

нестандартных предложений по организации мелкосерийного производства изделий стабильного ассортимента с выпуском разнообразных моделей.

На основе структурного анализа технологических последовательностей установлено, что изготовление изделий стабильного ассортимента характеризуется рядом особенностей:

- при заготовке деталей и узлов имеются большие блоки операций, для выполнения которых рационально использовать универсальное оборудование;
- операции по заготовке деталей и узлов располагаются в соответствии с последовательностью изготовления изделий;
- монтаж изделий данного ассортимента отличается высокой степенью стабильности;
- при монтаже изделий используется современное специализированное оборудование.

Установленные особенности изготовления позволяют предложить технологический процесс с комбинированной организацией пошива. Заготовительный модуль может быть организован с использованием индивидуальной организации производства при соответствующем оснащении рабочих мест в основном универсальным оборудованием и пачковой подачей полуфабриката. Монтажный модуль организуется по поточному методу производства с использованием специализированного оборудования.

УДК 687.02.008.6

Совершенствование контроля качества швейных изделий

Н.В. УЛЬЯНОВА, Н.Н. ИВАНОВА

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Качество – это одна из сложнейших категорий, с которой человеку приходится сталкиваться в его деятельности.

На современном этапе развития промышленности производительные силы получили такое высокое развитие, что появилась возможность многие потребности населения удовлетворить полностью. В связи с этим, вопросам качества продукции уделяется большое внимание.

Одним из важнейших факторов роста эффективности производства является повышение качества выпускаемой продукции, которое расценивается в настоящее время, как решающее условие ее конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынках.

Современный уровень развития народного хозяйства и научно-технического прогресса, а также растущие потребности населения настоятельно требуют повышения качества выпускаемой продукции. Качество продукции по мере развития НТП все в большей степени зависит от уровня технологии и определяется рядом таких факторов, как механизация и автоматизация технологических процессов, их непрерывность, качество исходных материалов, организация труда, требования техники безопасности и охраны труда на производстве. Необходимо учитывать также и экономические критерии управления качеством. Недопустимо повышение качества продукции за счет ухудшения гигиенических, экологических, эстетических и других условий производства.

Состав и сущность качества регламентируется рядом международных стандартов по управлению качеством продукции. Для потребителей наличие таких

систем у изготовителей продукции является гарантией того, что им будет поставлена продукция требуемого качества в полном соответствии с договорами. Поэтому нередко потребитель при заключении контрактов требует проверки имеющейся у изготовителя системы обеспечения качества на соответствие ее требованиям международных стандартов. Таким образом, предприятиям без подобного рода систем обеспечения качества продукции не обойтись [1].

Требования к качеству продукции непостоянны, они изменяются по мере роста материального и культурного благосостояния людей, технического прогресса в промышленности. Отсюда постоянное стремление предприятий к улучшению качества продукции с учетом конъюнктуры рынка сбыта и достижений науки и техники.

Системы управления качеством, действующие на предприятиях, индивидуальны. Тем не менее, мировая наука и практика сформировали общие признаки этих систем, а также методы и принципы, которые могут применяться в каждой из них.

Особое место в управлении качеством продукции занимает контроль качества. Именно контроль как одно из эффективных средств достижения намеченных целей и важнейшая функция управления способствует правильному использованию объективно существующих, а также созданных человеком предпосылок и условий выпуска продукции высокого качества. От степени совершенства контроля, его технического оснащения и организации во многом зависит эффективность производства в целом.

Качество швейных изделий является комплексной задачей, решение которой осуществляется мероприятиями, направленными на техническое оснащение предприятий, внедрение прогрессивных поточных линий, мер инженерного обеспечения, совершенствование технологии, моделирования и конструирования, внедрение новых материалов и новых видов изделия. Выпуску одежды высокого качества способствует четкий контроль ее качества на всех этапах швейного производства. Важной задачей контроля качества выполнения операций является наиболее раннее выявление брака и исполнителя, допустившего неправильное выполнение операции. Это позволяет исполнителю своевременно устранить допущенный брак и в дальнейшем улучшить качество своей работы. Кроме того, такая организация выявления и исправления брака позволяет значительно сократить затраты труда на исправление брака, выявленного на финишных операциях изготовления одежды.

Таким образом, проблема качества – комплексная, то есть ее можно решить только при проведении одновременно соответствующей политики в сферах законодательства, экономики, техники, образования и воспитания, а также на основе скоординированной работы производителей, эксплуатационников и потребителей, научных и инженерных структур, законодательных и исполнительных органов управления [2].

Литература:

1. Ребрин, Ю. И. Управление качеством: учебное пособие / Ю. И. Ребрин. – Таганрог : Изд-во ТРТУ, 2004. – 174 с.

2. Корешкова, В. Н. Система менеджмента качества. Рекомендации по применению и построению системы менеджмента качества с международными стандартами серии ИСО 9000 / В. Н. Корешкова. – Минск, 2006. – 150 с.