

Рисунок 1 – Заготовка верха деской обуви

1 – союзка; 2 – правый и левый берец; 3 – правая и левая задинка;
4 – соединительные строчки

УДК 687.053.1/.5

Студ. Власенко С.С.,
доц. Кириллов А.Г.
«УО ВГТУ»

МЕХАНИЗМ РАСКЛАДЧИКОВ МНОГОИГОЛЬНОЙ МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА

Многоигольные машины цепного стежка находят в настоящее время применение при изготовлении трикотажных изделий, для настрочивания эластичной тесьмы или бейки на бельевых и спортивных трикотажных изделиях, для получения отделочных строчек, изготовления складок и т. д. Отечественной промышленностью подобные швейные машины не выпускались (максимальное количество игл зарубежных машин достигает 4 – 12, а на некоторых машинах и до 33, в то время как в модификациях машины 876 кл. ПМЗ количество игл не превышало 4). При некоторой модификации многоигольные машины могут применяться для изготовления эластичных швов с использованием ниток «лайкра», швов с рядом продольных складок («плиссе»), а также швов с декоративным верхним застилом.

Особенностью многоигольной машины для получения отделочных строчек является наличие механизма раскладчиков, которые предназначены для формирования декоративного застила на лицевой стороне изделия. Предложенный механизм раскладчиков получает движение от главного вала базовой швейной машины посредством червячной передачи и кулачково-рычажного механизма. Кулачок выполнен с двумя пазами на боковых поверхностях, посредством которых приводятся в движение две группы раскладчиков. Раскладчики, в свою очередь, крепятся на двух штангах, которые совершают возвратно-поступательное движение. Вид верхнего застила может быть изменен заменой копирного диска механизма раскладчиков.

Разработана конструкция механизма раскладчиков; выполненные проектные и проверочные расчеты показали его работоспособность. Предложенный механизм может использоваться при модернизации многоигольных машин цепного стежка с целью получения декоративного верхнего застила с различным рисунком.

УДК 687.053.661.2

**Студ. Новотный Г.А.,
студ. Кузьминова А.А.,
студ. Круминь С.А.,
доц. Кириллов А.Г.
«УО ВГТУ»**

РАЗРАБОТКА МЕХАНИЗМА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ЗИГЗАГА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Машины зигзаг чаще всего используются на операциях, когда необходимо получить эластичный шов, например, выполнить соединение деталей с одновременным прокладыванием тесьмы. При этом желательно переключение между двумя видами зигзага – простым двухукольным и «усиленным» четырехукольным.

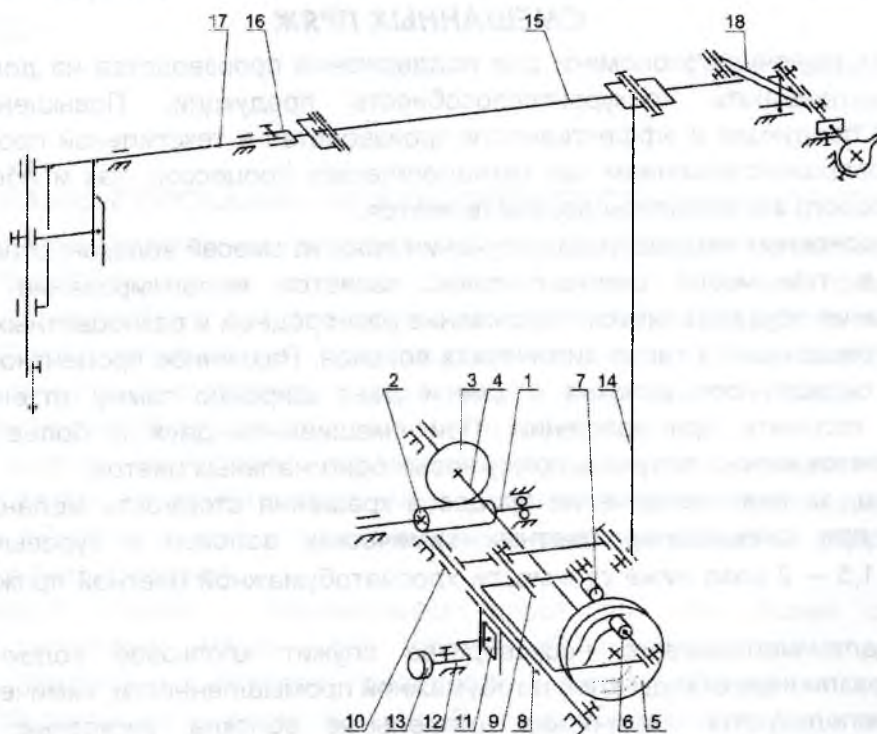


Рисунок – Кинематическая схема механизмов переключения зигзага и отклонения иглы

В проектируемой машине зигзагообразной строчки предусмотрена смена одного вида зигзага на другой путем подведения одного из роликов к соответствующему пазу копирного диска, выполняемого посредством рукоятки. Механизм отклонения иглы получает движение от распределительного вала 1 (см. рисунок), на котором крепится червяк 2. Червячное колесо 3 расположено на валу 4. На валу 4 крепится также копирный диск 5, который имеет два паза на торцевых поверхностях. Ролик 6 расположен в одном из пазов копирного диска 5, второй ролик 7 находится вне паза. Ролики 6 и 7 закреплены в отверстиях толкателя 8, расположенного на неподвижной оси. Толкатель 8 имеет возможность перемещаться относительно направляющей 9, закрепленной в отверстии