

ОСОБЕННОСТИ ПРОЦЕССОВ ПОЛУЧЕНИЯ ТРИКОТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕРХА ОБУВИ

А.М. Сняков, И.В. Янушкевич, В.П. Шелепова, И.М. Тхорева
Витебский государственный технологический университет, Беларусь

Технологии получения трикотажа полурегулярным и регулярным способами широко распространены в производстве верхних изделий. Достоинства способов – снижение отходов, наличие нераспускающихся заработанных краев купона или деталей изделия. Для реализации этих технологий используются трикотажные машины-автоматы: плосковязальные (котонные, плоскофанговые, перчаточные), кругловязальные малого диаметра (одно- и двухцилиндровые чулочные, кругловязальные для бесшовного белья). Детали и штучные изделия производятся как гладкими, так и рисунчатыми, с использованием главных, производных, рисунчатых и комбинированных переплетений. Современное вязальное оборудование оснащено электронными механизмами узоробразования и программным управлением работой машины-автомата для обеспечения вязания детали или изделия нужной конфигурации, размера, переплетения по участкам изделия или детали, с установленными заправочными характеристиками – плотностями по горизонтали и вертикали, длиной нити в петле.

В настоящих исследованиях рассмотрены особенности программирования наружных трикотажных деталей верха зимней и летней обуви, имеющих сложный контур и вырабатываемых разными переплетениями на разных участках. При этом учитывалось, что переплетения по контурам детали (нижнему, верхним и боковым) и переплетения основных участков могут быть разными, а для придания краям детали нужного контура используются разные приемы. Кроме того, в структуру трикотажа могут ввязываться эластомерные нити как на отдельных участках, так и на всех участках.

В результате решения комплекса вопросов, связанных с программированием деталей сложного контура на вязальном оборудовании фирм «Shima Seiki», «Stoll» и «Rimach», имеющем разное программное обеспечение, выработаны опытные образцы наружных трикотажных деталей верха обуви из полушерстяной и смешанной льносодержащей пряжи. Установлено, что отклонения линейных размеров и контура трикотажных деталей не более 1-2%, что соответствует требованиям обувщиков. При этом обеспечены требования к качеству краев деталей по всему контуру.

Исследованы свойства трикотажа и установлено, что по комплексу показателей трикотаж соответствует требованиям к текстильным материалам для наружных деталей верха обуви. С использованием трикотажных деталей голенища изготовлены опытные образцы сапог женских и подростковых.