

Экспериментальную партию чисто льняных тканей типа джинс в Беларуси выпустил Оршанский льнокомбинат. Сегодня тестируются опытные образцы: окрашенным и натуральным тканям, а также готовым изделиям придают эффекты потертости и носки, подвергают их стирке. Однако актуальной задачей всё ещё остается изучение эксплуатационных свойств этих тканей.

Чисто льняные ткани типа джинс – интересная и перспективная разработка, способная заинтересовать не только отечественных, но и зарубежных производителей. Нужно только поработать над отделкой и придать им модные современные эффекты.

УДК 687.01

## **РАЗРАБОТКА ШВЕЙНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЖИНСОВ В РАМКАХ МОДЕРНИЗАЦИИ ЗДАНИЯ ШКОЛЫ**

К.т.н., доц. Бодяло Н.Н., ст. преп. Ивашкевич Е.М.  
Витебский государственный технологический университет

Одним из наиболее массовых видов швейных изделий являются джинсы. Их носят потребители всех возрастных категорий вне зависимости от пола. В Республике Беларусь швейная отрасль является развитой, однако практически весь объем изделий из джинсовых тканей завозится по импорту. В связи с этим не случаен интерес предпринимателей к организации новых производств джинсов и к модернизации действующих фабрик.

Выполненный кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ» в рамках сотрудничества проект позволит создать на базе здания школы в д. Козлы Минской области новое швейное предприятие по изготовлению джинсов мощностью до 10 000 единиц в год. По результатам проведенных исследований составлен перечень необходимого парка оборудования (настилочное, раскройное, швейное, для влажно-тепловой обработки) различных фирм-производителей для организации технологических процессов по раскрою материалов, изготовлению и отделке джинсов.

Разработанный проект (описание технологических процессов и планировка производства) является основой для проведения работ по модернизации здания и созданию необходимых коммуникаций, привлечения трудовых ресурсов данного населенного пункта.

Основными источниками финансирования мероприятий по реализации данного проекта будут собственные средства предпринимателя, кредитные ресурсы.

УДК 687.016.5: 687.14

## **ИСХОДНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОДЕЖДЫ ДЛЯ ГРЕБНЫХ ВИДОВ СПОРТА**

Асс. Варивода В.В., асс. Панкевич Д.К., ст. преп. Алахова С.С., к.т.н., доц. Пантелеева А.В.  
Витебский государственный технологический университет

Гребные виды спорта, в частности такие, как гребля на байдарках и каноэ, характеризуются тем, что для комфортной тренировочной деятельности в холодное время года спортсмену необходима специальная экипировка.

Целью работы является анализ исходных условий проектирования спортивной одежды байдарочников и каноистов. В соответствии с целью работы решались следующие задачи:

- исследование климатических условий, в которых осуществляется тренировочная деятельность;
- выявление наиболее характерных движений спортсменов-ребцов;
- определение состава утепленной экипировки спортсмена-байдарочника;
- определение специфических требований к одежде спортсмена-байдарочника, обусловленных тренировочной деятельностью на открытой воде в холодное время года.

Исследование условий, в которых осуществляется тренировочная деятельность байдарочников и каноистов на открытой воде в холодное время года показало, что основными факторами, влияющими на организм спортсмена, являются: низкая температура воздуха, ветер и брызги воды. При анализе выполняемых во время тренировки движений выяснено, что наиболее активно работают у спортсмена-ребца мышцы верхней части туловища. В результате исследования определен состав и специфические требования к утепленной экипировке для тренировочной деятельности байдарочников и каноистов.

УДК 687.18.02

## **АНАЛИЗ НАПРАВЛЕНИЙ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

К.т.н., доц. Гарская Н.П., к.т.н., доц. Бодяло Н.Н., к.т.н., доц. Филимоненкова Р.Н.  
Витебский государственный технологический университет

Подготовительно-раскройное производство является начальным этапом производственного цикла изготовления швейных изделий. Важнейшее звено подготовительно-раскройного производства – это раскройный цех, в котором выполняются основные операции по настиланью и раскрою материалов.

Важной задачей раскройного цеха является также дублирование материалов или деталей термоклеевыми прокладками. При этом используются дублирующие установки непрерывного действия, относящиеся к энергоёмким видам оборудования.

В соответствии с вышесказанным направления совершенствования технологических процессов подготовительно-раскройного производства могут затрагивать несколько аспектов:

- совершенствование процессов настиланья и раскроя за счёт разработки организационно-технологических схем процессов и оптимизации структуры операций с учетом основных и вспомогательных приёмов;
- совершенствование процесса дублирования за счёт оптимизации его режимов (температуры, давления и скорости движения ленты).

Работа по указанным направлениям позволяет повысить эффективность процессов, снизить энерго- и трудозатраты, уменьшить себестоимость изделий, обеспечивая их качество.