

Директивой европейским стандартом, считается соответствующей требованиям Директивы.

Глобальный подход базируется на следующих принципах: процедуры подтверждения соответствия должны состоять из модулей; допускается использование нескольких процедур, являющихся равноценными с точки зрения доказательства соответствия; результатом подтверждения соответствия является декларация соответствия и СЕ-маркировка продукции; право выбора процедуры предоставляется изготовителю; уполномоченный орган должен быть третьей стороной.

Проведенные исследования позволили определить конкретнее концепции Нового и Глобального подходов и дать рекомендации по использованию Директив ЕС.

**УДК 685.34:006.63**

*Студ. Шарникова В. Н.,  
доц.: Шеремет Е. А.,  
Шеваринова Л. Н.*

### **ИЗУЧЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА ФУРНИТУРЫ, ПРИМЕНЯЕМОЙ В ПРОИЗВОДСТВЕ ОБУВИ И КОЖГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Цель данного исследования – оценка качества застежек-молний, применяемых обувными предприятиями г. Витебска. Объектами исследования в данной работе являются образцы застежек-молний, выпускаемых отечественными и зарубежными производителями.

Анализ возвратов обуви на предприятия г. Витебска показал, что дефект «поломка застежки-молнии» занимает в общем количестве возвратов около 13%. Удельный вес обуви, поступившей в ремонтные мастерские по указанной причине, составил в среднем 43%.

Результаты испытаний показали, что молнии не всех производителей по полной номенклатуре показателей соответствуют требованиям ТНПА. Так, например, молнии производства ЗАО «Молния» (Украина) не прошли испытаний на прочность замка, молнии Dizip (Италия) и G&P (Германия) – на усилие передвижения замка и другие. Результаты испытаний на усилие разрыва замкнутых звеньев тканых и прошивных молний различаются незначительно (от 480 до 530 Н), несмотря на то, что тканые молнии считаются более качественными. Молнии с оплавленным ограничителем при испытаниях на усилие фиксации нижним ограничителем показали значительно более высокие результаты по сравнению с молниями с нижним ограничителем в виде металлической скобы. Однако технология применения оплавленных ограничителей дорогостоящая и в связи с этим применяется достаточно редко.

Проведенная комплексная оценка позволила выявить лучшего производителя данного вида фурнитуры.