

вырабатываться разными переплетениями, с разными заправочными характеристиками.

Известно, что антибактериальные свойства трикотажа, в том числе и эластомерного, могут обеспечиваться двумя путями: применением антибактериальных нитей или обработкой полотна из обычных нитей определенными препаратами. Существующие технологии обработки нитей или полотна позволяют обеспечивать антибактериальный эффект, сохраняющийся длительное время, даже после многократных стирок. В настоящей работе было принято решение об использовании полиэфирных нитей с антибактериальными свойствами, произведенных Светлогорским производственным объединением «Химволокно», Беларусь.

Разработаны заправочные характеристики для двух вариантов полотна: первый вариант содержит в своей структуре текстурированные полиэфирные нити с антибактериальными свойствами (грунт) и нити спандекс (эластомерный компонент), второй вариант – текстурированные полиэфирные нити с антибактериальными свойствами, хлопчатобумажную пряжу (грунт) и нити спандекс (эластомерный компонент). Базовое переплетение – ластик 1+1. Эластомерная нить вяжется только в одну сторону полотна. Полотна изготовлены на круглоласточной машине 18 класса, оснащенной устройствами принудительной подачи эластомерной нити, отделка – в соответствии с технологическими режимами ОАО «Світанак» г. Жодино. На данном этапе проводятся исследования свойств готового полотна, в том числе и оценка его антибактериальных свойств.

УДК 667.075: 685.34.037

ТРИКОТАЖ ДЛЯ НАРУЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕРХА ОБУВИ

JERSEY FOR EXTERNAL DETAILS OF TOP OF FOOTWEAR

*В.П. ШЕЛЕПОВА, И.М. ТХОРЕВА, А.В. ЧАРКОВСКИЙ,
А.Ф. КУРАШ, И.ДЕМИДОВА, С.В. КОНЕВ
V.P. SHELEPOVA, I.M. TKHOREVA, A.V. CHARKOVSKY,
A.F. KURASH, I.S. DEMIDOVA, S.V.KONEV*

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

(Vitebsk state technological university)

E-mail: vstu@vitebsk.by

Изготовлены опытные образцы купонов и цельновязаных трикотажных деталей верха обуви с использованием эластомерных нитей на современном плоскофанговом оборудовании

Pre-production models of coupons and knitted details of top of footwear with use elastic threads on modern knitting machines.

Ключевые слова: трикотаж, купон, деталь, обувь, плосковязальная машина

Key words: Jersey, the coupon, detail, footwear, knitting machines

В настоящее время в мировой практике производства обуви широко используются текстильные материалы для изготовления наружных деталей верха.

Применение для этих целей трикотажа и тканей обусловлено не только направлениями моды, но и дефицитом, а также высокой стоимостью натуральной кожи. В Республике Беларусь пока еще мало используются текстильные материалы в наружных деталях верха обуви. В основном, это ассортимент домашней и кроссовой обуви.

Наружные трикотажные детали верха обуви могут либо выкраиваться из полотна, либо изготавливаться полурегулярным или регулярным способами. При этом все детали верха могут быть трикотажными, или сочетаться с деталями из других материалов. Разнообразие переплетений и используемых нитей позволяет производить трикотаж с широким диапазоном свойств и рисунчатых эффектов, а применение полурегулярного и регулярного способов обуславливает возможность получения разных участков купона или детали обуви с разным внешним видом и разными свойствами.

Цель исследований – получение купонов и цельновязаных трикотажных деталей верха обуви с использованием эластомерных нитей на современном плоскофанговом оборудовании.

Разработаны заправочные характеристики для купонов и деталей голенища женских сапог. Предложены купоны и детали разного вида: с ластичным бортиком и основными участками, вырабатываемыми жаккардовыми или другими рисунчатыми переплетениями и без ластичного бортика. В качестве основного сырья для изготовления купонов и деталей использована полушерстяная пряжа белорусского производства. Эластомерная нить в одних вариантах купонов и деталей вяжется только в ластичный бортик, в других – во всех участках купона или детали. В бортике купонов и деталей используется ластик различных раппортов, а эластомерная нить провязывается в петли, как в бортике, так и в основных участках купона или детали. Для изготовления купонов деталей выбрано плоскофанговое оборудование фирмы «Stoll» (Германия). Программирование рабочего процесса выполнено на программирующем комплексе «Stoll M 1». При этом учтены особенности конструкции и специфические требования к изготовлению трикотажных деталей верха обуви: значительно меньшие размеры и более сложный контур в сравнении с деталями верхней одежды, более высокая степень соответствия размеров и контуров вязаной детали лекалу, наличие ровных, не расслаивающихся и не закручивающихся краев.

В соответствии с заправочными характеристиками изготовлены опытные образцы на технологическом оборудовании ОАО «Алеся», г. Минск. Проводятся исследования свойств полученного трикотажа с целью оценки соответствия его требованиям к материалам для наружных деталей верха обуви.