

Правильный выбор материалов для изготовления швейного изделия гарантирует выпуск изделий высокого качества. Для изготовления жакетов были предложены в качестве основного материала костюмные ткани 6 артикулов, из которых наиболее распространенными являются ткани содержащие хлопчатобумажные и шерстяные волокна. Как показали испытания исследуемых образцов, эти ткани обладают значительной прочностью, износостойкостью, устойчивостью к растяжению, к химчистке, хорошими гигиеническими свойствами. Они имеют красивый внешний вид и соответствуют направлению моды.

Исследования проводились по ряду показателей, в результате чего было выявлено, что исследуемые материалы имеют разные физико-механические характеристики. Артикулы 11с36тяТ, ПТ 367 имеют высокую воздухопроницаемость, ткань артикула А537 жесткая, что плохо отвечает требованиям предъявляемым к жакетам. Высокой осыпаемостью обладают ткани артикулов А537 и JQ1064. Однако у всех исследуемых материалов низкая пиллингемотность, высокая несминаемость и устойчивость окраски. Ткани обладают незначительной усадкой.

В результате проделанной работы выявлено, что для пошива женской верхней одежды в наибольшей степени подходят артикулы В983, OTMAR 59906, 11с36тяТ, которые отвечают требованиям, предъявляемым к костюмным тканям для ассортимента женской одежды.

УДК 67.03

## **ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТРИКОТАЖА ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Асп. Дрюкова А.В., д.т.н., проф. Коган А.Г.  
Витебский государственный технологический университет

В настоящее время широкое распространение получило производство текстильных материалов технического назначения. Для того чтобы повысить конкурентоспособность данной продукции необходимо особенно тщательно подойти к выбору текстильного фильтровального материала, принимая во внимание не только его технические, но также и стоимостные характеристики.

Перспективным направлением является использование полиэфирных нитей в производстве фильтровального основовязального трикотажного полотна. Трикотажные фильтроматериалы представляют собой трикотаж повышенной толщины, поверхностного и объемного заполнения, поэтому они обладают преимуществами объемных и поверхностных фильтров. По сравнению с фильтровальным картоном и тканями, трикотажные фильтры имеют более низкую стоимость единицы проницаемости при практически такой же эффективности единицы затрат. [1].

Привлекательность данного вида материала объясняется тем, что помимо высокой эффективности, низкой стоимости он обладает рядом технологических достоинств: высокая прочность, хорошая регенерируемость, химическая стойкость, низкое гидравлическое сопротивление.

В последние десятилетия получила развитие технология трикотажа, вырабатываемого с использованием металлических нитей различного состава и диаметра. Это позволяет упростить изготовление фильтровального трикотажа, повысить срок службы и устойчивости против запыления путем увеличения скорости стекания электростатических зарядов с поверхности диэлектрических нитей за счет поверхностной и объемной проводимостей.

В связи с вышесказанным, разработка основовазального трикотажа технического назначения с использованием металлизированных нитей является актуальной. Электропроводные нити придают трикотажному полотну новые свойства: увеличивают разрывное удлинение, уменьшают уровень удельного поверхностного сопротивления. Это позволит расширить ассортимент и снизить стоимость фильтровальных перегородок, а, следовательно, повысить конкурентоспособность продукции..

#### Список использованных источников

1. Сравнительный анализ отечественных и зарубежных фильтроматериалов/ Вегера А.И., Ельшин А.И., Волков В.К., Жаркова О.Н. // Вести ПГУ, В– Прикладные науки.- Новополоцк: ПГУ, 2000. – С. 69-74.

УДК 677.11.021.16/.022

## **ИССЛЕДОВАНИЕ НЕРОВНОТЫ ЛЬНЯНОЙ ПРЯЖИ МОКРОГО СПОСОБА ПРЯДЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ 38 ТЕКС**

Маг. Исаченко В.В., к.т.н., доц. Дягилев А.С., д.т.н., проф. Коган А.Г.  
Витебский государственный технологический университет

РУПТП «Оршанский льнокомбинат» является единственным в Республике Беларусь и самым крупным в странах СНГ и Европы предприятием по производству льняных тканей и пряжи различной линейной плотности. Вторая и третья прядильные фабрики льнокомбината вырабатывают льняную пряжу средних линейных плотностей из длинного трепаного льноволокна по мокрой системе прядения. Пряжа, вырабатываемая из льноволокна, отличается повышенной неравномерностью по сравнению с пряжей из других текстильных волокон. В связи с этим является актуальной задача выявления причин возникновения неровноты для их последующего устранения или минимизации их влияния.

Специалистами УО «ВГТУ» и РУПТП «Оршанский льнокомбинат» было разработано программное обеспечение для расчёта возможных периодов гармонических колебаний линейной плотности льняной пряжи, обусловленные воздействием рабочих органов технологического оборудования третьей прядильной фабрики. Были проведены расчеты гармонических колебаний для плана прядения льняной пряжи линейной плотностью 38 текс. В лабораторных условиях кафедры «Технологии текстильных материалов» УО «ВГТУ» с использованием автоматизированной системы контроля неровноты по линейной плотности пряжи и нитей Uster Tester 5-S400 было проведено комплексное исследование образцов вырабатываемой пряжи. В результате исследования установлено, что снижение неровноты вырабатываемой пряжи может быть достигнуто с помощью оптимизации работы оборудования задействованного на ровничном переходе.

Разработанное программное обеспечение может быть использовано для исследования и оптимизации процессов производства льняной пряжи средних линейных плотностей по мокрой системе прядения, с целью снижения неровноты.