

связующим, горячее прессование плит послепрессовая обработка, форматный раскрой и упаковка.

Использование текстильных отходов в производстве ОСВПс позволит снизить зависимость РБ от импорта изоляционных плит, а также потребление древесного сырья и направить его на другие цели.

По предварительным расчетам, по ценам на сентябрь 2008 года, экономия по древесине и ТЭР с учетом использования текстильных отходов составила 247231 у.е. в год.

УДК 677.017:621.3

*студ. Захаров В.В.,
асс. Замостоцкий Е.Г.,
проф. Коган А.Г.*

ТЕХНОЛОГИЯ КОМБИНИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЙ ПРЯЖИ ДЛЯ КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ С АНТИСТАТИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ

На кафедре ПНХВ УО «ВГТУ» разработан новый технологический процесс получения комбинированной электропроводящей пряжи линейной плотностью 500 текс на тростильно-крутильных машинах К-176-2, состоящей из трех смешанных капроношерстониетроновой пряжи линейной плотностью 166 текс с добавлением электропроводного компонента – медной микропроволоки 18 текс. Это позволило снизить удельное поверхностное электрическое сопротивление пряжи на 10 порядков (с 10^{14} до 10^4 Ом).

В результате проведенной оптимизации качественных характеристик комбинированной электропроводящей пряжи наработана экспериментальная партия пряжи линейной плотностью 500 текс. Разработаны методика и программное обеспечение для расчета разрывной нагрузки комбинированной электропроводящей пряжи, на основе которых возможно более точно проектировать качественные показатели получаемой пряжи.

На ткацком оборудовании ОАО «Витебские ковры» данная пряжа была заработана в экспериментальное ковровое покрытие для придания ему антистатических свойств. В результате проведенных исследований удельного поверхностного электрического сопротивления полученного коврового покрытия в сертифицированной лаборатории УО «ВГТУ» было установлено, что данный показатель не превышает $< 10^3$ Ом, что благотворно сказалось на антистатических свойствах коврового покрытия.