

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

ОСНОВЫ ПЕТЛЕОБРАЗОВАНИЯ

тестовые задания

по дисциплине «Основы процессов вязания»
для студентов специальности 1-500101 «Технология пряжи, тканей,
трикотажа и нетканых материалов», специализации 190101-0503
«Дизайн трикотажных изделий»

Витебск
2008

УДК 677.025.03/.6

Основы петлеобразования : тестовые задания по дисциплине «Основы процессов вязания» для студентов специальности 1-500101 «Технология пряжи, тканей, трикотажа и нетканых материалов», специализации 190101-0503 «Дизайн трикотажных изделий»

Витебск: Министерство образования РБ, УО «ВГТУ», 2008г.

Составитель: асс. Тхорева И.М.

Тестовые задания предназначены для самостоятельного контроля знаний студентов дневной и заочной форм обучения по процессам петлеобразования. Тестовые задания могут использоваться при проведении зачета по лабораторным работам:

процесс петлеобразования трикотажным способом на машине с крючковыми иглами;

процесс петлеобразования вязальным способом на машине с язычковыми иглами без платин;

процесс петлеобразования вязальным способом на машине с язычковыми иглами и платинами;

процессы петлеобразования трикотажно-вязальным без распределения и с распределением.

На некоторые вопросы предполагается несколько вариантов ответов.

Одобрено кафедрой технологии трикотажного производства
« 20 » декабря 2007г., протокол № 7

Рецензент: к.т.н., доц. Чарковский А.В.

Редактор: к.т.н., доц. Кукушкин М.Л.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО
«ВГТУ» «_____» _____ 200_г., протокол № _____

Ответственный за выпуск: Масько В.В.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати _____ Формат _____ Уч-изд. лист _____

Печать ризографическая _____ Тираж _____ Заказ № _____ Цена _____

Отпечатано на ризографе УО «ВГТУ». Лицензия № 02330/0133005 от 1 апреля 2004г.

210035, г. Витебск, Московский проспект, 72

Содержание

Тестовые задания к лабораторной работе: Процесс петлеобразования трикотажным способом на машине с крючковыми иглами.....	3
Тестовые задания к лабораторной работе: Процесс петлеобразования вязальным способом на машине с язычковыми иглами без платин.....	22
Тестовые задания к лабораторной работе: Процесс петлеобразования вязальным способом на машине с язычковыми иглами и платинами.....	44
Тестовые задания к лабораторным работам: Процесс петлеобразования вязальным способом с распределением на ластичной машине и процесс петлеобразования вязальным способом без распределения на плоскофанговой машине.....	63
Список использованных источников.....	99

**Тестовые задания к лабораторной работе по теме:
Процесс петлеобразования трикотажным способом на машине с
крючковыми иглами (машина типа КТ)**

1. Чем осуществляется нанесение, сбрасывание и формирование?

- | | |
|------------------------------------|--------------------------|
| а) прессом; | в) кулирной платиной; |
| б) наносяще-сбрасывающей платиной; | г) заключающим диском; |
| | д) заключающим сапожкой. |

2. Для чего служит кулирная платина?

- | | |
|--|---|
| а) для соединения скулированной нити и старой петли; | г) для перемещения нити под загибку иглы; |
| б) для прокладывания нити; | д) для формирования новой петли. |
| в) для изгибания нити; | |

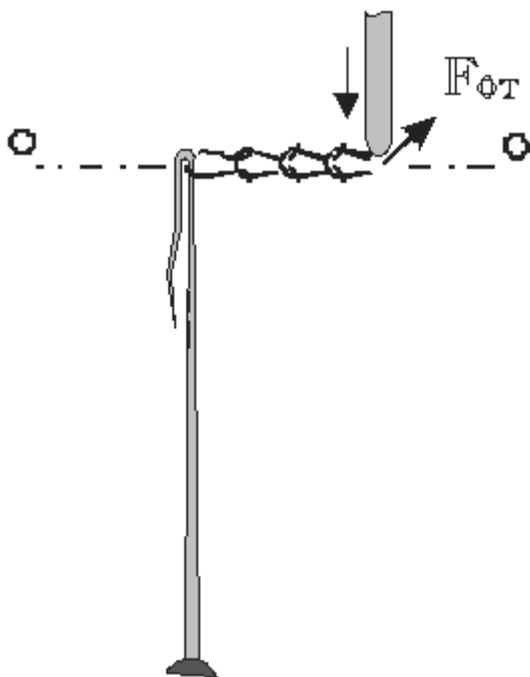
3. Какая операция является предыдущей перед нанесением?

- | | | |
|-------------------|-----------------|----------------|
| а) прессование; | в) кулирование; | д) соединение. |
| б) прокладывание; | г) вынесение; | |

4. Что удерживает нить на кулирных платинах при прокладывании ее на иглы?

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| а) носик кулирной платины; | г) угол наклона кулирного диска; |
| б) горловина кулирной платины; | д) расположение нитевода. |
| в) стержень иглы; | |

5. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- | |
|--------------------------------------|
| а) конец оттяжки, начало заключения; |
| б) кулирование, формирование; |
| в) нанесение, вынесение; |
| г) прессование, начало нанесения; |
| д) конец кулирования, вынесение. |

6. Чем осуществляется прокладывание и кулирование нити?

- | | |
|---|---|
| а) нитеводом; | в) брешком наносяще-сбрасывающей платины; |
| б) носиком наносяще-сбрасывающей платины; | г) носиком кулирной платины; |
| | д) горловиной кулирной платины. |

7. Почему ход прессы больше величины зева иглы?

- а) для создания большего натяжения нити;
- б) для перемещения старой петли по контуру иглы;
- в) для нанесения старой петли на контур иглы;
- г) для удержания крючком иглы новой петли;
- д) для погружения острия крючка в чашу.

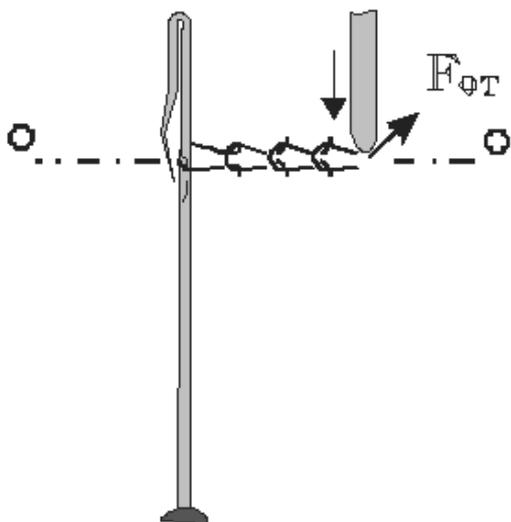
8. Какая операция является предыдущей перед кулированием?

- а) соединение;
- б) сбрасывание;
- в) прокладывание;
- г) формирование;
- д) вынесение.

9. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если отламывается крючок иглы?

- а) набор петель;
- б) дыра;
- в) спуск петли;
- г) продольная полосатость;
- д) поперечная полосатость.

10. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) вынесение;
- б) вынесение, нанесение;
- в) прессование;
- г) заключение;
- д) оттяжка.

11. Какой признак определяет взаимное перемещение иглы вдоль ее стержня и отбойной плоскости по высоте?

- а) принцип петлеобразования;
- б) способ петлеобразования;
- в) метод петлеобразования;
- г) последовательность расположения петлеобразующих деталей;
- д) крепление иглы в игольном цилиндре и направление силы оттяжки.

12. Для чего служит крючок крючковой иглы?

- а) для изгибания на нем нити;
- б) для удержания скулированной нити под загибкой иглы;
- в) для задержания сбрасывания новых петель;
- г) для действия на него прессы;
- д) для перемещения по нему старых петель.

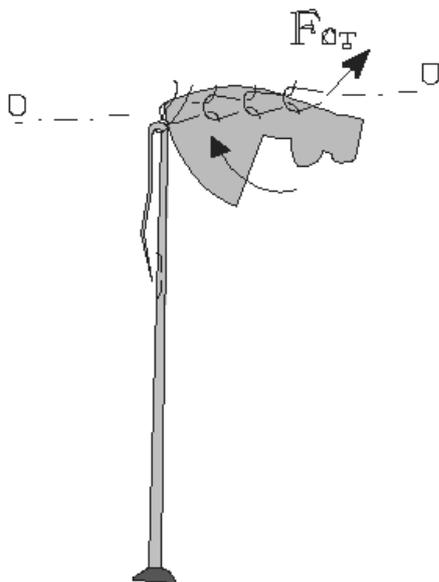
13. Какой элемент петли взаимодействует с иглой трикотажной машины в процессе петлеобразования?

- а) игольная дуга; в) замочная дуга; д) остов петли.
б) платинная дуга; г) петельная дуга;

14. На какой операции нарушится процесс петлеобразования, если недостаточно усилие оттяжки полотна на машине?

- а) нанесение; г) формирование;
б) соединение; д) оттяжка.
в) сбрасывание;

15. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) соединение, начало кулирования;
б) сбрасывание, начало формирования;
в) кулирование, формирование;
г) оттяжка;
д) конец нанесения, сбрасывание.

16. Как называется замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь замыкающую ее петлю предыдущего ряда?

- а) набросок; в) ушко; д) сукрутина.
б) петля; г) кольцо;

17. Когда старые петли начинают двигаться по стержню иглы вверх?

- а) к концу вынесения; г) после прокладывания;
б) к концу кулирования; д) перед прессованием.
в) к концу прессования;

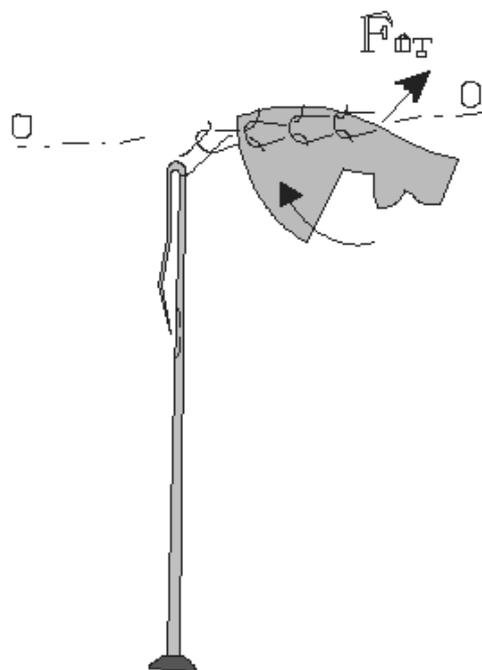
18. Какая операция является следующей после формирования?

- а) заключение; в) вынесение; д) оттяжка.
б) прокладывание; г) кулирование;

19. Что будет, если угол наклона платинных колес будет установлен неправильно?

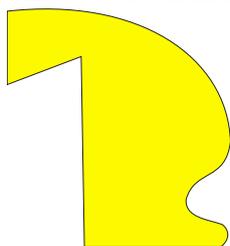
- а) изменится величина выхода платины;
б) изменится точка прокладывания нити;
в) нарушится порядок выполнения операций;
г) произойдет поломка игл;
д) произойдет поломка платин.

20. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей

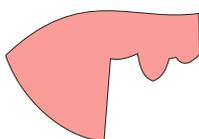


- а) конец формирования, начало оттяжки;
- б) оттяжка;
- в) заключение;
- г) формирование;
- д) вынесение, нанесение.

21. Укажите на рисунке кулирную платину машины типа КТ:



а)



б)

22. Для чего старые петли опускаются ниже крючка иглы с запасом?

- а) для выполнения прессования;
- б) для выполнения прокладывания;
- в) для выполнения кулирования;
- г) для выполнения вынесения;
- д) для выполнения нанесения.

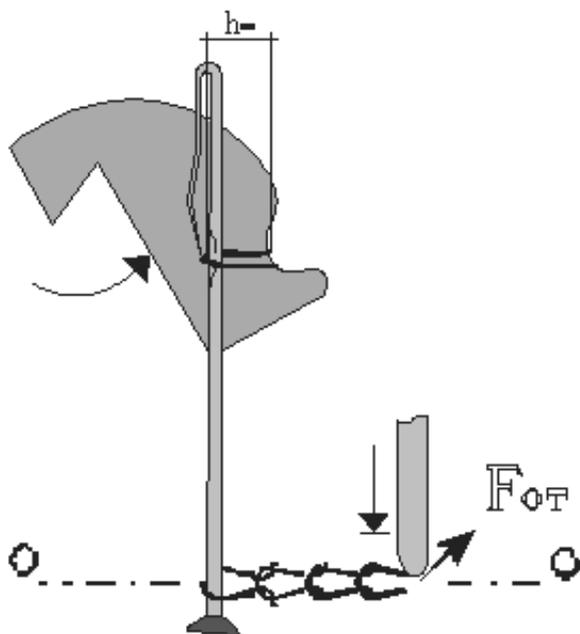
23. Сколько раз в процессе петлеобразования идут одновременно 2 операции?

- а) все операции идут последовательно друг за другом не накладываясь друг на друга;
- б) один раз;
- в) два раза;
- г) три раза;
- д) четыре раза.

24. В чем сущность операции прессования?

- а) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно стержню иглы;
- б) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- в) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- г) в перемещении старой петли по замкнутому контуру крючка иглы;
- д) в создании замкнутого контура под крючком иглы.

25. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) формирование, кулирование;
- б) кулирование;
- в) конец кулирования, вынесение;
- г) прокладывание, начало вынесения;
- д) прокладывание, начало кулирования.

26. Какой признак определяет порядок выполнения операции петлеобразования на смежных иглах?

- а) крепление иглы в игольном цилиндре и направление силы оттяжки;
- б) последовательность расположения петлеобразующих деталей;
- в) принцип петлеобразования;
- г) способ петлеобразования;
- д) метод петлеобразования.

27. Для чего служит носик кулирной платины?

- а) для изгибания нити на стержне иглы;
- б) для прокладывания нити на стержень иглы;
- в) для удержания скулированной нити под загибкой иглы;
- г) для перемещения скулированной нити по стержню к загибке иглы;
- д) для сохранения глубины кулирования во время вынесения.

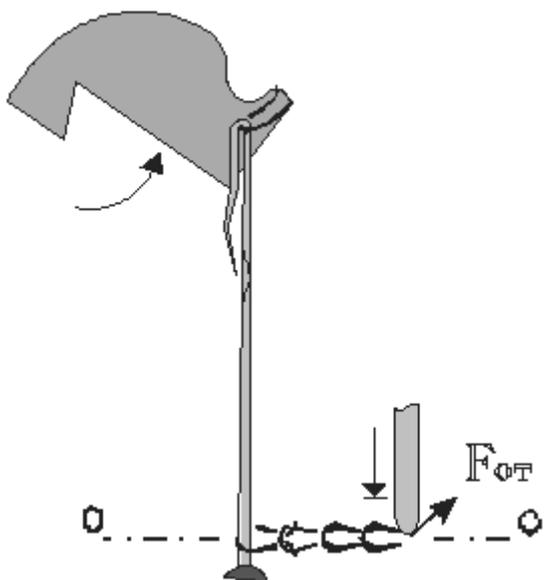
28. Какая платина работает первой в процессе петлеобразования на кругловязальной машине с крючковой иглой?

- а) кулирная;
- б) наносяще-сбрасывающая;
- в) наносящая;
- г) сбрасывающая;
- д) подводная.

29. Как называется протягивание новой нити через старую петлю?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) оттяжка;
- г) сбрасывание;
- д) заключение.

30. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) конец вынесения;
- б) конец вынесения, конец кулирования;
- в) конец заключения;
- г) конец кулирования, конец формирования;
- д) конец кулирования.

31. По какому методу идет процесс петлеобразования на крючковой игле на кругловязальной машине?

- а) вязальный;
- б) последовательно-фронтальный;
- в) фронтальный;
- г) обращенный;
- д) последовательный.

32. Для чего служит чаша крючковой иглы?

- а) для уменьшения изгиба стержня иглы во время прессования;
- б) для увеличения размера петли;
- в) для увеличения натяжения нити в петле;
- г) для гарантии опускания в нее конца язычка;
- д) для надежности выполнения операции прессования.

33. Какая операция петлеобразования проходит между нанесением и сбрасыванием?

- а) кулирование;
- б) вынесение;
- в) соединение;
- г) прокладывание;
- д) прессование.

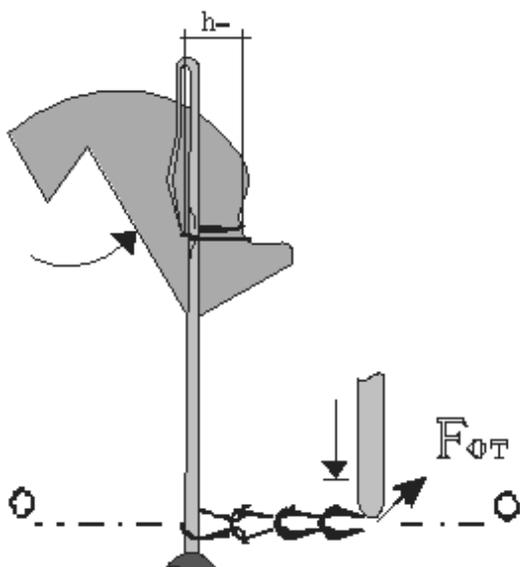
34. В чем сущность операции сбрасывания?

- а) в перемещении новой нити под загибку крючка иглы;
- б) в переводе старой петли из-под загибки крючка иглы на стержень;
- в) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- г) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- д) в перемещении старой петли по замкнутому контуру крючка иглы.

35. Как называется движение иглы в направлении крючков или вдоль фронта игл перпендикулярно плоскости крючков?

- а) набегающее;
- б) подводящее;
- в) вяжущее;
- г) кулирующее;
- д) рабочее.

36. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) формирование, кулирование;
- б) кулирование;
- в) прокладывание, начало кулирования;
- г) прокладывание, начало вынесения;
- д) конец кулирования, вынесение.

37. На какую часть петли действует заключающий сапожок?

- а) на игольную дугу петли;
- б) на платинную дугу петли;
- в) на петельные палочки петли;
- г) на остов петли;
- д) на всю петлю.

38. Какая операция является следующей после оттяжки?

- а) заключение;
- б) прокладывание;
- в) формирование;
- г) вынесение;
- д) кулирование.

39. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если заключающий сапожок отходит прежде, чем игла запрессовывается?

- а) дыра;
- б) набор петель;
- в) спущенная петля;
- г) неравномерность петельной структуры;
- д) сдвоенная петля.

40. При какой операции петлеобразования сила оттяжки на игле минимальна?

- а) заключение;
- б) нанесение;
- в) соединение;
- г) сбрасывание;
- д) формирование.

41. Какой частью осуществляется крепление кулирных платин в колесе?

- а) подбородком;
- б) горловиной;
- в) носиком;
- г) затылком;
- д) пяткой.

42. Из чего состоит крючковая игла?

- а) загибки;
- б) язычка;
- в) стержня;
- г) пятки;
- д) чаши.

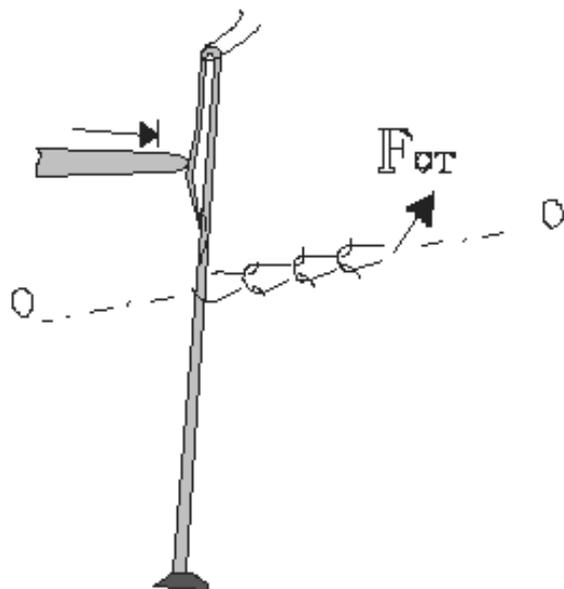
43. Какое максимальное количество петлеобразующих деталей участвует одновременно в процессе петлеобразования?

- а) одна;
- б) две;
- в) три;
- г) четыре;
- д) пять.

44. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если острие иглы не попадает в чашу при прессовании?

- | | |
|------------------|----------------------------|
| а) набор петель; | г) утолщение; |
| б) спуск петель; | д) продольная полосатость. |
| в) дыра; | |

45. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- | |
|---------------------------------------|
| а) прессование; начало нанесения; |
| б) начало нанесения; |
| в) прессование; |
| г) конец вынесения, начало нанесения; |
| д) оттяжка. |

46. Какой частью осуществляется крепление наносяще-сбрасывающих платин в колесе?

- | | | |
|-----------------|----------------|--------------|
| а) носиком; | в) пяткой; | д) затылком. |
| б) подбородком; | г) горловиной; | |

47. Что передвигает петли по стержню иглы вниз?

- | | | |
|----------------------|---------------------|--------------|
| а) пресс; | в) заключающий | д) наносяще- |
| б) заключающий диск; | сапужок; | сбрасывающие |
| | г) кулирные платины | платины. |

48. Какая операция является следующей после прокладывания?

- | | | |
|----------------|-----------------|----------------|
| а) кулирование | в) прессование; | д) заключение. |
| б) вынесение; | г) нанесение; | |

49. Как называется передвижение старых петель по замкнутому контуру крючка иглы к загибке?

- | | | |
|-----------------|----------------|---------------|
| а) вынесение; | в) заключение; | д) нанесение. |
| б) прессование; | г) соединение; | |

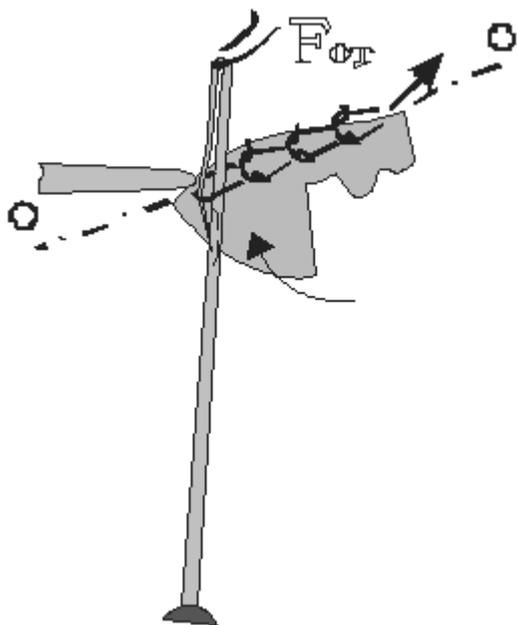
50. Какие бывают методы петлеобразования?

- | | | |
|---------------------------------|----------------------|-----------------|
| а) последовательно-фронтальный; | б) последовательный; | г) фронтальный; |
| | | д) трикотажный. |
| в) смешанный; | | |

51. Какая операция определяет размер петли?

- | | | |
|-----------------|------------------|-----------------|
| а) кулирование; | в) формирование; | д) прессование. |
| б) вынесение; | г) оттяжка; | |

52. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) прессование, начало нанесения;
- б) прессование, конец нанесения;
- в) нанесение 1 этап;
- г) нанесение 2 этап;
- д) конец нанесения 1 этапа, начало нанесения 2 этапа.

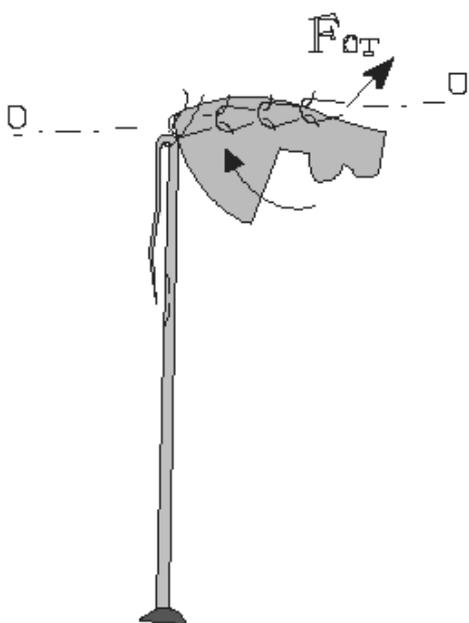
53. Какая операция является следующей после прессования?

- а) вынесение;
- б) нанесение;
- в) прокладывание;
- г) соединение;
- д) кулирование.

54. Из каких элементов состоит петля глади?

- а) набросок;
- б) остов;
- в) протяжка;
- г) игольная дуга;
- д) платинная дуга.

55. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) сбрасывание, начало формирования;
- б) соединение, начало кулирования;
- в) кулирование, формирование;
- г) оттяжка;
- д) конец нанесения, сбрасывание.

66. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует новая нить при сбрасывании?

- а) одной; б) двумя; в) тремя; г) со всеми; д) ни с одной.

67. Какая игла участвует в процессе при трикотажном способе петлеобразования на кругловязальной машине?

- а) язычковая; в) пазовая; д) движковая.
б) крючковая; г) трубчатая;

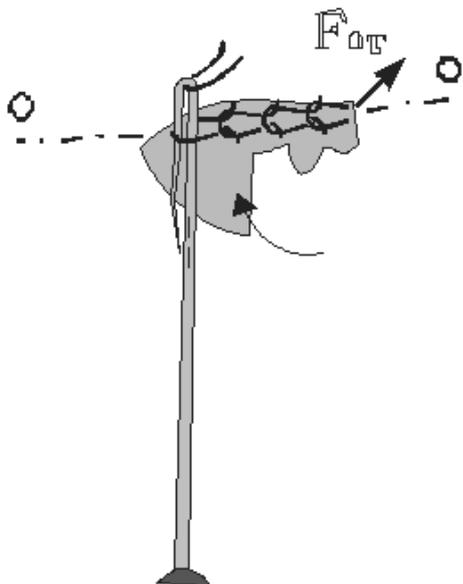
68. Какая операция является следующей после вынесения?

- а) прессование; в) соединение; д) прокладывание.
б) нанесение; г) кулирование;

69. Что произойдет, если уменьшится натяжение нити при входе ее в петлеобразующую систему трикотажной машины?

- а) увеличится глубина кулирования;
б) уменьшится глубина кулирования;
в) прокладывание нити на крючок иглы;
г) уменьшится величина выхода кулирных платин;
д) увеличится величина выхода кулирных платин.

70. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



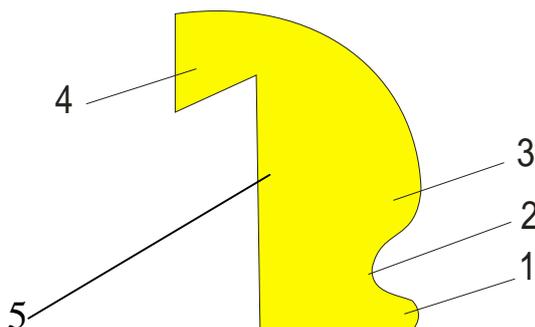
- а) нанесение 2 этап;
б) нанесение 1 этап;
в) вынесение, нанесение;
г) формирование;
д) кулирование.

71. Какой признак определяет изгибание новой нити?

- а) принцип; б) способ; в) метод.

72. Где находится участок горловины кулирной платины?

- а) 1;
б) 2;
в) 3;
г) 4;
д) 5;



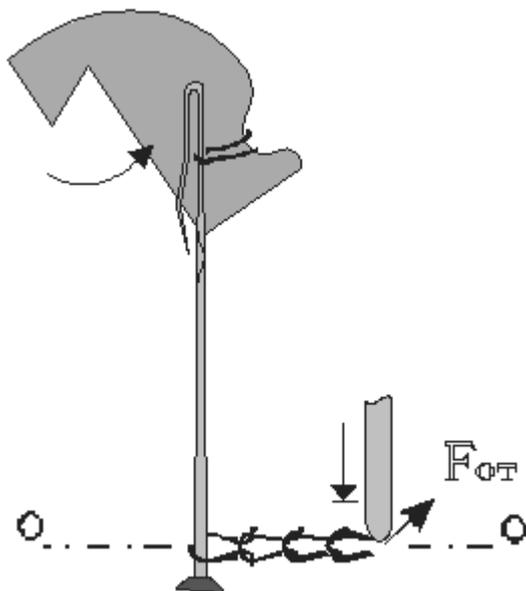
73. Какая петлеобразующая деталь, не считая иглы, второй вступает в работу в процессе петлеобразования?

- | | | |
|----------------------|--------------------|----------------|
| а) кулирный диск; | в) наносяще- | д) заключающий |
| б) заключающий диск; | сбрасывающий диск; | сапожок. |
| | г) пресс; | |

74. Как называется соприкосновение старой петли с новой нитью?

- | | | |
|------------------|-----------------|---------------|
| а) кулирование; | в) сбрасывание; | д) нанесение. |
| б) формирование; | г) соединение; | |

75. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- | |
|----------------------------|
| а) кулирование, вынесение; |
| б) кулирование; |
| в) вынесение; |
| г) заключение; |
| д) прокладывание. |

76. Какие бывают способы петлеобразования?

- | | | |
|-----------------|---------------|----------------|
| а) трикотажный; | в) вязальный; | д) трикотажно- |
| б) фронтальный; | г) прямой; | вязальный |

77. Для чего необходимо усилие оттяжки?

- | | |
|---|--|
| а) для равномерности петельной структуры; | образуется между крючком и стержнем иглы; |
| б) для формирования петель; | г) для соединения старой петли и новой нити; |
| в) для нанесения старых петель на замкнутый контур, который | д) для сохранения глубины кулирования. |

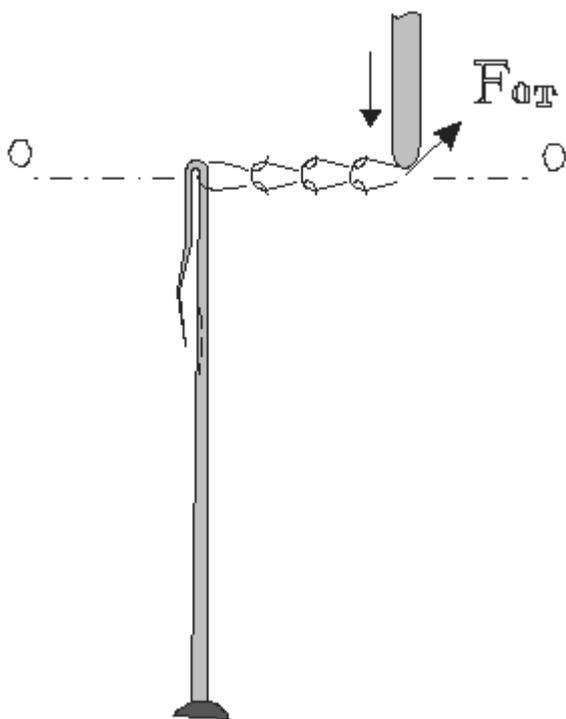
78. Какая петлеобразующая деталь, не считая иглы, третьей вступает в работу в процессе петлеобразования?

- | | | |
|----------------------|--------------------|----------------|
| а) кулирный диск; | в) наносяще- | д) заключающий |
| б) заключающий диск; | сбрасывающий диск; | сапожок. |
| | г) пресс; | |

79. Что такое игольная дуга петли?

- а) это участок нити, изгибающийся на стержне иглы;
- б) это участок нити, изгибающийся на платине;
- в) это участок нити, образующий незамкнутую петлю;
- г) это участок нити, соединяющий петельные палочки двух соседних петель;
- д) это участок нити, соединяющий петельные палочки одной петли.

80. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



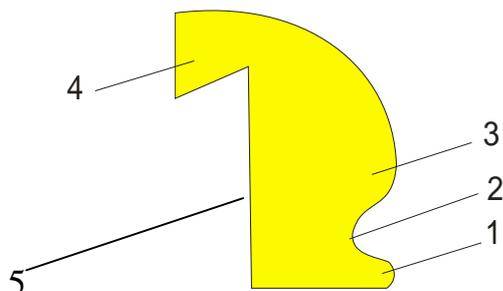
- а) конец кулирования, вынесение;
- б) кулирование, формирование;
- в) нанесение, вынесение;
- г) прессование, начало нанесения;
- д) конец оттяжки, начало заключения.

81. Охарактеризуйте способ, принцип и метод процесса петлеобразования на кругловязальной машине с крючковыми иглами.

- а) вязальный, фронтальный, прямой;
- б) трикотажный, фронтальный, смешанный;
- в) трикотажный, последовательный, обращенный;
- г) вязальный, последовательно-фронтальный, обращенный;
- д) трикотажно-вязальный, последовательный, прямой.

82. Где находится участок пятки кулирной платины?

- а) 4;
- б) 3;
- в) 2;
- г) 1;
- д) 5



83. В какой последовательности работают петлеобразующие детали при образовании петли на круглотрикотажной машине с крючковыми иглами?

- | | | |
|----------------------|----------------------|---------------------|
| а) заключающий диск; | б) заключающий диск; | в) заключающий диск |
| закрывающий сапужок; | закрывающий сапужок; | закрывающий |
| нитевод; | кулирный диск; | сапужок; |
| кулирный диск; | нитевод; | нитевод; |
| пресс; | пресс; | кулирный диск; |
| наносяще- | наносяще- | наносящее- |
| сбрасывающий диск; | сбрасывающий диск; | сбрасывающий диск; |
| | | пресс. |

84. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если игла в игольнице отогнута в сторону соседней иглы?

- | | | |
|-----------------|------------------|---------------|
| а) спуск петли; | в) набор петель; | д) поперечная |
| б) продольная | г) дыра; | полосатость. |
| полосатость; | | |

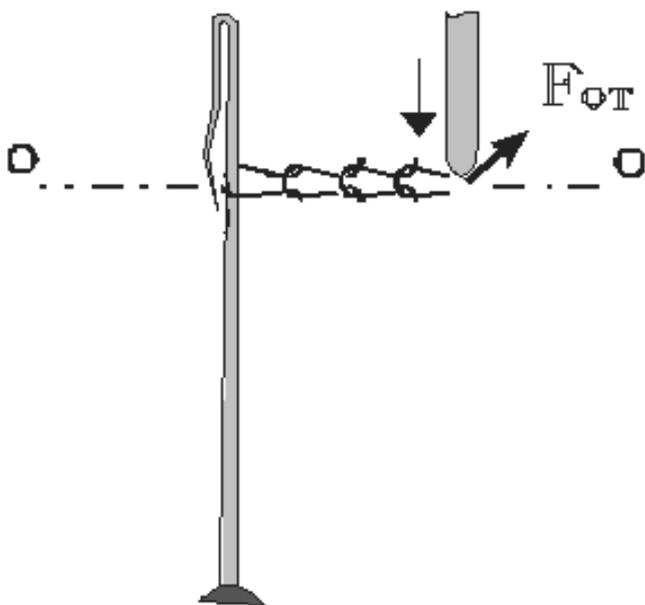
85. Для чего служит брюшко наносяще-сбрасывающей платины?

- а) для создания дополнительного усилия оттяжки;
- б) для перемещения петли по крючку иглы к загибке;
- в) для сбрасывания старых петель на новую нить;
- г) для удержания старых петель на стержне иглы во время прессования;
- д) для ориентации петель в отбойной плоскости.

86. Каким участком иглы осуществляется образование замкнутого контура?

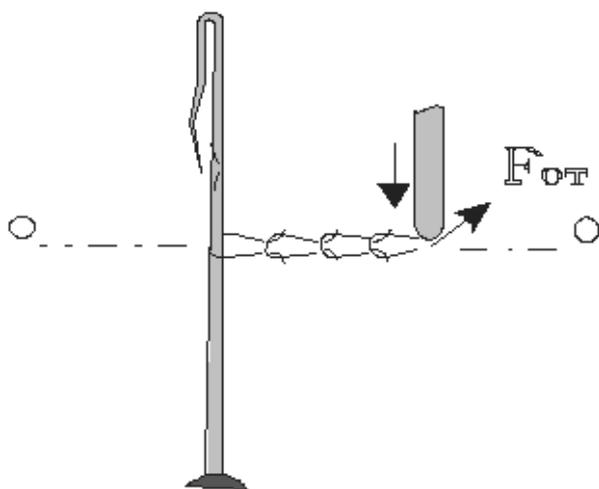
- а) стержнем;
- б) крючком;
- в) головкой;
- г) загибкой;
- д) чашей.

87. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) вынесение;
- б) заключение;
- в) прессование;
- г) вынесение, нанесение;
- д) оттяжка.

- 88. Каким по счету вступает в процесс петлеобразования пресс?**
 а) последним; б) первым; в) вторым; г) третьим; д) четвертым.
- 89. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если игла в игольнице отогнута вовнутрь игольного цилиндра?**
 а) дыра; в) спуск петли; д) поперечная
 б) набор петель; г) утолщение; полосатость.
- 90. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов**



- а) заключение;
 б) вынесение, нанесение;
 в) прессование;
 г) вынесение;
 д) оттяжка.

91. Чем осуществляется оттяжка петель на машине типа КТ?

- а) прижимными валами товароприемного механизма;
 б) заключающим диском;
 в) кулирной платиной;
 г) наносяще-сбрасывающей платиной;
 д) прессом.

92. Для чего на машине служит сапожок?

- а) для перевода петель из-под загибки иглы на стержень;
 б) для удержания старых петель на стержне иглы;
 в) для перемещения нити к загибке иглы;
 г) для создания усилия оттяжки;
 д) для расположения старых петель в плоскости перпендикулярной стержням игл.

93. Какой порядок операций петлеобразования при трикотажном способе?

- | | | | | |
|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| а) заключение; | б) заключение; | в) заключение; | г) заключение; | д) заключение; |
| прокладывание | прокладыва- | прокладывание; | прокладывание; | прокладывание; |
| вынесение; | ние; вынесение; | кулирование; | кулирование; | кулирование; |
| прессование; | прессование; | вынесение; | прессование; | вынесение; |
| нанесение; | нанесение; | прессование; | вынесение; | прессование; |
| соединение; | соединение; | нанесение; | нанесение; | нанесение; |
| кулирование; | сбрасывание; | сбрасывание; | соединение; | соединение; |
| сбрасывание; | кулирование; | соединение; | сбрасывание; | сбрасывание; |
| формирование; | формирование; | формирование; | формирование; | формирование; |
| оттяжка; | оттяжка; | оттяжка; | оттяжка; | оттяжка. |

107. Какая операция является следующей после кулирования?

- а) прокладывание; в) нанесение; д) сбрасывание.
б) вынесение; г) прессование;

108. В чем сущность операции вынесения?

- а) в переводе старой петли из-под загибки иглы на стержень;
б) в перемещении новой нити под загибку крючка иглы;
в) в перемещении старой петли по замкнутому контуру крючка иглы;
г) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно стержню иглы;
д) в соприкосновении новой нити и старой петли.

109. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует старая петля при формировании?

- а) одной; б) двумя; в) тремя; г) четырьмя; д) ни с одной.

110. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует новая нить при нанесении?

- а) одной; б) двумя; в) тремя; г) четырьмя; д) ни с одной.

111. Какая операция петлеобразования проходит между кулированием и прессованием?

- а) вынесение; в) прокладывание; д) сбрасывание.
б) нанесение; г) соединение;

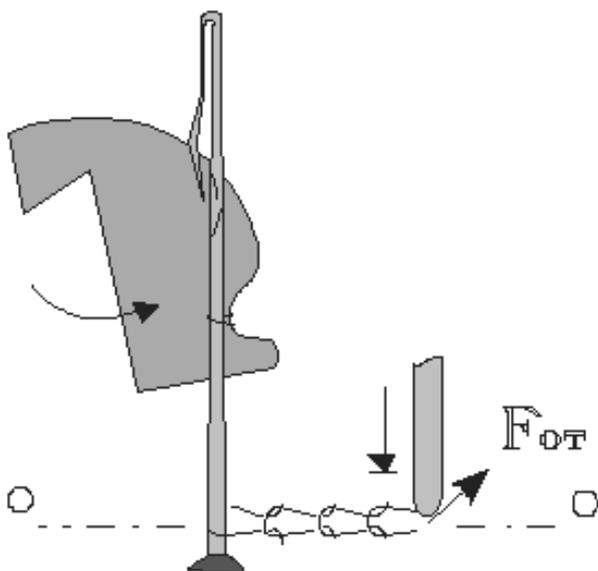
112. В чем сущность операции нанесения?

- а) в создании замкнутого контура под крючком иглы;
б) в переводе старой петли из-под загибки на стержень иглы;
в) в перемещении новой нити под загибку крючка иглы;
г) в перемещении старой петли по замкнутому контуру крючка иглы;
д) в сходе старой петли на новую нить.

113. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует новая нить при кулировании?

- а) одной; б) двумя; в) тремя; г) четырьмя; д) ни с одной.

114. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) прокладывание;
б) прокладывание, начало кулирования;
в) кулирование;
г) начало кулирования;
д) кулирование, вынесение.

115. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует новая нить при формировании?

а) одной; б) двумя; в) тремя; г) четырьмя; д) ни с одной.

116. Сколько петлеобразующих деталей участвует в процессе петлеобразования на машине?

а) две; б) три; в) четыре; г) пять; д) шесть.

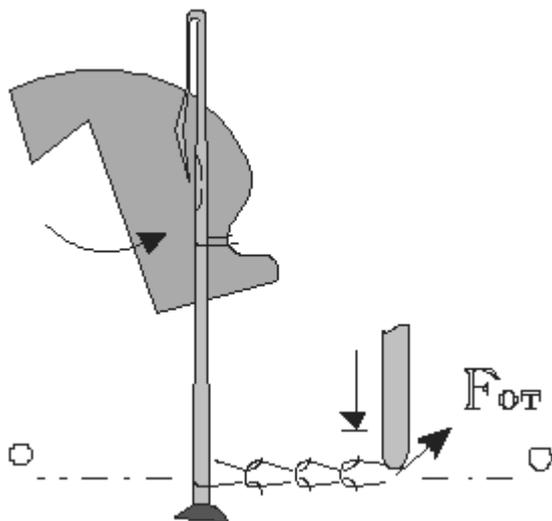
117. Что такое отбойная плоскость?

а) это плоскость перпендикулярная стержням игл;
б) это плоскость, в которой располагаются стержни игл;
в) это условная плоскость, в которой располагаются старые петли;
г) это плоскость, в которой находится наносяще-сбрасывающая платина;
д) это плоскость, в которой находится кулирная платина.

118. Со сколькими петлеобразующими деталями взаимодействует старая петля при прессовании?

а) одной; б) двумя; в) тремя; г) четырьмя; д) со всеми.

119. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



а) прокладывание, начало кулирования;
б) прокладывание;
в) начало кулирования;
г) кулирование, вынесение;
д) кулирование.

120. Что такое способ процесса петлеобразования?

а) это способ передачи движения иглам;
б) это способ изгибания нити;
в) это способ движения иглы;
г) это способ работы игл;
д) это способ перемещения отбойной плоскости.

121. Посредством чего осуществляется крепление иглы в игольнице?

а) игольного бруса; г) заливки в плитку;
б) пружинных поясков; д) платинного ложа.
в) линейки;

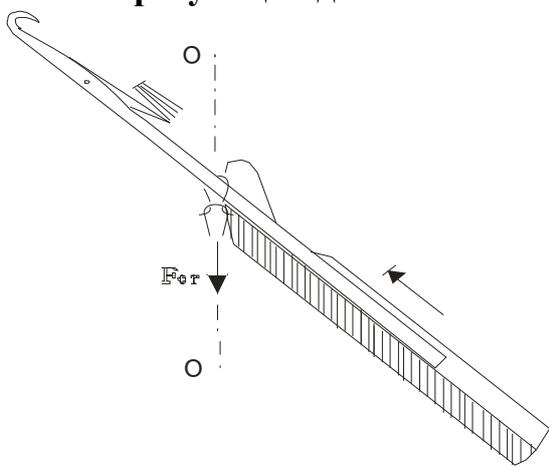
122. Какая операция петлеобразования проходит между сбрасыванием и оттяжкой?

а) заключение; в) вынесение; д) формирование.
б) нанесение; г) кулирование;

4. Что такое трикотаж?

- а) это текстильное полотно, состоящее из нитей, ориентированных в продольном и поперечном направлениях;
- б) это текстильное полотно, состоящее из петель, расположенных в структуре полотна;
- в) это текстильное полотно, состоящее из волокон, расположенных в заданном направлении;
- г) это текстильное полотно, состоящее из петель, переплетающихся в продольном или поперечном направлениях;
- д) это текстильное полотно, состоящее из двух систем нитей, расположенных под углом друг к другу.

5. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) конец заключения;
- б) заключение;
- в) прокладывание, начало вынесения;
- г) конец оттяжки, начало заключения;
- д) формирование.

6. Какие признаки характеризуют процесс петлеобразования?

- а) последовательность;
- в) сущность;
- д) способ.
- б) метод;
- г) принцип;

7. Какие операции петлеобразования выполняются поодиночке при образовании петель на одной игольнице плоскофанговой машины?

- а) кулирование;
- в) заключение;
- д) вынесение.
- б) прессование;
- г) оттяжка;

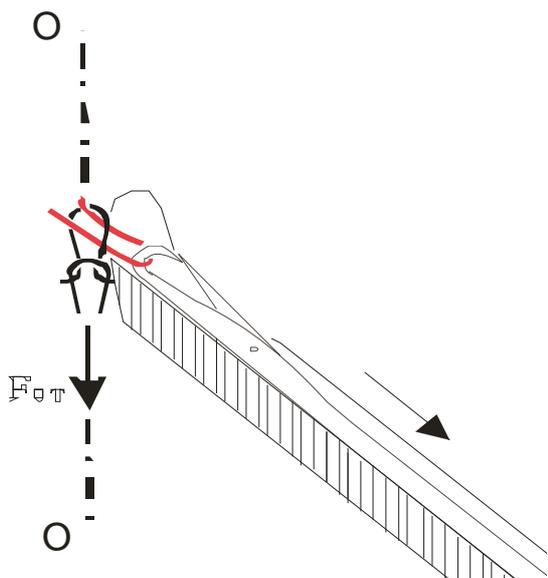
8. В чем сущность операции заключение?

- а) в перемещении старой петли из-под загибки на стержень иглы ниже открытого язычка иглы;
- б) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- в) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- г) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- д) в протягивании новой нити сквозь старую петлю.

9. Какие элементы петли образуют остов петли?

- а) петельные палочки + платинная дуга;
- б) петельные палочки + игольная дуга;
- в) игольная дуга + платинная палочка;
- г) петельные палочки + игольная дуга + платинная дуга;
- д) петельные палочки.

10. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) вынесение, нанесение;
- б) конец, кулирования, конец формирования;
- в) кулирование, формирование;
- г) сбрасывание, начало формирования;
- д) конец нанесения, конец вынесения.

11. Что такое способ петлеобразования?

- а) способ передачи движения иглам;
- б) способ изгибания нити;
- в) способ движения иглы;
- г) способ отбора игл;
- д) способ перемещения отбойной плоскости.

12. Протекание каких петлеобразования совпадает во времени при вязании на одной игольнице плоскофанговой машины?

- а) всех десяти;
- б) заключение;
- в) нанесение;
- г) кулирование;
- д) оттяжка.

13. В чем сущность операции прокладывания?

- а) в соприкосновении новой нити и старой петли;
- б) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- в) в создании замкнутого контура под загибкой иглы;
- г) в перемещении старой петли из-под загибки на стержень иглы;
- д) в касании новой нити стержня иглы.

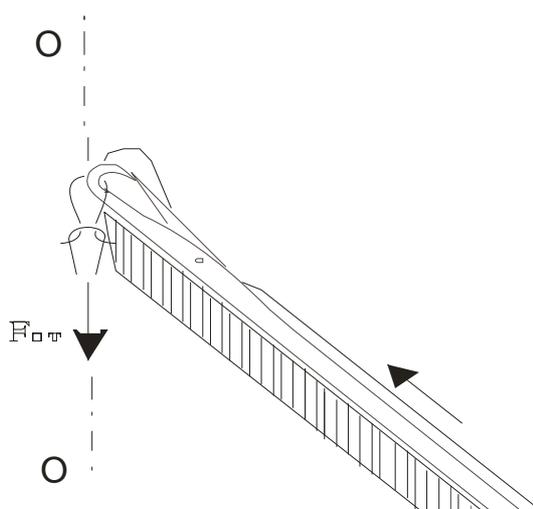
14. Во время какой операции происходит изгибание новой нити?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) сбрасывание;
- г) нанесение;
- д) вынесение.

15. На основании каких признаков определяется способ петлеобразования?

- а) режима работы игл;
- б) рабочего движения иглы;
- в) перемещения отбойной плоскости;
- г) способа изгибания нити;
- д) последовательности операций петлеобразования.

16. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) конец заключения;
- б) конец формирования;
- в) нанесение;
- г) вынесение;
- д) конец оттяжки, начало заключения.

17. Какие операции петлеобразования начинаются одновременно при образовании петель на одной игельнице плоскофанговой машины?

- а) прокладывание и вынесение;
- б) соединение и сбрасывание;
- в) кулирование и формирование;
- г) прессование и нанесение;
- д) вынесение и нанесение.

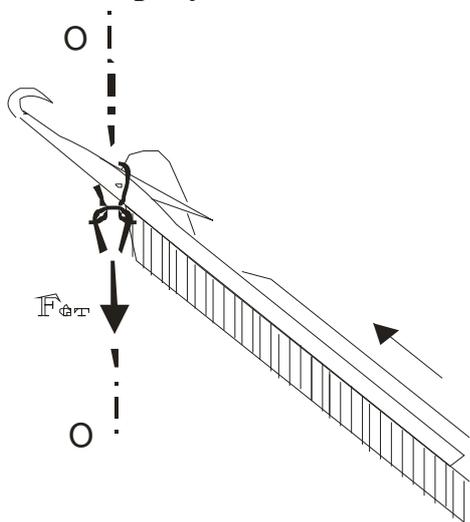
18. В чем сущность операции вынесения?

- а) в переводе старой петли на стержень иглы ниже конца открытого язычка;
- б) в касании новой нити стержня иглы;
- в) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- г) в подведении новой нити по загибку иглы;
- д) в заведении новой нити за спинку иглы, располагая ее в отбойной плоскости.

19. Чем условно образуется отбойная плоскость при работе одной игельницы на плоскофанговой машине?

- а) стержнями игл;
- б) отбойными зубьями;
- в) старыми петлями;
- г) загибками игл;
- д) осями язычков игл.

20. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) заключение;
- б) вынесение;
- в) прокладывание, начало вынесения;
- г) прессование, начало нанесения;
- д) нанесение.

21. На основании какого признака определяется принцип петлеобразования?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах одной игольницы;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

22. Какие операции заканчиваются одновременно при работе одной игольницы плоскофанговой машины?

- а) заключение и оттяжка;
- б) вынесение и нанесение;
- в) кулирование и формирование;
- г) прессование и прокладывание;
- д) соединение и сбрасывание.

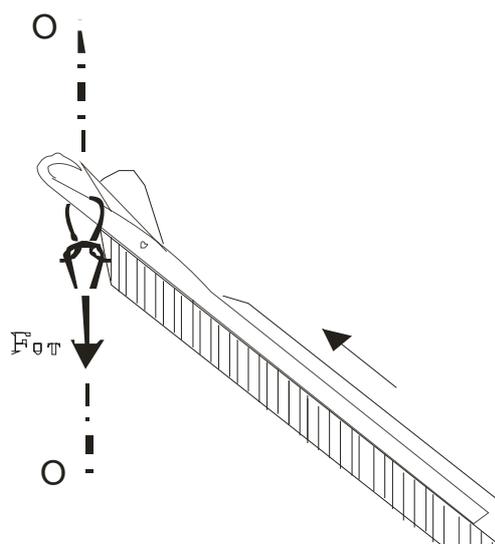
23. В чем сущность операции прессования?

- а) в протягивании новой нити сквозь контур старой петли;
- б) в заведении новой петли за спинку стержня иглы, располагая ее в отбойной плоскости;
- в) в образовании замкнутого контура под загибкой язычковой иглы;
- г) в переведении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- д) в сходе старой петли на новую нить.

24. На какой операции нарушится процесс петлеобразования на плоскофанговой машине при выключенном нитевode?

- а) заключение;
- б) прокладывание;
- в) соединение;
- г) нанесение;
- д) кулирование.

25. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей



- а) оттяжка;
- б) начало оттяжки;
- в) начало прессования;
- г) заключение;
- д) начало заключения.

26. Какая операция является предыдущей перед формированием?

- а) кулирование;
- б) сбрасывание;
- в) оттяжка;
- г) соединение;
- д) нанесение.

27. С какого момента начинается операция вынесения при работе одной игольницы плоскофанговой машины?

- а) с момента перемещения новой нити к загибке иглы;
- б) с момента касания новой нити стержня иглы;
- в) с момента протягивания новой нити сквозь старую петлю;
- г) с момента схода старой петли на новую нить;
- д) с момента заведения новой петли за спинку иглы.

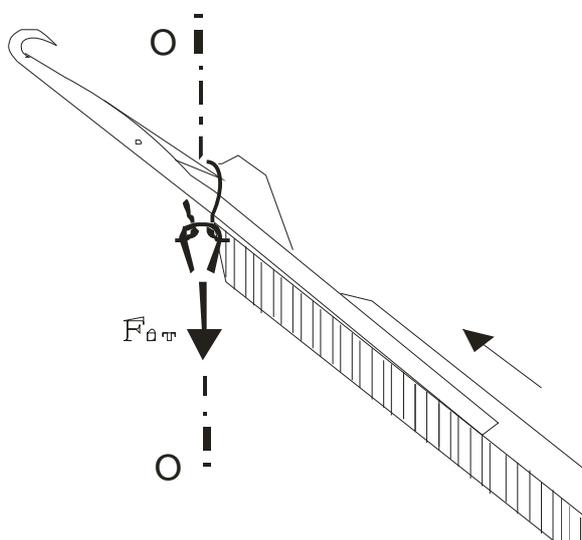
28. Что будет, если из процесса петлеобразования исключить операцию прокладывания?

- а) срыв полотна;
- б) набор петель на иглы;
- в) продольная полосатость;
- г) поперечная полосатость;
- д) сдвоенные петли.

29. На основании какого признака определяют принцип петлеобразования?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах одной игольницы;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

30. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) конец заключения;
- б) начало прокладывания;
- в) заключение;
- г) начало нанесения;
- д) начало прессования.

31. Каким признаком характеризуется метод петлеобразования?

- а) одновременностью выполнения операций петлеобразования на соседних иглах одной игольницы;
- б) способом изгибания нити;
- в) величиной выхода игл на заключение;
- г) принципом передачи движения игле;
- д) способом перемещения отбойной плоскости вдоль стержней игл.

32. Какие операции петлеобразования протекают во время операции нанесения на плоскофанговой машине при работе одной игольницы?

- а) сбрасывание;
- б) прессование;
- в) вынесение;
- г) соединение;
- д) кулирование.

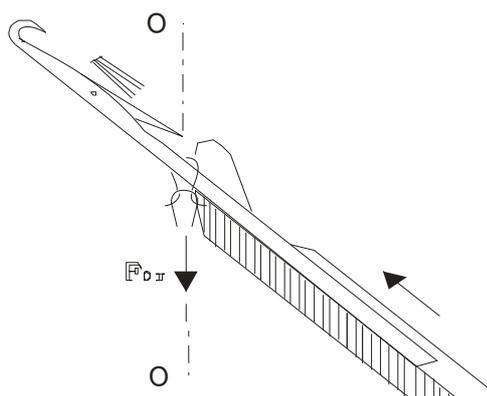
33. В чем сущность операции соединения?

- а) в касании новой нити стержня иглы;
- б) в изгибании новой нити под загибкой иглы;
- в) в сходе старой петли на новую нить;
- г) в соприкосновении старой петли и новой нити;
- д) в протягивании новой нити сквозь старую петлю.

34. Какая операция отличает способ петлеобразования на круглотрикотажной машине с крючковыми иглами и плоскофанговой машине?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) прокладывание;
- г) заключение;
- д) прессование.

35. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) начало заключения;
- б) конец заключения;
- в) заключение;
- г) начало прокладывания;
- д) начало прессования.

36. Каким признаком характеризуется метод петлеобразования?

- а) одновременностью выполнения операций петлеобразования на соседних иглах одной игольницы;
- б) способом изгибания нити;
- в) величиной выхода игл на заключение;
- г) принципом передачи движения игле;
- д) способом перемещения отбойной плоскости вдоль стержней игл.

37. В какой момент заканчивается операция вынесения при образовании петель на одной игольнице плоскофанговой машины?

- а) в момент соприкосновения новой нити и старой петли;
- б) в момент начала изгибания новой нити;
- в) в момент начала протягивания новой нити сквозь старую петлю;
- г) в момент начала перемещения новой нити к загибке иглы;
- д) в момент соприкосновения новой нити со стержнем иглы.

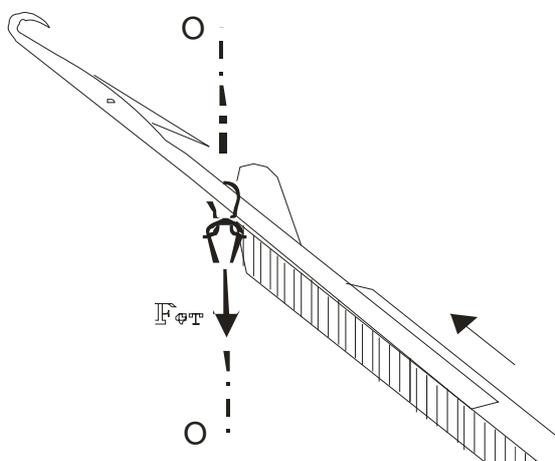
38. В чем сущность операции кулирования?

- а) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- б) в изгибании новой нити;
- в) в заведении новой петли за спинку иглы;
- г) в перемещении новой нити к загибке иглы;
- д) в нанесении старой петли на замкнутый контур иглы.

39. Что будет на трикотажном полотне, если новая нить при прокладывании попадет в «точку ножниц»?

- а) распущенные петельные столбики;
- б) дыра в полотне;
- в) продольная полосатость;
- г) срыв трикотажного полотна;
- д) качество полотна не изменится.

40. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) вынесение;
- б) нанесение;
- в) конец заключения;
- г) начало прокладывания;
- д) заключение.

41. Какие известны способы петлеобразования?

- а) трикотажный;
- б) фронтальный;
- в) вязальный;
- г) прямой;
- д) трикотажно-вязальный.

42. Во время каких операций петлеобразования на одной игольнице плоскофанговой машины новая нить остается прямой?

- а) прессование;
- б) вынесение;
- в) сбрасывание;
- г) формирование;
- д) соединение.

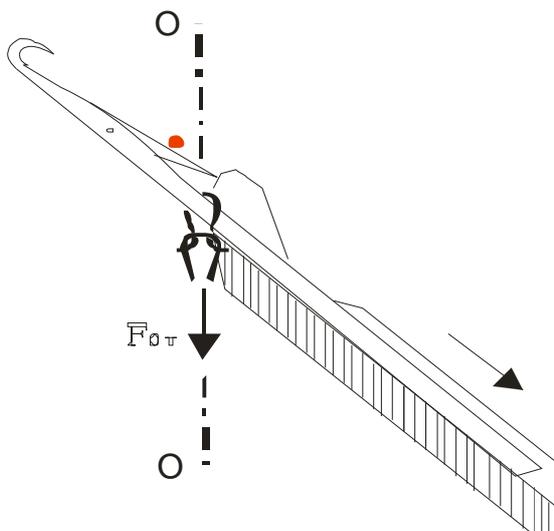
43. Как изменится плотность трикотажа, если кулирный клин в замках плоскофанговой машины опустить ниже начального положения?

- а) увеличится;
- б) уменьшится;
- в) не изменится.

44. В чем сущность операции вынесения?

- а) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- б) в соприкосновении новой нити со старой петлей;
- в) в изгибании новой нити;
- г) в сходе старой петли на новую нить;
- д) в заведении новой нити за спинку иглы, расположении ее в отбойной плоскости.

45. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) прокладывание;
- б) прокладывание, начало вынесения;
- в) прокладывание, вынесение, начало кулирования;
- г) вынесение, начало нанесения;
- д) конец заключения, начало прокладывания.

46. Какие бывают принципы петлеобразования?

- а) смешанный;
- б) прямой;
- в) обращенный;
- г) вязальный;
- д) трикотажный.

47. С началом выполнения какой операции на плоскофанговой машине при работе одной игольницы новая нить начинает изгибаться?

- а) формирование;
- б) сбрасывание;
- в) кулирование;
- г) соединение;
- д) вынесение.

48. Для чего на плоскофанговой машине щеточки;

- а) для закрывания язычка во время операции прессования;
- б) для предохранения язычка от закрывания;
- в) для открывания язычка;
- г) для дооткрывания язычка при перемещении иглы на полное заключение;
- д) для прокладывания новой нити на иглы.

49. Из-за чего на трикотажном полотне могут появиться распущенные петельные столбики?

- а) неравномерная толщина пряжи;
- б) окончание нити на бобине;
- в) отломанный крючок иглы;
- г) отсутствие нитевода;
- д) отсутствие щеточек на каретке плоскофанговой машины.

50. В чем сущность операции оттяжка?

- а) в перемещении новой нити к загибке иглы;
- б) в перемещении новой нити от загибки иглы;
- в) в перемещении старой петли к загибке иглы;
- г) в перемещении старой петли от загибки иглы;
- д) в заведении новой петли за спинку иглы, расположении ее в О-О плоскости.

51. Какие бывают методы петлеобразования?

- а) последовательно-фронтальный;
- б) смешанный;
- в) последовательный;
- г) вязальный;
- д) фронтальный.

56. По какому способу идет процесс петлеобразования на плоскофанговой машине с язычковыми иглами при работе одной игольницы?

- а) трикотажный;
- б) вязальный;
- в) трикотажно-вязальный;
- г) последовательный;
- д) прямой.

57. Сколько раз в процессе петлеобразования идут одновременно только две операции?

- а) ни одного;
- б) пять;
- в) два;
- г) три;
- д) четыре.

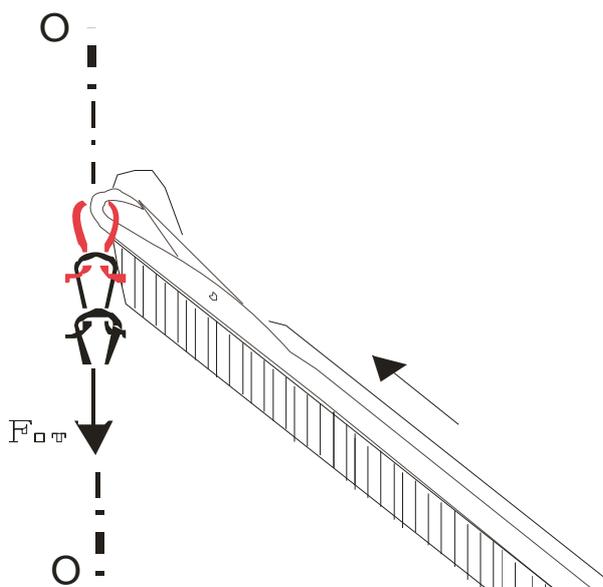
58. Что такое петля?

- а) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь петлю соседнего ряда;
- б) это незамкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь петлю предыдущего ряда;
- в) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь петлю предыдущего ряда;
- г) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, переплетающейся в продольном направлении;
- д) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, переплетающейся в поперечном направлении.

59. В чем сущность операции прессования?

- а) в образовании замкнутого контура под загибкой иглы;
- б) в образовании замкнутого контура из упругой текстильной нити;
- в) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- г) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- д) в заведении новой петли за спинку иглы, расположении ее в отбойной плоскости.

60. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) формирование;
- б) оттяжка;
- в) заключение;
- г) конец оттяжки, начало заключения;
- д) начало оттяжки.

61. По какому принципу идет процесс петлеобразования на плоскофанговой машине с язычковыми иглами при работе одной игольницы?

- а) прямой;
- б) вязальный;
- в) последовательный;
- г) смешанный;
- д) обращенный.

62. Какая операция петлеобразования является следующей после заключения при работе одной игольницы плоскофанговой машины?

- а) оттяжка;
- б) прокладывание;
- в) кулирование;
- г) вынесение;
- д) нанесение.

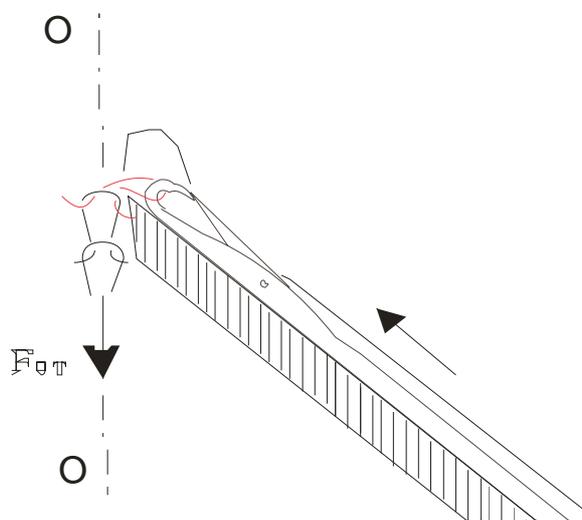
63. Из каких элементов состоит петля?

- а) петельная дуга;
- б) игольная дуга;
- в) игольные палочки;
- г) петельные палочки;
- д) платинные дуги.

64. К чему приведет отсутствие натяжения нити при прокладывании?

- а) неравномерность петельной структуры на полотне;
- б) сброс части петель с игл с роспуском петельных столбиков;
- в) поперечная полосатость на полотне;
- г) набор петель на иглах;
- д) продольная полосатость на полотне.

65. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) формирование, кулирование;
- б) конец оттяжки, начало заключения;
- в) конец кулирования, конец формирования, начало оттяжки;
- г) заключение;
- д) оттяжка.

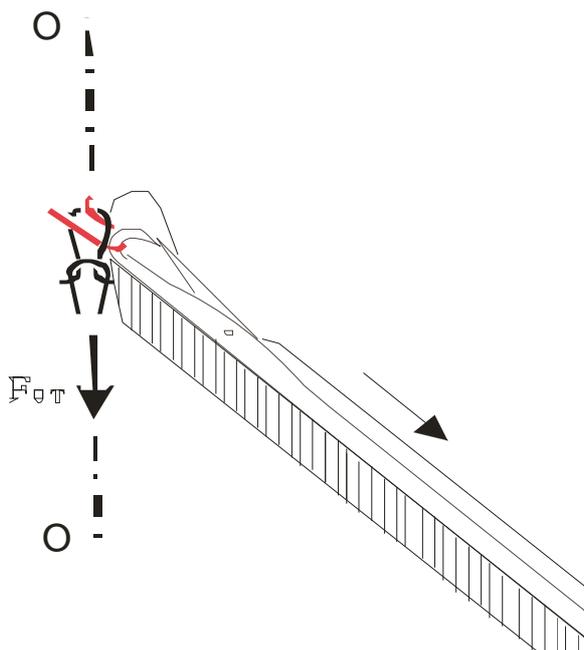
66. По какому методу идет процесс петлеобразования на плоскофанговой машине с язычковыми иглами?

- а) вязальный;
- б) последовательный;
- в) прямой;
- г) фронтальный;
- д) последовательно-фронтальный.

67. Какая операция является следующей после прокладывания при работе одной игольницы плоскофанговой машины?

- а) вынесение;
- б) нанесение;
- в) кулирование;
- г) заключение;
- д) соединение.

82. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) конец нанесения, конец вынесения;
- б) конец нанесения, конец вынесения, сбрасывание;
- в) конец нанесения, конец вынесения, сбрасывание, начало формирования;
- г) конец сбрасывания, начало формирования, кулирование;
- д) сбрасывание, начало формирования.

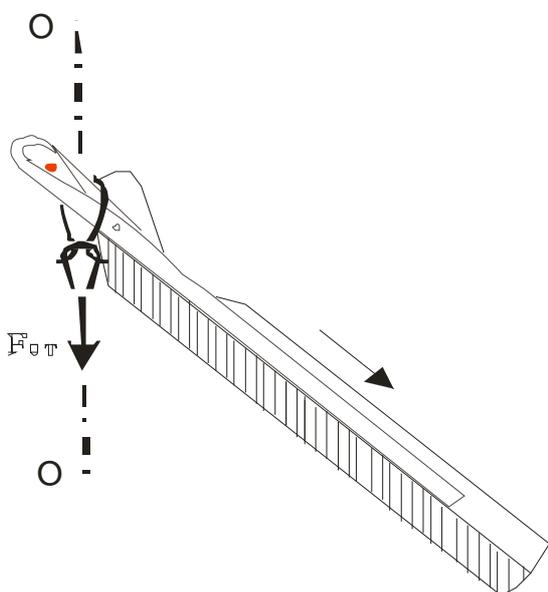
83. Что будет, если новая нить проложится на стержень иглы ниже открытого язычка?

- а) спущенная петля;
- б) дыра;
- в) набор петель;
- г) продольная полосатость;
- д) неравномерность петельной структуры.

84. Что произойдет, если размер петли будет недостаточным, чтобы старая петля сошла на новую нить?

- а) разрыв петли;
- б) набор петель;
- в) спуск петель;
- г) поломка иглы;
- д) обрыв нити.

85. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) нанесение, вынесение;
- б) нанесение, вынесение, прессование;
- в) соединение, нанесение, вынесение;
- г) начало нанесения, вынесение;
- д) прокладывание, начало вынесения.

91. Для чего служит пятка язычковой иглы?

- а) для крепления в игольнице;
- б) для удержания в игольнице;
- в) для передачи движения стержню иглы;
- г) для создания дополнительного усилия оттяжки;
- д) для захвата головкой иглы новой нити.

92. Какая операция петлеобразования начинается следующей после начала кулирования при образовании петель на одной игольнице плоскофанговой машины?

- а) формирование;
- б) оттяжка;
- в) нанесение;
- г) соединение;
- д) сбрасывание.

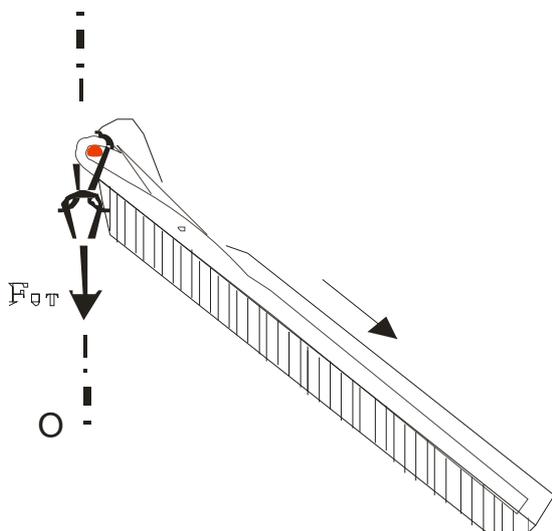
93. Что может произойти, если новая нить при прокладывании попадет в «точку ножниц»?

- а) запутывание нити;
- б) заклинивание язычка иглы;
- в) перерезание нити;
- г) перемещение нити за спинку иглы;
- д) непопадание нити в замкнутый контур иглы.

94. Что получится на трикотажном полотне, если операция прокладывание произойдет, когда старая петля не сошла с язычка иглы?

- а) петля большего размера;
- б) петля и набросок;
- в) набросок;
- г) дыра;
- д) протяжка и петля.

95. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) соединение;
- б) соединение, конец вынесения, конец нанесения;
- в) соединение, конец вынесения, конец нанесения, начало кулирования, начало сбрасывания;
- г) начало сбрасывания, начало формирования;
- д) начало формирования, начало кулирования.

96. Для чего служит чаша на конце язычка?

- а) для образования замкнутого контура иглы;
- б) для расширения старой петли при протягивании сквозь нее новой нити;
- в) для формирования старой петли;
- г) для создания дополнительного усилия оттяжки;
- д) для сохранения размера петли при сходе ее с головки иглы.

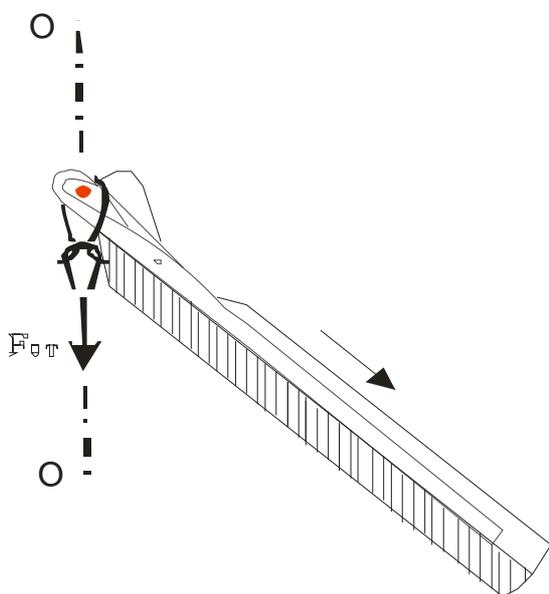
103. Что будет происходить с иглами, если с каретки плоскофанговой машины снять щеточки?

- а) заклинивание язычков игл в закрытом положении;
- б) закрытие язычков игл на заключении при сходе с них старых петель;
- в) подъем старых петель на заключение вместе с иглами;
- г) заклинивание язычков игл в открытом положении;
- д) заклинивание пяток игл в замках.

104. Какой признак петлеобразования определяется по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл?

- а) способ;
- б) метод;
- в) принцип;
- г) последовательность;
- д) направленность.

105. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) нанесение, вынесение;
- б) соединение, конец нанесения, конец вынесения, начало кулирования;
- в) соединение, конец нанесения, конец вынесения;
- г) соединение, нанесение, вынесение;
- д) соединение.

106. Для чего служит щель в стержне язычковой иглы?

- а) для прессования в нее крючка иглы;
- б) для крепления язычка;
- в) для вращения язычка вокруг своей оси;
- г) для обеспечения максимального прижатия язычка к стержню иглы;
- д) для снижения напряжения в стержне иглы.

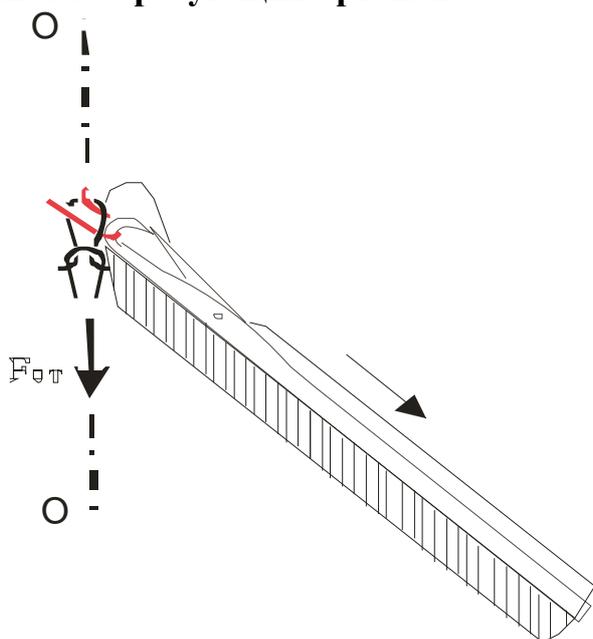
107. Какая операция петлеобразования является следующей после оттяжки на плоскофанговой машине с одной работающей игольницей?

- а) формирование;
- б) сбрасывание;
- в) нанесение;
- г) вынесение;
- д) заключение.

108. Что произойдет в трикотажном полотне, если будет отсутствовать усилие оттяжки при работе плоскофанговой машины?

- а) набор петель;
- б) спуск петель;
- в) обрыв нити;
- г) обрыв петель;
- д) поперечные полосы.

115. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) конец нанесения, конец вынесения;
- б) сбрасывание, начало формирования;
- в) конец сбрасывания, начало формирования, кулирование;
- г) формирование, кулирование;
- д) оттяжка.

116. Что такое рабочее движение иглы?

- а) это движение вдоль стержней игл;
- б) это движение вдоль фронта игл или перпендикулярно стержням игл;
- в) это движение игл в направлении от центра вязальной машины;
- г) это движение игл в направлении к центру вязальной машины;

117. Какая операция петлеобразования является предыдущей перед прокладыванием при работе игл одной игольницы плоскофанговой машины?

- а) заключение;
- б) вынесение;
- в) нанесение;
- г) соединение;
- д) прессование.

118. Какой дефект возникает на трикотажном полотне, если сломана загибка иглы?

- а) продольная полосатость в виде разреженных столбиков;
- б) поперечная полосатость в виде разреженных рядов;
- в) сброс петель;
- г) неравномерность петельной структуры;
- д) набор петель.

119. В каких операциях петлеобразования необходимо использование щеточек на плоскофанговой машине?

- а) прокладывание;
- б) нанесение;
- в) сбрасывание;
- г) прессование;
- д) заключение.

120. В состав петлеобразующей точки на плоскофанговой машине входит:

- а) клинья;
- б) нитевод;
- в) игла;
- г) отбойный зуб;
- д) отбойная плоскость.

121. Что такое подводящее движение иглы?

- а) это движение вдоль стержней игл;
- б) это движение вдоль фронта игл или перпендикулярно стержням игл;
- в) это движение игл в направлении от центра вязальной машины;
- г) это движение игл в направлении к центру вязальной машины.

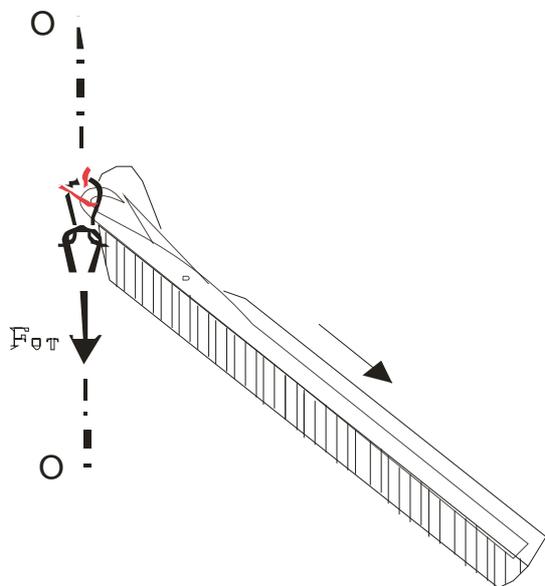
122. Какая операция петлеобразования проходит непосредственно перед вынесением?

- а) нанесение;
- б) соединение;
- в) прокладывание;
- г) кулирование;
- д) заключение.

123. Какой дефект возникает в трикотажном полотне, если язычок иглы отогнут и не обеспечивает образование замкнутого контура?

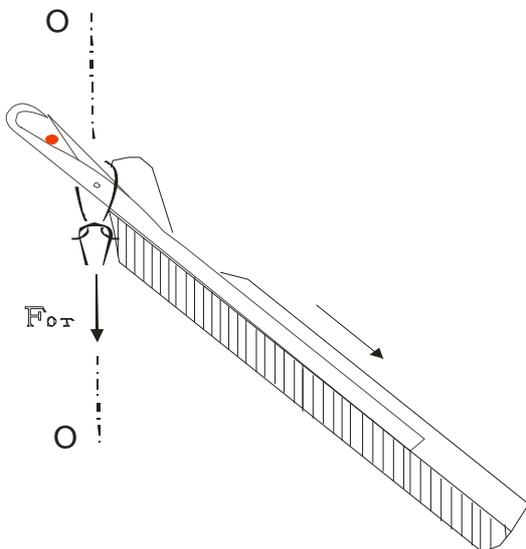
- а) утолщения;
- б) спуск петель;
- в) сброс петель;
- г) набор петель;
- д) перекос полотна.

124. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) формирование, кулирование;
- б) кулирование, начало сбрасывания;
- в) сбрасывание;
- г) соединение, начало кулирования;
- д) соединение, начало кулирования, конец вынесения, конец нанесения.

125. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) нанесение, вынесение;
- б) прессование, начало нанесения, вынесение;
- в) начало нанесения, вынесение;
- г) начало соединения, конец вынесения, нанесение;
- д) заключение.

6. При каком способе петлеобразования изгибание новой нити происходит до контакта со старой петлей?

- а) при вязальном;
- б) при трикотажном;
- в) при трикотажно-вязальном;
- г) при платинном;
- д) при кулирном.

7. Какая операция является следующей после заключения на кругловязальной машине типа МС?

- а) вынесение;
- б) нанесение;
- в) оттяжка;
- г) прокладывание;
- д) кулирование.

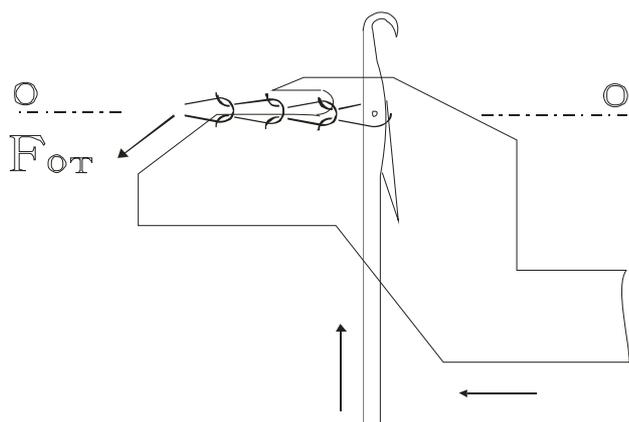
8. Что такое петля?

- а) это незамкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь петлю предыдущего ряда;
- б) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, переплетающийся в продольном направлении;
- в) это замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, переплетающийся в поперечном направлении;
- г) это незамкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь петлю предыдущего ряда.

9. Как перемещаются платины на машине типа МС?

- а) параллельно направлению движения игл;
- б) перпендикулярно направлению движения игл;
- в) вращается вокруг игл;
- г) вращается вокруг оси язычка иглы;
- д) платина неподвижна.

10. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) заключение;
- б) нанесение;
- в) вынесение;
- г) оттяжка;
- д) прокладывание.

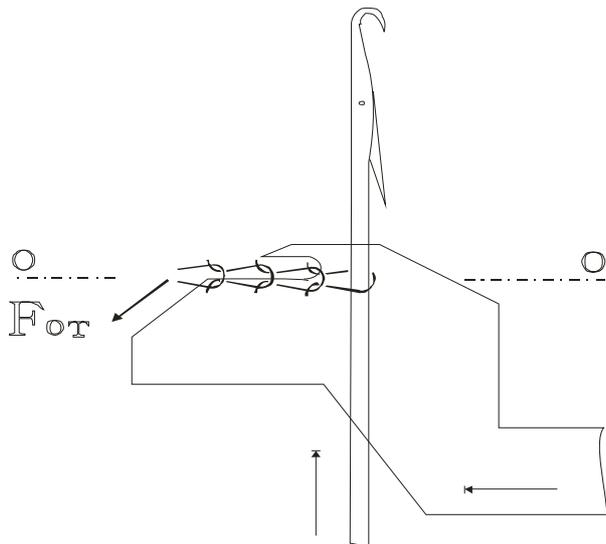
11. При каком методе петлеобразования все операции на иглах проходят последовательно друг за другом?

- а) при последовательном;
- б) при фронтальном;
- в) при последовательно-фронтальном;
- г) при периодическом;
- д) при одновременном.

19. Для чего служит горловина платины машины МС?

- а) для заведения старых петель за спинки игл;
- б) для удержания старых петель от подъема за иглами;
- в) для прокладывания новой нити;
- г) для кулирования новой нити;
- д) для формирования новых петель.

20. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) конец заключения, начало оттяжки;
- б) конец оттяжки, начало заключения;
- в) оттяжка;
- г) конец заключения;
- д) прокладывание, начало вынесения.

21. При каком принципе петлеобразования игла имеет рабочее движение, а отбойная плоскость неподвижна?

- а) при обратном;
- б) при прямом;
- в) при смешанном;
- г) при рабочем;
- д) при отбойном.

22. Какая операция является следующей после прессования на кругловязальной машине типа МС?

- а) вынесение;
- б) кулирование;
- в) сбрасывание;
- г) соединение;
- д) нанесение.

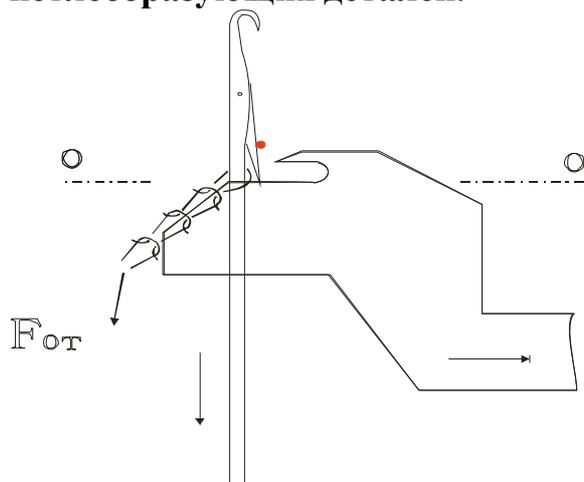
23. Что такое платинная дуга?

- а) это участок нити, изгибаемый на стержне иглы;
- б) это участок нити, изгибаемый на подбородке платины;
- в) это участок нити, образующий остов петли;
- г) это участок нити, соединяющий петельные палочки одной петли;
- д) это участок нити, образующий замкнутую петлю.

24. Для чего служит подбородок платины машины МС?

- а) выносит новую нить под загибку иглы;
- б) закрывает язычок во время прессования;
- в) заводит старые петли за спинки игл;
- г) поддерживает старые петли;
- д) удерживает старые петли от подъема за иглами.

25. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) заключение;
- б) прокладывание, начало вынесения;
- в) прокладывание, начало вынесения, начало кулирования;
- г) вынесение, начало нанесения;
- д) вынесение, нанесения, начало прессования.

26. При каком принципе петлеобразования отбойная плоскость перемещается, а игла имеет подводящее движение?

- а) при прямом;
- б) при обратном;
- в) при смешанном;
- г) при подводящем;
- д) при отводящем.

27. Какая операция является следующей после нанесения на кругловязальной машине типа МС?

- а) прессование;
- б) вынесение;
- в) сбрасывание;
- г) соединение;
- д) кулирование.

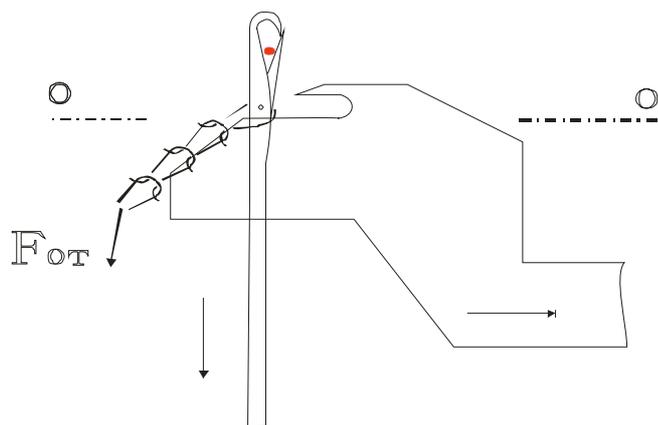
28. Как называется перевод старой петли из-под загибки иглы на стержень ниже головки иглы?

- а) вынесение;
- б) нанесение;
- в) заключение;
- г) оттяжка;
- д) прокладывание.

29. Для чего нитевод на машине МС?

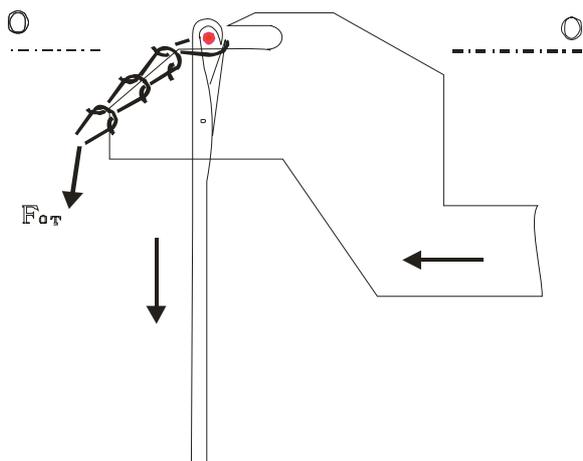
- а) прокладывать нить на иглы;
- б) закрывать язычки во время прессования;
- в) предохранять язычки от закрывания во время заключения;
- г) перемещать иглы вдоль стержня;
- д) дооткрывать язычки во время заключения.

30. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) прессование, начало нанесения, вынесение;
- б) прессование, начало нанесения;
- в) прессование, вынесение, нанесение;
- г) прокладывание, вынесение, нанесение;
- д) нанесение, вынесение, начало кулирования.

40. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) соединение;
- б) прессование, нанесение;
- в) прессование;
- г) начало кулирования;
- д) вынесение, нанесение.

41. Охарактеризовать процесс петлеобразования по способу, методу и принципу на кругловязальной машине типа МС.

- а) вязальный, фронтальный, прямой;
- б) вязальный, фронтальный, обращенный;
- в) вязальный, последовательный, прямой;
- г) трикотажный, последовательный, обращенный;
- д) трикотажный, последовательный, прямой.

42. Какая операция является следующей после сбрасывания на кругловязальной машине типа МС?

- а) кулирование;
- б) формирование;
- в) оттяжка;
- г) заключение;
- д) соединение.

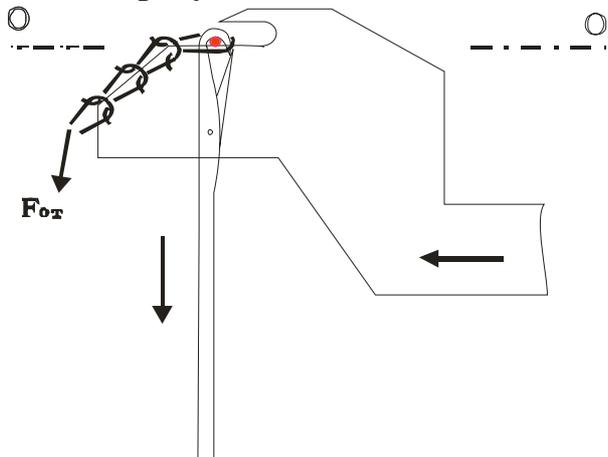
43. Как называется подведение новой нити по стержню иглы под загибку?

- а) заключение;
- б) нанесение;
- в) вынесение;
- г) сбрасывание;
- д) соединение.

44. К чему приведет недостаточная длина нити в петле в следующем цикле петлеобразования?

- а) сброс петли;
- б) набор петель;
- в) затягивание петли;
- г) разрыв петли;
- д) обрыв нити.

45. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) оттяжка;
- б) прессование, нанесение, вынесение;
- в) нанесение, вынесение;
- г) соединение, начало кулирования, конец вынесения, конец нанесения;
- д) сбрасывание, начало формирования.

46. Какие петлеобразующие детали и органы участвуют в образовании петли на кругловязальной машине типа МС?

- а) крючковая игла, платина, нитевод;
- б) язычковая игла, платина, нитевод;
- в) язычковая игла, отбойный зуб, нитевод;
- г) язычковая игла, наносящая платина, нитевод;
- д) язычковая игла, кулирная платина, нитевод.

47. Какая операция является следующей после формирования на кругловязальной машине типа МС?

- а) заключение;
- б) оттяжка;
- в) кулирование;
- г) прессование;
- д) прокладывание.

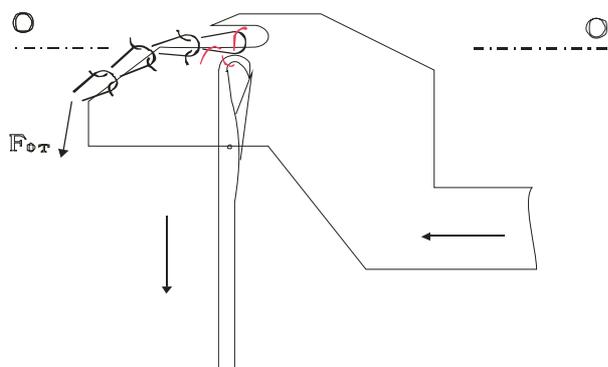
48. Как называется операция, при которой происходит протягивание новой нити через старую петлю?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) сбрасывание;
- г) оттяжка;
- д) вынесение.

49. Какой тип игольницы на машине типа МС?

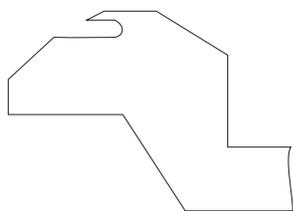
- а) круглая;
- б) плоская;
- в) овальная;
- г) трапецевидная;
- д) квадратная.

50. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.

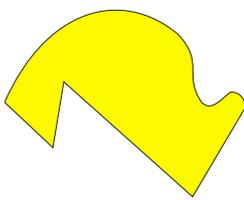


- а) соединение, конец вынесения;
- б) конец кулирования, конец формирования, начало оттяжки;
- в) соединение, конец нанесения, конец вынесения;
- г) кулирование, конец сбрасывания, начало формирования;
- д) конец соединения, начало сбрасывания.

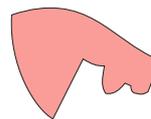
51. Укажите на рисунке платину, участвующую в процессе петлеобразования на кругловязальной машине типа МС.



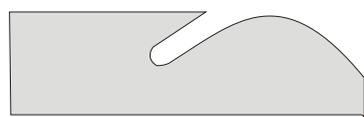
а)



б)

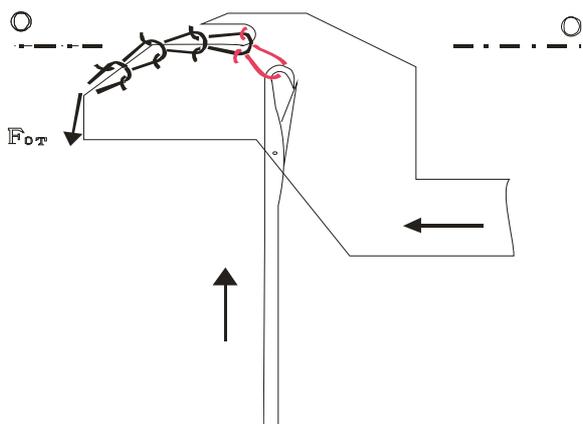


в)



г)

60. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) конец кулирования, конец формирования, начало оттяжки;
- б) оттяжка;
- в) начало кулирования, начало формирования;
- г) кулирование, формирование;
- д) конец формирования, конец кулирования, начало заключения.

61. Для чего служит горловина платины машины типа МС?

- а) для заведения старых петель за спинки игл;
- б) для удержания старых петель от подъема за иглами;
- в) для прокладывания новой нити;
- г) для кулирования новой нити;
- д) для формирования новых петель.

62. Какая операция петлеобразования проходит между прокладыванием и прессованием за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) нанесение;
- б) вынесение;
- в) соединение;
- г) кулирование;
- д) заключение.

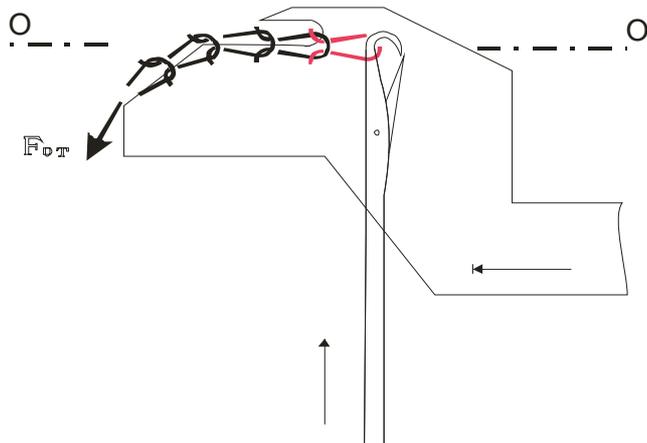
63. Как называется перемещение старых петель по замкнутому контуру к загибке иглы?

- а) заключение;
- б) вынесение;
- в) кулирование;
- г) формирование;
- д) нанесение.

64. По какой причине может происходить сброс петель с игл на машине типа МС?

- а) отломана пятка иглы;
- б) неправильно расположен нитевод;
- в) сломан язычок иглы;
- г) сломана головка иглы;
- д) отсутствие щеточек на машине.

65. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) конец оттяжки, конец формирования;
- б) начало заключения;
- в) конец формирования, конец кулирования;
- г) конец оттяжки, начало заключения;
- д) вынесение.

66. Для чего служит носик платины машины типа МС?

- а) для оттяжки старых петель;
- б) для удержания старых петель от подъема за иглами;
- в) для прокладывания новой нити;
- г) для кулирования новой нити;
- д) для формирования новых петель.

67. Какая операция петлеобразования проходит между вынесением и нанесением за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) прессование;
- б) прокладывание;
- в) кулирование;
- г) соединение;
- д) сбрасывание.

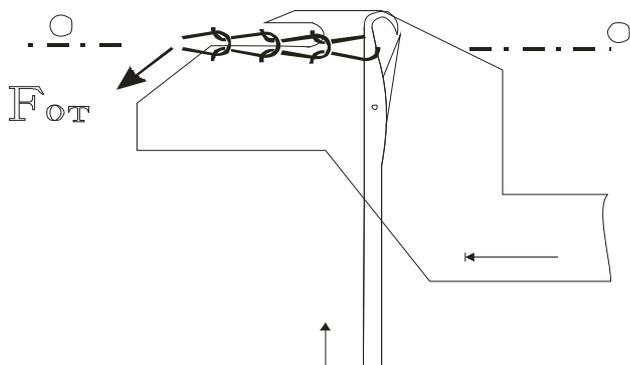
68. Как называется операция, при которой происходит изгибание новой нити протягиванием сквозь старую петлю?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) оттяжка;
- г) вынесение;
- д) заключение.

69. По какой причине может возникать поперечная полосатость на трикотажном полотне на машине типа МС?

- а) неправильная заправка нити в нитеподающий механизм;
- б) неравномерная толщина нити;
- в) поломка головки иглы;
- г) отсутствие нити в нитеводе;
- д) отсутствие оттяжки полотна.

70. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) формирование, кулирование;
- б) нанесение, вынесение;
- в) заключение;
- г) конец формирования, конец кулирования;
- д) конец оттяжки, начало заключения.

71. Для чего служит пятка платины машины типа МС?

- а) для крепления в платинном ложе;
- б) для перемещения в платинном ложе;
- в) для передачи движения иглам;
- г) для захвата нити во время прокладывания;
- д) для оттягивания трикотажного полотна.

72. Какая операция петлеобразования проходит между прессованием и соединением на кругловязальной машине типа МС?

- а) нанесение;
- б) вынесение;
- в) заключение;
- г) кулирование;
- д) формирование.

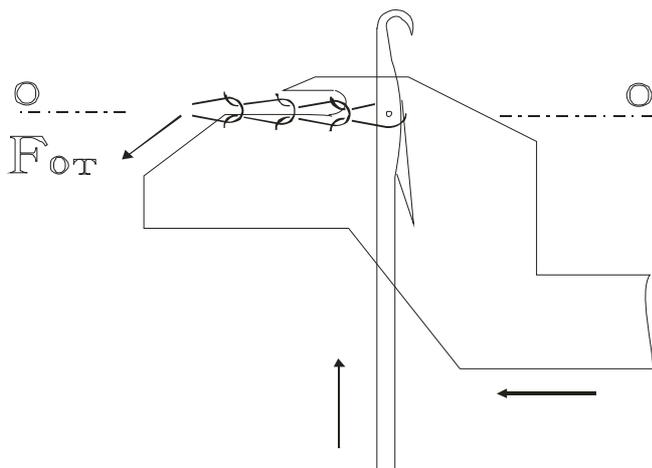
73. Как называется образование замкнутого контура между язычком и стержнем иглы?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) оттяжка;
- г) заключение;
- д) прессование.

74. Чем отличается процесс петлеобразования на машине типа МС от процесса петлеобразования тем же способом на плоскофанговой машине?

- а) составом петлеобразующей точки;
- б) последовательностью операций петлеобразования;
- в) способом изгибания нити;
- г) размером петлеобразующих деталей;
- д) абсолютно ничем.

75. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) конец заключения;
- б) начало заключения;
- в) заключение;
- г) начало оттяжки;
- д) конец оттяжки.

76. Для чего служит затылок платины машины типа МС?

- а) для перемещения в платинном ложе;
- б) для крепления в платинном ложе;
- в) для оттягивания трикотажного полотна;
- г) для регулировки глубины кулирования;
- д) для регулировки величины выхода платины.

77. Какая операция петлеобразования проходит между нанесением и кулированием за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) соединение;
- б) сбрасывание;
- в) вынесение;
- г) прессование;
- д) заключение.

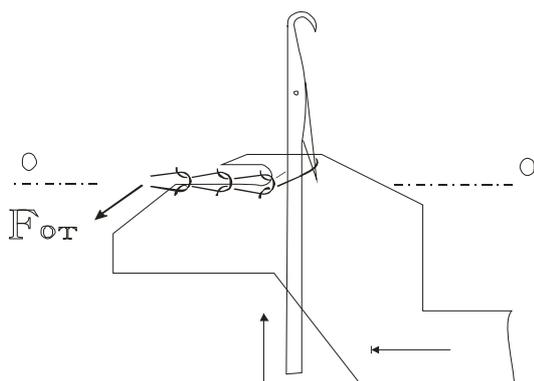
78. Как называется сход старой петли на новую нить?

- а) формирование;
- б) кулирование;
- в) оттяжка;
- г) нанесение;
- д) сбрасывание.

79. Что произойдет, если не обеспечить свободной зоны между носиком платины и стержнем иглы к моменту прокладывания нити?

- а) ничего не произойдет;
- б) нить скулируется на носике платины;
- в) нить проложится на носик платины;
- г) затягивание старой петли;
- д) одевание старой петли на головку иглы.

80. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) начало прокладывания;
- б) начало заключения;
- в) начало оттяжки;
- г) заключение;
- д) вынесение.

81. Как называется замкнутый контур, образованный упругой текстильной нитью, протянутой сквозь замыкающую его петлю предыдущего ряда?

- а) ушко; б) набросок; в) петля; г) кольцо; д) перстень.

82. Для чего платина на машине типа МС?

- а) для создания оттяжки;
- б) для передачи движения иглам;
- в) для прокладывания нити на иглы;
- г) для регулировки длины нити в петле;
- д) для создания отбойной плоскости.

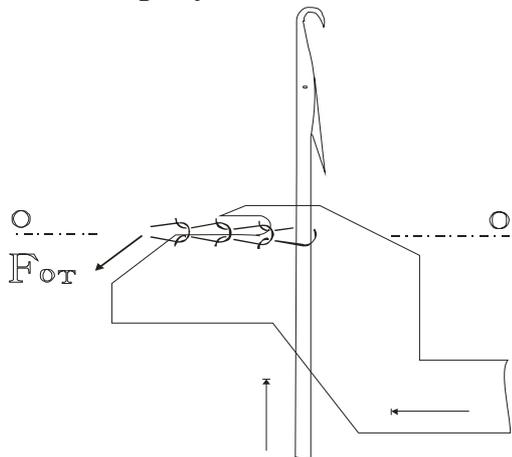
83. В чем сущность операции заключение?

- а) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- б) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- в) в изгибании новой нити на стержне иглы;
- г) в переводе на стержень иглы старой петли из-под загибки иглы;
- д) в перемещении старой петли по стержню к загибке иглы.

84. Какие элементы петли образуют остов петли?

- а) петельные палочки + платинная дуга;
- б) петельные палочки + игольная дуга;
- в) игольная дуга + платинная палочка;
- г) петельные палочки + игольная дуга + платинная дуга;
- д) петельные палочки.

85. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей.



- а) прокладывание, вынесение;
- б) прокладывание, вынесение, нанесение;
- в) вынесение;
- г) вынесение, нанесение;
- д) конец заключения.

86. Как называется полотно, деталь или изделие, состоящее из петель, переплетенных в продольном или поперечном направлениях?

- а) трикотажное; в) плетеное; д) нетканое.
б) тканое; г) ситцевое;

87. Какая операция петлеобразования проходит между кулированием и оттяжкой на кругловязальной машине типа МС?

- а) сбрасывание; в) формирование; д) вынесение.
б) соединение; г) прессование;

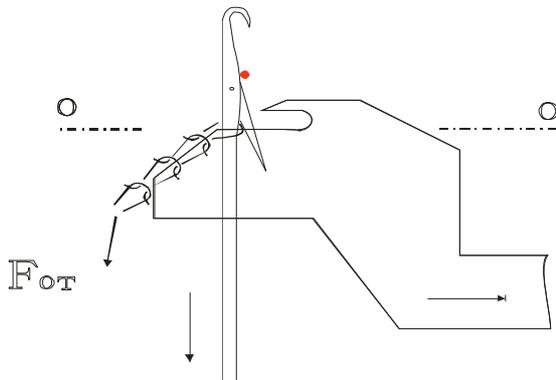
88. В чем сущность операции прокладывания?

- а) в касании новой нити стержня иглы таким образом, чтобы она попала под загибку иглы;
б) в изгибании новой нити на стержне иглы;
в) в перемещении новой нити под загибку иглы;
г) соприкосновении новой нити и старой петли;
д) в протягивании новой нити сквозь старую петлю.

89. Во время какой операции происходит изгибание новой нити?

- а) формирование; в) сбрасывание; д) вынесение.
б) кулирование; г) нанесение;

90. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих деталей



- а) конец вынесения, начало нанесения;
б) конец вынесения, прессование, начало нанесения;
в) начало прессования, вынесение;
г) вынесение, нанесение;
д) начало прессования.

91. Как называются прямые элементы петли?

- а) петельные палочки; г) вязаные палочки;
б) игольные палочки; д) остовы петли.
в) платинные палочки;

92. Какая операция петлеобразования проходит между сбрасыванием и оттяжкой за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) заключение; в) нанесение; д) формирование.
б) соединение; г) кулирование;

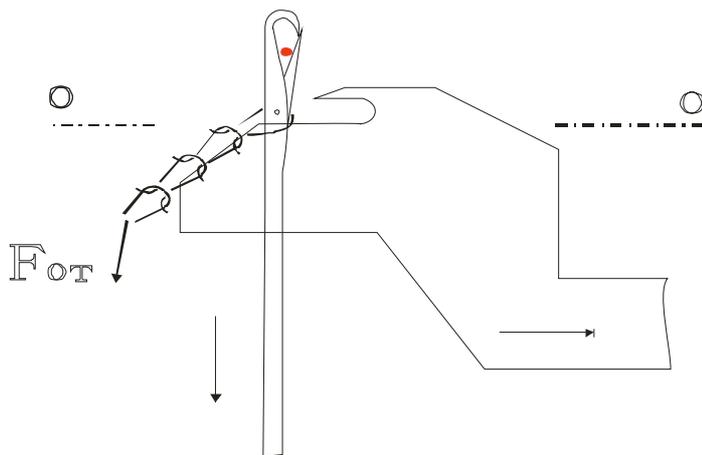
93. В чем сущность операции вынесения?

- а) в переводе старой петли из-под загибки иглы на стержень;
б) в перемещении новой нити под загибку иглы;
в) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
г) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно стержню иглы;
д) в соприкосновении новой нити и старой петли.

94. На основании какого признака определяется способ петлеобразования?

- а) режима работы игл;
- б) рабочего движения иглы;
- в) перемещения отбойной плоскости;
- г) способа изгибания нити;
- д) последовательности операций петлеобразования.

95. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) конец вынесения, соединение;
- б) соединение, сбрасывание, начало кулирования;
- в) конец вынесения, конец нанесения, соединение;
- г) конец прессования, нанесение, вынесение;
- д) начало кулирования.

96. Как называются изогнутые участки нити в петле?

- а) игольные дуги;
- б) платинные дуги;
- в) петельные дуги;
- г) трикотажные дуги;
- д) крючковые дуги.

97. Какая операция петлеобразования проходит между формированием и заключением за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) сбрасывание;
- б) вынесение;
- в) оттяжка;
- г) нанесение;
- д) кулирование.

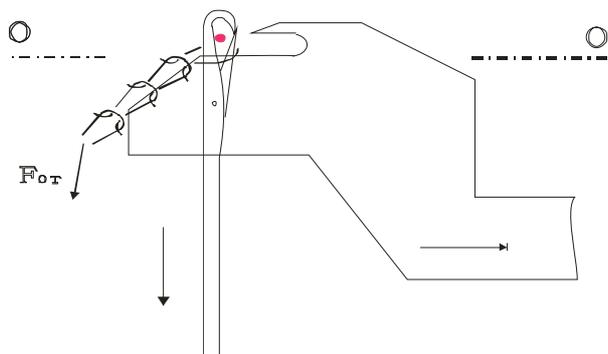
98. В чем сущность операции прессования?

- а) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно стержню иглы;
- б) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- в) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- г) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- д) в создании замкнутого контура под загибкой иглы.

99. На основании какого признака определяется принцип петлеобразования?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

100. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) прессование, вынесение, начало нанесения;
- б) вынесение, нанесение;
- в) начало нанесения, конец вынесения;
- г) начало нанесения, конец вынесения, соединение;
- д) вынесение, нанесение, начало соединения.

101. Как называются изогнутые участки нити в петле, образуемые на иглах?

- а) крючковые дуги;
- б) игольные дуги;
- в) язычковые дуги;
- г) стержневые дуги;
- д) остовы.

102. Какая операция петлеобразования проходит между оттяжкой и прокладыванием за один цикл петлеобразования на кругловязальной машине типа МС?

- а) заключение;
- б) прессование;
- в) кулирование;
- г) соединение;
- д) нанесение.

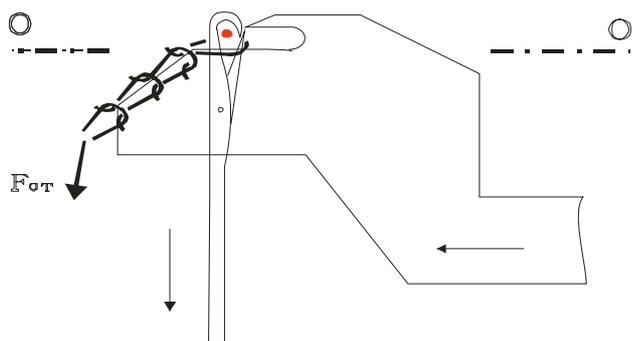
103. В чем сущность операции нанесения?

- а) в создании замкнутого контура иглы;
- б) в переводе старой петли из-под загибки на стержень иглы;
- в) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- г) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы;
- д) в сходе старой петли на новую нить.

104. На основании какого признака определяют принцип петлеобразования?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

105. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) нанесение, начало соединения;
- б) начало нанесения, конец вынесения, соединение;
- в) начало нанесения, конец вынесения;
- г) вынесение, нанесение;
- д) прессование, вынесение, начало нанесения.

106. Как называются изогнутые участки нити в петле, образуемые в горловинах платин?

- а) петельные дуги;
- б) платинные дуги;
- в) горловинные дуги;
- г) игольные дуги;
- д) соединяющие дуги.

107. Сколько раз в процессе петлеобразования идут одновременно три операции на кругловязальной машине типа МС?

- а) один;
- б) два;
- в) три;
- г) четыре;
- д) ни разу.

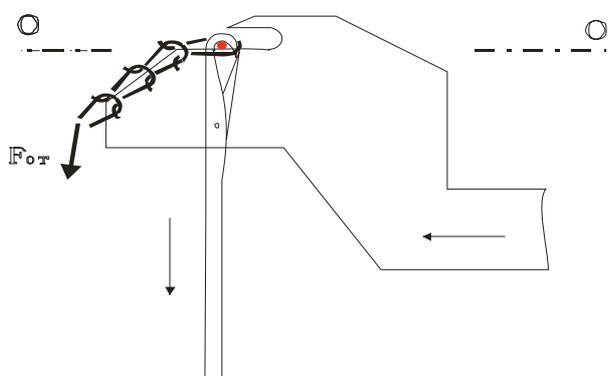
108. В чем сущность операции соединения?

- а) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно ее стержню;
- б) в соприкосновении новой нити со стержнем иглы таким образом, чтобы она попала под загибку иглы;
- в) в соприкосновении новой нити и старой петли;
- г) в сходе старой петли на новую нить;
- д) в протягивании новой нити сквозь старую петлю.

109. Что будет, если из процесса петлеобразования исключить операцию прокладывания?

- а) срыв полотна;
- б) набор петель на иглы;
- в) продольная полосатость;
- г) поперечная полосатость;
- д) сдвоенные петли.

110. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) конец прессования, конец вынесения, нанесение;
- б) заключение, вынесение;
- в) конец вынесения, конец нанесения, соединение;
- г) вынесение, нанесение;
- д) прессование, вынесение, нанесение.

111. Какое перемещение имеет платина в процессе петлеобразования?

- а) подводящее;
- б) рабочее;
- в) радиальное;
- г) фронтальное;
- д) наводящее.

112. Сколько раз в процессе петлеобразования идут одновременно две операции на кругловязальной машине типа МС?

- а) ни разу;
- б) один;
- в) два;
- г) три;
- д) четыре.

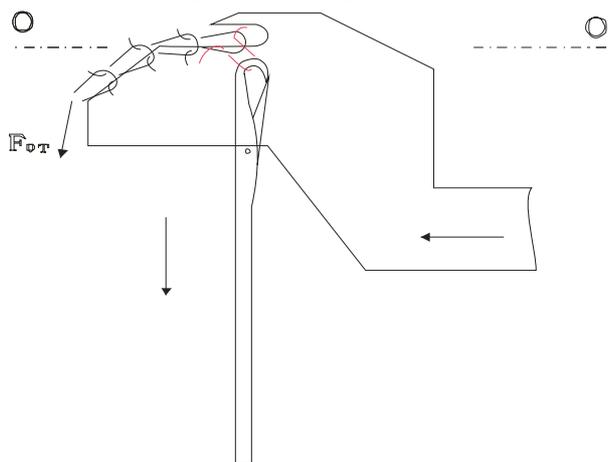
113. В чем сущность операции кулирования?

- а) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- б) в сходе старой петли на новую нить;
- в) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно ее стержню;
- г) в изгибании новой нити;
- д) в протягивании новой нити сквозь старую петлю.

114. Каким признаком характеризуется метод петлеобразования?

- а) одновременностью выполнения операций петлеобразования на соседних иглах;
- б) способом изгибания нити;
- в) величиной выхода игл на заключение;
- г) величиной выхода платин на оттяжке;
- д) способом перемещения отбойной плоскости вдоль стержней игл.

115. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) сбрасывание, конец вынесения;
- б) соединение, конец нанесения;
- в) конец сбрасывания, конец нанесения, конец вынесения;
- г) кулирование, формирование;
- д) конец соединения, начало сбрасывания.

116. При выполнении каких операций платина находится на минимальном от центра цилиндра расстоянии на машине типа МС?

- а) формирование, кулирование;
- б) заключение;
- в) прокладывание, вынесение;
- г) прессование, вынесение, нанесение;
- д) соединение, сбрасывание.

117. Сколько раз за цикл петлеобразования идет одна операция, не накладываясь по времени на другие, на кругловязальной машине типа МС?

- а) один;
- б) два;
- в) три;
- г) четыре;
- д) десять.

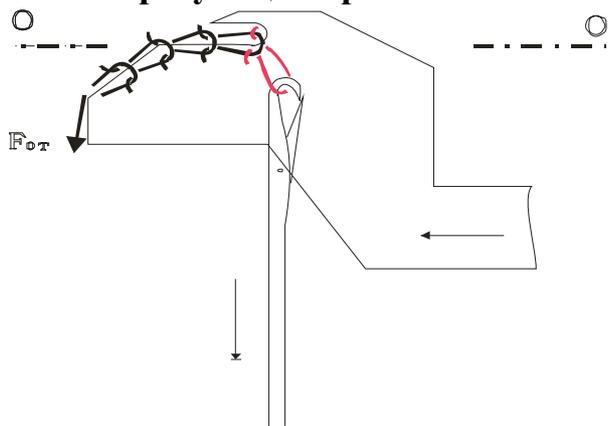
118. В чем сущность операции сбрасывания?

- а) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- б) в переводе старой петли из-под загибки иглы на стержень;
- в) в сходе старой петли с иглы на новую нить;
- г) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- д) в перемещении старой петли по замкнутому контуру иглы.

119. Что будет на трикотажном полотне, если новая нить при прокладывании попадет в «точку ножниц»?

- а) распущенные петельные столбики;
- б) дыра в полотне;
- в) продольная полосатость;
- г) срыв трикотажного полотна;
- д) качество полотна не изменится.

120. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) соединение, конец вынесения, начало сбрасывания;
- б) конец кулирования, конец формирования, начало оттяжки;
- в) соединение, конец нанесения, конец вынесения;
- г) сбрасывание, начало кулирования;
- д) конец соединения, начало сбрасывания.

121. При выполнении каких операций платина находится на максимальном от центра цилиндра расстоянии на машине типа МС?

- а) прокладывание, вынесение, прессование, нанесение;
- б) прессование, нанесение, вынесение;
- в) заключение, оттяжка;
- г) формирование, кулирование, оттяжка;
- д) соединение, кулирование, сбрасывание.

122. Какая операция петлеобразования является предыдущей перед заключением на кругловязальной машине типа МС?

- а) нанесение;
- б) кулирование;
- в) сбрасывание;
- г) оттяжка;
- д) формирование.

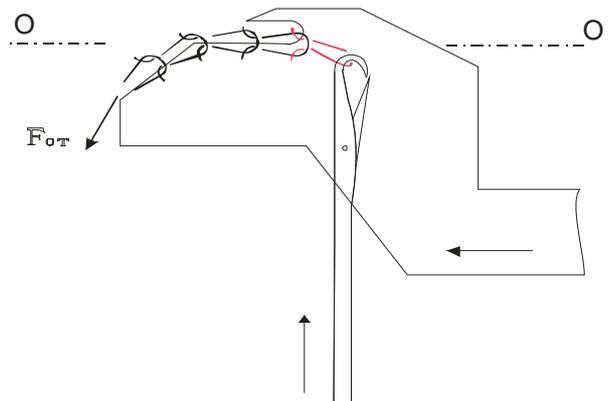
123. В чем сущность операции формирования?

- а) в перемещении новой нити под загибку иглы;
- б) в соприкосновении новой нити и старой петли;
- в) в сходе старой петли с головки иглы на новую нить;
- г) в протягивании новой нити сквозь старую петлю;
- д) в заведении новой петли за спинку иглы перпендикулярно ее стержню.

124. Как изменится плотность трикотажа, если кулирный клин в замках машины типа МС опустить ниже начального положения?

- а) увеличится;
- б) уменьшится;
- в) не изменится.

125. Укажите все операции, протекающие при данном положении петлеобразующих органов



- а) начало формирования, начало кулирования;
- б) оттяжка;
- в) соединение, начало кулирования, конец нанесения;
- г) конец оттяжки, начало заключения;
- д) кулирование, сбрасывание.

Тестовые задания к лабораторным работам:

Процесс петлеобразования вязальным способом с распределением на ластичной машине и процесс петлеобразования вязальным способом без распределения на плоскофанговой машине.

1. По какому способу идет процесс петлеобразования на двухфонтурной плоскофанговой и ластичной машинах?

- а) трикотажный; в) трикотажно- г) фронтальный;
 б) вязальный; вязальный; д) обращенный.

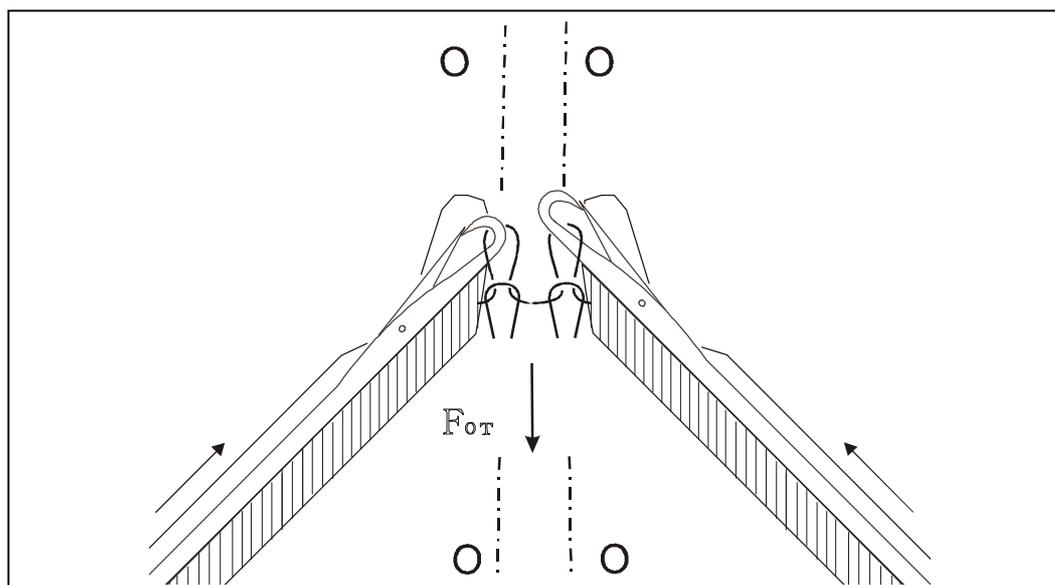
2. Какая операция является предыдущей перед формированием на игле диска ластичной машины?

- а) прокладывание; г) кулирование вязальным способом;
 б) вынесение; д) сбрасывание.
 в) кулирование трикотажным способом;

3. Какой трикотаж получают на кулирных машинах при работе двух игольниц?

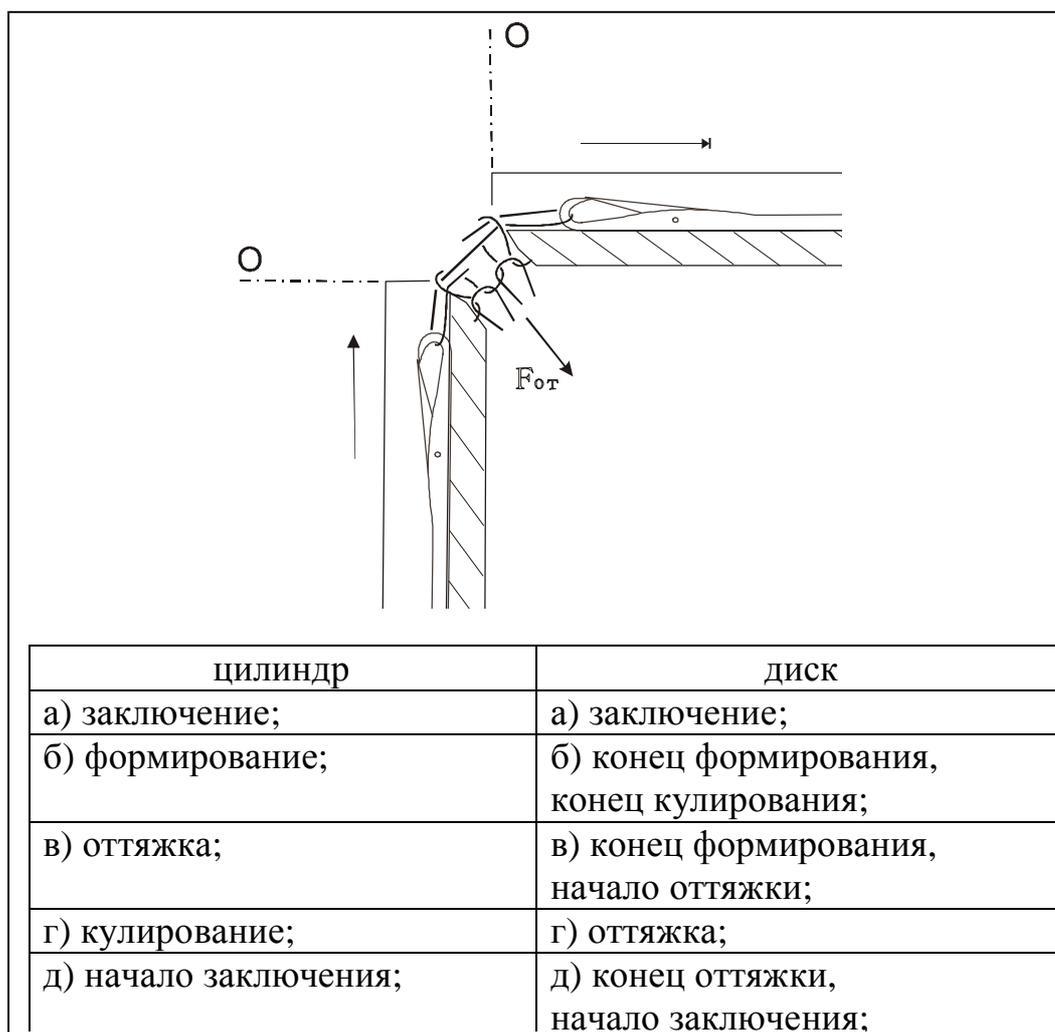
- а) одинарный; б) двойной; в) кулирный; г) главный; д) производный.

4. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



1	2
а) конец оттяжки, начало заключения;	а) заключение;
б) оттяжка;	б) оттяжка;
в) заключение;	в) конец оттяжки, начало заключения
г) вынесение, нанесение;	г) вынесение;
д) конец формирования;	д) начало оттяжки.

5. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



6. По какому принципу идет процесс петлеобразования на двухфонтурной плоскофанговой и ластичной машинах?

а) прямой; б) обращенный; в) смешанный; г) вязальный; д) фронтальный.

7. Какая операция является следующей сразу после соединения на игле диска ластичной машины?

а) кулирование; б) сбрасывание; в) формирование; г) оттяжка; д) заключение.

8. Какого действия вязальная система двухфонтурной плоскофанговой машины?

а) двухстороннего;

г) направленного;

б) одностороннего;

д) прямого.

в) реверсивного;

9. По какому методу идет процесс петлеобразования на двухфонтурной плоскофанговой и ластичной машинах?

а) прямой;

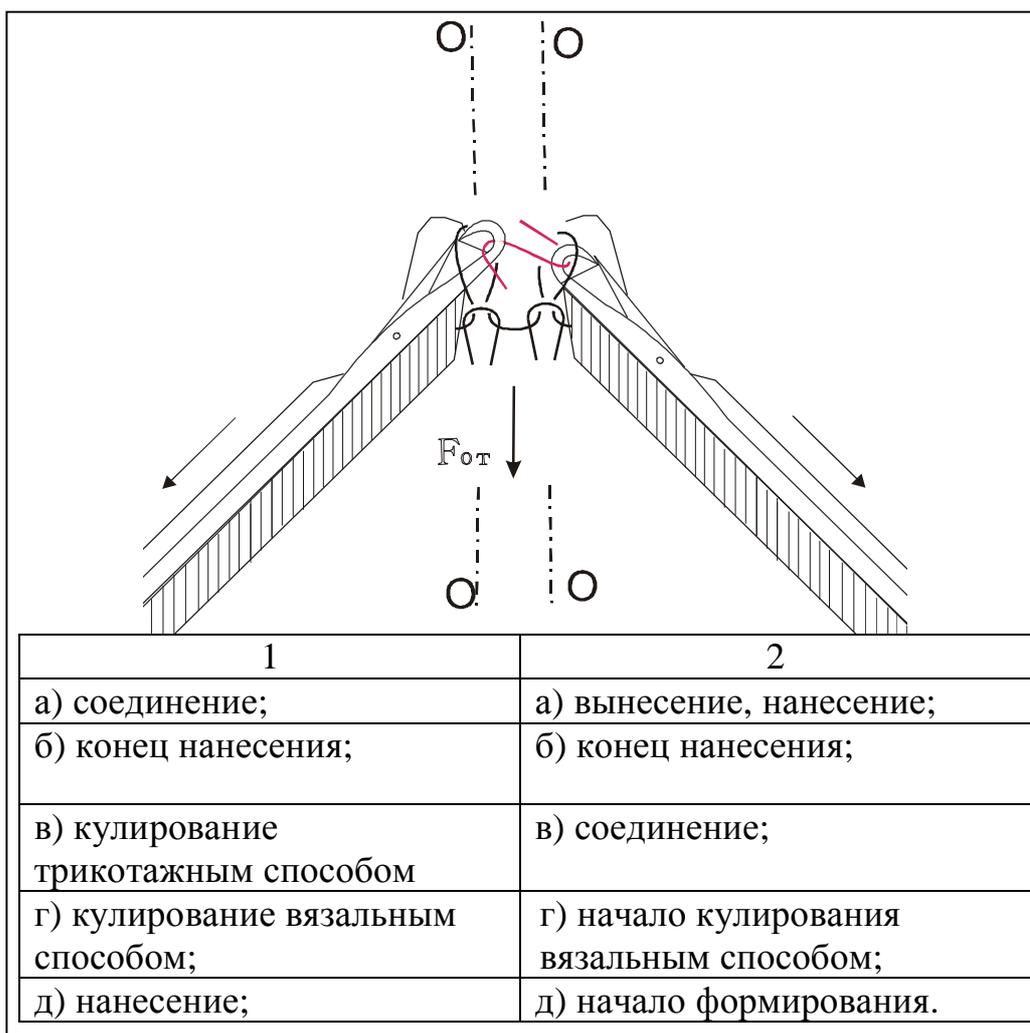
г) последовательный;

б) обращенный;

д) последовательно-фронтальный.

в) фронтальный;

10. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



11. Во время каких операций игла диска ластичной машины перемещается от центра машины?

- а) кулирование;
- б) формирование;
- в) оттяжка;
- г) заключение;
- д) прокладывание.

12. Для чего нужен перебег нитевода на плоскофанговой машине?

- а) чтобы обеспечить прокладывание нити в разных точках при перемене движения пяток игл;
- б) чтобы обеспечить прокладывание нити;
- в) чтобы компенсировать излишек нити, образованный при перемене движения каретки;
- г) чтобы получить ровную кромку трикотажа в процессе вязания;
- д) чтобы расширить технологические возможности машины.

13. Во время каких операций на игле цилиндра игла диска ластичной машины выстаивает?

- а) заключение;
- б) прокладывание;
- в) вынесение;
- г) прессование;
- д) кулирование.

19. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.

1	2
а) оттяжка;	а) оттяжка;
б) начало заключения;	б) кулирование;
в) конец кулирования;	в) формирование;
г) конец формирования;	г) заключение;
д) начало оттяжки;	д) начало формирования.

20. Какое назначение нитевода на плоскофанговой машине при работе двух игольниц?

- а) прокладывать нить на иглы;
- б) предохранять язычки от закрывания;
- в) дооткрывать язычки во время операции заключения;
- г) закрывать язычки во время операции прессования;
- д) изгибать нить во время операции кулирования трикотажным способом.

21. Что такое игольный шаг на двухфонтурных машинах?

- а) это расстояние между двумя одноименными точками игл одной игольницы;
- б) это расстояние между двумя одноименными точками игл различных игольниц;
- в) это расстояние между двумя игольницами;
- г) это величина равная 1 английскому дюйму;
- д) это расстояние между одноименными точками петель в направлении петельного ряда.

22. Чем определяется тип трикотажной машины?

- а) формой игольницы;
- б) размером игольницы;
- в) типом игл;
- г) классом машины;
- д) типом игольницы.

23. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

цилиндр	диск
а) соединение;	а) игла выстаивает;
б) конец вынесения;	б) вынесение;
в) прессование;	в) нанесение;
г) кулирование трикотажным способом;	г) начало прессования;
д) начало нанесения;	д) начало кулирования

24. Какой деталью прокладывается нить на иглу цилиндра ластичной машины?

- а) загибкой иглы диска;
- б) нитеводом;
- в) кулирной платиной;
- г) наносящей платиной;
- д) ушковой иглой.

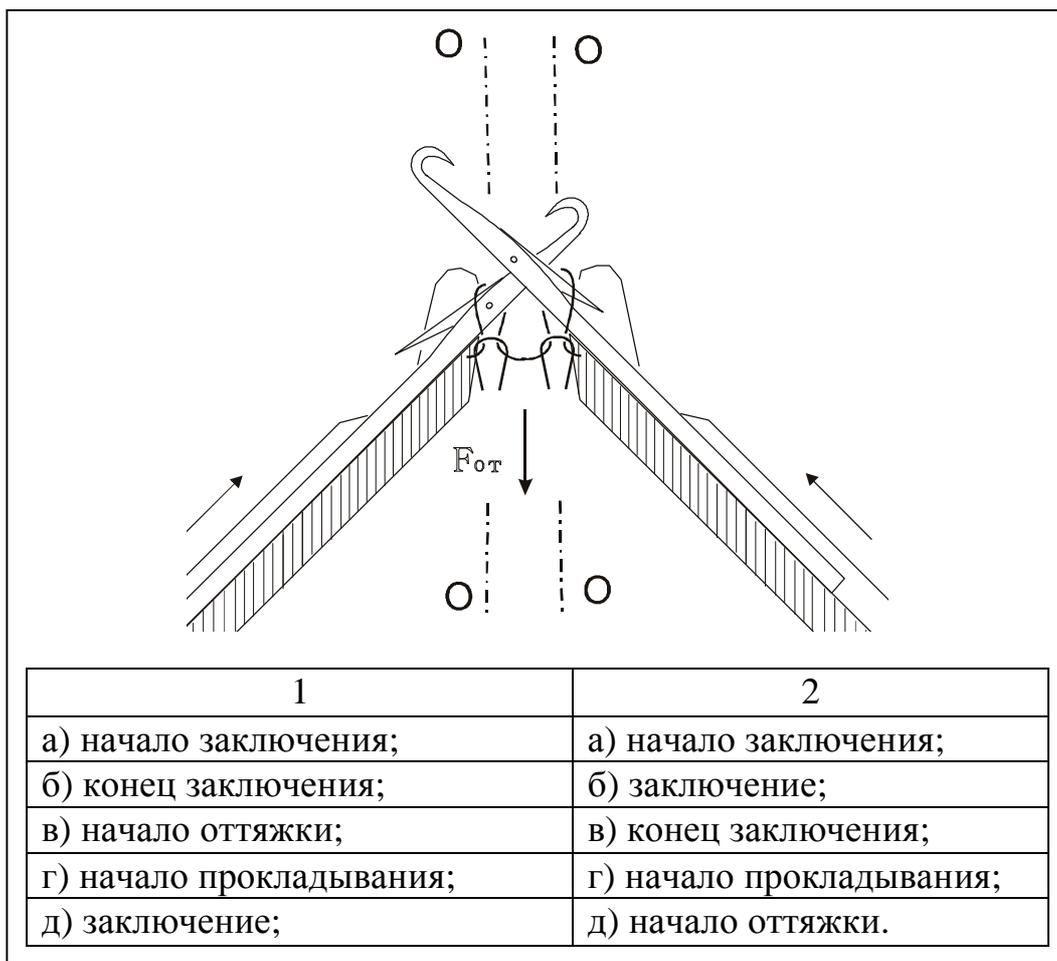
25. Во время каких операций игла цилиндра ластичной машины перемещается вверх?

- а) заключение;
- б) оттяжка;
- в) кулирование трикотажным способом;
- г) кулирование вязальным способом;
- д) формирование.

26. В какой очередности идут операции на плоскофанговой машине при работе двух игольниц не учитывая кулирование трикотажным способом?

- | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| а) заключение; | б) заключение; | в) заключение; | г) заключение | д) заключение; |
| прокладывание; | прокладывание; | прокладывание; | прокладывание; | прокладывание; |
| кулирование; | вынесение; | вынесение; | вынесение | кулирование; |
| вынесение; | прессование; | прессование; | прессование; | формирование; |
| прессование; | нанесение; | нанесение; | нанесение; | вынесение; |
| нанесение; | соединение; | соединение; | соединение; | прессование; |
| соединение; | кулирование; | кулирование; | сбрасывание; | нанесение; |
| сбрасывание; | сбрасывание; | формирование; | кулирование; | соединение; |
| формирование; | формирование; | сбрасывание; | формирование; | сбрасывание; |
| оттяжка; | оттяжка; | оттяжка; | оттяжка; | оттяжка. |

27. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



28. Что будет, если игла цилиндра ластичной машины во время кулирования вязальным способом опустится максимально на величину h_k ?

- а) разрыв петель;
- б) набор петель на иглу диска;
- в) набор петель на иглу цилиндра;
- г) сброс петли с иглы цилиндра;
- д) сброс петли с иглы диска.

29. Как ведет себя игла цилиндра ластичной машины во время операций вынесения, прессования, нанесения, соединения, сбрасывания и формирования на игле диска?

- а) движется вверх;
- б) движется вниз;
- в) остается неподвижной в нижнем положении;
- г) остается неподвижной в верхнем положении;
- д) остается неподвижной в среднем положении.

30. На что влияет величина зева между игольницами?

- а) на глубину кулирования;
- б) на величину протяжки;
- в) на величину выхода платины;
- г) на время выполнения операций петлеобразования;
- д) на взаимное расположение петлеобразующих деталей.

31. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

цилиндр	диск
а) оттяжка;	а) оттяжка;
б) кулирование;	б) кулирование;
в) формирование;	в) заключение;
г) конец кулирования;	г) конец формирования;
д) начало оттяжки;	д) начало оттяжки.

32. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.

1	2
а) начало заключения;	а) начало заключения;
б) заключение;	б) заключение;
в) конец заключения;	в) конец заключения;
г) начало прокладывания;	г) начало прокладывания;
д) начало оттяжки;	д) начало оттяжки.

33. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

цилиндр	диск
а) начало сбрасывания;	а) вынесение;
б) вынесение;	б) игла выстаивает;
в) нанесение;	в) начало прессования;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) соединение;	д) нанесение.

34. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.

1	2
а) начало заключения;	а) начало заключения;
б) конец заключения;	б) начало оттяжки;
в) начало оттяжки;	в) начало прокладывания;
г) начало прокладывания;	г) конец заключения;
д) заключение;	д) заключение.

35. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

цилиндр	диск
а) начало формирования;	а) начало прессования;
б) кулирование трикотажным способом;	б) кулирование трикотажным способом;
в) начало кулирования вязальным способом;	в) прокладывание;
г) начало сбрасывания;	г) вынесение;
д) соединение;	д) игла выстаивает.

36. На каких машинах, из рассмотренных ранее, процесс петлеобразования идет со смещением на пол игольных шага?

- а) на кругловязальной ластичной машине;
- б) на круглотрикотажных типа КТ;
- в) на кругловязальных типа МС;
- г) на плоскофанговых при работе одной игольницы;
- д) на плоскофанговых при работе двух игольниц.

37. На каких машинах осуществляется трикотажно-вязальный способ петлеобразования?

- а) плоскофанговой при работе одной игольницы;
- б) плоскофанговой при работе двух игольниц;
- в) круглотрикотажной типа КТ;
- г) кругловязальной типа МС;
- д) кругловязальной ластичной.

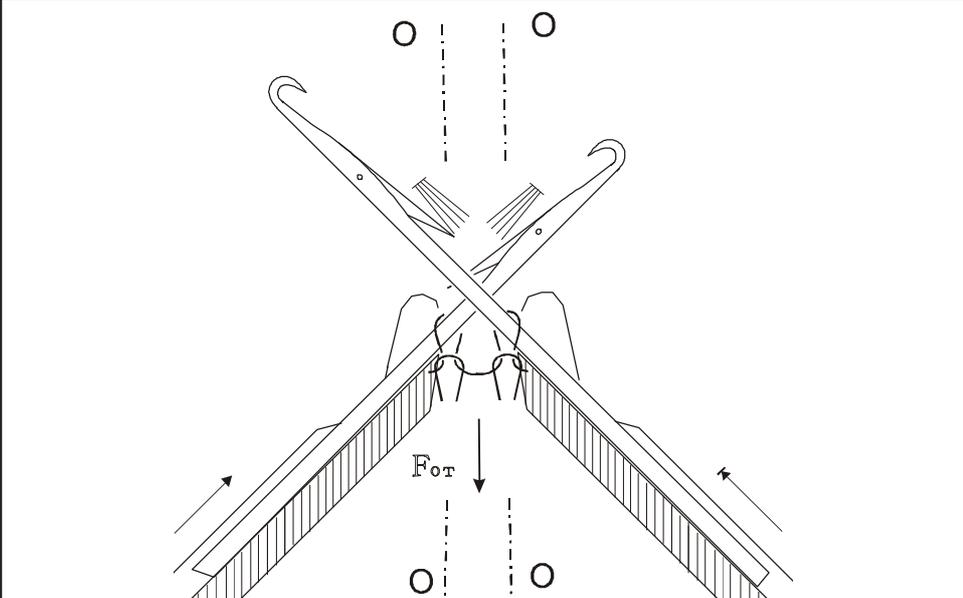
38. Какая игольница ластичной машины во время выполнения процесса петлеобразования является активной?

- а) диск;
- б) риппшайба;
- в) цилиндр;
- г) верхняя;
- д) нижняя.

39. Какой состав вязальной системы на плоскофанговой машине?

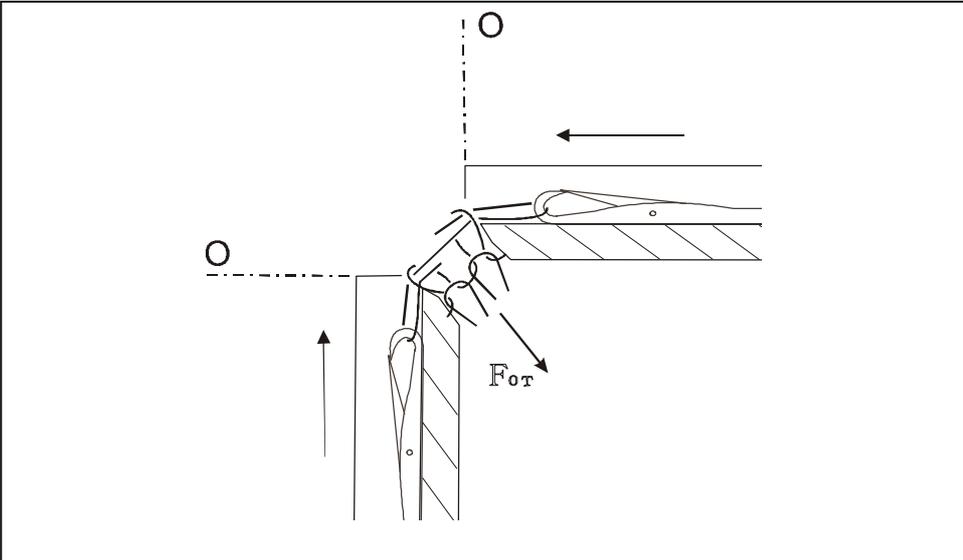
- а) два заключающих клина;
- б) два кулирных клина;
- в) заключающий клин;
- г) кулирный клин;
- д) направляющая дуга.

40. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



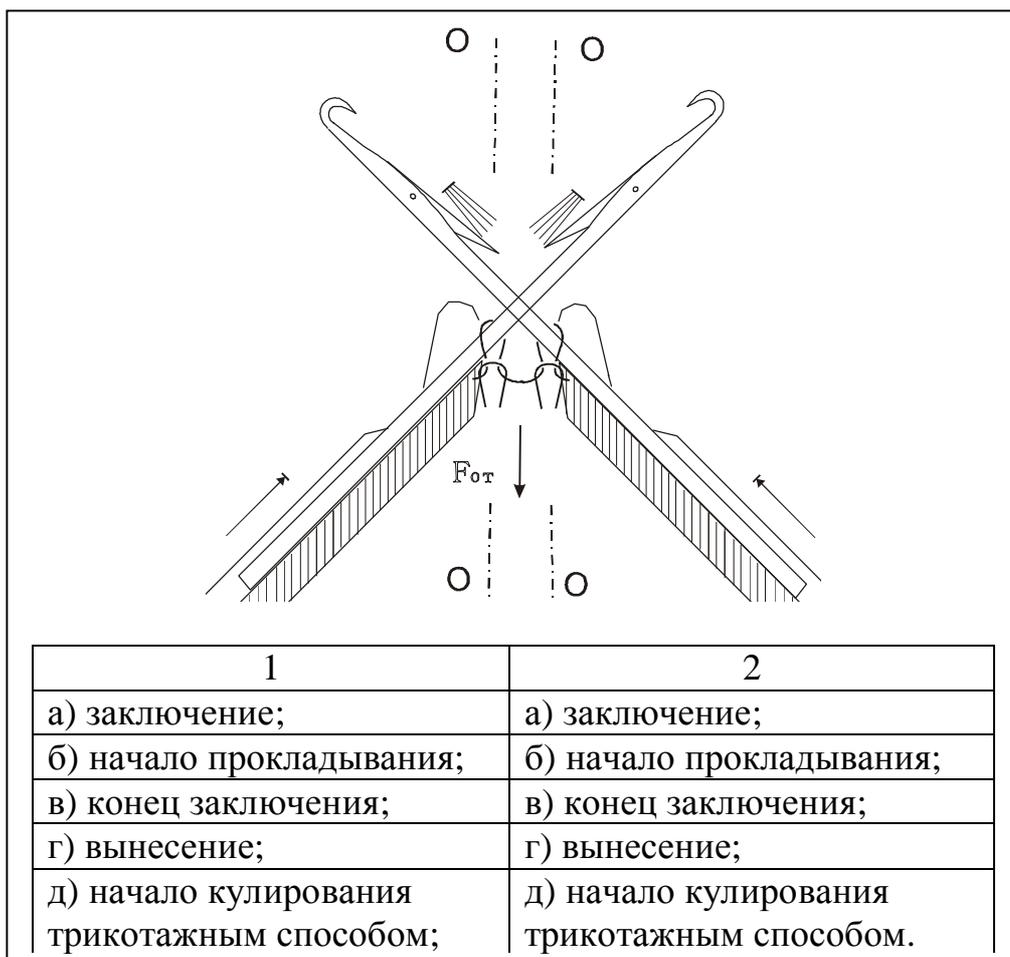
1	2
а) начало заключения;	а) начало заключения;
б) конец заключения;	б) начало оттяжки;
в) начало оттяжки;	в) начало прокладывания;
г) начало прокладывания;	г) конец заключения;
д) заключение;	д) заключение.

41. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) оттяжка;	а) оттяжка;
б) кулирование;	б) кулирование;
в) заключение;	в) заключение;
г) конец кулирования;	г) конец кулирования;
д) начало оттяжки;	д) начало оттяжки.

42. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



43. Как ведет себя игла цилиндра во время операции формирования на ластичной машине?

- а) движется вверх;
- б) движется вниз;
- в) остается неподвижной в нижнем положении;
- г) остается неподвижной в верхнем положении;
- д) остается неподвижной в среднем положении.

44. Под каким углом могут располагаться игольницы двухфонтурных машин друг относительно друга?

- а) 30°; б) 90°; в) 100°; г) 120°; д) 180°.

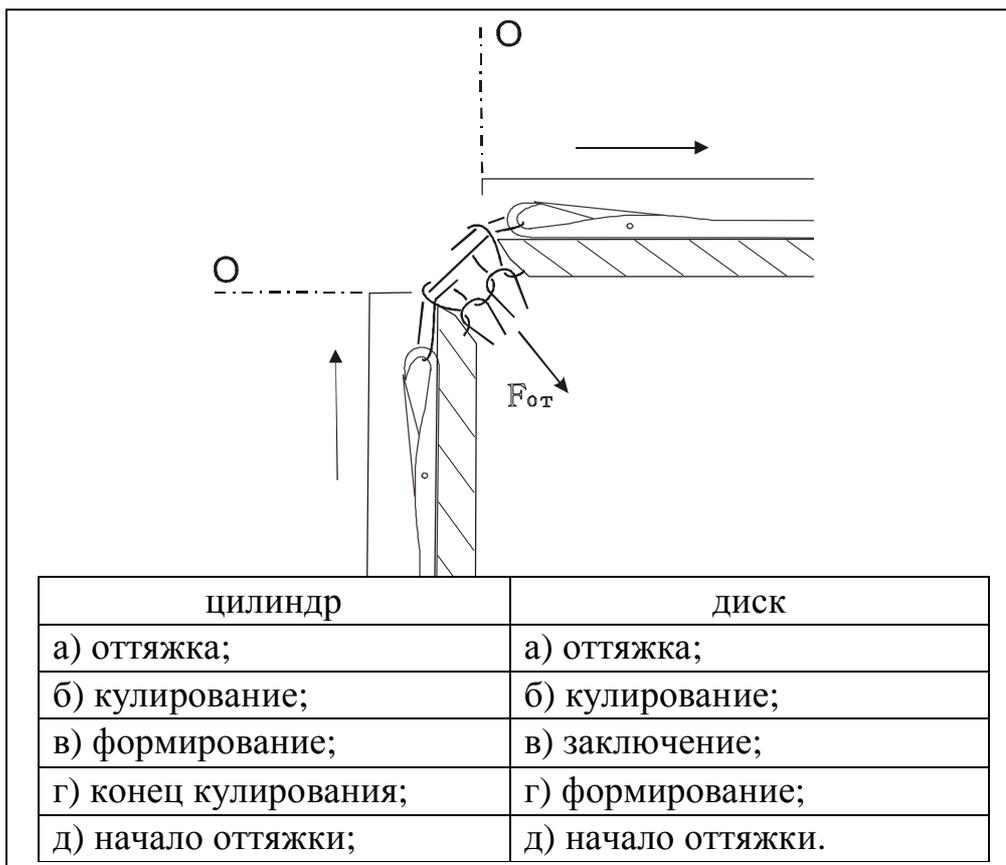
45. Какой состав вязальной системы одностороннего действия?

- а) два заключающих клина;
- б) два кулирных клина;
- в) заключающий клин;
- г) кулирный клин;
- д) направляющая дуга.

46. Какие операции петлеобразования проходят одновременно на двух игольницах плоскофанговой машины?

- а) заключение;
- б) прокладывание;
- в) кулирование;
- г) соединение;
- д) оттяжка.

47. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



48. Выбрать петлеобразующие детали, участвующие в получении петли на ластичной машине?

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| а) наносящее-сбрасывающие платины; | в) крючковые иглы; |
| б) язычковые иглы; | г) кулирные платины; |
| | д) пресс. |

49. Что получится в трикотажном полотне, если одна из игл двухфонтурной машины, по какой либо причине, не поднимется на заключение?

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| а) замкнутая петля; | г) протяжка; |
| б) незамкнутая петля; | д) сдвоенная петля. |
| в) дыра; | |

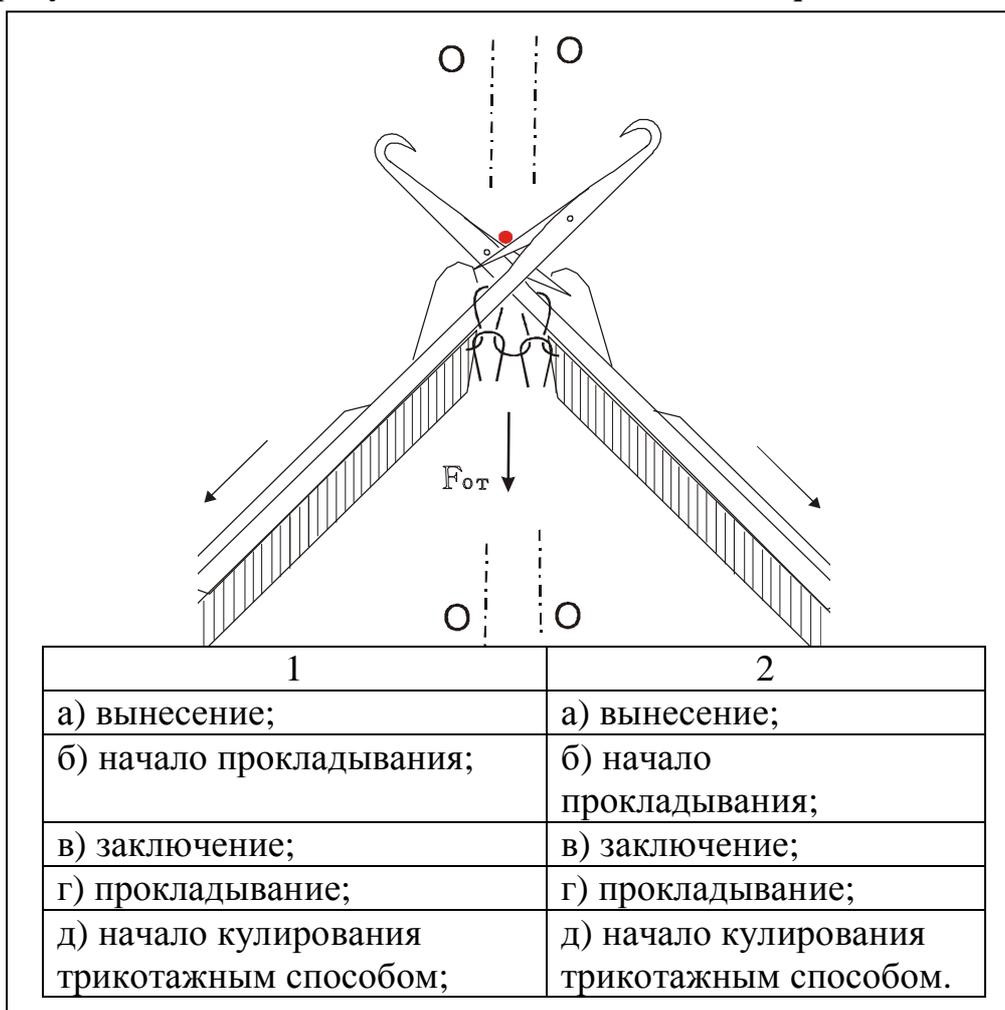
50. Во время каких операций иглы обеих игольниц плоскофанговой машины перемещаются вверх одновременно?

- | | |
|--------------------------------------|-------------------|
| а) кулирование трикотажным способом; | в) оттяжка; |
| б) кулирование вязальным способом; | г) заключение; |
| | д) прокладывание. |

51. На какую величину опустится загибка иглы цилиндра ластичной машины относительно отбойной плоскости цилиндра во время кулирования вязальным способом?

- а) h_k ; б) $2h_k$; в) $3h_k$; г) $h_{п}$; д) Δ .

52. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



53. Что характерно для процесса петлеобразования с распределением?

- а) выполнение процесса петлеобразования сначала на активной игольнице, а затем с некоторым запозданием на пассивной игольнице;
- б) выполнение процесса петлеобразования сначала на пассивной игольнице, а затем с некоторым запозданием на активной игольнице;
- в) выполнение процесса петлеобразования последовательно на обеих игольницах;
- г) выполнение процесса петлеобразования на игольницах с исключением операции формирования на активной игольнице;
- д) выполнение процесса петлеобразования на игольницах с исключением операции формирования на пассивной игольнице.

54. Под каким углом располагаются отбойные плоскости на ластичной машине?

- а) 0°; б) 90°; в) 100°; г) 120°; д) 180°.

55. Какая операция петлеобразования исключается на игле диска ластичной машины за время одного цикла петлеобразования?

- а) прокладывание; в) формирование; д) оттяжка.
- б) кулирование; г) вынесение;

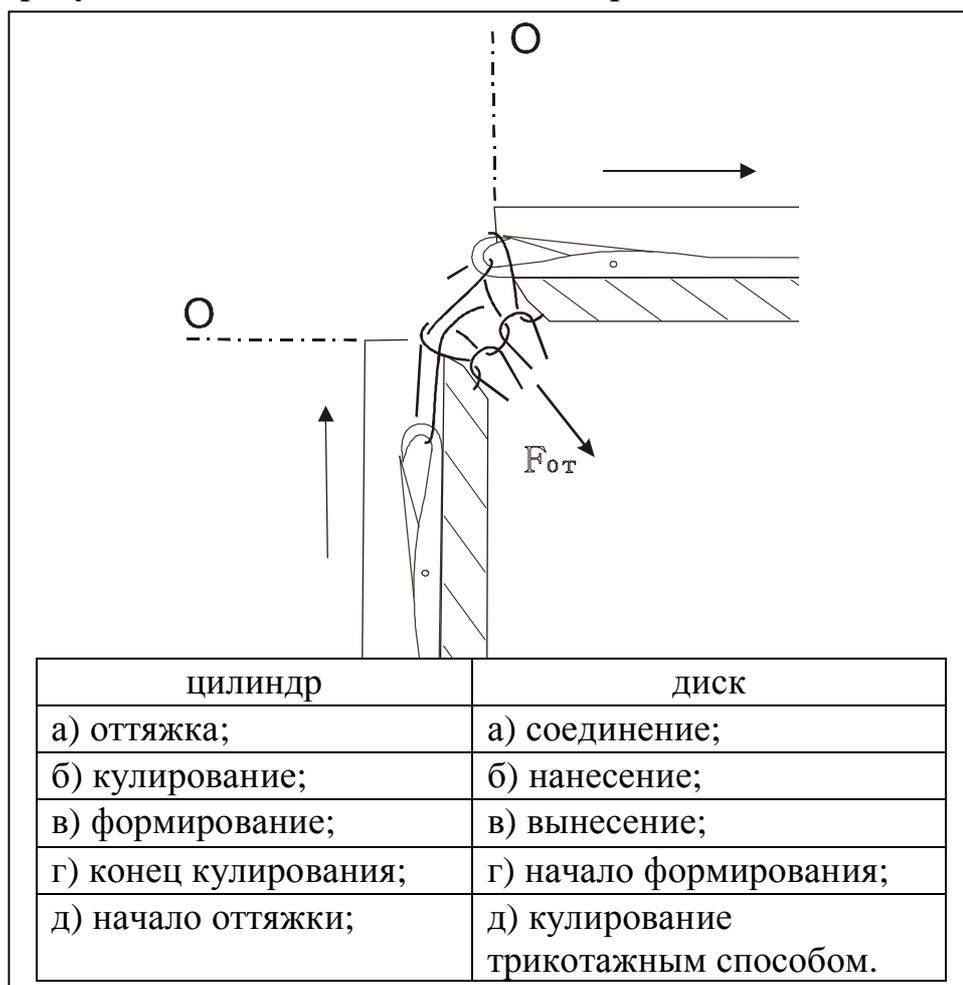
56. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

цилиндр	диск
а) оттяжка;	а) оттяжка;
б) кулирование;	б) кулирование;
в) формирование;	в) начало сбрасывания;
г) конец кулирования;	г) начало формирования;
д) начало оттяжки;	д) начало оттяжки.

57. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.

1	2
а) начало кулирования трикотажным способом;	а) конец прессования;
б) начало прокладывания;	б) конец вынесения;
в) вынесение;	в) вынесение;
г) начало прессования;	г) начало нанесения;
д) начало нанесения;	д) начало кулирования трикотажным способом.

58. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



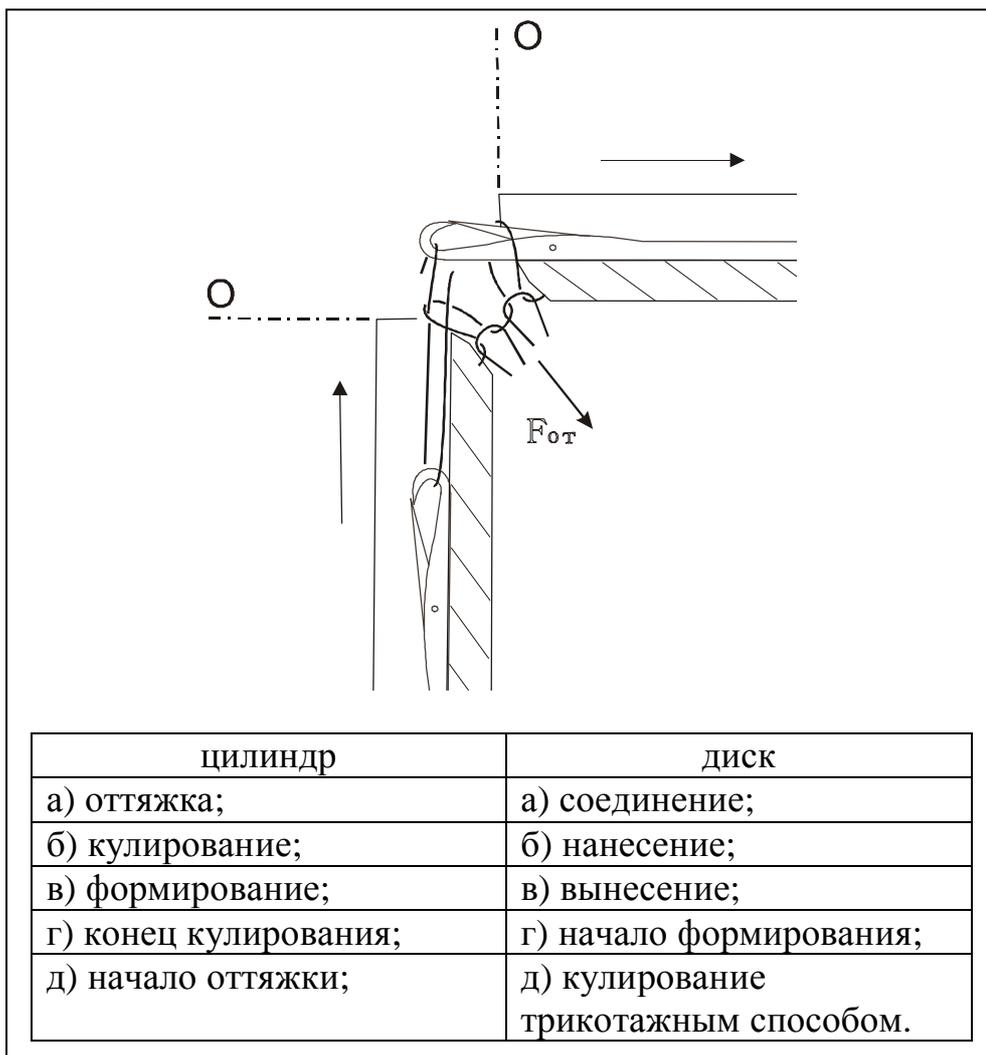
59. Что образуется на иглах игольницы плоскофанговой машины, которые не поднимутся для выполнения следующего цикла петлеобразования?

- а) протяжки;
- б) наброски;
- в) дыры;
- г) ничего не образуется на этих иглах;
- д) незамкнутые петли.

60. Какие отличия процесса петлеобразования на плоскофанговой машине при работе двух игольниц от процесса петлеобразования на плоскофанговой машине при работе одной игольницы?

- а) на плоскофанговой машине при работе одной игольницы в процессе петлеобразования участвуют пазовые иглы;
- б) операция вынесения на двухфонтурной плоскофанговой машине заканчивается раньше;
- в) на однофонтурной плоскофанговой машине отсутствует операция кулирования трикотажным способом;
- г) на однофонтурной плоскофанговой машине отсутствует операция кулирования вязальным способом;
- д) на двухфонтурной плоскофанговой машине нить захватывается самими иглами.

66. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



67. Какой способ петлеобразования на машине с ластичным расположением игл?

- а) трикотажный;
- б) вязальный;
- в) трикотажно-вязальный;
- г) кулирный;
- д) кулирно-вязальный.

68. Как называется элемент петли, проходящий через зев игольниц?

- а) протяжка;
- б) игольная дуга;
- в) остов петли;
- г) петельная палочка;
- д) набросок.

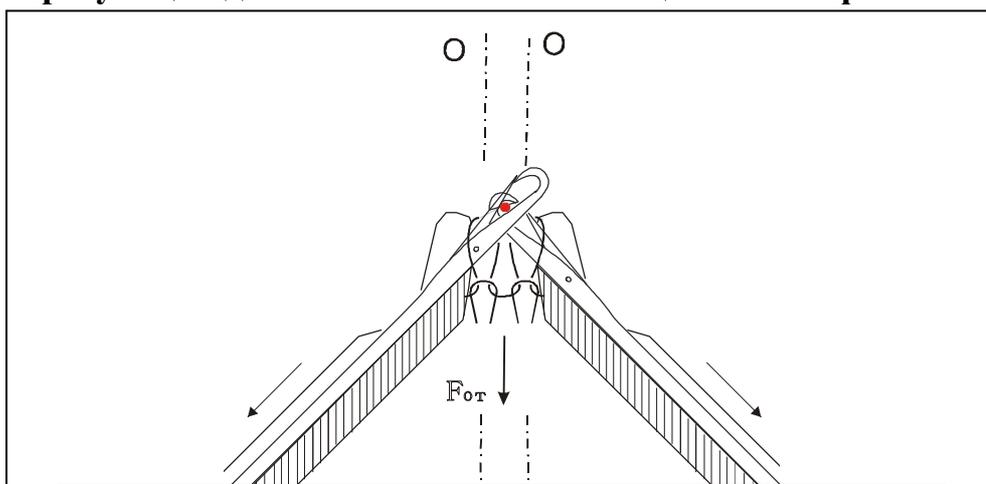
69. Какой принцип петлеобразования на машине с интерлочным расположением игл?

- а) обращенный;
- б) прямой;
- в) смешанный;
- г) рабочий;
- д) параллельный.

70. Сколько циклов петлеобразования происходит за один ход каретки плоскофанговой машины?

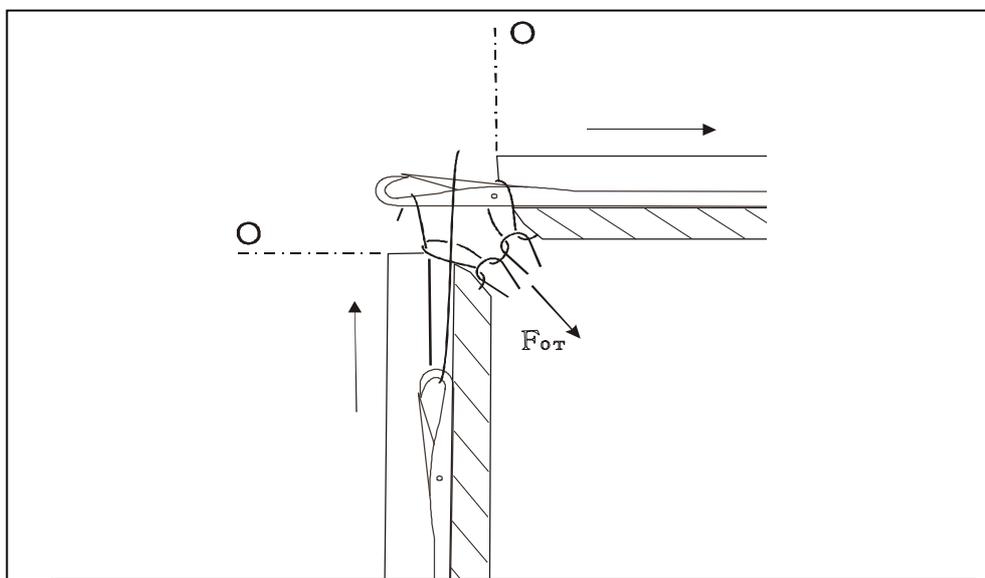
- а) один;
- б) два;
- в) три;
- г) четыре;
- д) пять.

71. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



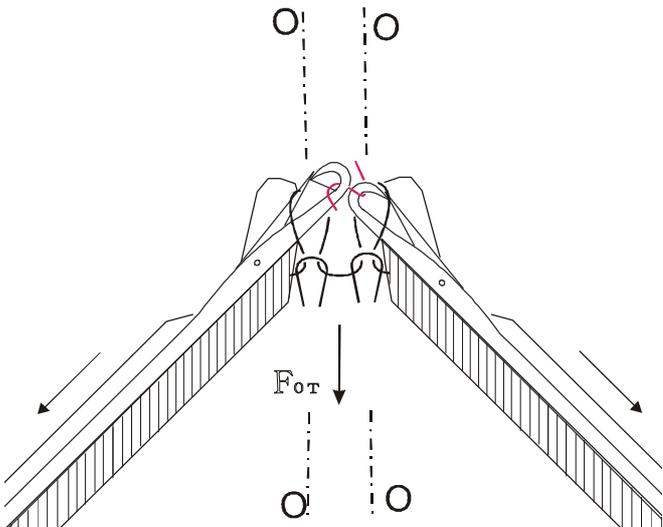
1	2
а) начало нанесения;	а) нанесение;
б) прессование;	б) соединение;
в) соединение;	в) начало формирования;
г) прокладывание;	г) начало кулирования трикотажным способом;
д) вынесение;	д) конец вынесения.

72. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



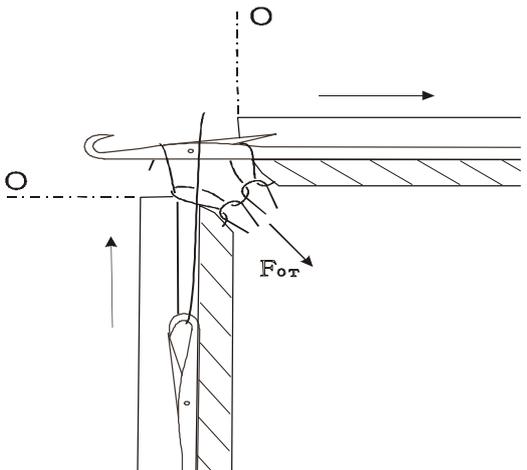
цилиндр	диск
а) формирование;	а) соединение;
б) кулирование;	б) кулирование трикотажным способом;
в) оттяжка;	в) вынесение;
г) конец кулирования;	г) прессование;
д) начало оттяжки;	д) начало нанесения.

73. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



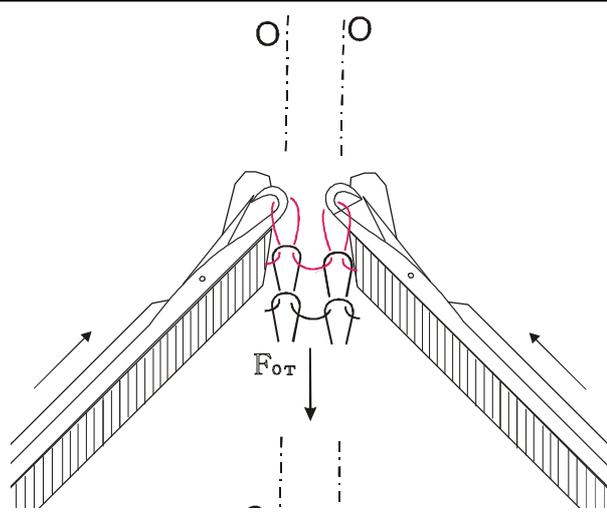
1	2
а) нанесение;	а) нанесение;
б) прессование;	б) прессование;
в) сбрасывание;	в) соединение;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) кулирование вязальным способом;	д) кулирование вязальным способом.

74. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



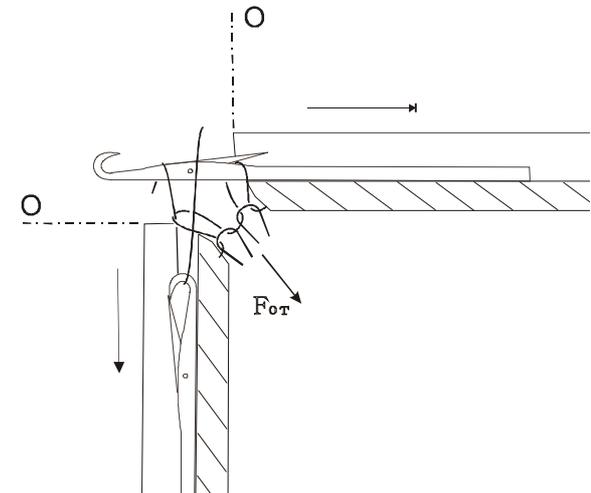
цилиндр	диск
а) формирование;	а) соединение;
б) кулирование;	б) кулирование трикотажным способом;
в) оттяжка;	в) вынесение;
г) конец кулирования;	г) прессование;
д) начало оттяжки;	д) нанесение.

75. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



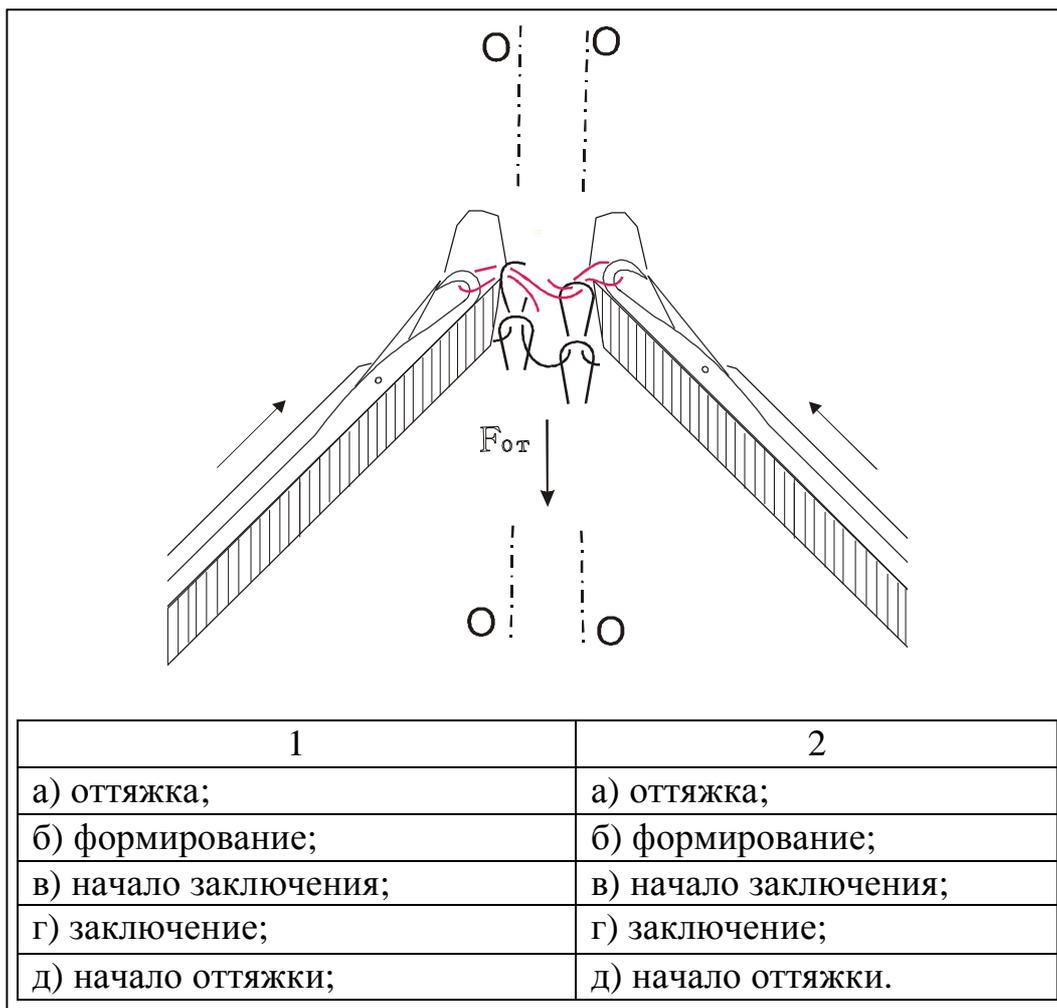
1	2
а) кулирование;	а) кулирование;
б) формирование;	б) формирование;
в) оттяжка;	в) оттяжка;
г) заключение;	г) заключение;
д) вынесение;	д) вынесение.

76. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) формирование;	а) игла выстаивает;
б) оттяжка;	б) вынесение;
в) кулирование вязальным способом;	в) начало прессования;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) прессование;	д) кулирование вязальным

77. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



78. На основании какого признака определяется метод петлеобразования на машине?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах одной игольницы;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

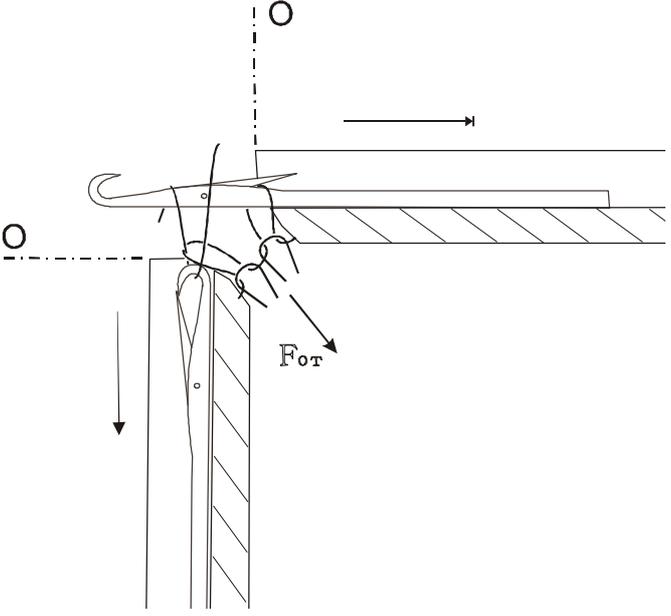
79. От чего зависит длина нити в петле, образуемая на иглах двухфонтурной машины?

- а) натяжения нити;
- б) силы оттяжки;
- в) скорости подачи нити;
- г) величины зева между игольницами;
- д) глубины кулирования.

80. Чем прокладывается нить на иглу цилиндра ластичной машины?

- а) иглой диска;
- б) нитеводом;
- в) нитенатяжителем;
- г) нитеподатчиком;
- д) нитенаправителем.

81. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) начало формирования;	а) игла выстаивает;
б) сбрасывание;	б) вынесение;
в) кулирование вязальным способом;	в) начало прессования;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) соединение;	д) кулирование вязальным способом.

82. На основании какого признака определяется принцип петлеобразования?

- а) по способу передачи рабочего движения иглам;
- б) по способу изгибания новой нити;
- в) по последовательности операций петлеобразования;
- г) по запаздыванию операций петлеобразования на двух соседних иглах одной игольницы;
- д) по перемещению отбойной плоскости в направлении рабочего движения игл.

83. Какая игольница при выполнении процесса петлеобразования на ластичной машине является пассивной?

- а) диск;
- б) цилиндр.

84. На какую величину перемещается игла диска ластичной машины при выполнении операции формирования относительно своей отбойной плоскости?

- а) h_k ;
- б) $2h_k$;
- в) $h_{п}$;
- г) $2h_{п}$;
- д) $\Delta_1 + \Delta_2$.

85. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.

1	2
а) кулирование вязальным способом;	а) кулирование вязальным способом;
б) сбрасывание;	б) кулирование трикотажным способом;
в) оттяжка;	в) формирование;
г) начало формирования;	г) оттяжка;
д) заключение;	д) нанесение.

86. В каком направлении перемещается игла цилиндра ластичной машины во время операции формирования?

- а) вниз;
- б) вверх;
- в) перпендикулярно О-О диска;
- г) параллельно О-О диска;
- д) в направлении своего стержня.

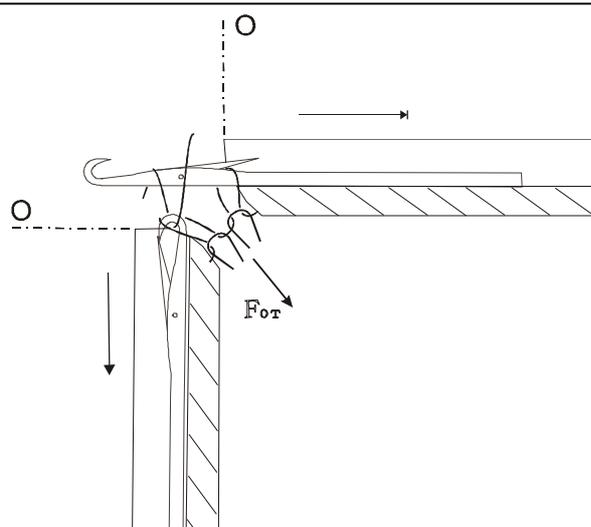
87. Как взаимно располагаются иглы двух игольниц относительно друг друга при интерлочной расстановке?

- а) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{2}$ игольного шага;
- б) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{4}$ игольного шага;
- в) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{2}$ петельного шага;
- г) без смещения, находятся напротив друг друга;
- д) на расстоянии 1см относительно друг друга.

88. От чего зависит время выполнения операции прессования на двухфонтурных машинах?

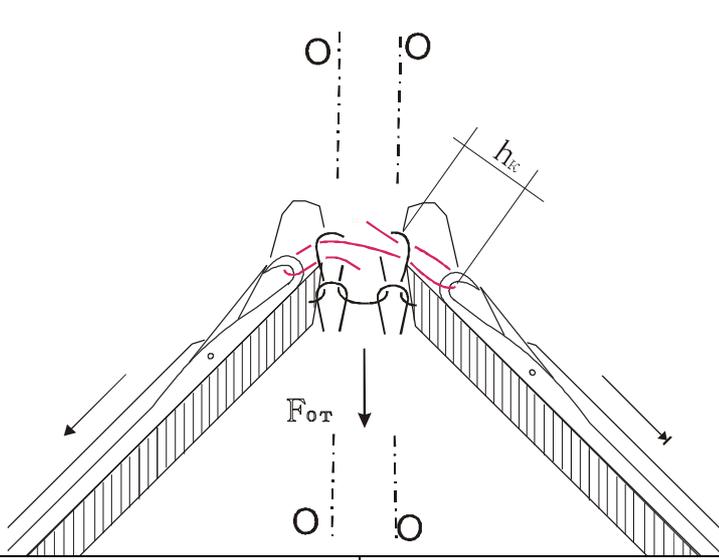
- а) месторасположения язычка;
- б) размера язычка;
- в) величины зева между игольницами;
- г) длины язычка;
- д) время выхода пресса.

89. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



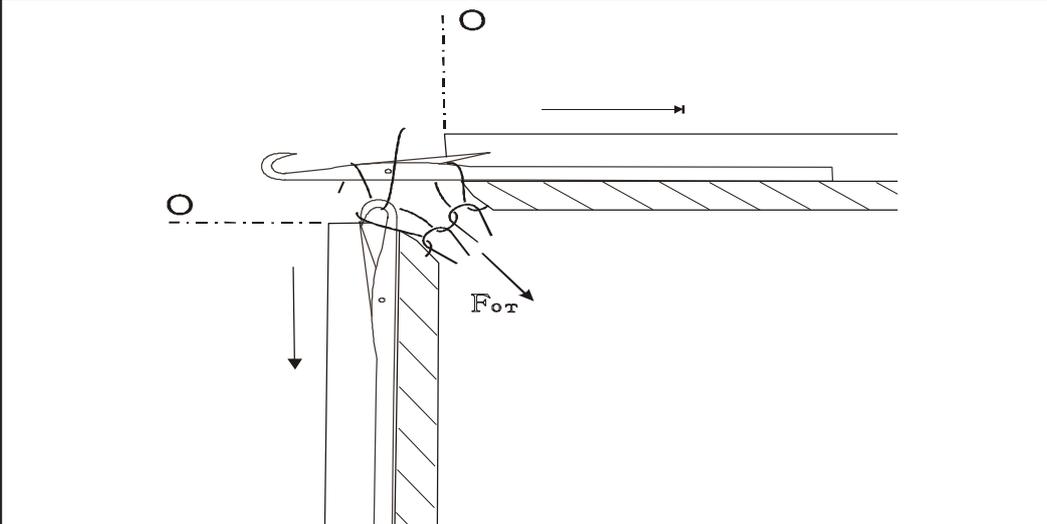
цилиндр	диск
а) соединение;	а) нанесение;
б) начало сбрасывания;	б) вынесение;
в) кулирование вязальным способом;	в) начало прессования;
г) начало формирования;	г) кулирование;
д) конец вынесения;	д) игла выстаивает.

90. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



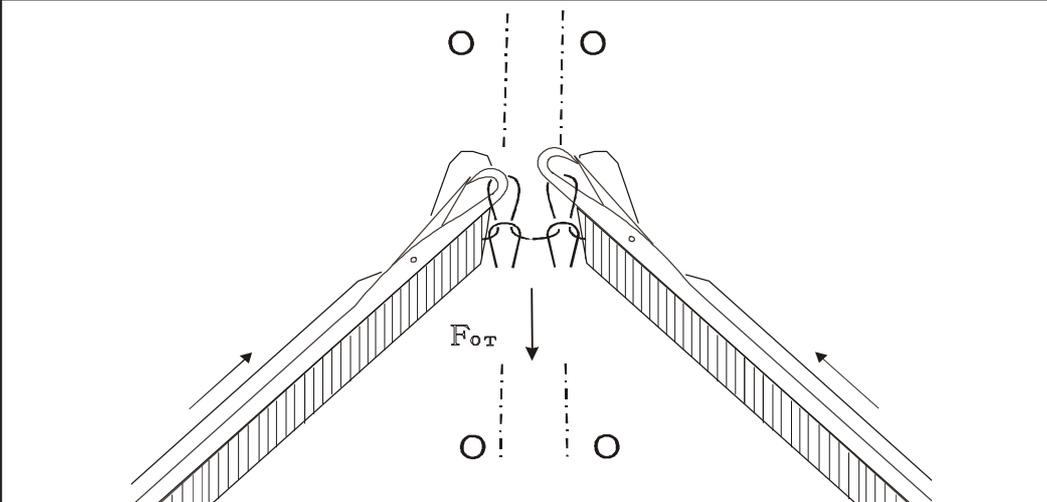
1	2
а) оттяжка;	а) оттяжка;
б) формирование;	б) формирование;
в) кулирование;	в) конец формирования;
г) сбрасывание;	г) кулирование;
д) начало формирования;	д) конец кулирования.

91. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



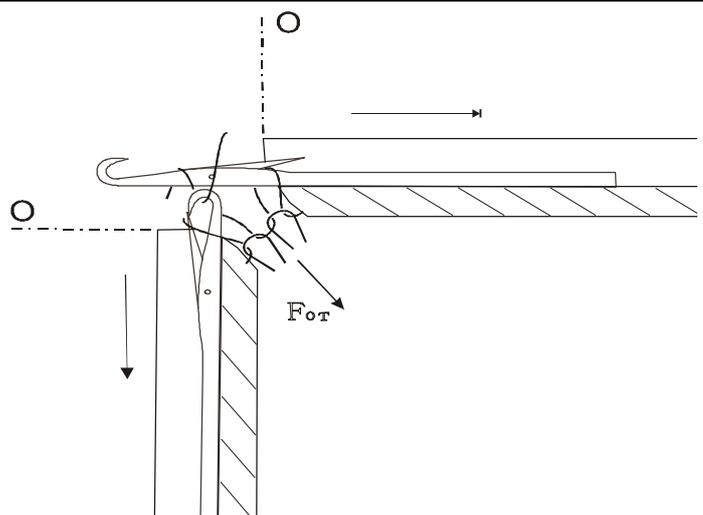
цилиндр	диск
а) начало формирования;	а) игла выстаивает;
б) нанесение;	б) вынесение;
в) кулирование вязальным способом;	в) начало прессования;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) соединение;	д) кулирование вязальным способом.

92. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



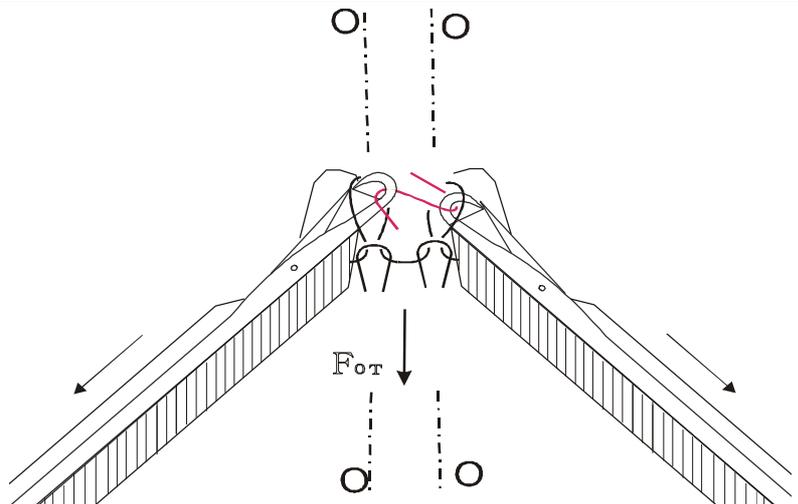
1	2
а) конец оттяжки;	а) оттяжка;
б) формирование;	б) формирование;
в) начало заключения;	в) начало заключения;
г) заключение;	г) заключение;
д) начало оттяжки;	д) начало оттяжки;

93. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



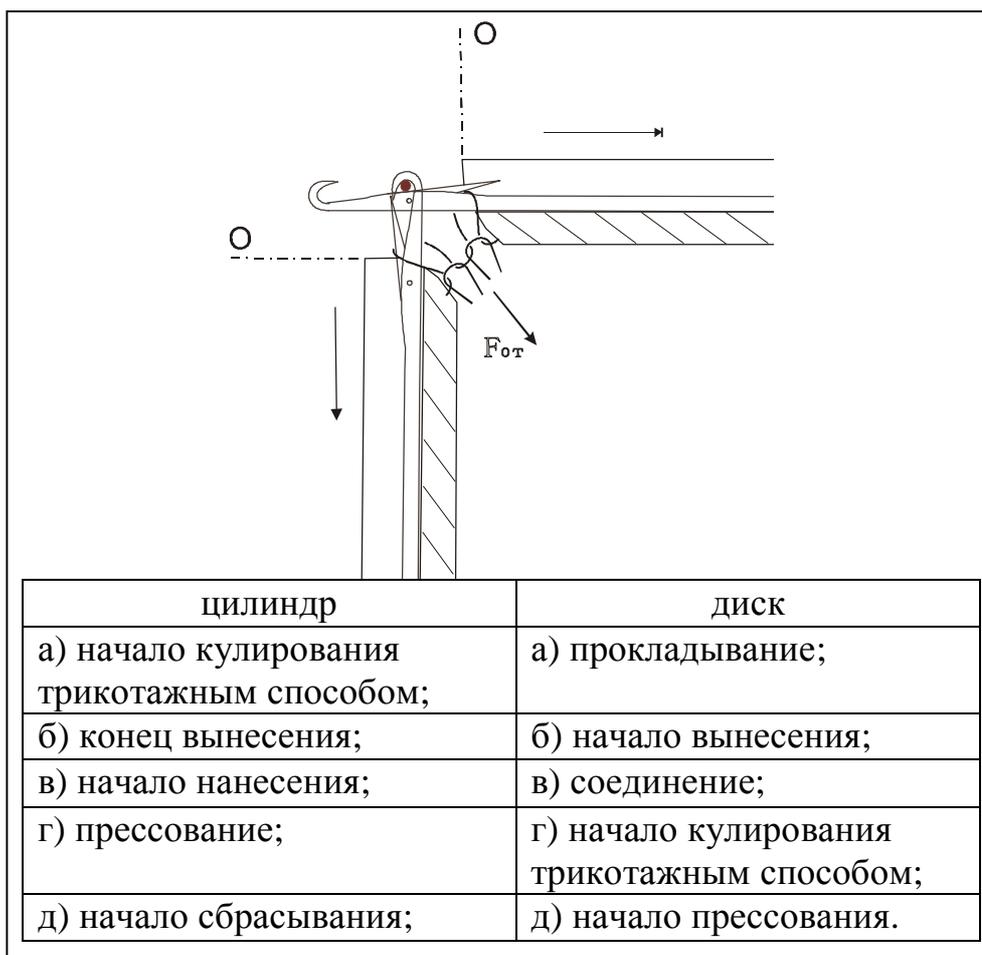
цилиндр	диск
а) начало формирования;	а) игла выстаивает;
б) прессование;	б) вынесение;
в) нанесение;	в) начало прессования;
г) кулирование трикотажным способом;	г) кулирование трикотажным способом;
д) начало соединения;	д) кулирование вязальным способом.

94. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



1	2
а) начало формирования;	а) сбрасывание;
б) начало кулирования;	б) соединение;
в) начало заключения;	в) оттяжка;
г) кулирование трикотажным способом;	г) начало кулирования вязальным способом;
д) нанесение;	д) начало формирования.

95. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



96. По какому принципу идет процесс петлеобразования на ластичной машине?

а) прямой; б) обращенный; в) смешанный; г) кулирный; д) обратный.

97. Как взаимно располагаются иглы двух игольниц относительно друг друга при ластичной расстановке?

- а) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{2}$ игольного шага;
- б) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{4}$ игольного шага;
- в) со смещением относительно друг друга на $\frac{1}{2}$ петельного шага;
- г) без смещения, находятся напротив друг друга;
- д) на расстоянии 1 см относительно друг друга.

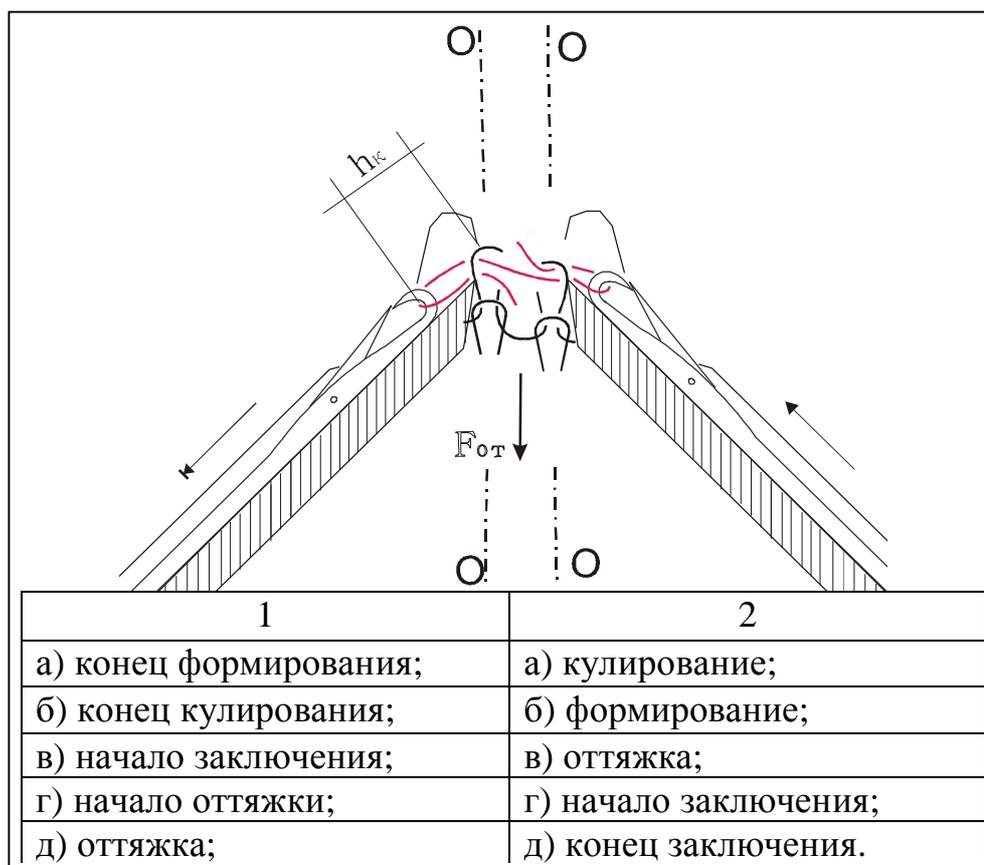
98. Какой способ петлеобразования на двухфонтурной плоскофанговой машине?

- а) вязальный;
- б) трикотажный;
- в) трикотажно-вязальный;
- г) кулирно-вязальный;
- д) трикотажно-кулирный.

99. Какие иглы на плоскофанговой и ластичной машинах?

- а) язычковые;
- б) крючковые;
- в) пазовые;
- г) движковые;
- д) двухголовочные.

100. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



101. Что произойдет за ход каретки, если на плоскофанговой машине не будет щеточек?

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| а) срыв полотна; | г) образование сдвоенных петель; |
| б) частичный сброс петель; | д) образование незамкнутых петель. |
| в) частичный набор петель; | |

102. Какая операция начинается на иглах диска ластичной машины, после того как закончится кулирование вязальным способом на иглах цилиндра?

- а) формирование;
- б) вынесение;
- в) прессование;
- г) нанесение;
- д) кулирование трикотажным способом.

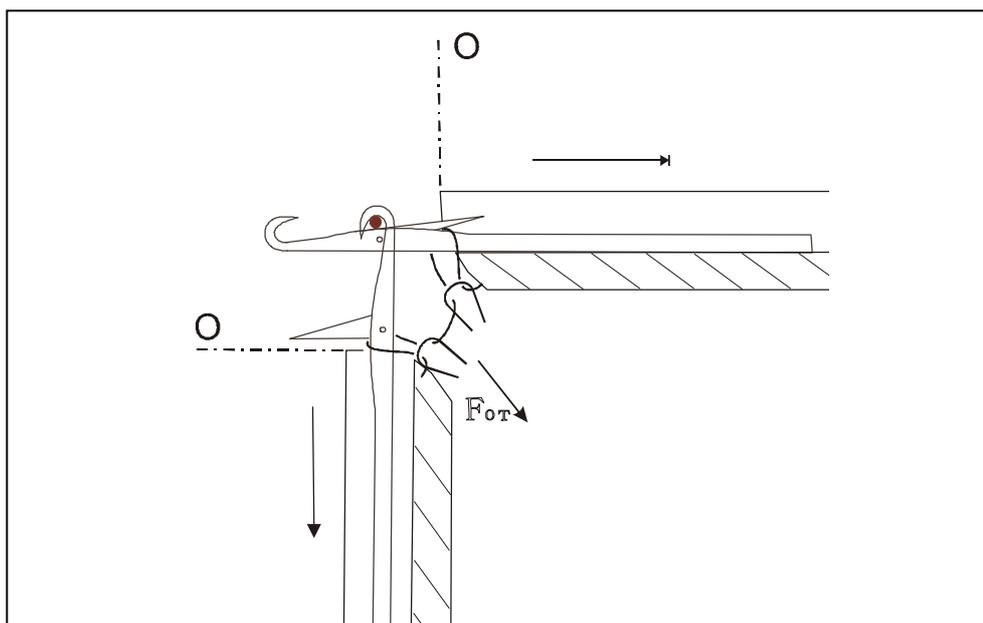
103. Во время каких операций иглы цилиндра ластичной машины перемещаются вверх?

- | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|
| а) заключение; | в) оттяжка; | д) формирование. |
| б) прокладывание; | г) кулирование; | |

104. Чем прокладывается нить на иглу диска ластичной машины?

- | | |
|--------------------|----------------------|
| а) нитеводом; | г) нитенаправителем; |
| б) щеточками; | д) иглой цилиндра. |
| в) нитеукладчиком; | |

105. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) начало кулирования трикотажным способом;	а) прокладывание;
б) конец вынесения;	б) начало вынесения;
в) начало нанесения;	в) соединение;
г) прессование;	г) начало кулирования трикотажным способом;
д) начало сбрасывания;	д) начало прессования.

106. Укажите рисунок, на котором изображена интерлочная расстановка игл при всех включенных иглах?

а) ● ● ● ● в) ● ● ● ● д) ● ●
 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

б) ● ● ● ● ● г) х ● ● х
 ● ● ● ● ● ● х х ●

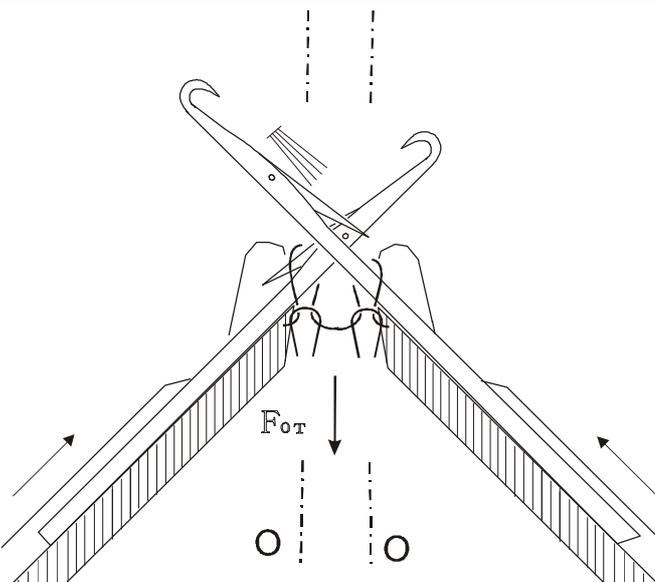
107. На какую величину смещены по времени операции петлеобразования, выполняемые на соседних иглах, расположенных в различных игольницах плоскофанговой машины?

- а) величину прохождения замками 0,5 игольных шага;
- б) величину зева между игольницами;
- в) величину глубины кулирования;
- г) величину перебега нитевода;
- д) величину подъема иглы на заключение.

108. Какие недостатки процесса петлеобразования с распределением на кулирных машинах?

- а) увеличение натяжения нити в процессе петлеобразования;
- б) увеличение протяженности вязальной системы;
- в) зависимость операций петлеобразования, выполняемых иглами различных игольниц;
- г) увеличение обрывности нити;
- д) уменьшение равномерности петельной структуры.

109. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



1	2
а) кулирование;	а) кулирование;
б) вынесение;	б) формирование;
в) сбрасывание;	в) оттяжка;
г) заключение;	г) заключение;
д) оттяжка;	д) конец заключения;

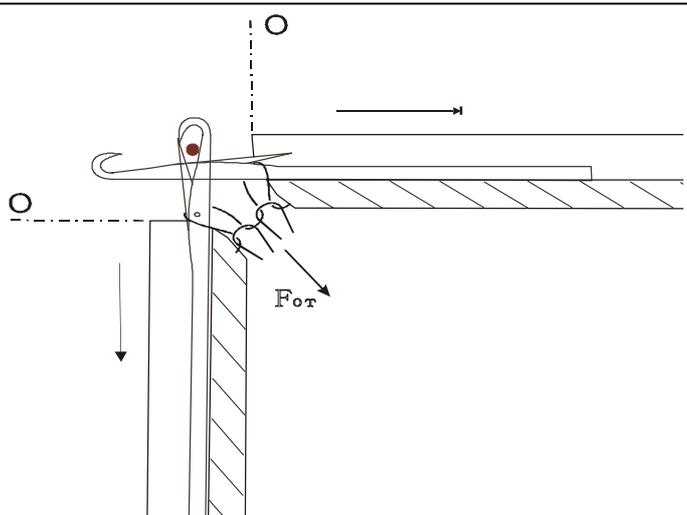
110. Укажите рисунок, на котором изображена ластичная расстановка игл при всех включенных иглах?

- а) ● ● ● ● в) ● ● ● ● д) ● ● ● ●
- ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
- б) ● ● ● ● г) х ● ● х
- ● ● ● ● х х ●

111. При распределении скулированной нити между цилиндром и диском, какие операции происходят на игле диска ластичной машины?

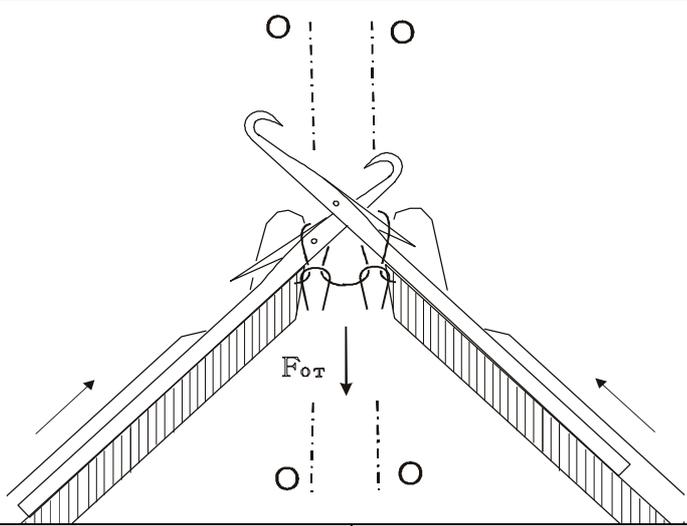
- а) заключение;
- б) прокладывание;
- в) прессование;
- г) нанесение;
- д) формирование.

112. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



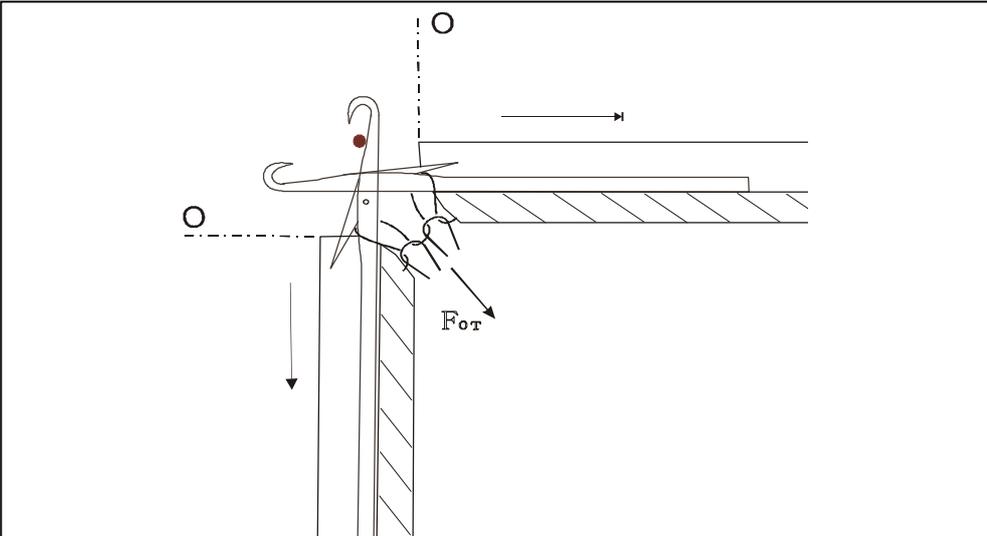
цилиндр	диск
а) кулирование трикотажным способом;	а) прокладывание;
б) вынесение;	б) начало вынесения;
в) начало нанесения;	в) игла выстаивает;
г) прессование;	г) начало прессования;
д) формирование;	д) начало нанесения.

113. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



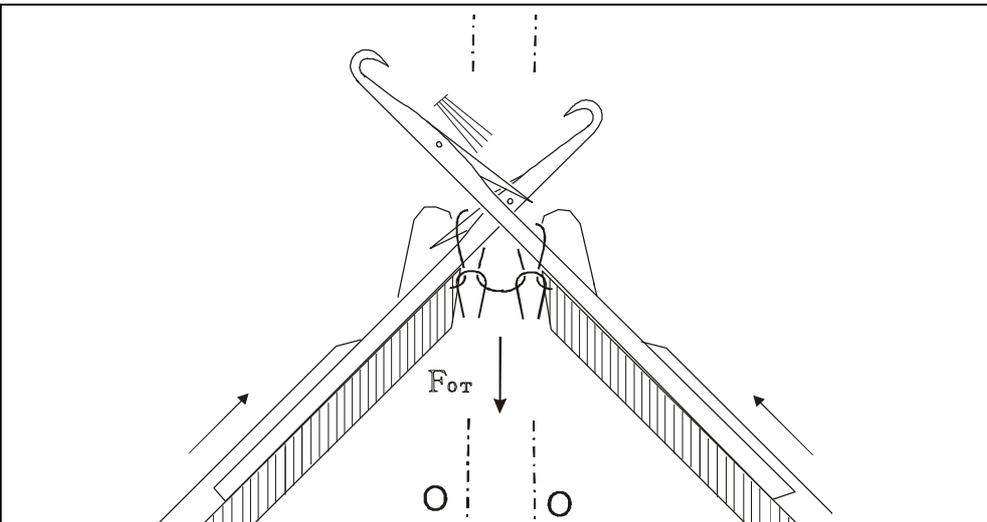
1	2
а) заключение;	а) начало сбрасывания;
б) вынесение;	б) вынесение;
в) соединение;	в) нанесение;
г) оттяжка;	г) заключение;
д) нанесение;	д) оттяжка.

114. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



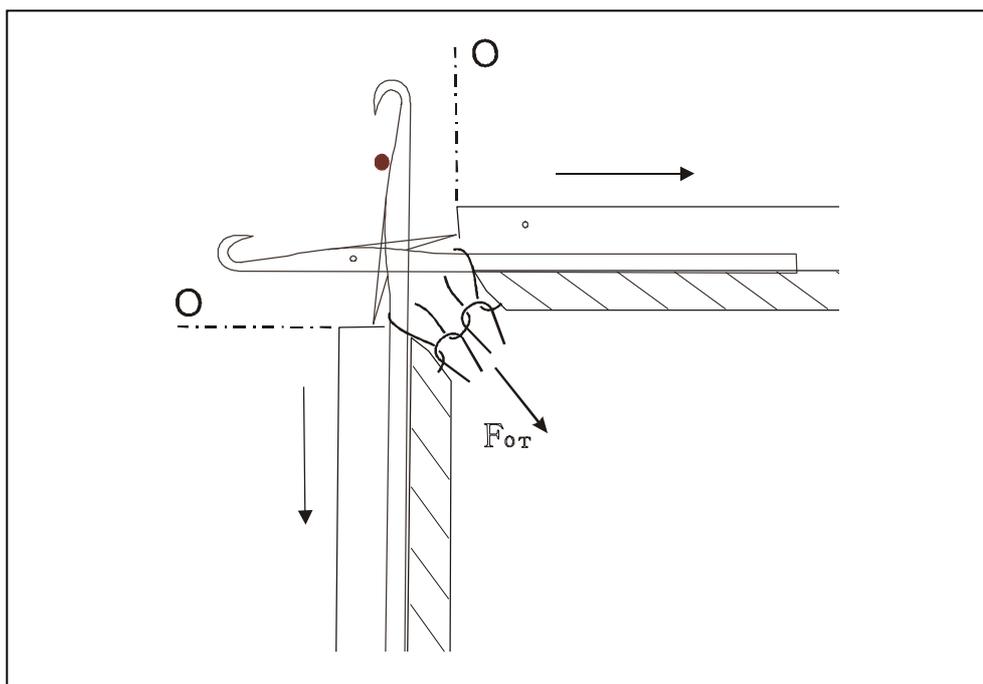
цилиндр	диск
а) начало кулирования трикотажным способом;	а) прокладывание;
б) вынесение;	б) начало вынесения;
в) начало нанесения;	в) игла выстаивает;
г) начало прессования;	г) начало прессования;
д) формирование;	д) начало нанесения.

115. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



1	2
а) заключение;	а) сбрасывание;
б) вынесение;	б) формирование;
в) соединение;	в) нанесение;
г) оттяжка;	г) заключение;
д) нанесение;	д) оттяжка.

116. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) прокладывание;	а) подготовка к прокладыванию;
б) начало вынесения;	б) начало вынесения;
в) начало кулирования трикотажным способом;	в) начало кулирования трикотажным способом;
г) начало прессования;	г) начало прессования;
д) формирование;	д) начало нанесения.

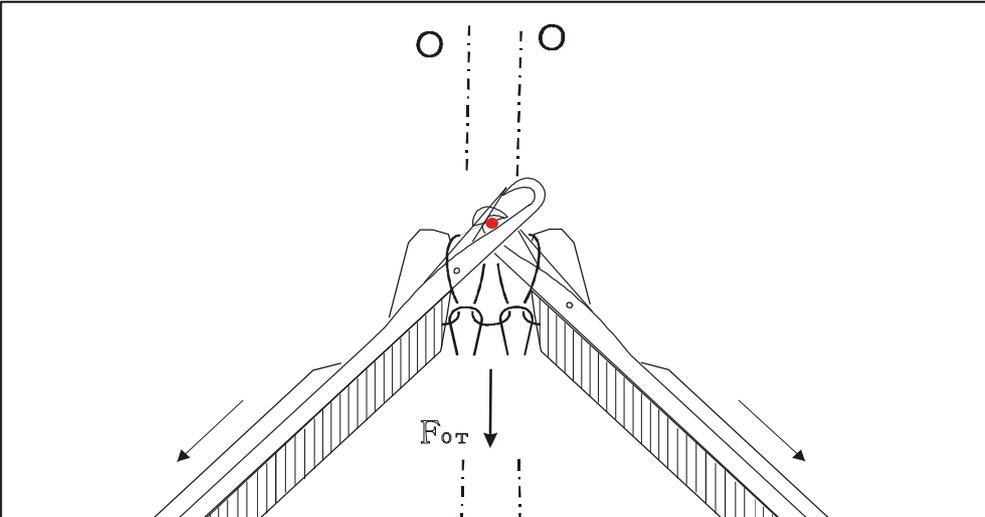
117. Что такое трикотаж?

- а) это текстильное полотно, состоящее из нитей, ориентированных в продольном и поперечном направлениях;
- б) это текстильное полотно, состоящее из петель, расположенных в структуре полотна;
- в) это текстильное полотно, состоящее из волокон, расположенных в заданном направлении;
- г) это текстильное полотно, состоящее из петель, переплетающихся в продольном или поперечном направлениях;
- д) это текстильное полотно, состоящее из двух систем нитей, расположенных под углом друг к другу.

118. Для чего служат щеточки на машинах с язычковыми иглами?

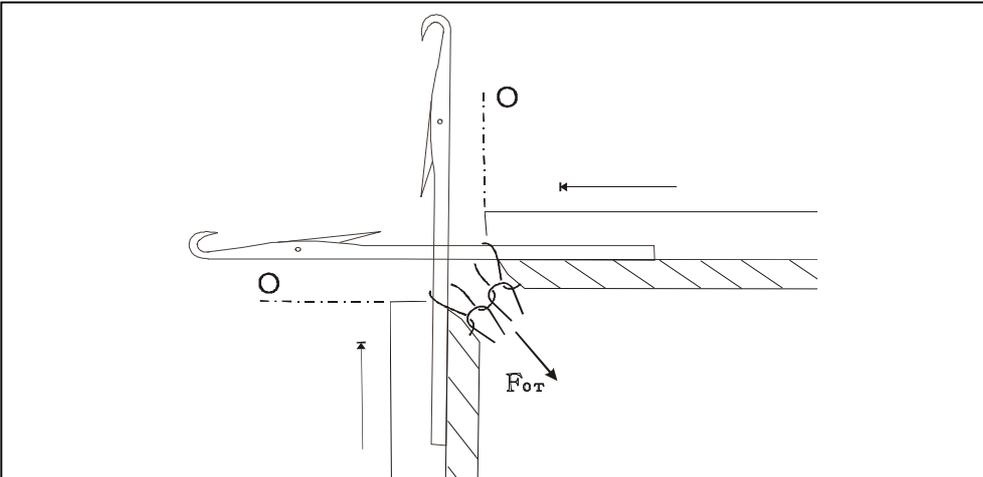
- а) закрывать язычки;
- б) открывать язычки;
- в) запрессовывать язычки;
- г) дооткрывать язычки, если они туго вращаются на оси;
- д) не давать язычкам закрываться.

119. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



1	2
а) начало нанесения;	а) сбрасывание;
б) вынесение;	б) начало формирования;
в) прессование;	в) нанесение;
г) кулирование;	г) конец вынесения;
д) соединение;	д) начало кулирования трикотажным способом.

120. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.



цилиндр	диск
а) конец заключения;	а) конец заключения;
б) вынесение;	б) вынесение;
в) прокладывание	в) прокладывание;
г) оттяжка;	г) оттяжка;
д) соединение;	д) соединение.

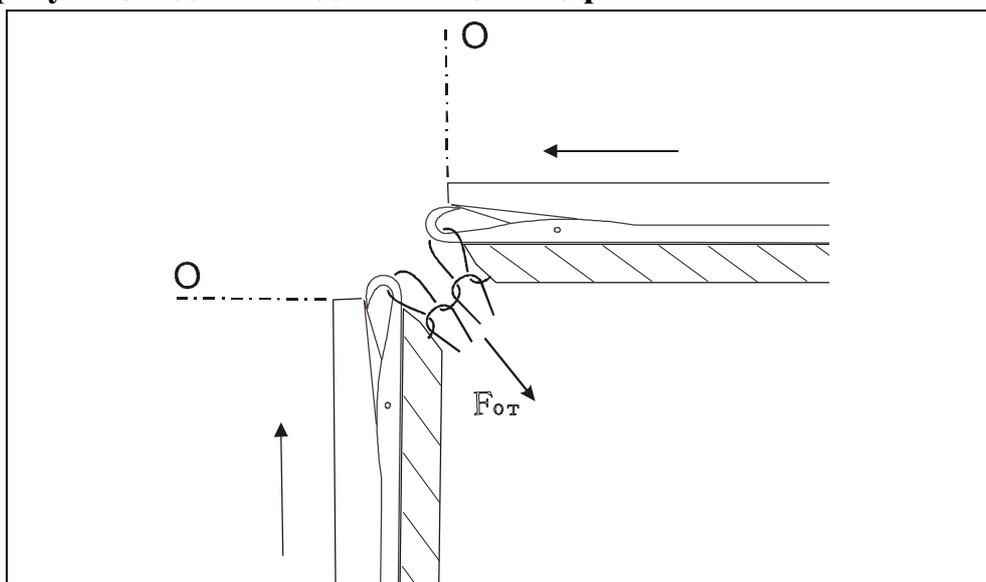
121. Чем оценивается величина смещения операций петлеобразования на двухфонтурной плоскофанговой машине?

- а) величиной прохождения замками 0, 5 игольных шага;
- б) величиной зева между игольницами;
- в) величиной глубины кулирования;
- г) величиной перебега нитевода;
- д) величиной подъема иглы на заключение.

122. Что такое перебег нитевода на плоскофанговой двухфонтурной машине?

- а) смещение нитевода при изменении направления хода каретки;
- б) смещение нитевода по высоте относительно игл;
- в) перемещение нитевода вдоль фронта игл за один ход каретки;
- г) величина перемещения нитевода от начала операции заключения до операции прокладывания нити на иглу;
- д) величина перемещения нитевода от операции прокладывания до конца операции оттяжки.

123. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей диска и цилиндра.

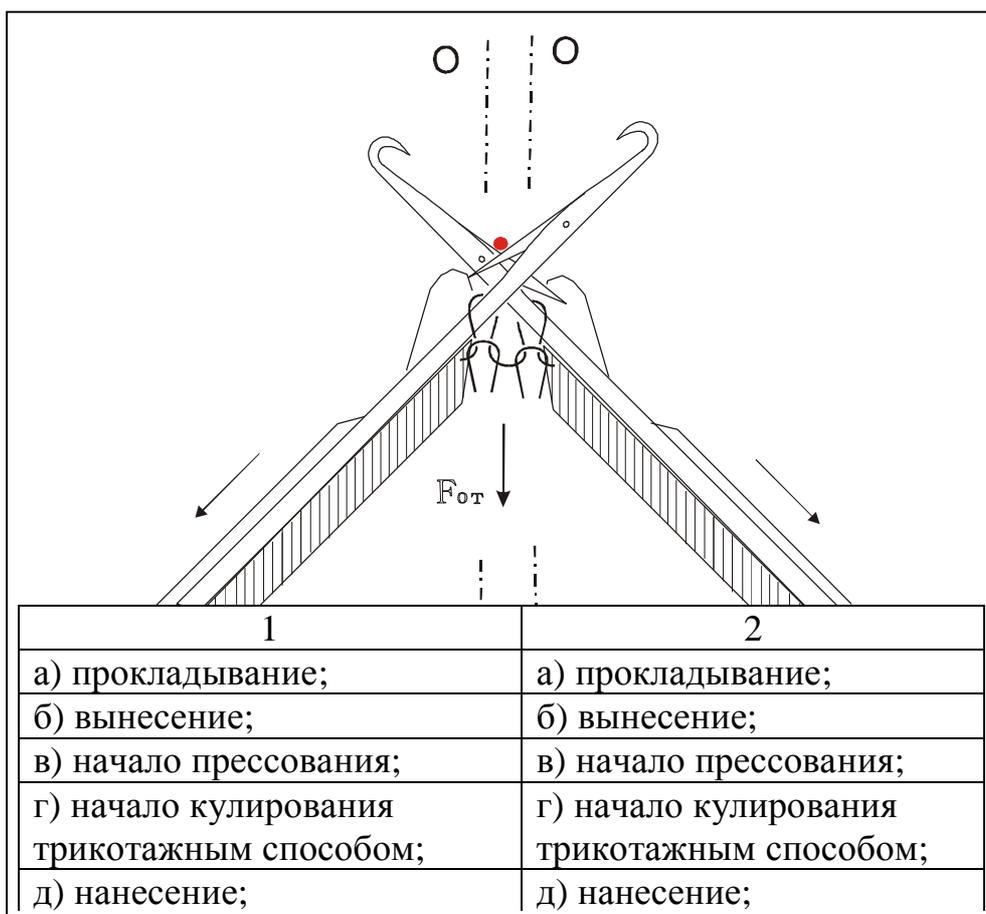


цилиндр	диск
а) конец оттяжки;	а) конец оттяжки;
б) начало заключения;	б) начало заключения;
в) конец кулирования;	в) конец кулирования;
г) вынесение;	г) вынесение;
д) конец формирования;	д) конец формирования.

124. Какая операция петлеобразования не происходит на иглах диска за цикл петлеобразования?

- а) формирование;
- б) кулирование трикотажным способом;
- в) кулирование вязальным способом;
- г) оттяжка;
- д) прокладывание.

125. Укажите все операции, протекающие при данном расположении петлеобразующих деталей на 1 и 2 игольницах плоскофанговой машины.



Список использованных источников

1. Шалов, И. И. Технология трикотажного производства : учебник для вузов / И. И. Шалов, А. С. Далидович, Л. А. Кудрявин. – Москва : Легкая и пищевая промышленность, 1984. – 296 с.
2. Кудрявин, Л. А. Основы технологии трикотажного производства : учебное пособие для вузов / Л. А. Кудрявин, И. И. Шалов. – Москва : Легпромбытиздат, 1991. – 496 с.
3. Чарковский, А. В. Основы процессов вязания : учебное пособие / А.В. Чарковский. ; УО «ВГТУ». – Витебск, 2005. – 166 с.