

## МЕБЕЛЬНЫЕ ТКАНИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОМБИНИРОВАННЫХ НИТЕЙ

В научно-исследовательской лаборатории кафедры прядения ВГТУ был разработан способ получения многокомпонентной пряжи аэродинамическим способом, по которому можно использовать самое разнообразное сырье в различных сочетаниях. Машины ВПМ, осуществляющие выпуск нитей по аэродинамическому способу формирования, установлены на АППП "Оршанский льнокомбинат". Пряжа выгодно отличается тем, что ей свойственна более высокая разрывная нагрузка и она имеет повышенную объемность, меньшую материалоемкость.

В ВГТУ на кафедре ПНХВ была разработана двухслойная жаккардовая мебельная ткань с использованием комбинированных аэродинамических нитей. С учетом требований к мебельным тканям со стороны мебельных фабрик республики и с учетом свойств комбинированных аэродинамических нитей для ткани были разработаны и подобраны переплетения, обеспечивающие высокие физико-механические и потребительские свойства, а также положительные цветовые и фактурные свойства нитей в ткани.

Комбинированная аэродинамическая пряжа линейной плотности 90 текс (состав: лен-75%, ПЭ-15%, ПАН-10%) была переработана на АППП "Оршанский льнокомбинат" в утке. При создании художественно-колористического оформления мебельной ткани ставилась задача выявить современный стилизованный рисунок на поверхности ткани за счет нитей многоцветной хлопчатобумажной основы 25 текс х2, а фон рисунка создать нитями аэродинамической комбинированной пряжи цвета неотбеленного льна. Выполнение этой задачи позволило создать ткань красивого внешнего вида с хорошими физико-механическими и потребительскими свойствами, плотной структуры, прочной с истиранию и выразительной фактуры.

Полученная ткань рекомендована к внедрению в производство комбината.

УДК 677.026.4:677.11.08

проф. Коган А.Г.  
доц. Буткевич В.Г.  
студ. Самчук А.П. (ВГТУ)

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ НЕТКАНЫХ ПОЛОТЕН С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТХОДОВ ЛЬНЯНОГО ВОЛОКНА

На кафедре ПНХВ ВГТУ предложен способ и разработана технология получения нетканых полотен с использованием отходов льняного волокна.

Сущность способа заключается в следующем: предварительно подготовленные и отсортированные отходы (вытряска) подаются на шпальную машину, где происходит процесс расщипывания и удаления костры, пыли, коротких и поврежденных волокон. Затем очищенная волокнистая масса смешивается на традиционной смесовой машине с предварительно подготовленными отходами волокон шерсти, а также химических волокон. Полученная смесь подвергается процессу кардочесания на кардочесальном аппарате Ч-22-III и формирования нетканого полотна вязально-прошивного способа на машине ВП-180.

Проведенная серия исследований с использованием математического аппарата планирования эксперимента позволила оптимизировать параметры технологического процесса получения нетканого полотна.

Исследования показали, что физико-механические показатели нетканого полотна при вложении до 50% отходов льняного волокна практически не уступают показателям по-