правлением моды, внешним видом изделия, его художественной выразительностью и способом изготовления.

УДК 685.34.03.47

Студ. Торкачева Е.Г., Борисова Т.М.,
Лебедева О.А., Шакиро С.А., Петрова Н.А.,
доц. Смелков В.К., доц. Солтовец Г.Н.,
доц. Смелкова С.В. (ВГТУ)

МОДИФИКАЦИЯ КАРТОНОВ ХИМИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ

Многие обувные картоны, применяемые в настоящее время в обувном производстве в качестве материалов для стелек и задников, не удовлетворяют требованиям ГОСТ по таким свойствам, как: прочность, тягучесть, устойчивость к действию воды, формуемость и формоустойчивость. Существуют методы модификации свойств картонов путем их увлажнения, однако данного способа недостаточно для улучшения качества картонов. Была проведена поисковая работа для нахождения модифицирующего водного раствора, который придал бы картонам необходимые недостающие свойства. Испытывались следующие вещества: раствор отходов обувных полиуретанов, мочевино-формальдегидная смола, растворы поливинилового спирта (ПВС) различных концентраций. Все испытуемые модификаторы изменяют свойства картонов в ту или иную сторону, однако, наилучшие результаты получены в результате пропитывания картонов ПВС низкой концентрации. В результате проведенных экспериментов стелечные картоны, пропитанные растворами отходов полиуретанов, выравнивались по свойствам в различных направлениях; картоны для задников, пропитанные поливиниловым спиртом низкой концентрации увеличивают показатели остаточных деформаций и общих деформаций, что говорит об улучшении формовочных свойств, а также их формоустойчивости и водостойкости.

Таким образом, с целью повышения качества картонов можно рекомендовать для стелек обработку растворами отходов полиуретанов, а для картонов для задников – обработку ПВС низкой концентрации.

УДК 687.002.03

Студ. Дубровина М.Н.,
доц. Дельцова В.Д.,
доц. Чонгарская Л.М. (ВГТУ)

ИССЛЕДОВАНИЕ РЕЗЕРВОВ РАЦИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ ПРИ РАСКРОЕ

Повышение эффективности производства в швейной отрасли во многом определяется мерой экономного и рационального использования материала. Изыскание резервов такого потенциала при раскрое материалов явилось целью настоящих исследований. При этом решались следующие задачи:

- систематизация остатков, полученных после раскроя материалов;
- разработка ассортимента и конструкции изделий;
- привязка групп остатков к конкретным деталям изделий;
- рациональный раскрой деталей изделия из их остатков.

Систематизация нерациональных остатков (мерного и весового лоскутов) с учетом цвета и размеров дала возможность все многообразие их представить несколькими группами. Каждому остатку присвоен определенный код, что способствует формированию базы данных об остатках и упрощает их использование. Предложена коллекция моделей молодежного комплекта из плащевых материалов. Использование метода трансформации деталей и узлов из-