машине ПК-100М3. Кроме этого исследуются разрыхления, очистки, смешивания, кардочесания при переработке волокон льна, нитрона и лавсана.

Наработаны опытные образцы хлопкольнолавсановых и хлопкольнонитроновых комбинированных пряж линейной плотности 95 текс х 2, 160 текс х 2. В качестве прикручиваемого компонента использовалась комплексная лавсановая нить 27,7 текс. Исследование свойств опытных пряж показало, что они имеют большую разрывную нагрузку и меньшую неровноту по свойствам, чем хлопкольнолавсановая и хлопкольнонитроновая кардная пряжа 50 текс х 4 и 84 текс х 4.

Внедрение комбинированных пряж новых структур позволит не только сократить технологический процесс прядильного и крутильного производства, но и использовать отечественную сырьевую базу.

УДК 677.022

к.т.н. Москалев Г.И.
асп. Петюль И.А. (ВГТУ)

ПРОИЗВОДСТВО ФАСОННЫХ НИТЕЙ И ПРЯЖИ

В настоящее время перед текстильными предприятиями Республики остро стоит вопрос расширения ассортимента выпускаемой продукции, соответствующей мировым стандартам. Одним из решений этого вопроса является расширение масштабов использования в готовых изделиях фасонных нитей и пряжи, способных значительно улучшить внешний вид и потребительские свойства тканей и трикотажа.

Для производства фасонных нитей существует ряд машин, выпускаемых зарубежными фирмами. Однако существует возможность выпуска фасонных нитей на прядильных и крутильных машинах отечественного производства за счет их модернизации и установки дополнительных устройств, формирующих фасонные эффекты.

Данная работа по разработке нового способа была проведена в ВГТУ и для промышленной апробации на Витебском ПО "Виттекс" была проведена модернизация машины ПК-100 для выпуска фасонных нитей, предназначенных для мебельных тканей.

В результате модернизации в конструкцию машины внесены следующие изменения: установлено аэродинамическое устройство для формирования эффектов: изменена кинематическая машины и питающая рамка. Преимущество новой технологии по сравнению с классической кольцевой машиной фасонного кручения является значительное увеличение производительности труда и оборудования за счет сокращения технологического перехода, который обязателен на кольцекрутильной машине.

В результате проведенной оптимизации установлены оптимальные параметры технологического процесса для выработки фасонных нитей 100-150 текс для мебельных и декоративных тканей.

УДК 677.072.7

к.т.н. Литовский С.М.
проф. Коган А.Г.
инж. Гладкий С.С. (ВГТУ)

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМБИНИРОВАННОЙ АППАРАТНОЙ ПРЯЖИ

В последнее время появилось много прогрессивных технологий, позволяющих получать комбинированную пряжу, представляющую собой соединение химических волокон и нитей с натуральными волокнами, что максимально приближает по внешнему виду и эксплуатационным свойствам изделия из такой пряжи к изделиям из натуральных волокон. Главным достоинством комбинированных нитей является возможность изменения в широких пределах их физико-механических и потреби-