для официальных мероприятий.

Дерби имеют открытую шнуровку, берцы нашиты поверх союзки, которая составляет единое целое с язычком. Дерби – менее «официальная» модель, считаются самыми универсальными, их носят как со строгими костюмами, так и с джинсами.

Челси – ботинки без шнуровки с эластичной боковой вставкой на невысокой плоской подошве. Изначально использовались для верховой езды, вошли в моду, благодаря модниками из артистической среды. Их можно сочетать с джинсами и неформальным костюмом.

УДК 677.021.17/.18-531.5

МОДЕРНИЗАЦИЯ ВЫТЯЖНОГО ПРИБОРА ЛЕНТОЧНОЙ МАШИНЫ Л2-50М

Студ. Гребенюков Н.М., к.т.н., доц. Белов А.А.
Витебский государственный технологический университет

Конструктивно возможно установить на базовой ленточной машине вытяжной прибор 3х3 используемый на ленточной машине TD-03. Отличительной особенностью нового вытяжного прибора, является использование следящего привода, позволяющего исключить из кинематической схемы машины дифференциальные механизмы и ряд других элементов. При этом приводы машины не связаны кинематически. Микропроцессорный блок управления рассчитывает необходимую частоту вращения сервопривода, используя не только управляющий сигнал от датчика неровноты, но и информацию о частоте вращения основного привода.

Анализируя градиенты неровноты хлопчатобумажных лент со второго перехода, полученных при скорости выпуска 850 м/мин, можно отметить, что в результате ряда усовершенствований неровнота ленты с машины стала намного ниже. Кроме того, на ленточной машине возможна установка системы оптимизации предварительной вытяжки AUTO DRAFT, это обусловлено тем, что неправильный выбор величины предварительной вытяжки может увеличить неравноту и количество пороков пряжи. Выбор предварительной вытяжки в основном зависит от вида перерабатываемого волокнистого материала, штапельной длины волокна и коэффициента трения волокна по волокну.

УДК: 687.53.173

ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОБРЕЗКИ И ОСВОБОЖДЕНИЯ НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНЫХ НИТОК ВЫШИВАЛЬНОГО ПОЛУАВТОМАТА

Инж. Грот Д.В., ст. преп. Радкевич А.В., д.т.н., проф. Сункуев Б.С., студ. Бордок С.М.
Витебский государственный технологический университет

В процессе производственных испытаний полуавтомата многоцветной вышивки разработанного УО «ВГТУ» и ОАО «НПОКБМ», выявлена несогласованность работы механизмов автоматической обрезки игольных ниток и освобождения их натяжения. По этой причине длины концов игольных ниток, остающихся в игле после автоматической обрезки, оказываются недостаточными для закрепления их в устройстве фиксации концов игольных ниток. В результате игольные нитки выдёргиваются из ушка иглы в начале следующего цикла шитья и образование стежков невозможно. Для компенсации указанного недостатка приходится предусматри-