

УДК 687.02

РАЗРАБОТКА ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЫ ПРОЦЕССА НАСТИЛАНИЯ ТКАНИ

К.т.н., доц. Филимоненкова Р.Н., к.т.н., доц. Бодяло Н.Н., к.т.н., доц. Гарская Н.П., студ. Криваль Д.А.
Витебский государственный технологический университет

Для оптимизации процесса настипания ткани важным является разработка его организационно-технологической схемы. Организационно-технологическая схема процесса настипания – это приведенная в систему совокупность организационно-технологических признаков и вариантов решений, применяемых при выполнении операции настипания тканей.

В швейной промышленности существуют различные варианты организационно-технических решений для операции «настипание тканей». Они включают: предмет труда настипщицы, способ настипания полотен, способ выполнения настипов одной расчетной карты, способ укладывания полотен в настипы, способ хранения рулонов у настипного стола, оборудование и оснастку настипных столов, количество настипных столов и их габаритные размеры, способ нанесения обмеловки на настип.

Разработка организационно-технологической схемы заключается в правильном выборе вариантов организационно-технических решений для каждого конкретного процесса настипания ткани. Она позволяет точно описать процесс настипания по видам приемов работы и установить имеющие место изменения в структуре операции настипания по основным и вспомогательным приемам при выборе новых проектных решений.

УДК 677.08.002.8

ПРОЕКТИРОВАНИЕ НОВОЙ НЕТРАДИЦИОННОЙ ОДЕЖДЫ

Студ. Хапова Н., инж. Глушко Н.И., к.т.н., доц. Зимина Е.Л.
Витебский государственный технологический университет

Все стремятся к изобилию, забывая порой о том, что это изобилие может вредить. Тенденции быстрой сменяемости моделей приводят к большому объему потребления одежды и аксессуаров. За прошедшие 10 лет наблюдается трехкратное увеличение объема потребления модных новинок, при этом каждый год на свалку отправляется более 1 млн. тонн текстильных отходов. Потребительские свойства, цена, бренд оказывают, безусловно, существенное влияние на выбор покупателей. Но время диктует новые тенденции. В последнее время в списке факторов, определяющих потребительский приоритет, прочно обосновалась такое понятие как экологичность.

Факт привлечения внимания к таким проблемам, как изготовление экологически чистых изделий, рациональное использование отходов, бережное отношение к окружающей среде, является особенностью, которую необходимо учитывать в любом производстве. Человек, который хочет быть в гармонии с собой, должен быть и в гармонии с окружающим миром, и прежде всего, с природой.

Именно вопросу улучшения экологической проблемы, связанной с загрязнением планеты ненужной одеждой, посвящено множество выставок во всем мире. И мы не являемся исключением. Кафедрой «КиТО» УО «ВГТУ» разработана коллекция моделей одежды под названием: «Мусорная мода – проектирование без отходов». Данные модели полностью выполнены из

вторичных ресурсов. Каждая из них является не только экологически чистым продуктом и произведена с заботой о природе, но и привлекает своим неповторимым дизайном. Именно для того чтобы обратить внимание на проблемы загрязнения окружающей среды мы выполнили нашу коллекцию.

УДК 687.02.658.011.

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ПОДГОТОВКИ МОДЕЛЕЙ К ЗАПУСКУ В ПРОИЗВОДСТВО

К.т.н., доц. Чонгарская Л.М., ст. преп. Иванова Н.Н., студ. Пазик С.М.
Витебский государственный технологический университет

Повышение гибкости организационных форм швейных предприятий в условиях интенсификации обновления продукции базируется на усовершенствованной системе подготовки производства, обеспечивающей создание новых моделей в минимально короткие сроки. Она включает в себя: конструкторскую подготовку и создание единых коллекций данного ассортимента; технологическую подготовку производства и создание унифицированной гибкой технологии для изготовления групп моделей, имеющих общие конструктивно-технологические признаки.

Сжатые сроки проектирования технологических процессов изготовления новых моделей вынуждают полнее использовать ЭВМ при подготовке моделей к запуску в производство. На первом этапе необходимо выделить элементарные составляющие изделия (узлы) из которых состоит новая модель с заданными конструктивно-технологическими свойствами в условиях конкретного производства. Второй этап необходим для анализа и выбора методов обработки по каждому узлу с учетом имеющегося оборудования в конкретном потоке и времени обработки узлов.

Наилучшие варианты обработки каждого узла формируются в технологический процесс обработки изделия, что является начальным этапом проектирования потоков швейных цехов.

УДК 687.1.004.12:677.017.8

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕПЛОЗАЩИТНЫХ ПАКЕТОВ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЫ

Студ. Шпагина О.С., к.т.н., доц. Гарская Н.П., ст. преп. Лобацкая О.В., д.т.н., проф. Ковчур С.Г.
Витебский государственный технологический университет

При проектировании теплозащитных пакетов материалов для верхней одежды учитывается большое количество как потребительских, так и производственных требований. В данных исследованиях анализировались гигиенические свойства.

Показатели, которые учитываются при рациональном проектировании теплозащитного пакета верхней одежды являются воздухопроницаемость, паропроницаемость и тепловое сопротивление. Воздухопроницаемость характеризуется объемом воздуха, проходящего через единицу площади материала в единицу времени и колеблется в от 6 до 1500 $\text{дм}^3/\text{м}^2\cdot\text{с}$. В теплозащитных пакетах необходимо понижена воздухопроницаемость для повышения ветростойкости одежды. Паропроницаемость – способность одежды пропускать водяные