

*Проф. Сункуев Б.С.,  
инж. Кучинский С.П.,  
доц. Чонгарская Л.М.*

### **АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЫШЛЕННЫХ МАНЕКЕНОВ ДЛЯ ОДЕЖДЫ**

Повысить производительность и качество проектирования манекенов позволяет способ компьютерного проектирования их поверхности.

На первом этапе определяются предварительные координаты опорных точек поверхности. Далее координаты опорных точек заносится в базу данных ЭВМ. По полученной информации строятся продольные и поперечные сечения манекена. Затем производят корректировку координат опорных точек для получения наилучших контуров продольных и поперечных сечений.

Создание на экране компьютера тонированных изображений трёхмерной модели манекена даёт возможность зрительного восприятия как поверхности в целом, так и её частей, обеспечивая достаточно точную проработку объёмно-пластической композиции поверхности манекена.

Разрабатываемая технология автоматизированного изготовления моделей манекенов позволяет в течение нескольких суток получить по спроектированной таким образом поверхности манекена его прототип. По прототипу выполняется окончательная корректировка поверхности манекена.

Для реализации описанной методики подготовлен пакет программ, функционирующий в среде графического проектирования AutoCAD.

УДК 687.053.72

*Проф. Сункуев Б.С.  
доц. Козлов А.З.  
инж. Дрюков В.В.*

### **ИССЛЕДОВАНИЯ МЕХАНИЗМА ОБРЕЗКИ НИТЕЙ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ**

Проведены экспериментальные исследования работы механизма обрезки нитей швейной машины 31-го ряда во взаимодействии с другими исполнительными инструментами.

Выявлено влияние натяжения игольной нити на начало ее сматывания с бобины во время цикла обрезки и на длину свободной ветви игольной нити после окончания цикла стачивания.

Определены технологические параметры длины свободной ветви игольной нити обеспечивающие полное вытягивание нити на изнаночную сторону и гарантирующие образование первых стежков в начале цикла стачивания.

На основании полученных данных разработано устройство подающее заданное количество нити во время цикла обрезки и стабилизирующее длину свободной ветви игольной нити после стачивания, что обеспечивает полное вытягивание нити на изнаночную сторону и гарантирует образование первых стежков в начале строчки.