

**ИССЛЕДОВАНИЕ И ОЦЕНКА ТЕПЛОЗАЩИТНЫХ СВОЙСТВ
ДЕТСКОЙ ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЫ**

В качестве объекта исследования выбрана верхняя утепленная детская одежда пальтовой группы, которая производится на ПТФ "Світанак" (г. Орша). Задачами исследования являются: изучение влияния различных факторов окружающей среды, конструкции одежды, материалов на теплозащитные свойства швейных изделий; исследование теплозащитных свойств утепленной детской одежды, выпускаемой серийно; оценка соответствия использования материалов для данной одежды; разработка оценочной шкалы для показателей суммарного теплового сопротивления пакетов и оценка теплофизических свойств моделей детской одежды, производимых ПТФ "Світанак".

Анализ и расчет теплозащитных свойств одежды требуют знание ряда теплотехнических параметров материалов: объемного веса, толщины, воздухопроницаемости пакетов одежды, удельной теплоемкости, поверхностной плотности материалов, входящих в пакет, которые были определены.

Исследования проводились на экспериментальной установке, смонтированной в ВГТУ, представляющей собой плоский бикалориметр, измерения на котором производились в условиях регулярного режима темпа охлаждения.

Для исследуемых пакетов рассчитаны значения суммарного теплового сопротивления, которые находятся в тесной связи со значениями объемной массы пакета и его воздухопроницаемостью. Найдена зависимость между значениями суммарного теплового сопротивления и значениями их оценок, которая позволила построить оценочную шкалу.

Разработка оценочной шкалы для этого показателя позволит решить задачу оптимального подбора материалов в пакет для повышения теплозащитных свойств одежды максимально быстро и качественно.

УДК 687.051.4

*студ. Олехнович О.В.
доц. Чонгарская Л.М.
доц. Вашина Т.М. (ВГТУ)***РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
МОДЕЛИ МАНЕКЕНА**

Основной задачей швейной промышленности является наиболее полное удовлетворение потребности населения в одежде, обладающей хорошей посадкой на фигуре потребителя. Основным средством контроля качества посадки швейного изделия на фигуре и задания объемно-пространственной формы является манекен. Республика Беларусь испытывает дефицит в промышленных манекенах, соответствующих типологии населения. Изготовление манекенов выполняют в три этапа: 1 - проектирование его формы; 2 - изготовление матрицы (модели) манекена; 3 - изготовление собственно манекена.

Результатом первого этапа является математическая модель поверхности манекена. Настоящая работа ставит своей целью рассмотрение второго этапа, где нами разработана современная компьютерная технология изготовления модели манекена, которая предусматривает компьютерную корректировку координат точек поверхности манекена, аппроксимирует контуры сечений методом гладкой окружной интерполяции. Скорректированная поверхность манекена автоматически разбивается в горизонтальном направлении системой плоскостей с шагом 3-4 мм, соответствующим толщине листового ДВП, предназначенного для изготовления модели. Се-