УДК 677.11.017.21.7

Маг. Васильев Р.А.,
ст. преп. Леонов В.В.,
проф. Рыклин Д.Б.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ МЕТОД ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ КОТОНИЗАЦИИ ЛЬНЯНОГО ВОЛОКНА

Подготовка льняного волокна для применения его в хлопчатобумажной промышленности осуществляется в процессе котонизации с целью придания ему свойств, близких к хлопку по засоренности, длине и толщине волокон. В настоящее время для производства качественной пряжи хлопкопрядильные предприятия нуждаются в создании современной системы для определения качественных характеристик котонизированного льняного волокна.

В связи с этим осуществлена разработка автоматизированной системы для оценки качества котонизированного волокна, которая позволяет измерять и анализировать такие свойства волокна, как диаметр, линейная плотность, засоренность, коэффициент вариации по линейной плотности и длине.

Система состоит из прибора для определения свойств льняного волокна и программного обеспечения. Принцип работы прибора основан на нефелометрическом методе. В этом методе анализа использованы явление рассеяния или поглощения света твердыми или коллоидными частицами, находящимися в жидкой фазе во взвешенном состоянии.

Апробация и отладка работы прибора производится в процессе оптимизации работы линии для котонизации льняного волокна фирм «Temafa» (Германия) и «Rieter» (Германия) для производства льняной пряжи пневмомеханического способа прядения.

УДК 677.08.02.16./.022

Маг. Гончаренок Ю.П.,
асп. Карпеня А.М.,
доц. Грошев И.М.

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ОРГАНО-СИНТЕТИЧЕСКИЕ ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Перспективным направлением использования коротковолокнистых текстильных отходов является разработанная на кафедре ПНХВ УО «ВГТУ» технология получения изоляционных органо-синтетических волокнистых плит стружечных (ОСВПс) на основе технологии ДСП.

Технология получения ОСВПс предполагает использование трёх основных компонентов: частицы измельченной древесины, синтетические отходы окончательной стрижки искусственного меха, отходы коврового производства производств легкой промышленности, специальные химические добавки, улучшающие технологические и другие свойства получаемой продукции.

Технологический процесс изготовления ОСВПс происходит следующим образом: измельчение древесины, подготовка текстильных отходов (измельчение), подготовка проклеивающих составов, дозирование и смешивание компонентов со