

масса слабозакрепленных волокон, реализуемость.

По результатам расчетов уровня конкурентоспособности даны рекомендации Жлобинскому ОАО «БелФА» по улучшению ассортимента ИТМ, показана необходимость совершенствования: структуры ворса, электризуемости, износостойкости, колористического оформления и экономических показателей. Применение предложенной методики на Жлобинском ОАО «БелФА» позволило оптимизировать выпуск промышленного ассортимента ИТМ и получить значительный экономический эффект.

УДК 677

## ОЦЕНКА ПОКУПАТЕЛЬСКИХ ПРЕДПОЧТЕНИЙ НА СТЕКЛЯННУЮ БЫТОВУЮ ПОСУДУ

*Студ. Ильина А.А., асс. Трояновская Е.Н.*

*Белорусский торгово-экономический университет потребительской кооперации*

В настоящее время современный потребитель предъявляет высокие требования к качеству товара. Для стимулирования производства и торговли необходима количественная оценка и уровня конкурентоспособности товаров. Важнейшими факторами, обеспечивающими конкурентоспособность стеклянных изделий на рынке являются их потребительские свойства.

Выбор номенклатуры показателей качества стеклянной бытовой посуды (на примере ваз) для оценки уровня конкурентоспособности был осуществлен на основе изучения покупательских предпочтений. В результате опроса респондентов из числа посетителей магазинов Могилевского райпо были выбраны наиболее важные, по их мнению, свойства для хрустальных ваз: соответствие формы современному стилю, соответствие декора современным требованиям дизайна, устойчивость изделия на плоской поверхности, функциональность, сочетание оформления вазы с современным интерьером, удобство ухода за изделием, качество изготовления.

Таким образом, можно сделать вывод, что для хрустальных ваз наиболее важными являются эстетические свойства. Разработанная нами номенклатура показателей потребительских свойств стеклянной бытовой посуды может быть рекомендована практическим работникам системы потребительской кооперации для использования при оценке качества и конкурентоспособности стеклянной бытовой посуды с целью разнообразия видового ассортимента с учетом современного стиля и требований дизайна.

УДК 677.11.027

## ИССЛЕДОВАНИЯ БИООБРАБОТКИ ЛЬНЯНЫХ ТКАНЕЙ

*Студ. Язев С.С., доц. к.т.н. Скобова Н.В., доц. к.т.н. Ясинская Н.Н.*

*Витебский государственный технологический университет*

Проводились экспериментальные исследования по обработке энзимными препаратами двух видов тканей арт.10С768ШР+Гл+Х (костюмная) и арт.4С33-Гл (плательная) производства РУПТП "Оршанский льнокомбинат". В качестве энзимного препарата использовался Бактозол CNX (производство фирмы "Клариант" Швейцария). Опытные

варианты тканей обрабатывались при разной концентрации энзима (1 % и 3 %), температуре (40 °С и 60 °С) и времени обработки (20, 40 и 60 минут). Результаты исследования показали, что для костюмной ткани целесообразно использовать энзимный препарат 3 % концентрации при температуре воздействия 60 °С. В этом случае прочность ткани падает в течение 40 минут, а последующее увеличение времени не приводит к существенному изменению разрывной нагрузки. Разрывное удлинение вдоль основы и поперка увеличивается при длительном воздействии на образцы (в течение 60 минут).

Для плательной ткани концентрация энзимного препарата достаточна 1, температура обработки 60 °С. Поведение разрывной нагрузки образцов ткани аналогично костюмной ткани, разрывное удлинение увеличивается в течение 40 минут, после чего существенного изменения в растяжимости образцов не происходит.

УДК 677.026.4

## **РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ ОТХОДОВ ЛЬНА**

*Асп. Цынкович О.Г., д.т.н., проф. Коган А.Г.*

*Витебский государственный технологический университет*

Сотрудниками кафедры ПНХВ УО «ВГТУ» и ООО «ЛьноТекс» была разработана технология получения нетканых материалов из отходов льна. Использование в качестве исходного сырья отходов текстильного производства, а именно отходов льна, позволяет не только удешевить процесс производства, но и решить проблему комплексного использования сырья, что является немаловажным аспектом в настоящих условиях хозяйствования.

При разработке технологии получения нетканых материалов необходимо учитывать, что ввиду разнообразия исходного сырья по своим свойствам и состоянию, планы подготовки отходов к смешиванию различны. Для каждого вида отходов в силу его специфических особенностей необходимы особые, свойственные ему методы подготовки. Была определена технологическая последовательность подготовки каждого вида отходов в отдельности и предложены режимы работы оборудования, позволяющие перерабатывать различные виды волокнистых отходов.

Составлен план формирования НТМ иглопробивным способом с учётом особенностей переработки каждого вида сырья по переходам с учётом оптимальных параметров работы имеющегося технологического оборудования.

Таким образом, производство нетканых материалов по данной технологии позволит решить задачу ресурсосбережения и расширить ассортимент нетканых материалов технического назначения.

УДК 677.494

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКООБЪЕМНОЙ ПРЯЖИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ФОРМИРОВАНИЯ**

*Асп. Ольшевский С.А., к.т.н., доц. Медвецкий С.С.*

*Витебский государственный технологический университет*

Сотрудниками кафедры ПНХВ УО «ВГТУ» разработана и запатентована новая технология производства высокообъемной пряжи. Суть данной технологии заключается в