

## АНАЛИЗ ПАРКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Работа выполнялась в сотрудничестве с концерном Беллегпром. Использовались сводные данные об оборудовании по состоянию на 1.01.2001 г, которые представлялись предприятиями в концерн. Анализу подлежало технологическое оборудование 17-ти швейных фабрик различной мощности.

Общая численность оборудования на всех анализируемых предприятиях составила 14899 единиц. В этой совокупности выделено 5286 ед. (35,4%) швейных машин с горизонтальной осью челнока, 1177 ед. (7,8%) швейных машин с вертикальной осью челнока, 796 ед. (5,3%) швейных машин зигзагообразного стежка. 2874 ед. (19,3%) швейных машин цепного стежка, 1383 ед. (9,3%) машин полуавтоматического действия, 1329 ед. (8,9%) оборудования ВТО, 681 ед. (4,6%) оборудования подготовительно-раскройного производства и 1373 ед. (9,2%) прочего оборудования.

Проведен анализ оборудования по срокам эксплуатации. Выделены периоды эксплуатации: до 5 лет (1997...2000 гг.), с 5 до 10 лет (1992...1996 гг.), с 10 до 15 лет (1987...1991 гг.), с 15 до 20 лет (1982...1986 гг.), свыше 20 лет (срок ввода до 1982 г.). Оборудование распределилось по срокам эксплуатации следующим образом: до 5 лет – 2303 ед. или 15,5%, с 5 до 10 лет – 3303 ед. или 22,1%, с 10 до 15 лет – 4643 ед. или 31,1%, с 15 до 20 лет – 2319 ед. или 15,6%, свыше 20 лет – 2331 ед. или 15,7%. Замена устаревшего оборудования новым существенно сдерживается отсутствием на предприятиях оборотных средств.

Определены основные фирмы-производители швейных машин, эксплуатируемых на предприятиях. К ним относятся ОАО «Орша», ПМЗ, «Текстима», «Джуки», «Дюркопп-Адлер», «Пфафф», «Минерва». Доля машин этих фирм составляет около 90% от всей совокупности.

На рынке швейных машин по продаже за 1997...2000 гг. лидируют фирмы «Пфафф» (около 500 ед.), «Джуки» (около 300 ед.), «Дюркопп-Адлер» (около 200 ед.). С другой стороны, наблюдается существенное снижение числа продаж отечественных швейных машин.

УДК 685.34.055.223

Студ. Бруев И.С.,  
асп. Морозов А.В. (ВГТУ)

## ИССЛЕДОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ КАЧЕСТВА СТРОЧЕК ПРИ СТАЧИВАНИИ ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ НА ПОЛУАВТОМАТЕ ПШ-1

В процессе использования в производстве полуавтомата для стачивания плоских заготовок верха обуви ПШ-1 был выявлен ряд проблем, требующих решения. Основная из них - повышение качества стачивания обувных материалов тачным швом, который сильно влияет на качество обуви при ее носке и значительно определяет внешний вид.

При проведении определялось влияние основных технологических параметров головки полуавтомата (скорости стачивания, направления строчки) на коэффициент затянутости узелков переплетения, плотность прижатия материала и отклонение направления стежков от общего направления прокладываемой строчки.

Определялись коэффициенты утяжки в стежке  $s$ , которые характеризуют плотность прижатия деталей в стежке друг к другу, коэффициенты  $\nu$ , характеризующие степень затянутости узелков переплетения нитей в стачиваемый слой материала, отклонение направления стежка от направления строчки. Величины длин верхней и нижней нитей определялись рас-