

тиц. составляющих пористое тело. Это приводит к уменьшению поверхности соприкосновения между частицами, соответствующему увеличению контактного теплового сопротивления, а следовательно, уменьшению коэффициента теплопроводности.

УДК 677.07:687.174

*Дмитракович Н.М.  
(Витебское областное УМЧС),  
проф., к.т.н. Ольшанский В. И.  
(УО «ВГТУ»),  
к.т.н. Русецкий Ю.Г.  
(Витебское областное УМЧС)*

## **ТЕКСТИЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЫ ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕПЛОВЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ**

Комплекс исследований, проведённых в области создания материала верха, с использованием различных технологий (электровакуумное напыление, электрохимическое и термическое осаждение, дублирование), позволил сделать вывод о возможности получения металлизированного покрытия с коэффициентом отражения инфракрасного излучения от 30 до 95 %. Следует отметить, что интерес представляют образцы, которые были получены методом дублирования специального термостойкого и фольгированного материала посредством клеевого соединения на основе синтетических каучуков. Российские производители используют подложку на основе стекловолна, которая покрыта специальным клеевым составом, на который нанесён металлизированный слой. Данный материал удовлетворяет требованиям нормативно-правовой базы (НПБ 161-97) и обеспечивает необходимую устойчивость к воздействию теплового потока с коэффициентом отражения теплового излучения 75,5%. При проведении испытаний проводилось измерение температурного режима со стороны подложки. Приращение температуры от начального до конечного значения составляет более 120°C. Это сказывается на увеличении размеров теплоизоляционной подкладки (не должно быть превышения среднеарифметического значения температуры на внутренней поверхности композиции слоёв СЗО ПТВ более 50 °С). Всё это приводит к увеличению объёма и веса СЗО ПТВ и, как следствие, ухудшению эргономических свойств костюма.

Таким образом, в результате проделанной работы получены образцы материалов с металлизированным покрытием по методу дублирования из отечественных материалов. На основании экспериментальных данных проведён анализ термодинамических характеристик текстильных материалов с металлизированным покрытием.

УДК 621:004.4

*Асс. Климентьев А.Л.*

## **СПРАВОЧНО-ИНФОРМАЦИОННАЯ БАЗА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТОДОВ**

Одним из вопросов технологической подготовки производства является выбор на различных этапах технологического процесса используемого технологического метода. В реальных производственных условиях этот выбор технологом осуществляется на основании данных, содержащихся в справочной литературе, имеющихся производственных мощностей и личного опыта. С учетом расширяющегося множества применяемых технологических методов и в целях обеспечения оперативного выбора эффективного технологического метода разработана оригинальная автоматизированная справочно-информационная база технологических методов в машиностроении.

Программная оболочка справочно-информационной базы обеспечивает три основных режима работы: работу со справочниками по основным характеристикам технологических ме-