УДК 677.072.7:677.024

студ. Скобова Н.В.
доц. Белов А.А. (ВГТУ)

РАЗРАБОТКА АССОРТИМЕНТА ПНЕВМОТЕКСТУРИРОВАННЫХ НИТЕЙ ДЛЯ ТКАНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Целью данной работы являлась разработка ассортимента пневмотекстурированных (ПТ) нитей для тканых полотен. На основании заказа Витебского комбината шелковых тканей были разработаны нити для костюмного, мебельного ассортиментов и для головных уборов. Эти нити имеют следующие характеристики: линейная плотность соответственно для каждого ассортимента тканых изделий составляет 30-45 текс, 50 текс, 70 текс; сырьевой состав: стержневая нить-полиэфирная, нагонная - соответственно ацетатная, вискозная, полиамидная; нагон составил 70-80%, 90%, 65%. Все эти данные выбраны из области оптимальных значений при планировании эксперимента. Варьирование любой из этих характеристик приведет к изменению свойств ПТ нитей и соответственно тканых изделий, вырабатываемых из них.

УДК 677.4.001.5

асп. Медвецкий С.С.
асп. Башметов А.В.
доц. Калмыкова Е.А. (ВГТУ)

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ХИМИЧЕСКОЙ КОМПЛЕКСНОЙ НИТИ ОКСАЛОН

Целью работы является всестороннее изучение свойств нити и разработка ассортимента технических тканей из нее.

В работе проведено исследование свойств исходных нитей и свойств нитей после 6-часового выдерживания их при температуре 150 и 250 градусов, изучено поведение оксалона при действии на него различных химических реагентов. С целью снижения расхода нити и себестоимости изделий разработан технологический процесс одиночного пневмотекстурирования нитей оксалон. Установлено, что при текстурировании механические свойства нитей снижаются незначительно. Выработанные опытные образцы ткани, изделия из которых (технические рукавицы для работы в условиях повышенного температурного режима) проходят в настоящее время опытную носку.

УДК 678.027.42

студ. Хлопкова Ю.Ю.
студ. Маляренко Т.Н.
доц. Коган С.А. (ВГТУ)

ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ ВЫТЯЖНОГО ПРИБОРА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ШЕРСТОЛЬНОНИТРОНОВОЙ ПРЯЖИ

На кафедре ПНХВ ВГТУ разрабатывается технология получения шерстольнонитроновой пряжи аэродинамическим способом на машине ПБК-225-ШГ с использованием двухремешкового вытяжного прибора.

Цель работы заключалась в определении оптимальных параметров работы вытяжного прибора при совместной переработке шерстяных и льняных волокон. В качестве оптимизируемых параметров были выбраны: нагрузки на питающую и выпускную пару (P_1, P_3), вытяжка в первой зоне (E), разводка в первой зоне (R). За критерии оптимизации были приняты физико-механические показатели пряжи: разрывная нагрузка, коэф-