

В связи с вышесказанным, разработка основовазального трикотажа технического назначения с использованием металлизированных нитей является актуальной. Электропроводные нити придают трикотажному полотну новые свойства: увеличивают разрывное удлинение, уменьшают уровень удельного поверхностного сопротивления. Это позволит расширить ассортимент и снизить стоимость фильтровальных перегородок, а, следовательно, повысить конкурентоспособность продукции..

Список использованных источников

1. Сравнительный анализ отечественных и зарубежных фильтроматериалов/ Вегера А.И., Ельшин А.И., Волков В.К., Жаркова О.Н. // Вести ПГУ, В– Прикладные науки.- Новополоцк: ПГУ, 2000. – С. 69-74.

УДК 677.11.021.16/.022

ИССЛЕДОВАНИЕ НЕРОВНОТЫ ЛЬНЯНОЙ ПРЯЖИ МОКРОГО СПОСОБА ПРЯДЕНИЯ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ 38 ТЕКС

Маг. Исаченко В.В., к.т.н., доц. Дягилев А.С., д.т.н., проф. Коган А.Г.
Витебский государственный технологический университет

РУПТП «Оршанский льнокомбинат» является единственным в Республике Беларусь и самым крупным в странах СНГ и Европы предприятием по производству льняных тканей и пряжи различной линейной плотности. Вторая и третья прядильные фабрики льнокомбината вырабатывают льняную пряжу средних линейных плотностей из длинного трепаного льноволокна по мокрой системе прядения. Пряжа, вырабатываемая из льноволокна, отличается повышенной неравномерностью по сравнению с пряжей из других текстильных волокон. В связи с этим является актуальной задача выявления причин возникновения неровноты для их последующего устранения или минимизации их влияния.

Специалистами УО «ВГТУ» и РУПТП «Оршанский льнокомбинат» было разработано программное обеспечение для расчёта возможных периодов гармонических колебаний линейной плотности льняной пряжи, обусловленные воздействием рабочих органов технологического оборудования третьей прядильной фабрики. Были проведены расчеты гармонических колебаний для плана прядения льняной пряжи линейной плотностью 38 текс. В лабораторных условиях кафедры «Технологии текстильных материалов» УО «ВГТУ» с использованием автоматизированной системы контроля неровноты по линейной плотности пряжи и нитей Uster Tester 5-S400 было проведено комплексное исследование образцов вырабатываемой пряжи. В результате исследования установлено, что снижение неровноты вырабатываемой пряжи может быть достигнуто с помощью оптимизации работы оборудования задействованного на ровничном переходе.

Разработанное программное обеспечение может быть использовано для исследования и оптимизации процессов производства льняной пряжи средних линейных плотностей по мокрой системе прядения, с целью снижения неровноты.