

изготовления изделия.

Тенденции текущего и предстоящего сезонов моды для верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента включают сочетание в одной модели материалов разного способа производства с различными свойствами и характеристиками внешнего вида. Целью выполненной работы явилась разработка моделей и рациональных конструкций женских пальто из пальтовых тканей с рисунком в клетку и «елочку» в сочетании с искусственным мехом. Возрастная группа потребителей – молодежная.

При выполнении работы проанализированы разновидности графических рисунков тканей, история развития тартанов, их современные виды, рисунки в полоску и в «елочку», влияние рисунка ткани на восприятие модели с учетом эффекта иллюзии зрения. Рассмотрены также виды искусственного меха и его специфические свойства. Результаты изучения указанных аспектов использованы при создании серии моделей пальто. Для этой серии разработана рациональная конструктивная основа, учитывающая сложный состав пакета материалов, сочетание разной усадки и других конструктивно-технологических свойств материалов, рисунок основной ткани.

Выполнены экспериментальные раскладки для всех материалов пакета с учетом требований действующих технических нормативно-правовых актов. Результаты работы имеют практическую значимость, а также могут быть использованы в учебном процессе.

УДК 687:658.527

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Юрченко Л.П., студ., Панкевич Д.К., м.т.н., асс.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

САПР технологической подготовки производства основаны на системах управления базами данных. Быстродействие, удобство пользования, интегрированность этих систем в единое информационное пространство швейного предприятия обусловлены принципом организации данных в базах. Основным модулем, конфигурация которого определяет работу САПР технологической подготовки производства, является программно-методический комплекс автоматизированного проектирования технологической последовательности изготовления изделия.

На сегодняшний день известны два типа программ: реализующие поузловую классификацию данных; реализующие поддетальную классификацию данных. Преимущества программ, реализующих поддетальный принцип структурирования данных, по сравнению с программами с поузловой классификацией заключаются в следующем: модель, разработанная конструктором, активируется в базе технолога автоматически, с присущим только ей набором деталей и способами их обработки и соединения, поэтому работа конструктора и технолога ведется параллельно во времени; граф технологического процесса изготовления модели формируется на этапах описания внешнего вида модели и конструирования автоматически; технологическая последовательность обработки модели формируется автоматически; технологическая схема потока после введения пользователем основных параметров формируется автоматически. Структура базы данных основана на графе ТП, который является формализованной моделью процесса изготовления швейного изделия. Поэтому действия по преобразованию графа ТП в граф ОТС можно описать математически, и, следовательно, осуществить с помощью компьютерной программы.

Развитие программ автоматизированного проектирования технологической последовательности с поддетальным принципом организации базы данных является перспективным.