

**Основные направления ресурсоэнергосбережения
на предприятиях швейной промышленности**

Е.Л. КУЛАЖЕНКО, Н.В.УЛЬЯНОВА
(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Одним из определяющих условий снижения издержек на промышленных предприятиях и повышения экономической эффективности производства в целом является эффективное (рациональное) использование энергетических ресурсов. Вместе с тем, развитие экономики возможно лишь при формировании и последующей реализации специальных мероприятий ресурсоэнергосбережения на предприятиях, откладывание реализации которых наносит значительный экономический ущерб предприятиям и негативно отражается на общей экологической и социально-экономической ситуации.

УО «ВГТУ» проведен анализ состояния энергетического хозяйства СП ЗАО «МИЛИВИЦА» проведенный за период с 2006 г. по 2010 г. совместно руководством и энергослужбой предприятия. Предприятием проделана работа в области энергосбережения, а именно:

- произведена замена более 75% основного технологического оборудования (швейные машины) на современные с частотными электроприводами;
- установлены частотно-регулируемые электроприводы на двигатели приточно-вытяжных систем вентиляции производственных цехов и участков (основных и наиболее энергоемких);
- произведена реконструкция систем вентиляции цехов №3, №5, №6;
- установлены современные винтовые компрессора с частотно-регулируемыми приводами;
- произведена реконструкция освещения склада фурнитуры, цехов №2, №3 №5, №6, участка №7, склада готовой продукции №8, I - IV этажей административно-бытового корпуса, с применением энергосберегающих светильников;
- внедрены системы автоматического регулирования расхода тепловой энергии в главном тепловом пункте и во многих тепловых узлах зданий на основной производственной площадке, а также в общежитиях № I и №2;
- установлены регуляторы температуры в системе отопления II - III этажей административно-бытового корпуса;
- выполнена термомодернизация ограждающих конструкций зданий цеха №10, складского корпуса;
- выполнена частичная замена оконных блоков на стеклопакеты административно-бытового корпуса;
- внедрена автоматизированная система контроля и учета электроэнергии (АСКУЭ);
- внедрена современная система кондиционирования воздуха в производственных помещениях.

Согласно полученным данным внедрение вышеуказанных мероприятий позволило ежегодно экономить за период 2006-2009 г.г. 8 % потребляемой электроэнергии.

В целом, использование энергоресурсов предприятием можно охарактеризовать как эффективное. На сегодняшний день достигнут такой уровень потребления энергоресурсов, когда дальнейшее снижение невозможно за счет низкозатратных мероприятий со сроками окупаемости до пяти лет и организационно-технических мероприятий.

Работа предприятия также направлена на уменьшение отходов производства (обрезки синтетических материалов; макулатура; лом и отходы чёрных и цветных металлов; отходы пластмасс; полиэтилен (обрезки, отходы); отходы абразивного инструмента; отработанные масла и др.).

УДК 687.056; 331.103

Анализ методов и способов нормирования времени швейной промышленности

Н.А. БУСЫГИНА, Н.В. ШУМКИНА, О.В. РАДЧЕНКО
(Ивановская государственная текстильная академия, ООО «Ника» г. Рязань)

С учетом современного состояния производства товаров легкой промышленности норма времени выполнения технологической операции должна учитывать прогрессивность оборудования и технологии, технические, психофизиологические, экономические и социальные факторы.

Получение научно-обоснованной нормы времени является актуальной задачей, которая позволяет оптимизировать интенсивность труда с учетом конкретных условий швейного предприятия, выявлять внутренние резервы производства для повышения производительности труда.

Проведен анализ методов и способов нормирования времени, на основании данных которого составлена классификация, представленная на рисунке 1.

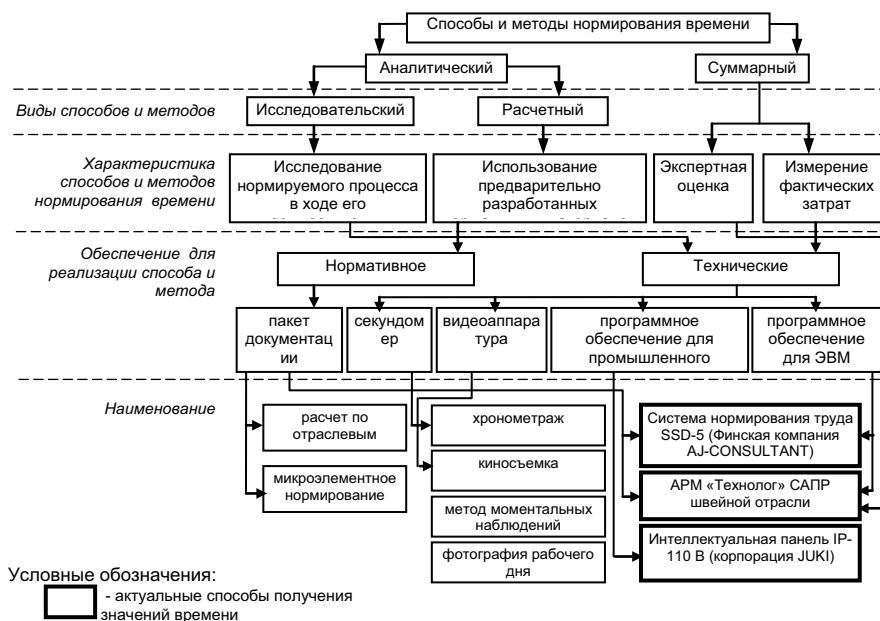


Рисунок 1 – Классификация методов и способов нормирования труда