

из льняного очеса, снизить линейную плотность оческовой пряжи до 58 текс, заменить дорогое сырье (длинное льняное волокно) на более дешевое (льняной очес).

**УДК 677.024.072**

*Доц. Ясинская Н.Н.,  
асп. Кулаженко Е.Л.,  
асс. Чукасова-Ильюшкина Е.В.*

## **НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СКЛЕИВАНИЯ ПРИ ФОРМИРОВАНИИ МНОГОСЛОЙНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Одним из этапов технологического процесса производства многослойных материалов с волокнистым покрытием является нанесение связующего состава на поверхность основы для закрепления волокнистых частиц. Правильно выбранный способ нанесения на предварительно подготовленную соответствующим образом поверхность позволяет равномерно распределить клеевой состав и получить прочное скрепление слоев.

При производстве многослойных материалов механическим способом нанесения волокнистых частиц используется валковый способ с применением постоянного магнитного поля на последнем этапе стабилизации клеевого соединения. Эффективность использования магнитного поля заключается в ориентации макромолекул полярного адгезива, находящегося в вязкотекучем состоянии, под действием магнитных силовых линий, упорядочении его структуры и возрастании когезионной прочности.

Параметрами процесса склеивания являются:

- на стадии формирования адгезионного контакта – температура склеивания, продолжительность тепловой обработки, давление прессования, степень избыточного увлажнения склеиваемых материалов;
- на стадии стабилизации клеевого соединения – продолжительность термомагнитной обработки, ориентация магнитных силовых линий относительно зоны адгезионного контакта, параметры магнитного поля (индукция, напряженность).

**УДК 667.025:54:62-462**

*Студ.: Бондарева А.В.,  
Погодаева М.Б.,  
Логинова Т.Л.,  
доц.: Шелепова В.П.,  
Чарковский А.В.*

## **РАЗРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКИХ ТРИКОТАЖНЫХ ТРУБОК МАЛОЙ ШИРИНЫ**

Трикотажные трубки малой ширины применяются в различных сферах, в частности, в новейших системах очистки воздуха и при изготовлении приемной гильзы протезов верхних и нижних конечностей.