

Учитывая требования, предъявляемые к ПУЖС, трикотаж не должен иметь утолщений, которые могут получиться из-за наложения петель разных гребенок. Это легко устраняется, если сделать неполную проборку гребенок, таким образом, чтобы нить каждой гребенки прокладывалась на иглу один раз. Такой трикотаж можно получить при использовании трех гребенок: две из них образуют сетку, которая выполняет роль каркаса, для этого выбрано комбинированное переплетение, сочетающее в себе кладки переплетений сукно и атлас, а третья – заполняет промежутки между столбиками без связи, что предотвратит продавливание наружной поверхности сердца сквозь ячейки, с этой целью выбрано производное переплетение сукно. Изготовленные образцы трикотажа будут исследованы по физико-механическим показателям.

УДК 677.025: 61

*Студ. Титова И.В.,
асс. Тхорева И.М.,
доц. Чарковский А.В.*

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА ЖЕЛУДОЧКОВ СЕРДЦА

Поддерживающее устройство желудочков сердца представляет собой чехол, изготовленный из сетчатого трикотажного полотна. Не имея возможности на территории РБ получить такой чехол регулярным способом, для изготовления ПУЖС выбран кроеный способ. Кроеный способ предполагает наличие швейных операций в процессе изготовления изделия, так как при раскрое образуется край с незакрепленными петлями. В изделии данного вида швы допускаются, однако их количество должно быть минимальным; по структуре и свойствам шов должен максимально приближаться к трикотажному полотну. С этой целью проанализированы все возможные варианты машинных и ручных швов и стежков, потенциально пригодных для соединения деталей ПУЖС: краеобметочные, плоские, одностичный цепной, двухниточный цепной и зигзагообразный. Использование машинных строчек приводит к утолщению шва, что недопустимо для изделия это обусловлено тем, что при соединении деталей, происходит наложение их друг на друга, кроме того, происходит затягивание строчек, при использовании некоторых строчек. При соединении деталей вручную детали не накладываются друг на друга, соединение выполняется путем «петля в петлю» при расположении деталей в разворот, а расположение нити по спирали обеспечивает достаточную растяжимость шва.

На структуру шва влияет также состав и толщина нити. Для соединения деталей ПУЖС целесообразно использовать нить, которая применялась при изготовлении трикотажного полотна – полиэфирная нить линейной плотности 5 текс.

Литература

1. Гензер М. С. Трикотаж для хирургии. – М.: Легкая индустрия, 1975.

УДК 677.025.1

*Студ. Федяшина С.В.,
доц. Ковалев В.Н.*

РАЗРАБОТКА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОРАСТЯЖИМЫХ НИТЕЙ

Высокорастяжимые нити занимают особое место при производстве спортивной одежды. Одежда для спорта должна обеспечивать условия для нормального функционирования организма, т.е. должна быть гигроскопичной, паро- и воздухопроницаемой, легкой, мягкой, не должна стеснять дыхание и кровообращение. В отдельную группу можно выделить спортив-