

*Студ. Советникова О.П.,  
Дудкина И.И.,  
доц. Коган М.А.,  
ст. преп. Козловская Л.Г.*

## **АНАЛИЗ МЕТОДИК ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ ТЕКСТИЛЬНЫХ ПОЛОТЕН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОДЕЖДЫ**

Расширению ассортимента, повышению качества производственной одежды в настоящее время уделяется большое внимание. Большинство фирм предпочитают предлагать своим сотрудникам уникальную, красивую производственную одежду, отвечающую современным требованиям моды. Проведенный авторами теоретический анализ литературных источников позволил установить, что совершенствование ассортимента производственной одежды является актуальной задачей, которая решается с использованием следующих основных направлений: использование новых высококачественных материалов, в т.ч. многофункциональных ламинатов; совершенствование моделей и конструкций для повышения безопасности, надежности, улучшения внешнего вида изделий.

С целью выработки предложений по расширению ассортимента тканей для производственной одежды и совершенствованию методик испытаний авторами проведены исследования физико-механических свойств новых видов тканей по таким показателям как поверхностная плотность, плотность ткани по основе и по утку, толщина, воздухопроницаемость, стойкость к истиранию. В качестве объектов исследования выбраны 5 видов тканей различных производителей. Перечень показателей определен в соответствии с ГОСТ 12.4.73-93, СТБ 5.2.14-2001. Испытания проводили по стандартным методам. На основании проведенных исследований можно сделать вывод, что все исследованные ткани соответствуют требованиям ТНПА на материалы для производственной одежды, применяемой для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, и могут быть рекомендованы в качестве основных.

При проведении испытаний на устойчивость тканей к истиранию установлено, что затраты времени на проведение испытаний весьма значительны (9-11 часов). В этой связи, авторами предложена методика, позволяющая сократить время испытаний в 2-3 раза за счет подбора оптимальных значений натяжения испытуемой ткани, давления между абразивом и тканью, скорости вращения головок прибора.

*Студ. Орехова А.Ю., Никитина Е.А.,  
ст. преп. Матвеев К.С.,  
асс. Егорова Е.А.*

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ ПРИ ЭКСТРУЗИИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ КОМПОЗИЦИЙ**

Использование для переработки отходов искусственных кож метода термомеханического рециклинга, предопределяет характер деструктирующих воздействий на получаемую композицию. Поскольку основным материалом подверженным термическому разложению является поливинилхлорид, то исследования выделяющихся вредных веществ, проводились по концентрации свинца, ацетальдегида и хлористого водорода.

Особенность шнекового экструдера, на котором осуществляется переработка отходов, заключается в том, что зона шнека, в котором на перерабатываемый материал воздействуют повышенной температура, закрыта герметично и не может быть источником выделения вредных веществ. Загрузочный бункер, также может быть исключен из этого перечня. по-