

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ  
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»

Основы ресурсосберегающих технологий выработки трикотажных изделий. Способы выработки трикотажных изделий

**Рабочая тетрадь**

к лабораторным работам

для студентов специализаций 1-50 01 01-05 «Технология трикотажа»,

1-50 01 01-06 «Технология швейно-трикотажного производства»

дневной и заочной форм обучения

Витебск  
2012

УДК 677.025  
О-75

Основы ресурсосберегающих технологий выработки трикотажных изделий. Способы выработки трикотажных изделий : рабочая тетрадь к лабораторным работам для студентов специализаций 1-50 01 01-05 «Технология трикотажа», 1-50 01 01-06 «Технология швейно-трикотажного производства» дневной и заочной форм обучения.

Составители: доц. Тхорева И.М., Ковалев В.Н.

Рабочая тетрадь предназначена для студентов третьего курса специализации 1-50 01 01-06 «Технология швейно-трикотажного производства» при выполнении лабораторных работ и студентов четвертого курса специализации 1-50 01 01-05 «Технология трикотажа» при выполнении лабораторных работ. Предлагаемая рабочая тетрадь содержит задачи на тему «Процесс получения изделия на одноцилиндровом и двухцилиндровом чулочных автоматах».

Одобрено кафедрой технологии трикотажного производства  
« 22 » ноября 2012 г., протокол № 3.

Рецензент: к.т.н., доц. Невских В.В.

Редактор: к.т.н., доц. Кукушкин М.Л.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом  
УО «ВГТУ» «30» ноября 2012 г., протокол №3.

Ответственный за выпуск: Масько В.В.

Учреждение образования  
«Витебский государственный технологический университет»

---

Подписано к печати \_\_\_\_\_ Формат \_\_\_\_\_ Уч-изд. лист. \_\_\_\_\_

Печать ризографическая \_\_\_\_\_ Тираж \_\_\_\_\_ Заказ № \_\_\_\_\_ Цена \_\_\_\_\_

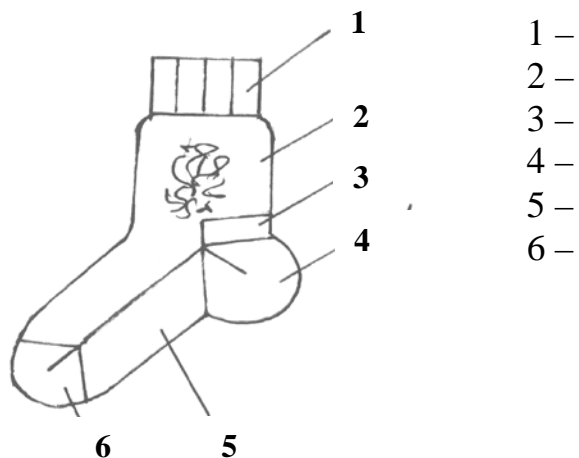
Отпечатано на ризографе учреждения образования «Витебский государственный университет». Лицензия № 02330/0494384 от 16 марта 2009 г. 210035, г. Витебск, Московский проспект, 72

## Содержание

Получение носка на одноцилиндровом чулочном автомате типа ОЗД (Тхорева И.М.).....	4
Получение носка на двухцилиндровом чулочном автомате типа АН (Ковалев В.Н.).....	21
Литература.....	40

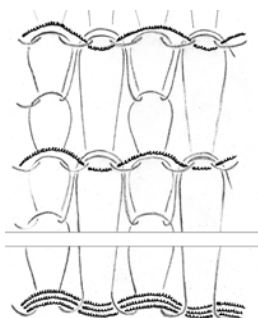
## Получение носка на одноцилиндровом чулочном автомате типа ОЗД

1. Указать участки носка.



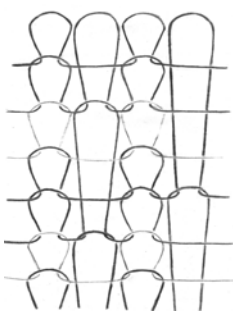
- 1 –
- 2 –
- 3 –
- 4 –
- 5 –
- 6 –

2. Классифицировать переплетения на рисунках и назвать участки носка, которые вырабатываются данными переплетениями.



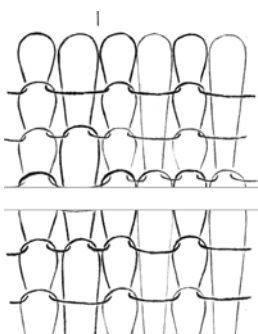
Классификация –

Участок –



Переплетение –

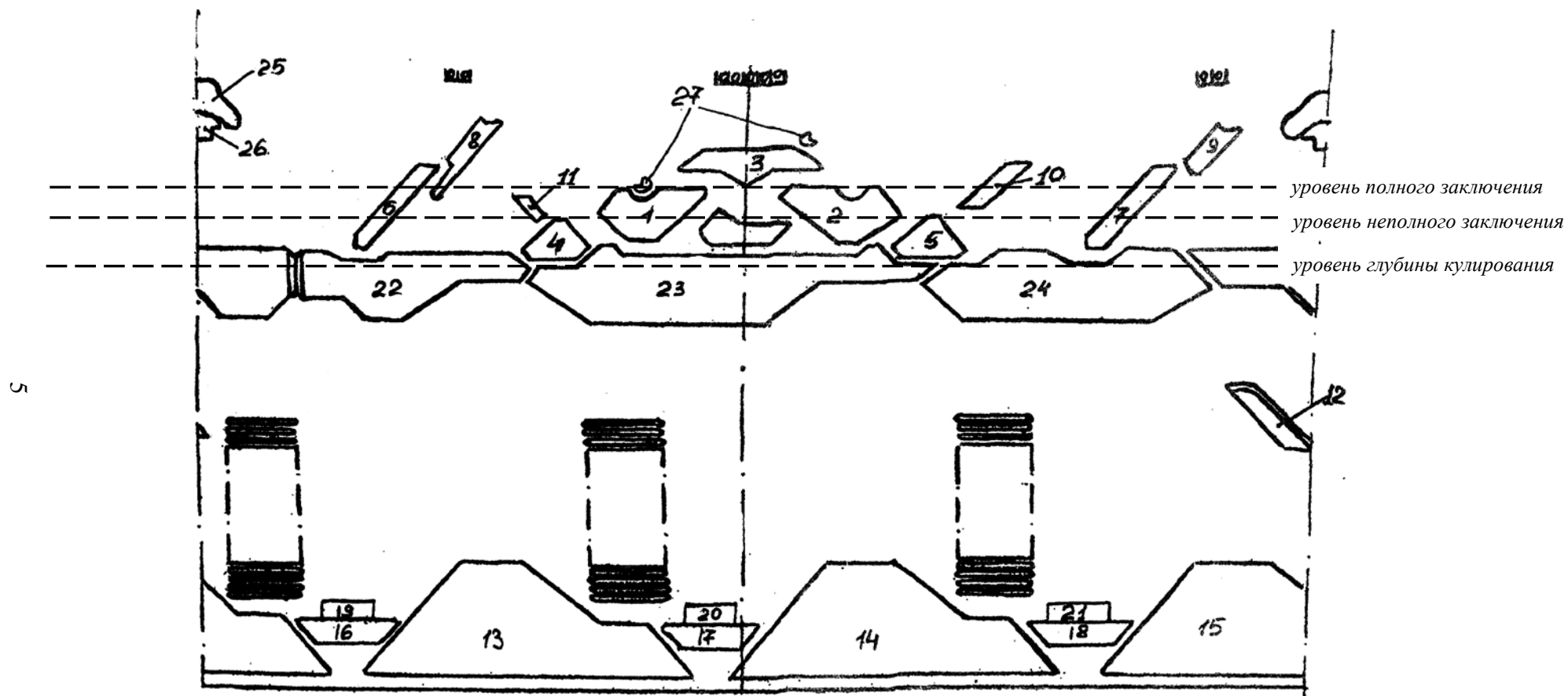
Участок –



Переплетение –

Участок –

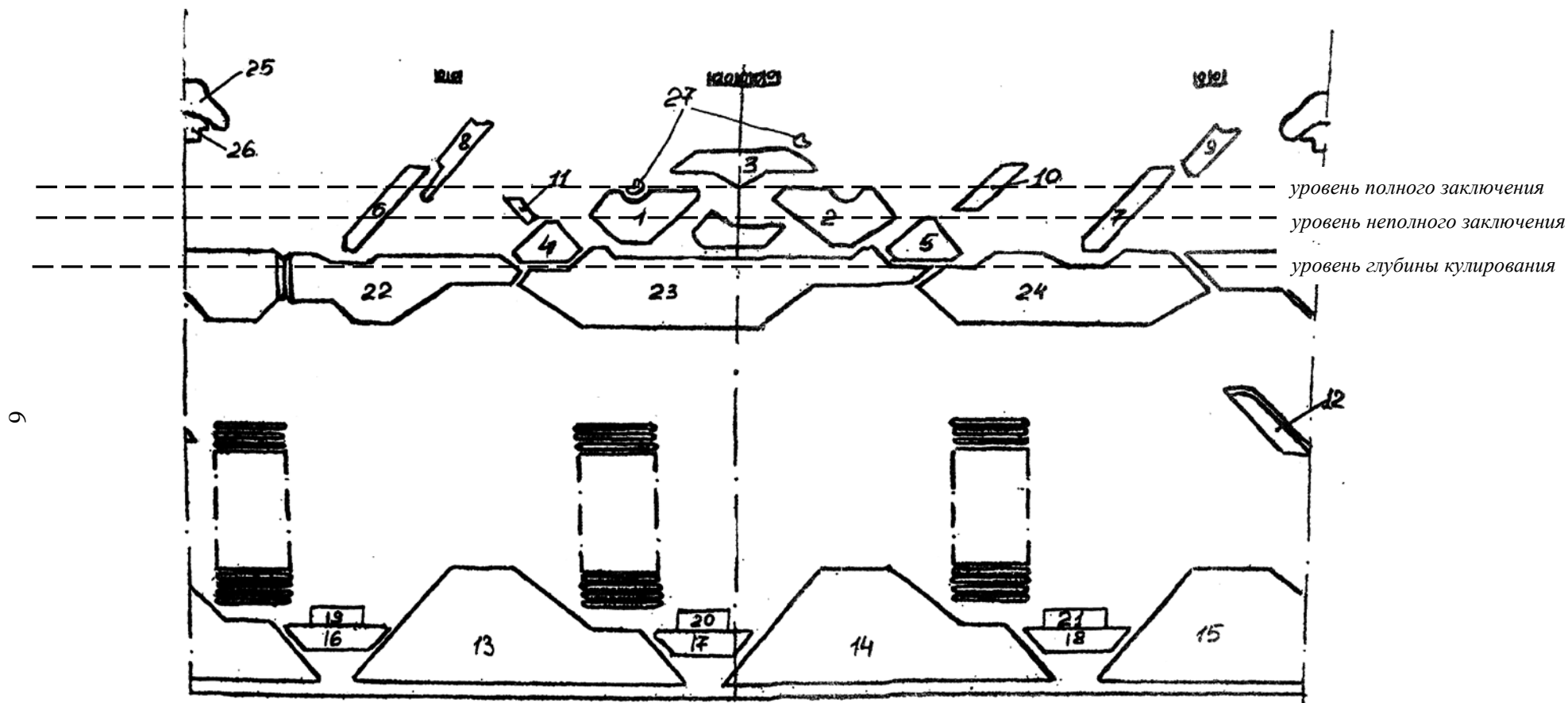
3. Отметить на рисунке кулирные клинья.



### Информация!

Кулирными называются клинья, которые опускают иглы с уровня полного заключения до уровня глубины кулирования. Кулирные клинья выполняются подвижными, для того, чтобы в зависимости от толщины нити, переплетения изменять глубину кулирования и таким образом изменять длину нити в петле.

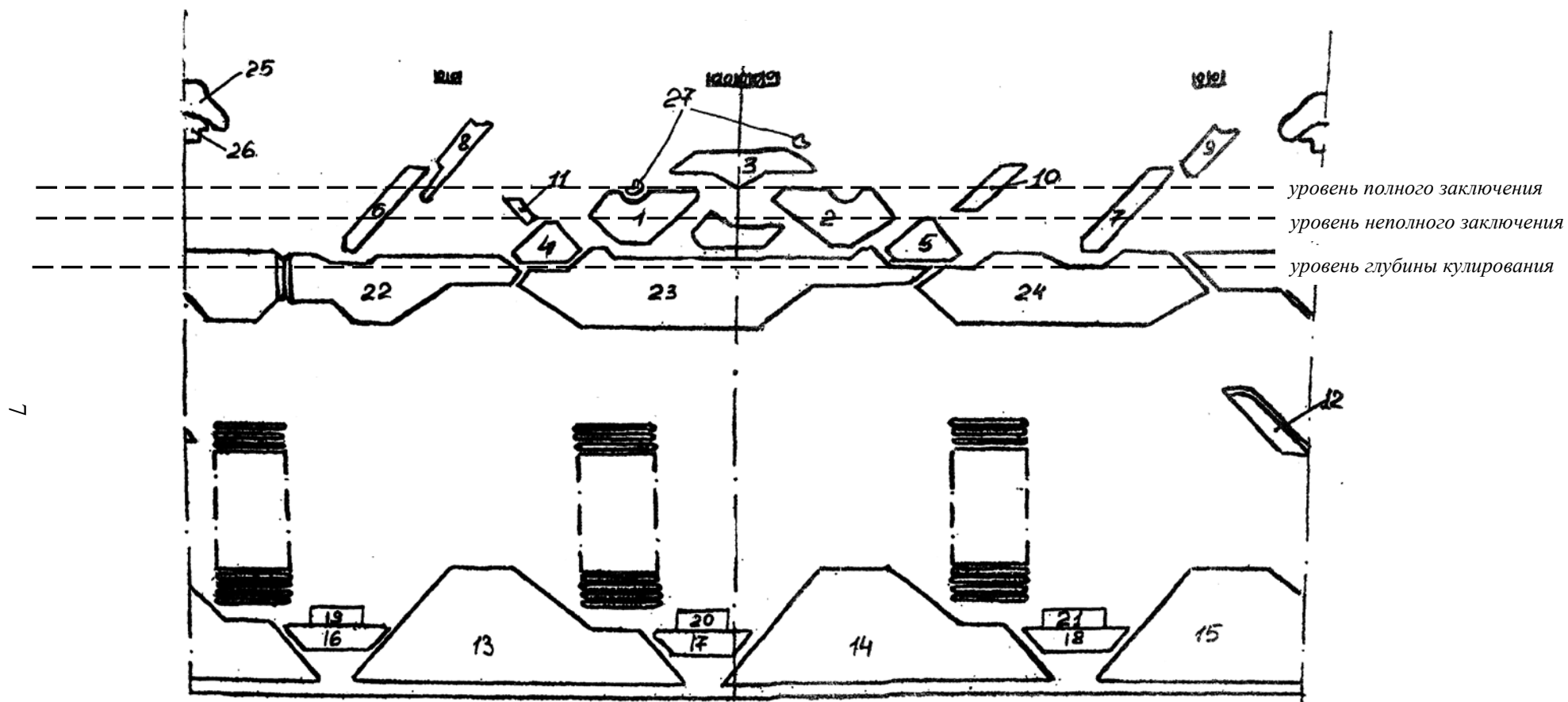
4. Отметить на рисунке заключающие клинья.



**Информация!**

Закрывающими называются клинья, которые выводят иглы с уровня глубины кулирования до уровня полного заключения. Закрывающие клинья по высоте неподвижны. Они могут выключаться из работы путем утапливания в замочную доску, поворота или полного съема. Это необходимо для вязания трикотажа рисунчатых переплетений или выключения игл из работы. Закрывающий клин может быть разделен на выводящий и подъемный. Выводящий клин выводит иглы с уровня глубины кулирования до уровня неполного заключения. Подъемный клин поднимает иглы с уровня неполного заключения до полного.

5. Отметить на рисунке (римскими цифрами) клинья первой вязальной системы.

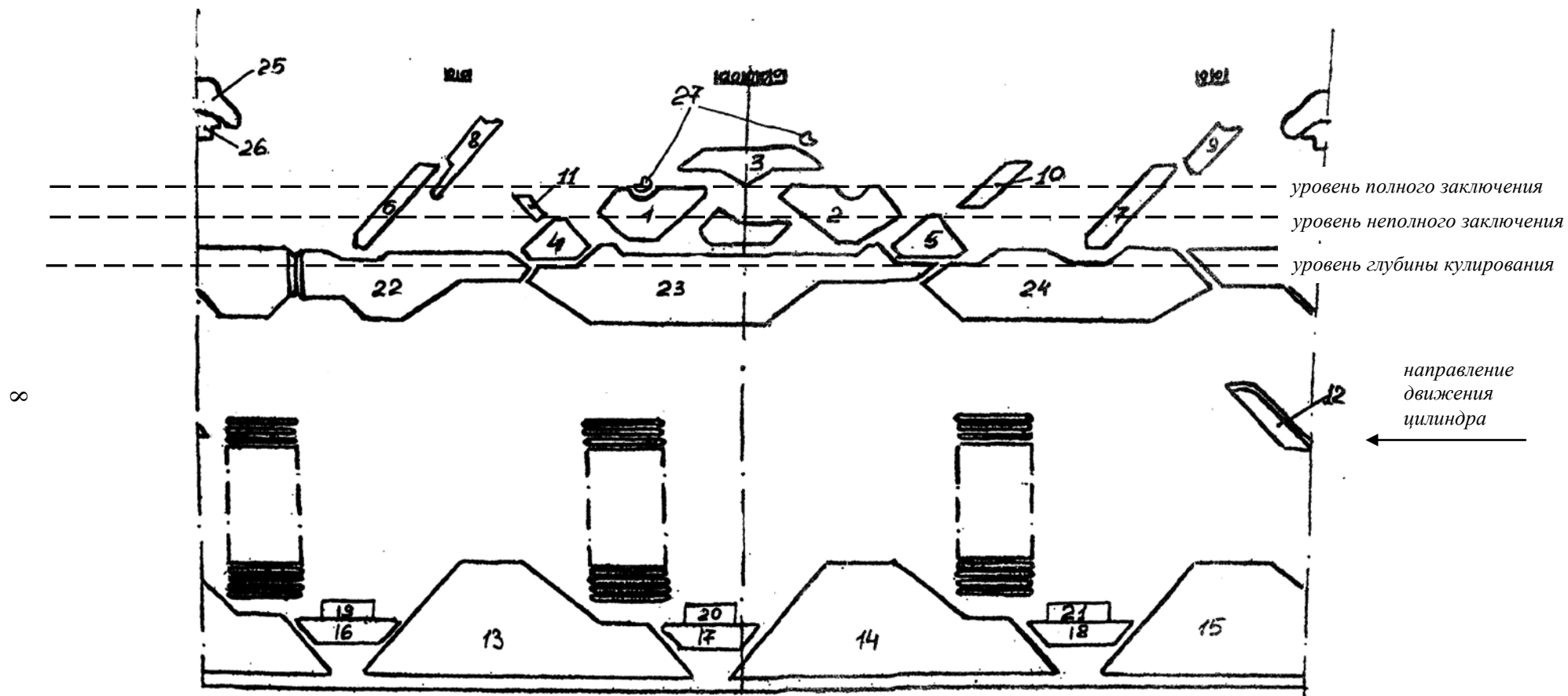


### Информация!

Вязальная система – это комплект клиньев, обеспечивающих игле рабочее движение для выполнения полного цикла петлеобразования. Вязальные системы бывают одностороннего и двухстороннего действия. Вязальная система одностороннего действия состоит из заключающего и выводящего клиньев. Вязальная система двухстороннего действия состоит из заключающего и двух кулирных клиньев, расположенных относительно оси заключающего клина.

1 вязальная система является основной, она участвует в вязании всех участков изделия, получаемых на круговом и реверсивном ходу.

6. Отметить на рисунке (римскими цифрами) клинья второй вязальной системы.

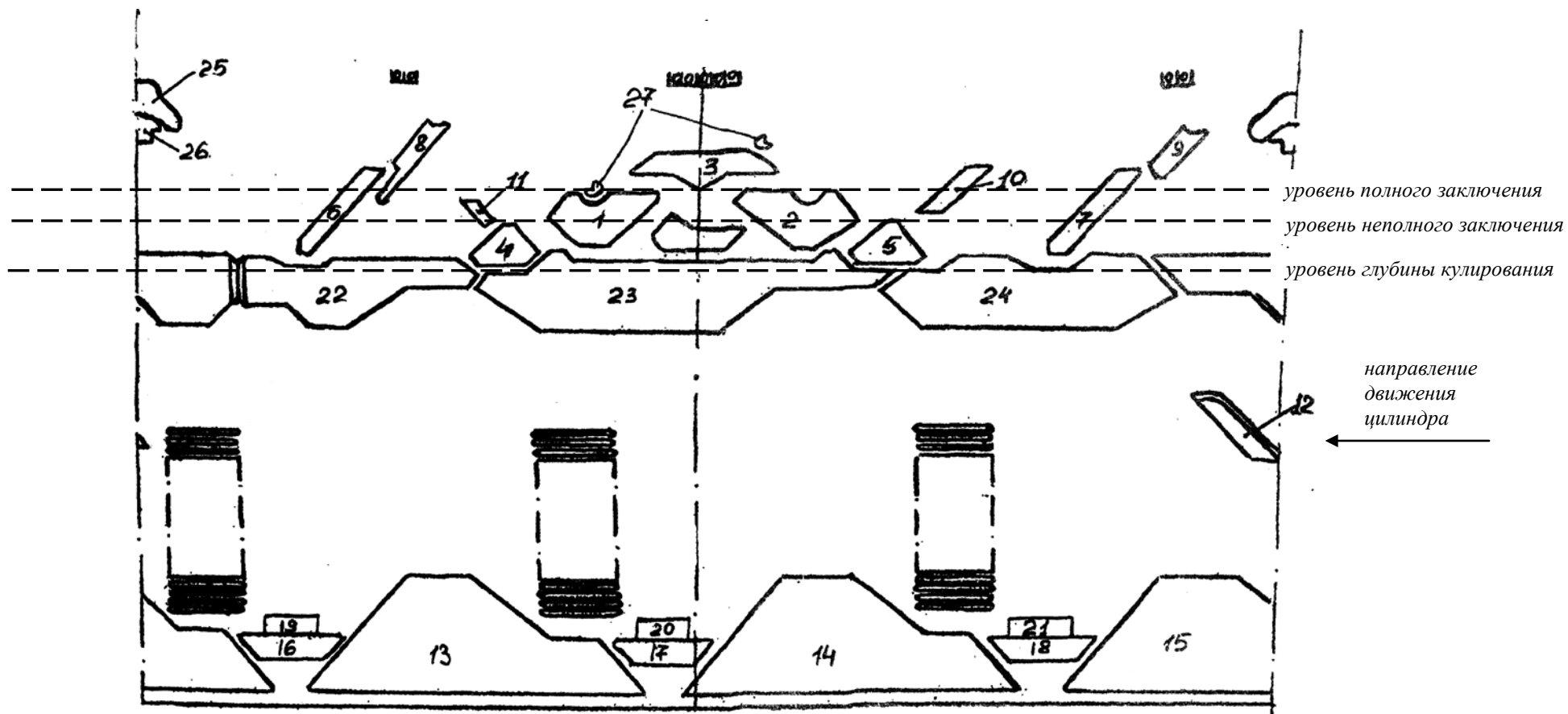


**Информация!**

*II вязальная система располагается после I вязальной системы и определяется по ходу движения цилиндра.*



7. Отметить на рисунке (римскими цифрами) клинья третьей вязальной системы.

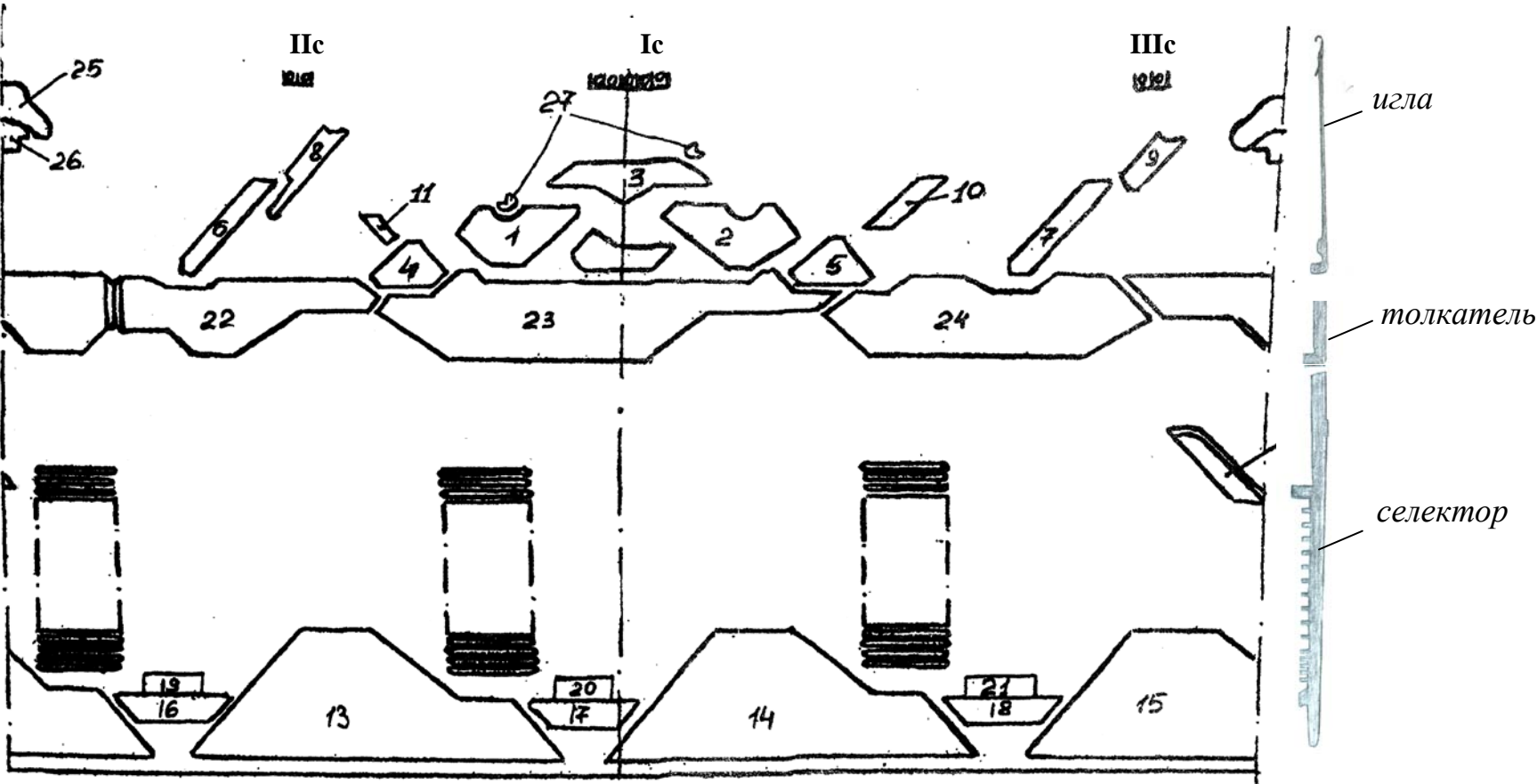


6

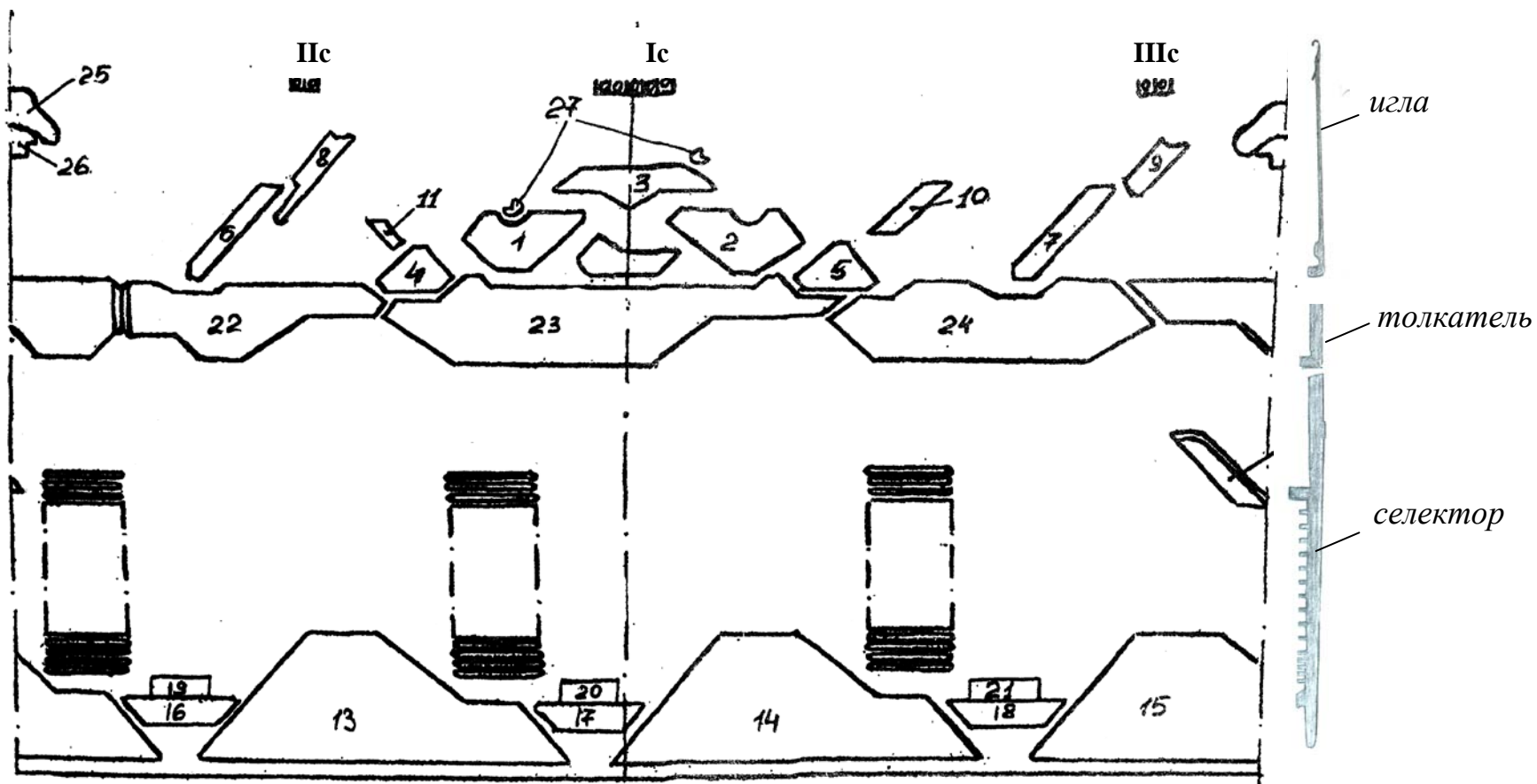
**Информация!**

III вязальная система располагается после II вязальной системы и определяется по ходу движения цилиндра.

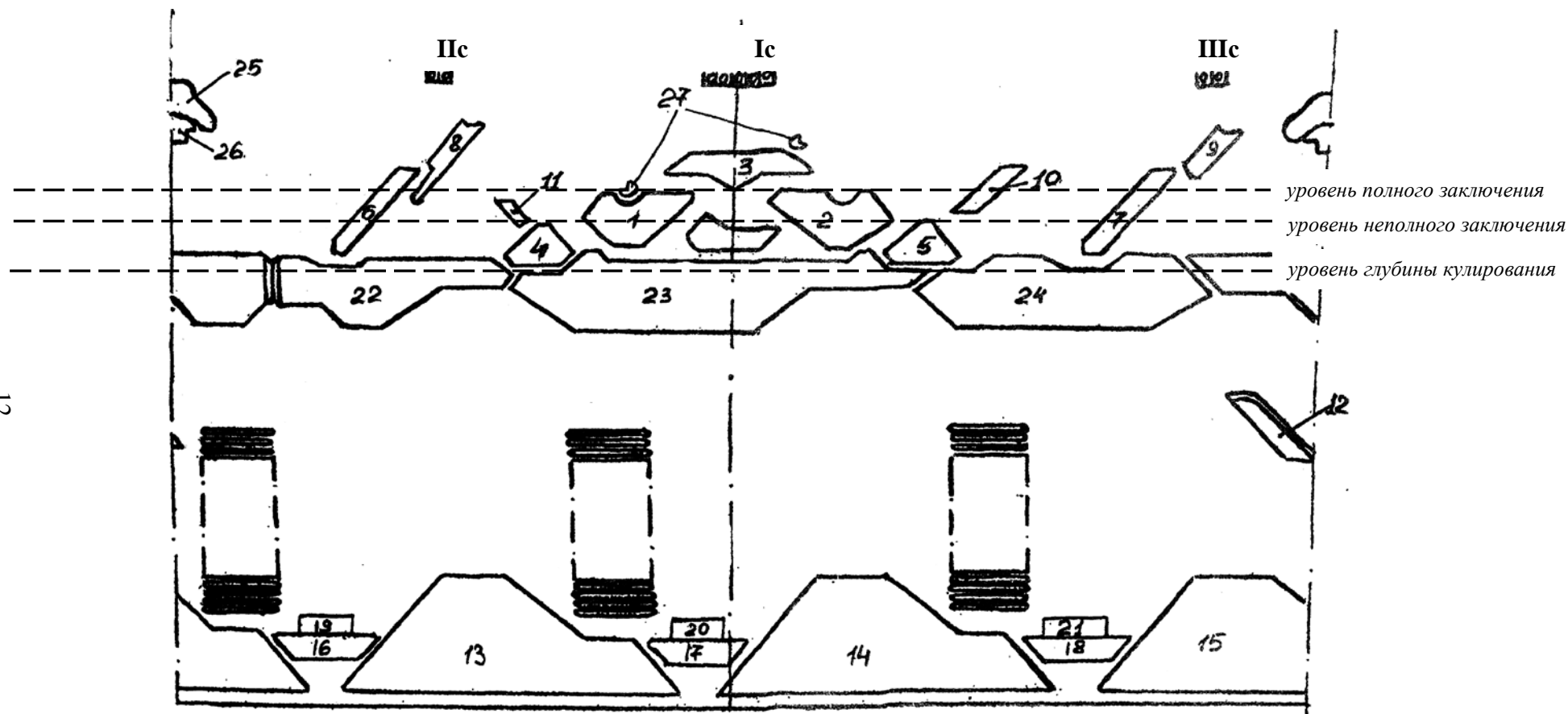
8. Отметить на рисунке клинья, взаимодействующие с пятками толкателей.



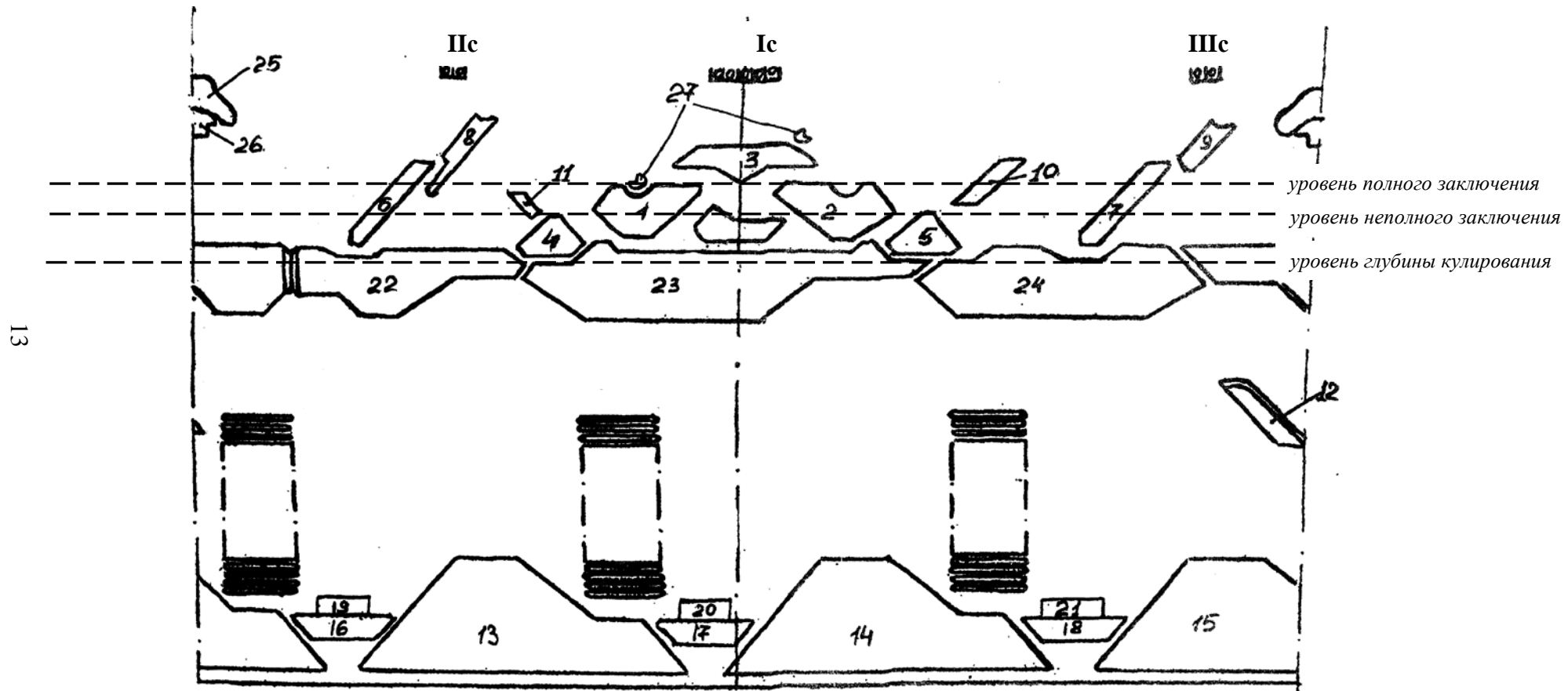
9. Отметить на рисунке клинья, взаимодействующие с пятками селектора.



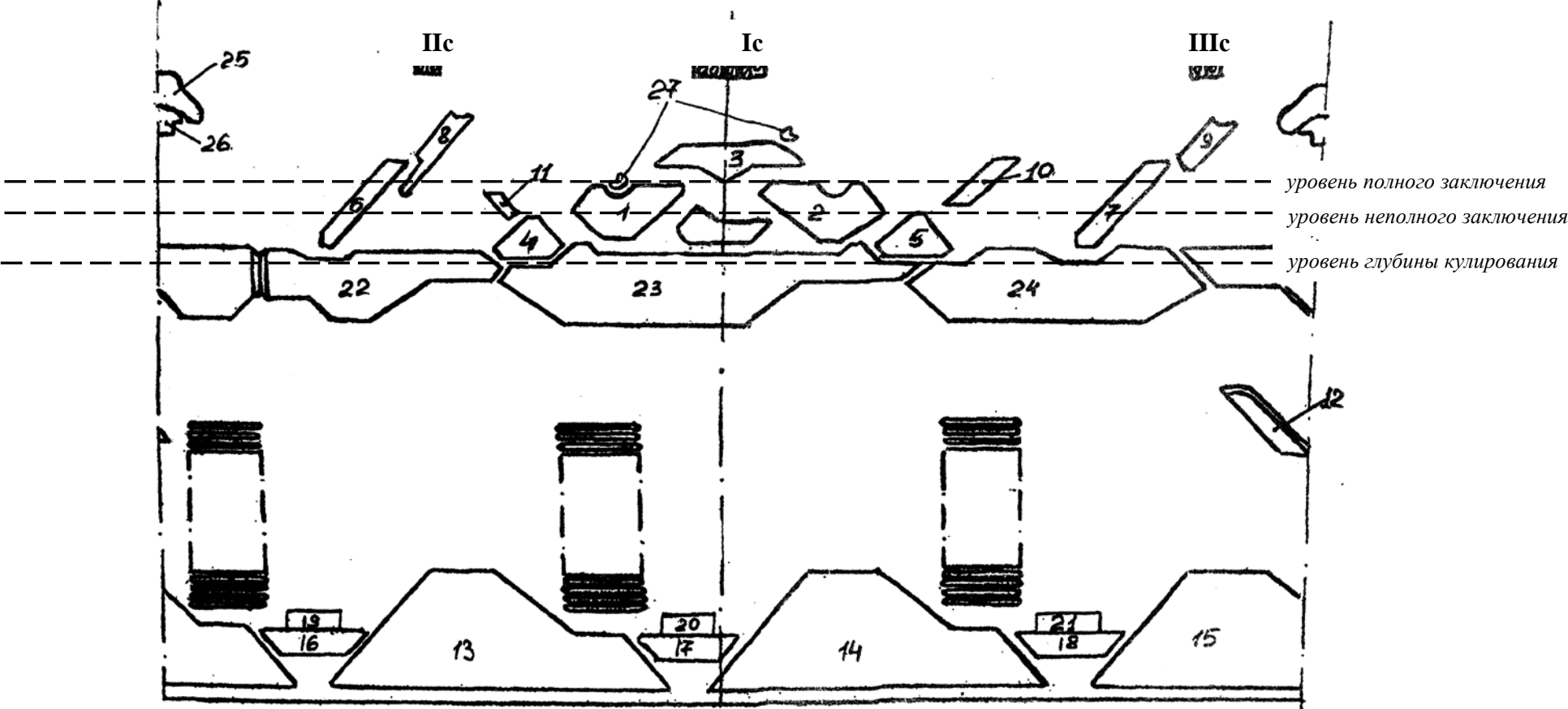
10. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при заработке и получении одинарного борта.



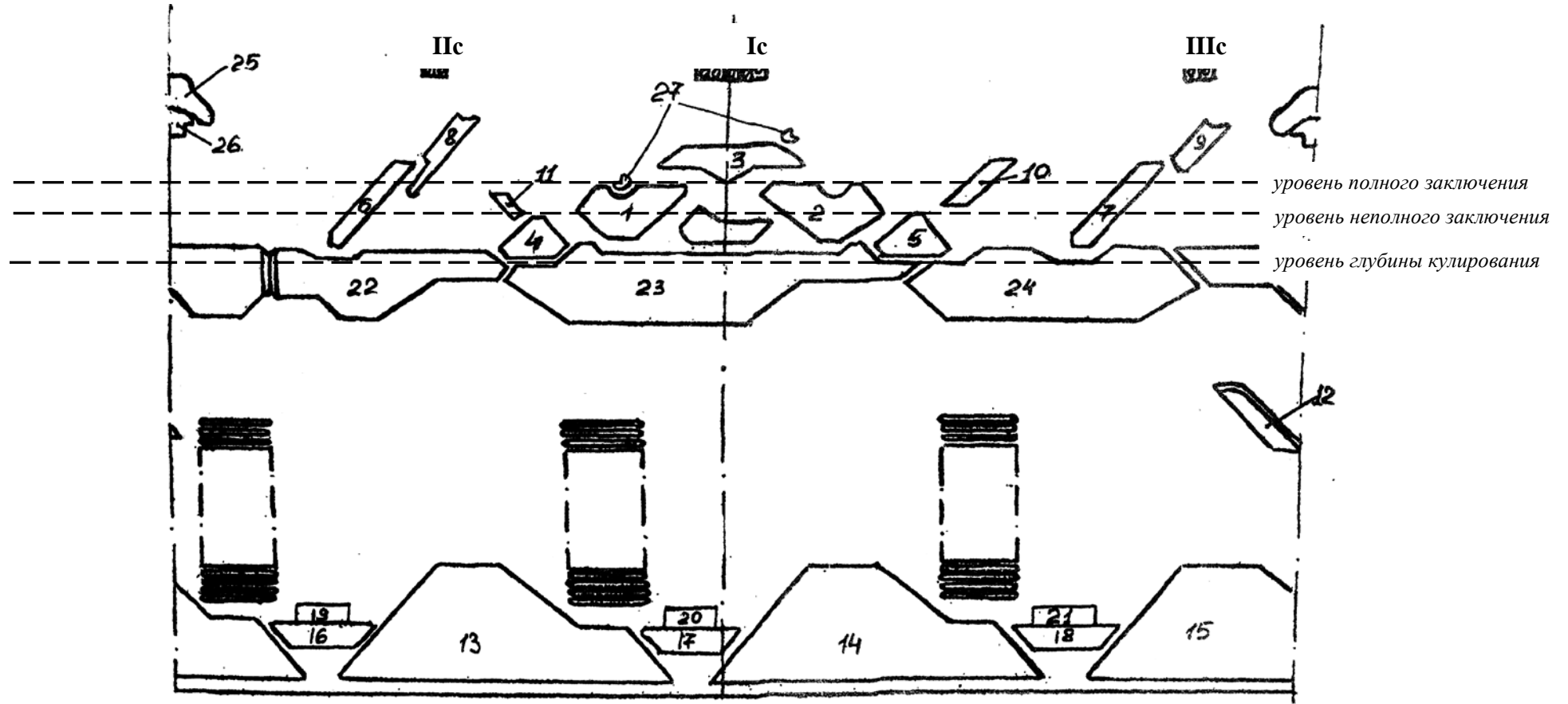
11. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении паголенка жаккардовым переплетением.



12. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении пяточного кармана (групповая сбавка).

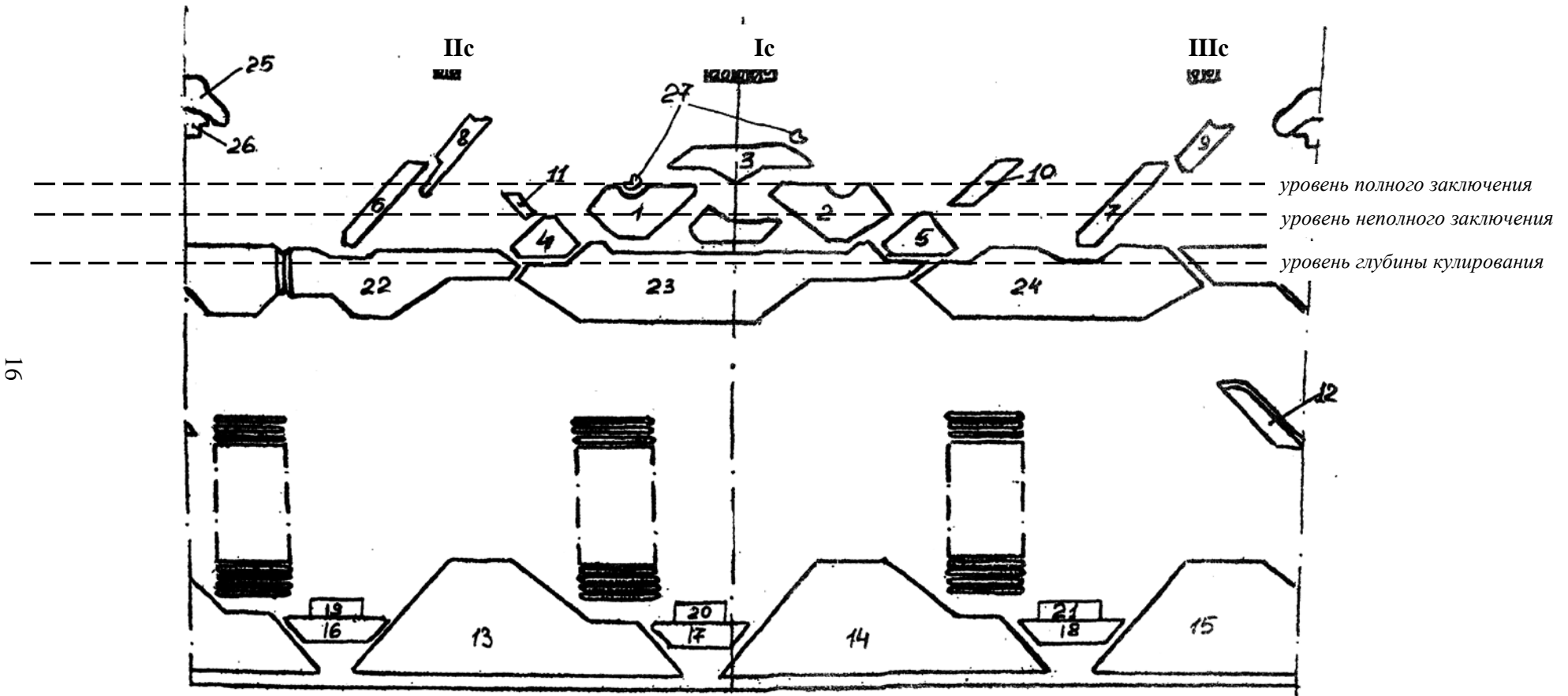


13. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении пяточного кармана (индивидуальная сбавка).



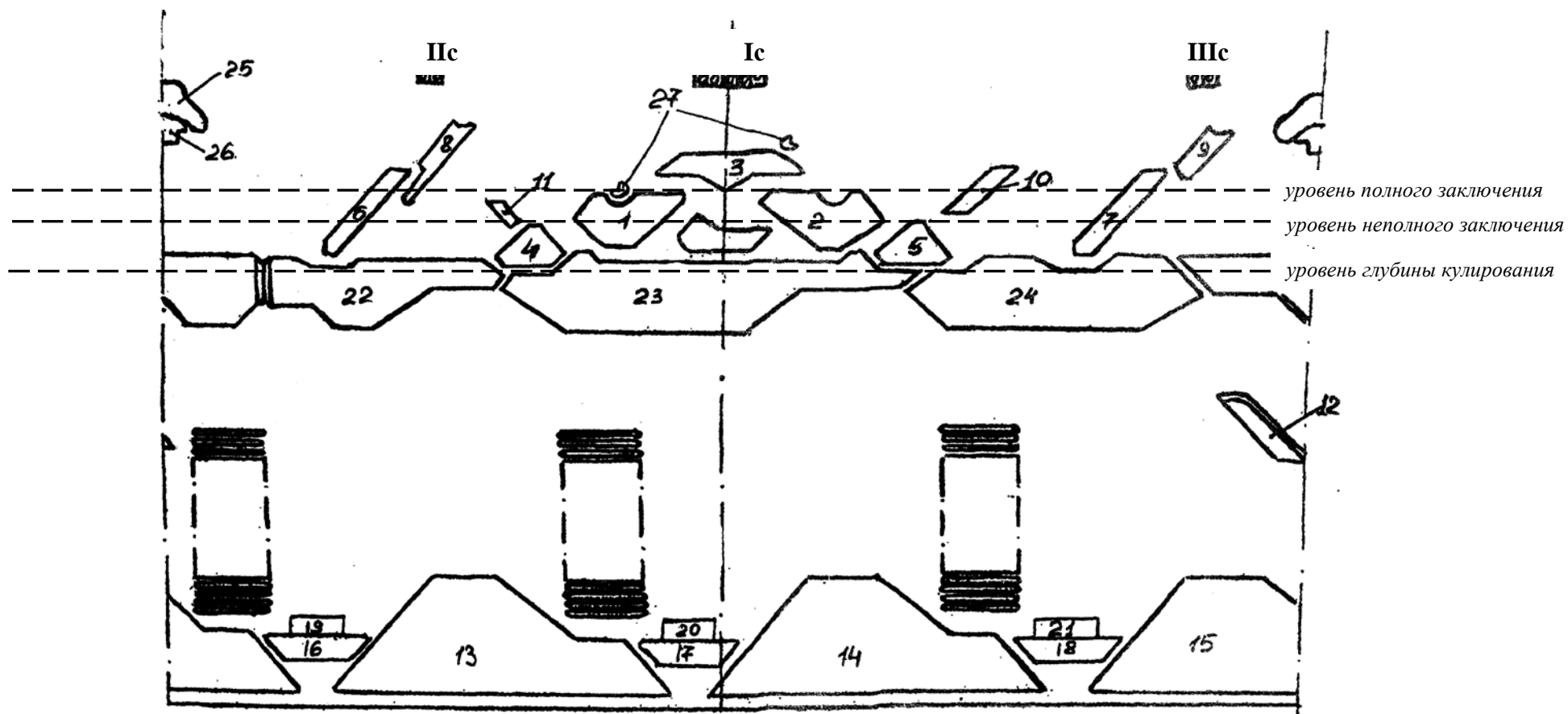
15

14. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении пяточного кармана (индивидуальная прибавка).

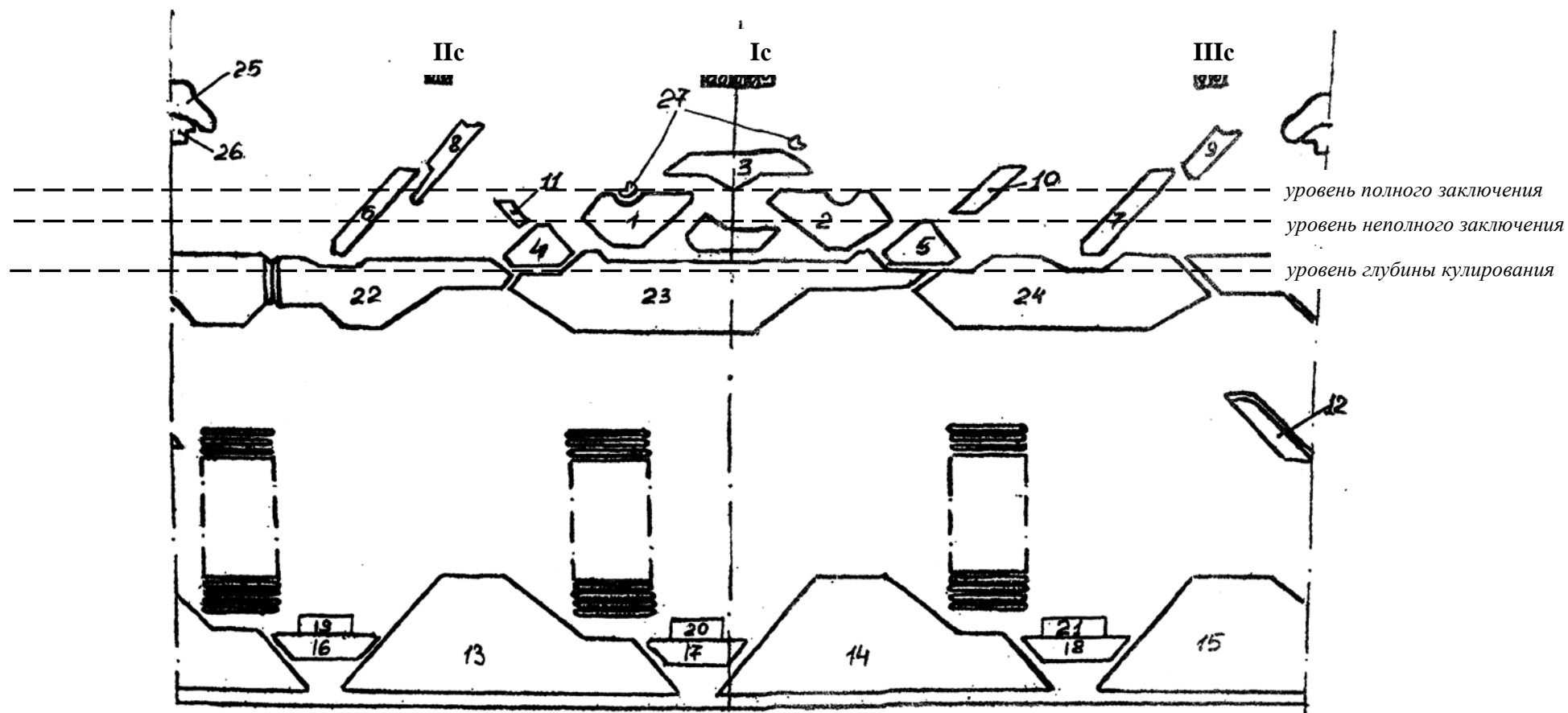




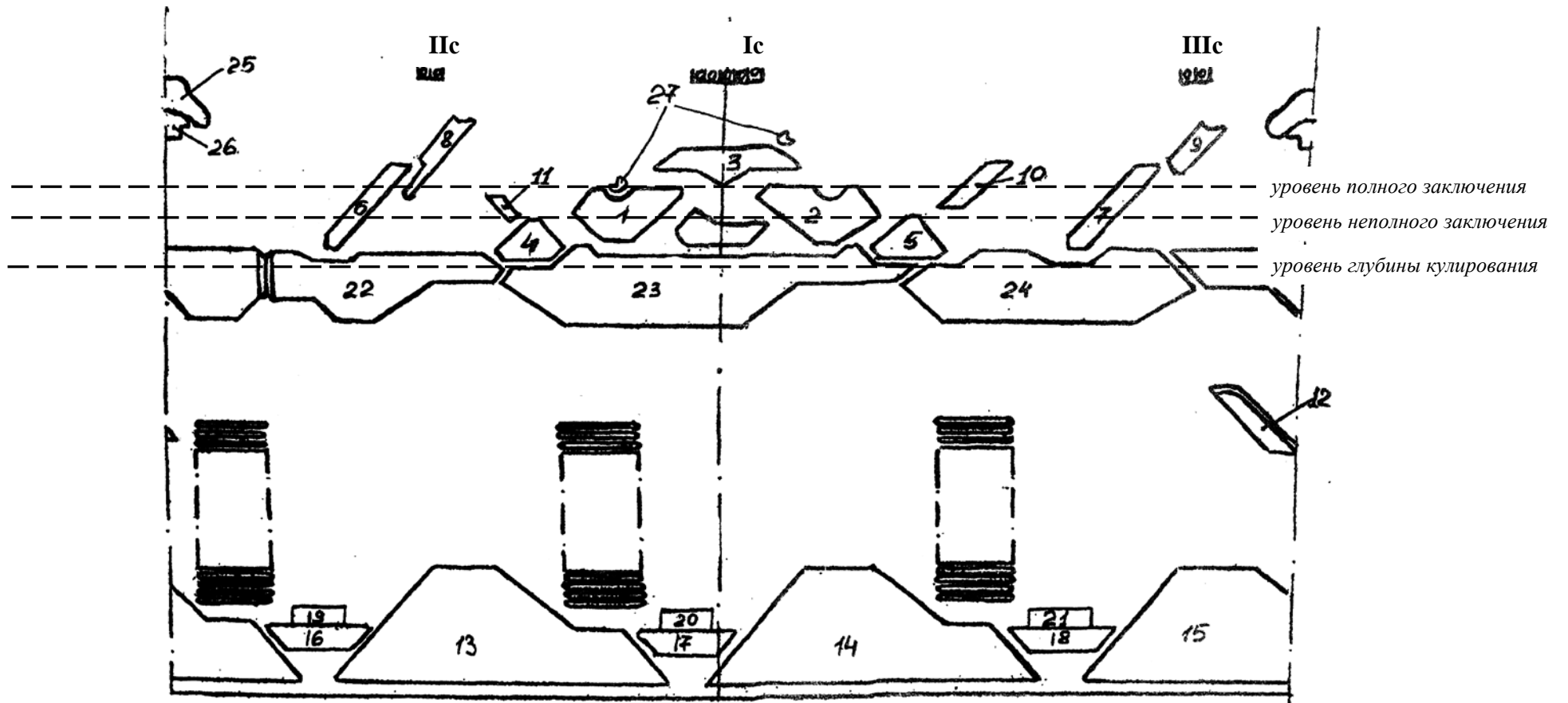
15. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении пяточного кармана (групповая прибавка).



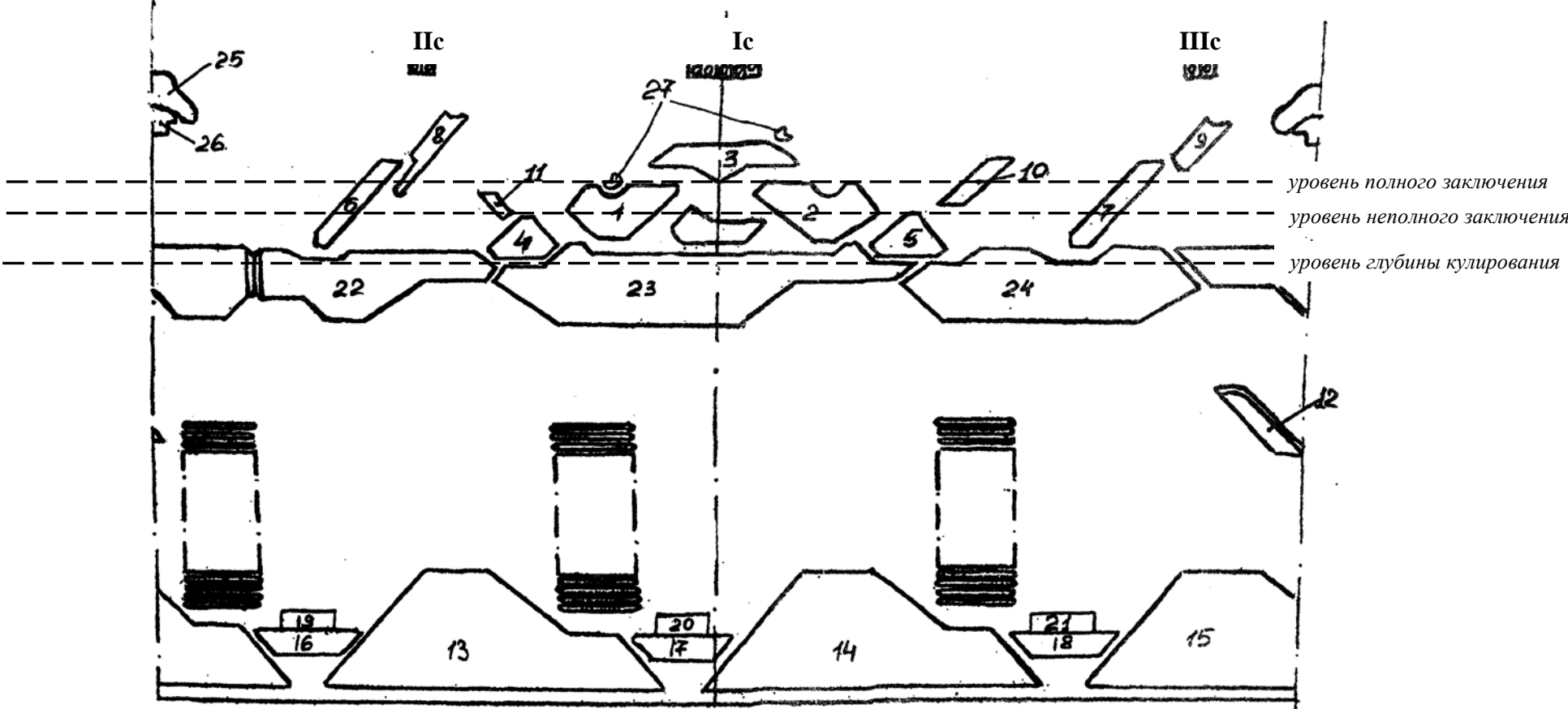
11. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении паголенка жаккардовым переплетением.



11. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении следа.

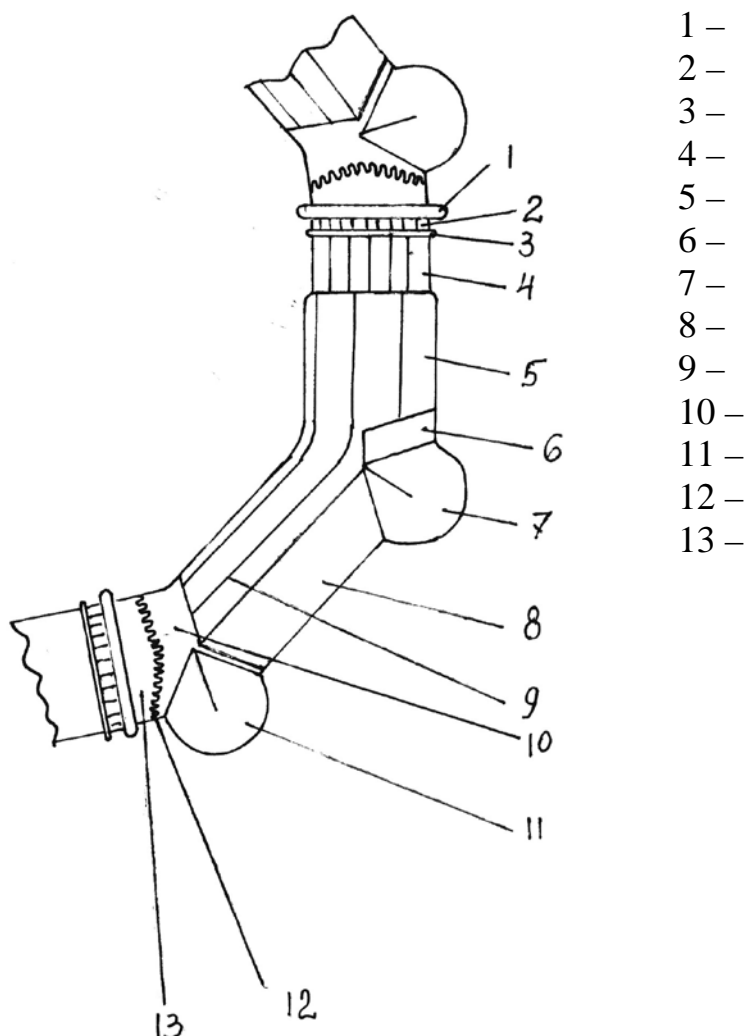


11. Показать траектории движения пяток игл, толкателей и селекторов при получении кольцевого усиления и отработки.



## Получение носка на двухцилиндровом чулочном автомате типа АН

1. Указать участки носка с двухцилиндрового чулочного автомата



- 1 –
- 2 –
- 3 –
- 4 –
- 5 –
- 6 –
- 7 –
- 8 –
- 9 –
- 10 –
- 11 –
- 12 –
- 13 –

2. Графическая запись получения изделия по участкам, вид переплетения (дать в виде таблицы).

Таблица

№ участка, в соответствии с рисунком задания 1	Вид переплетения, количество рядов	Графическая запись переплетения		Получение
		сторона подъема	сторона пятки	
1	2	3	4	5

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5

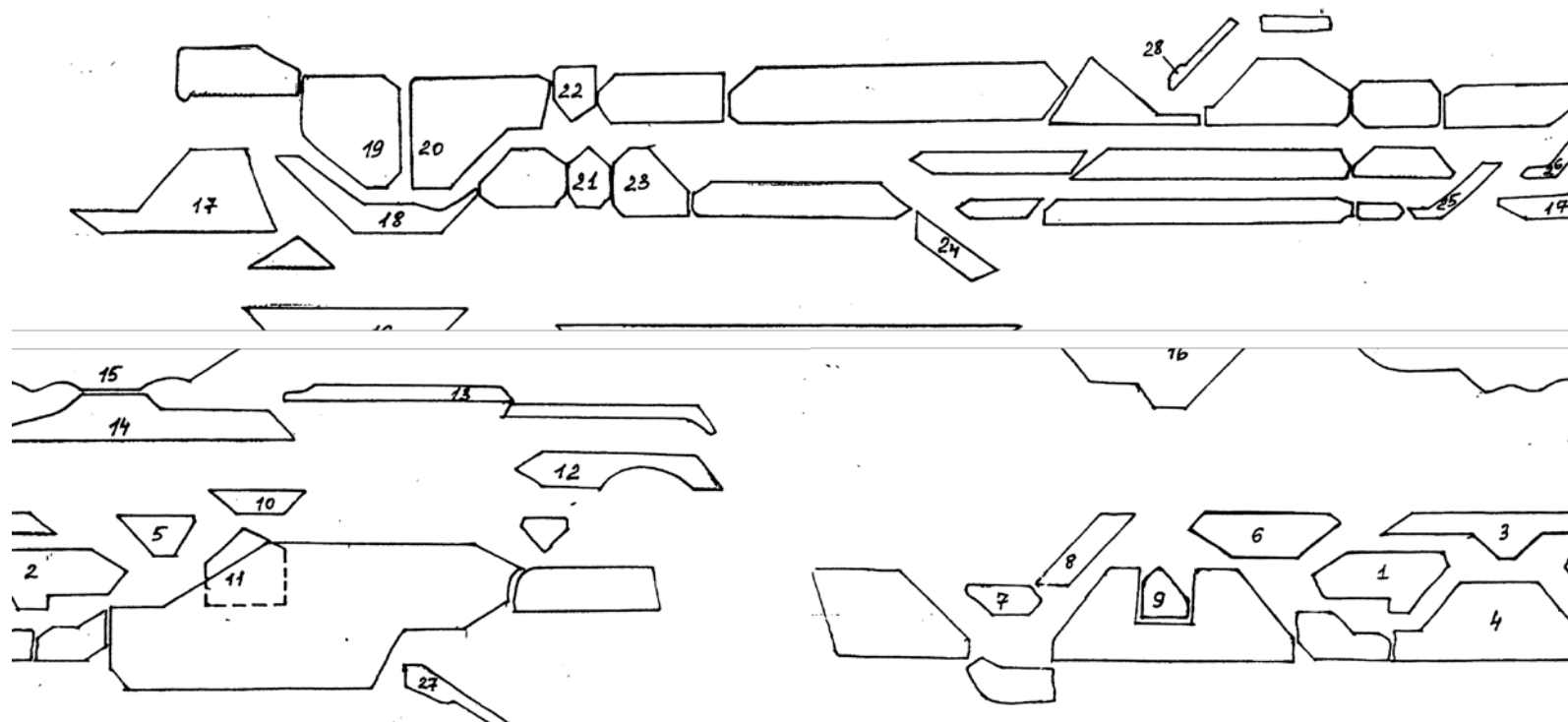
Окончание таблицы

1	2	3	4	5

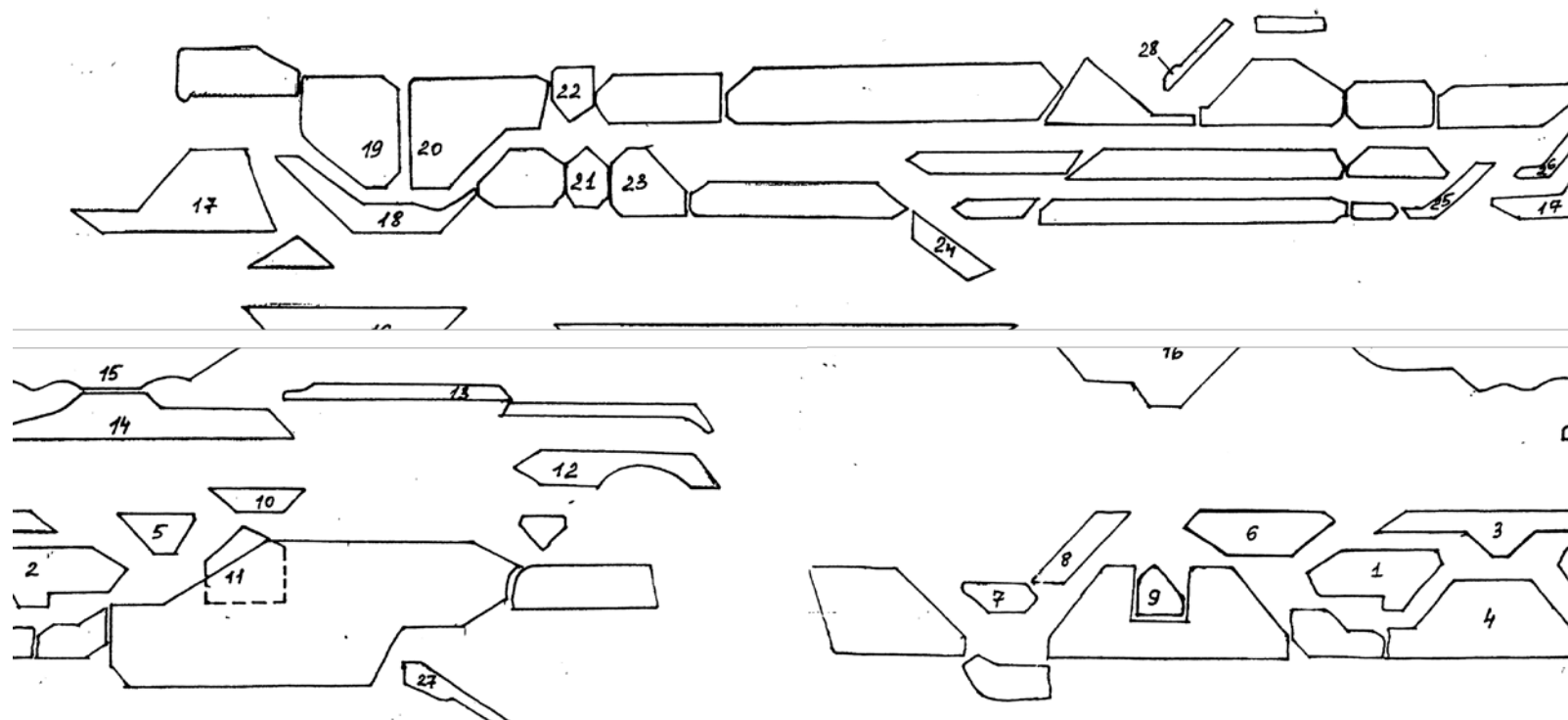


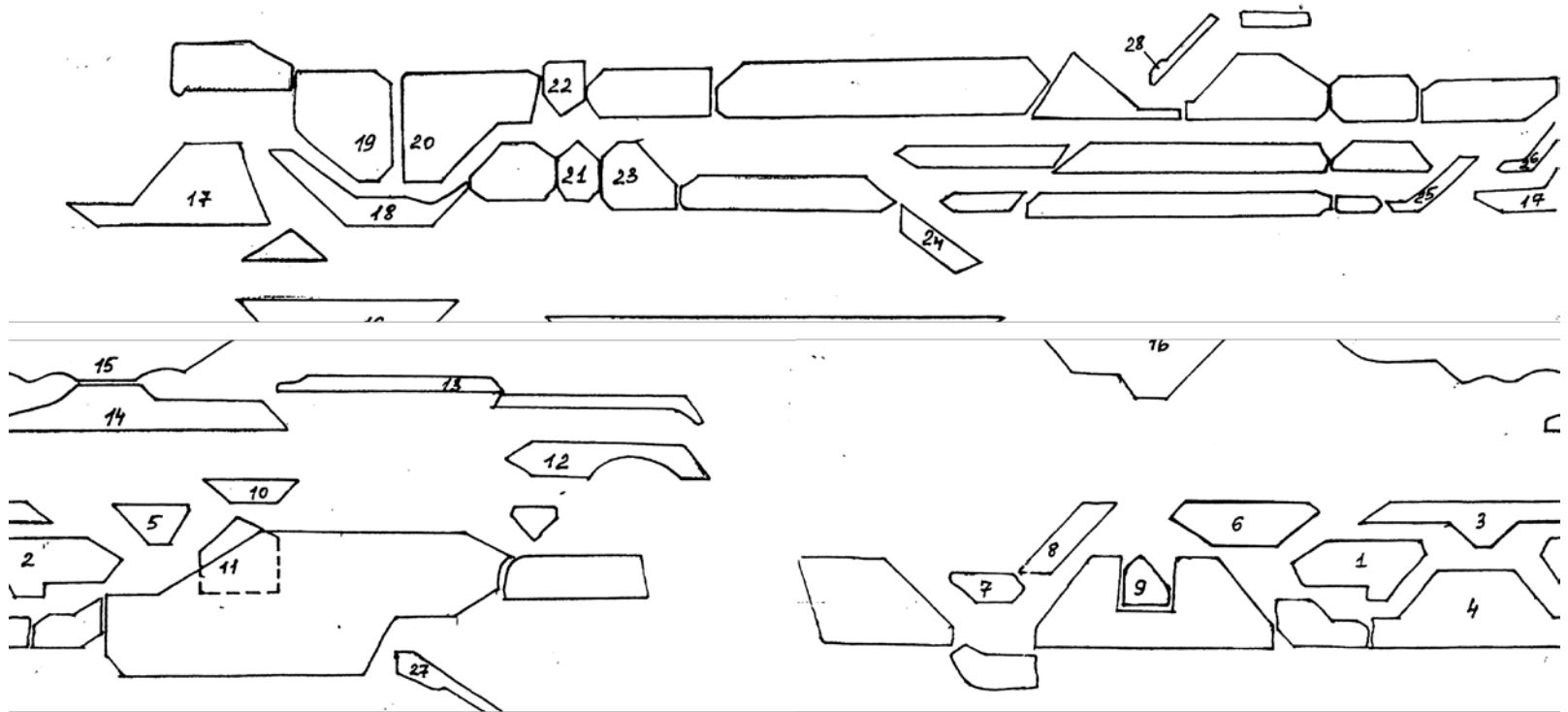
3. Работа замков и траектория перемещения рабочих и перекидных пяток игловодов в процессе получения участков изделия в соответствии с таблицей задания 2.

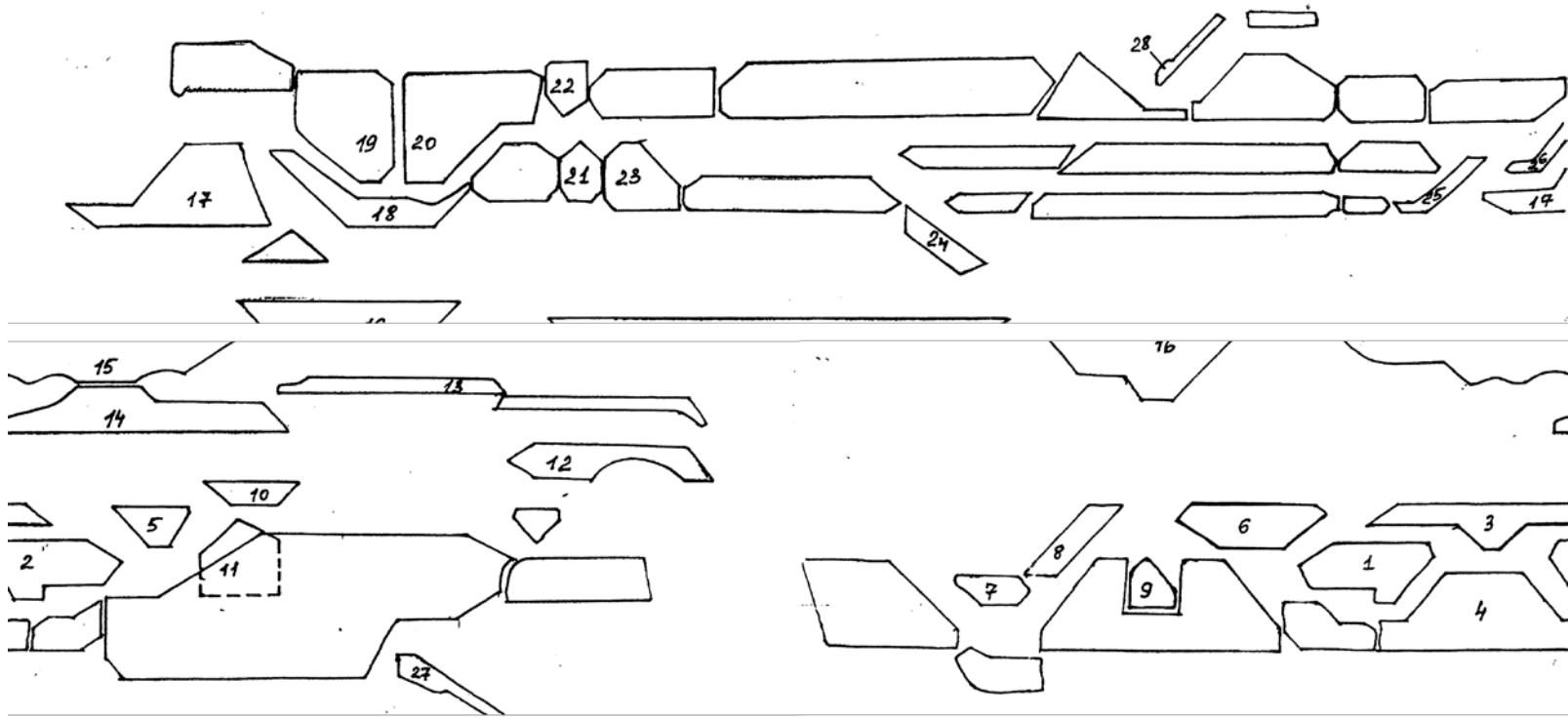
3.1 Дать название и назначение всех клиньев верхнего и нижнего цилиндров.

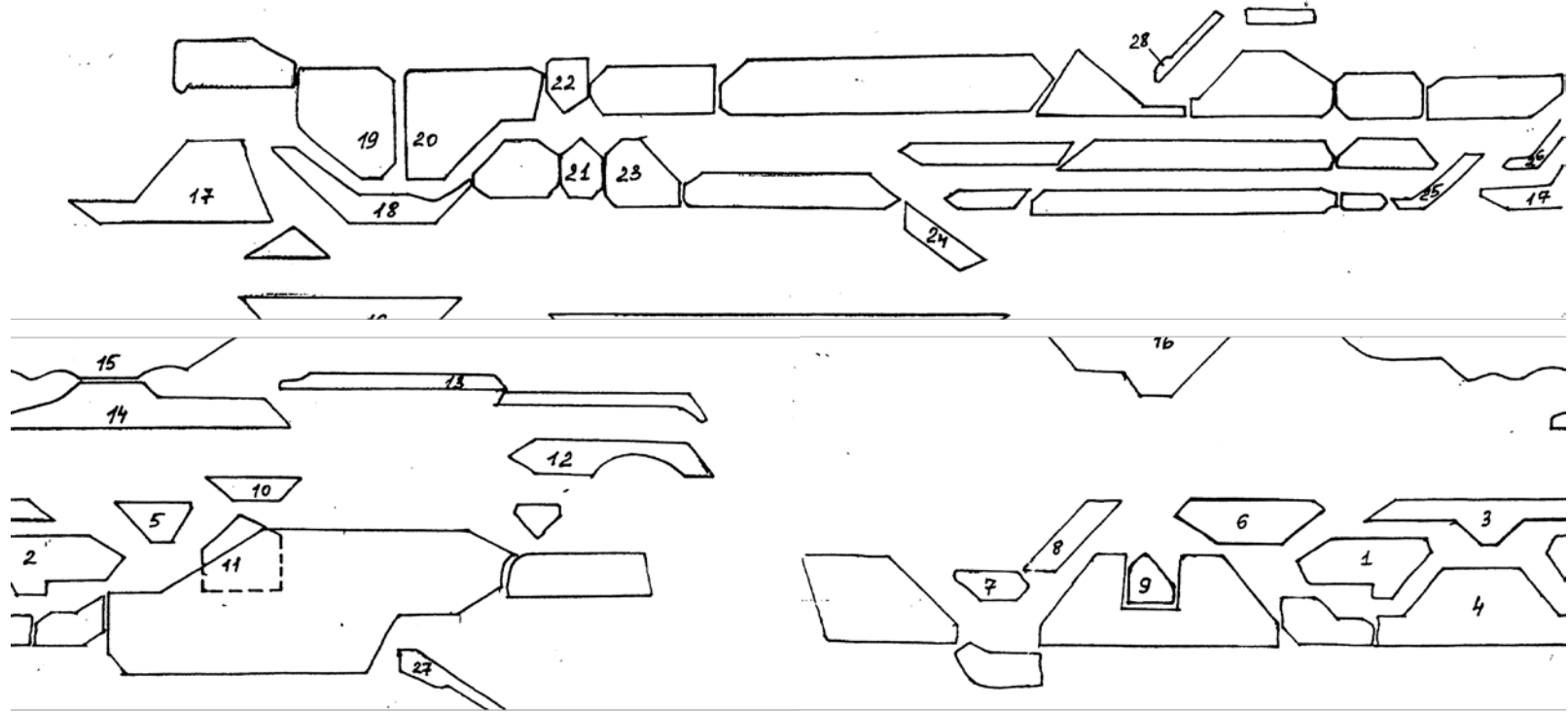


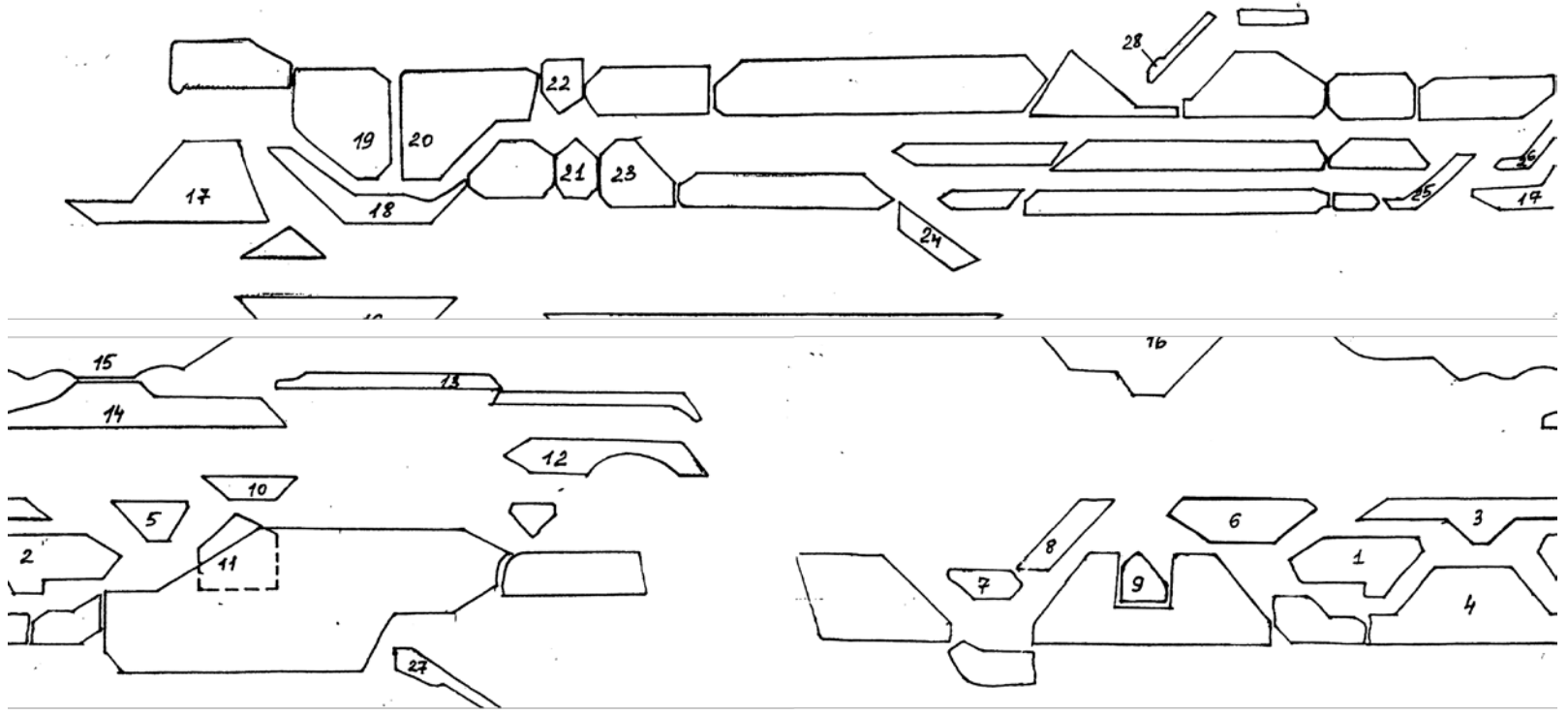
3.2 Отметить на рисунке работающие и выключенные клинья игольных цилиндров, нанести траектории перемещения пяточек игловодов при получении участков носка в соответствии с рисунком задания 1 и таблицей задания 2.

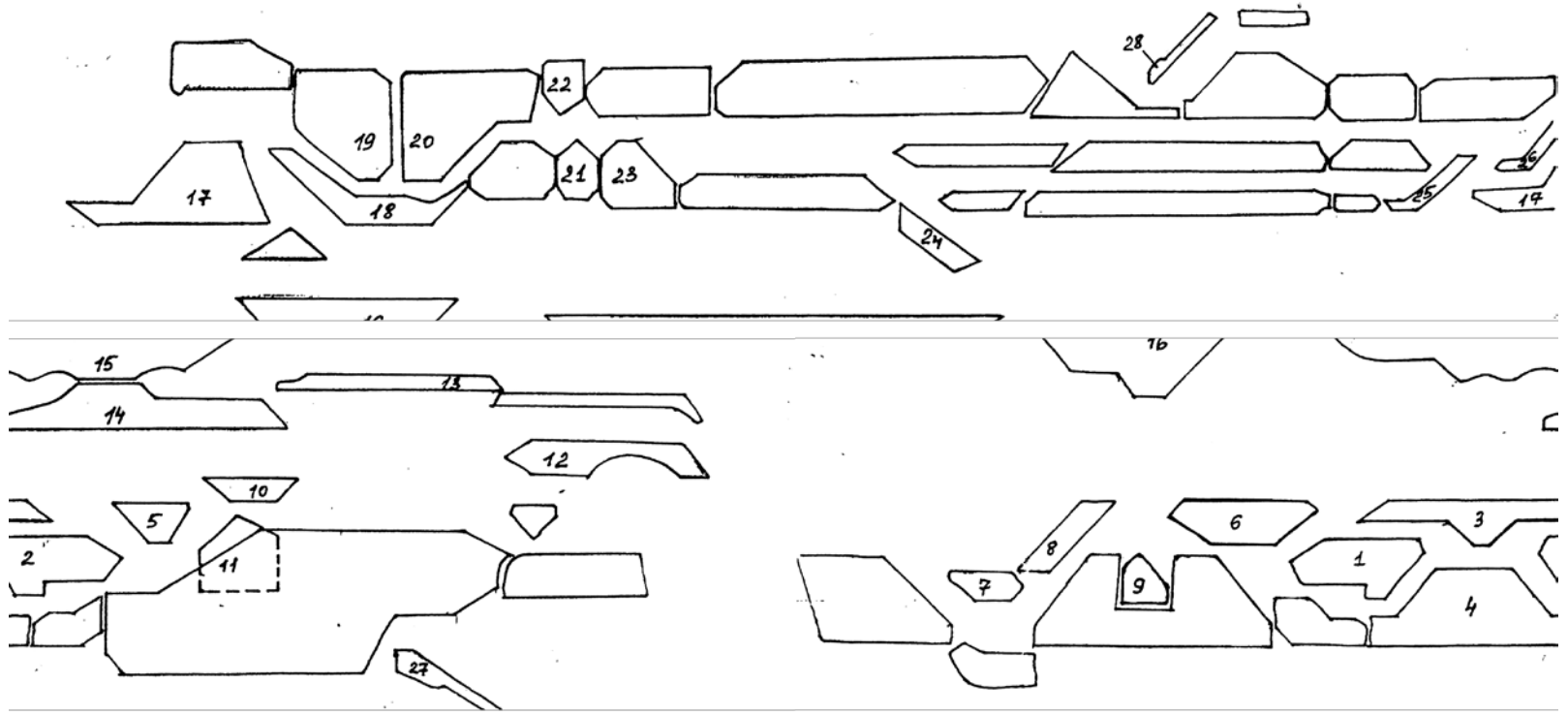


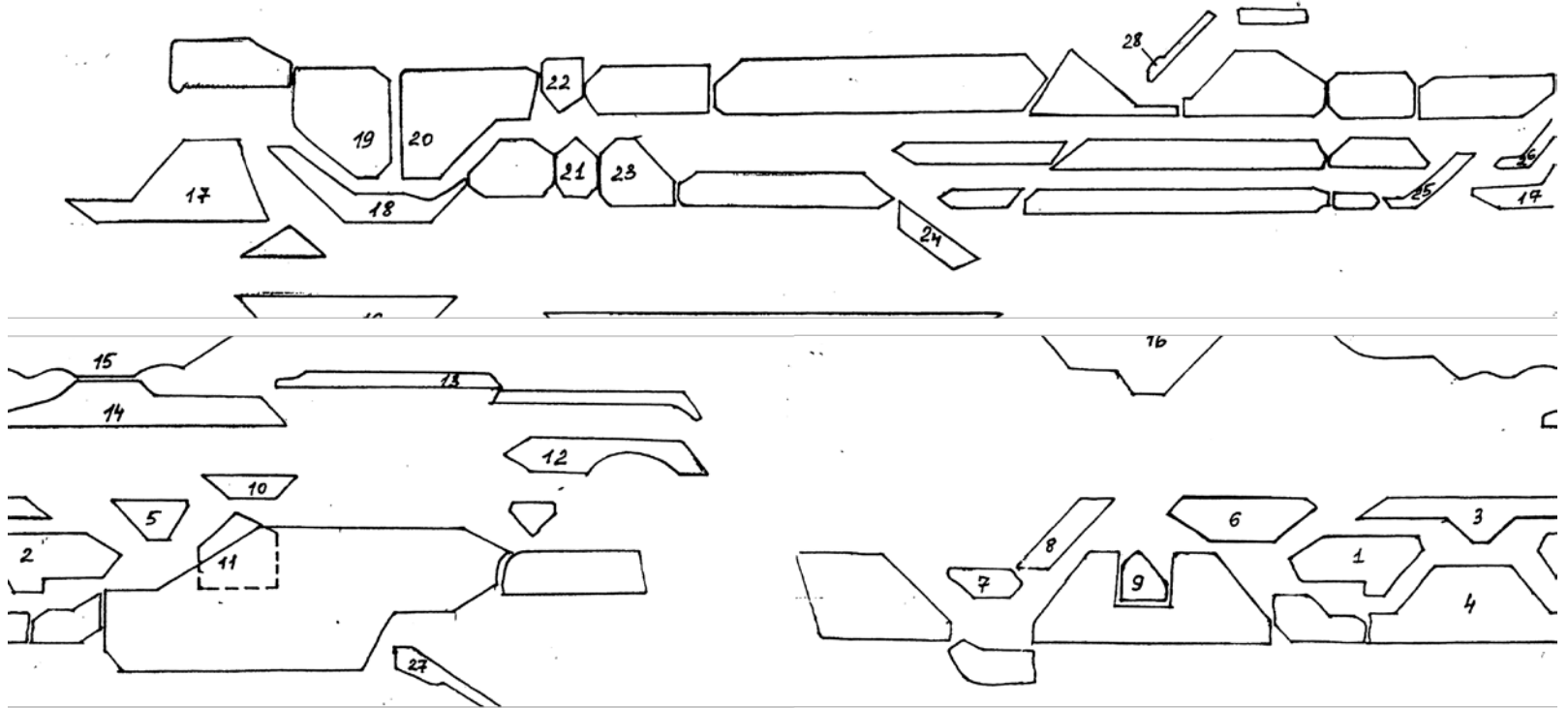




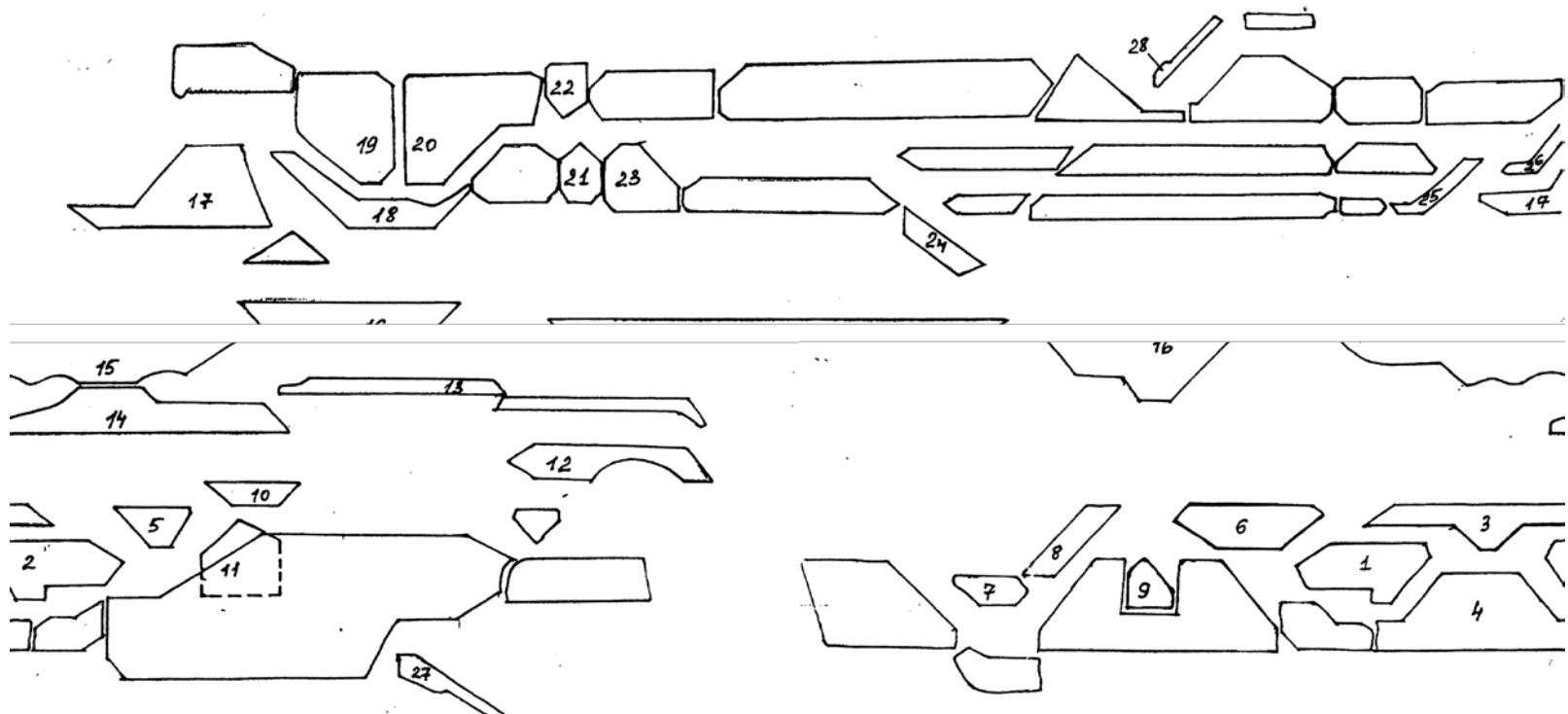


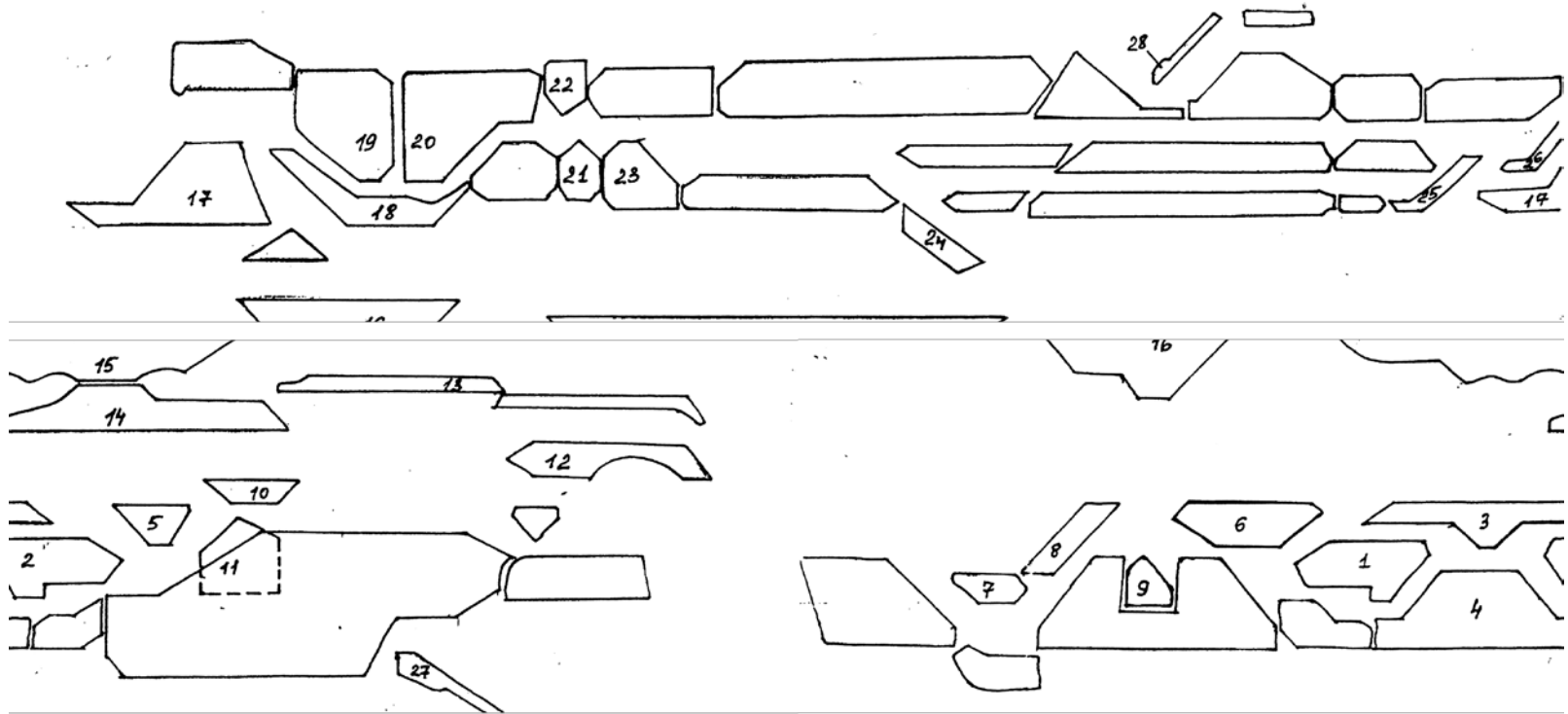


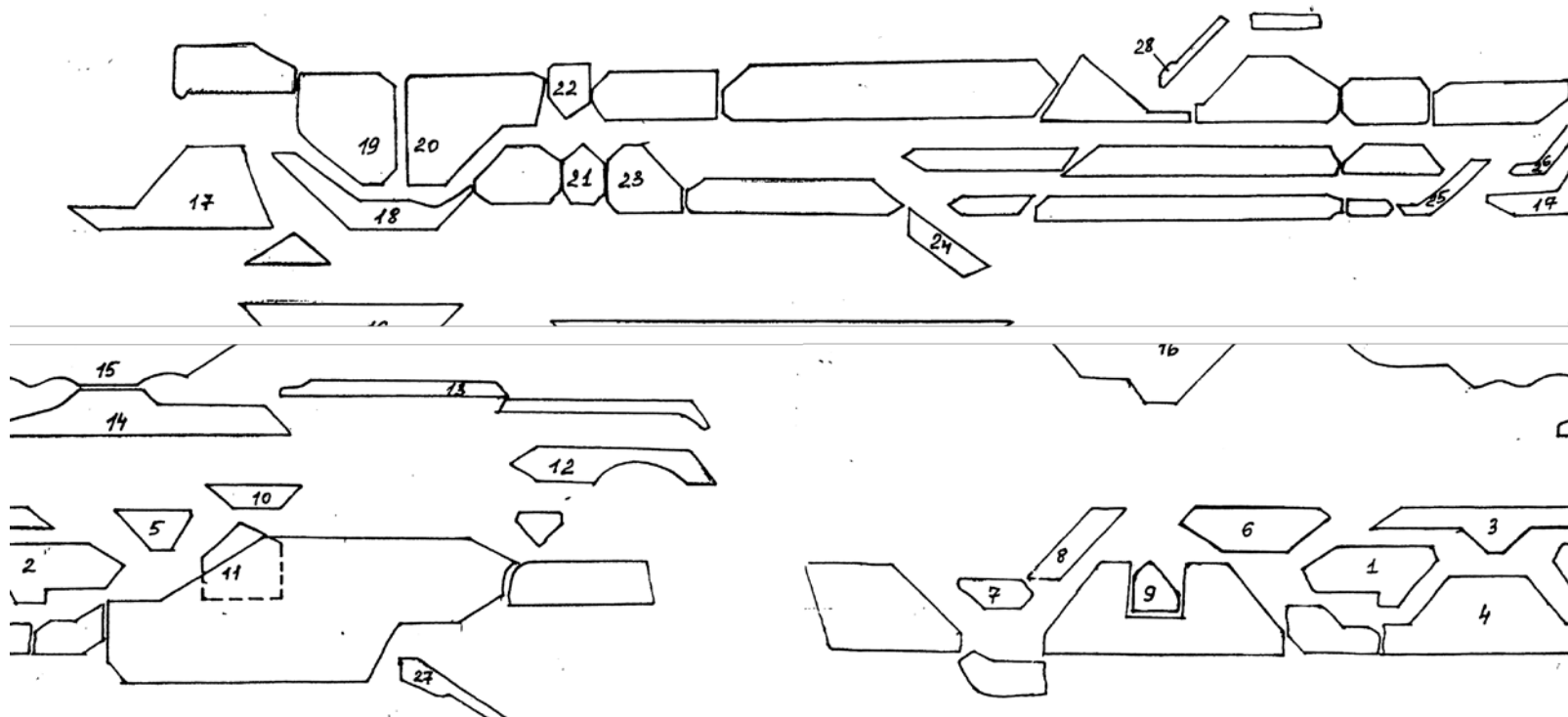


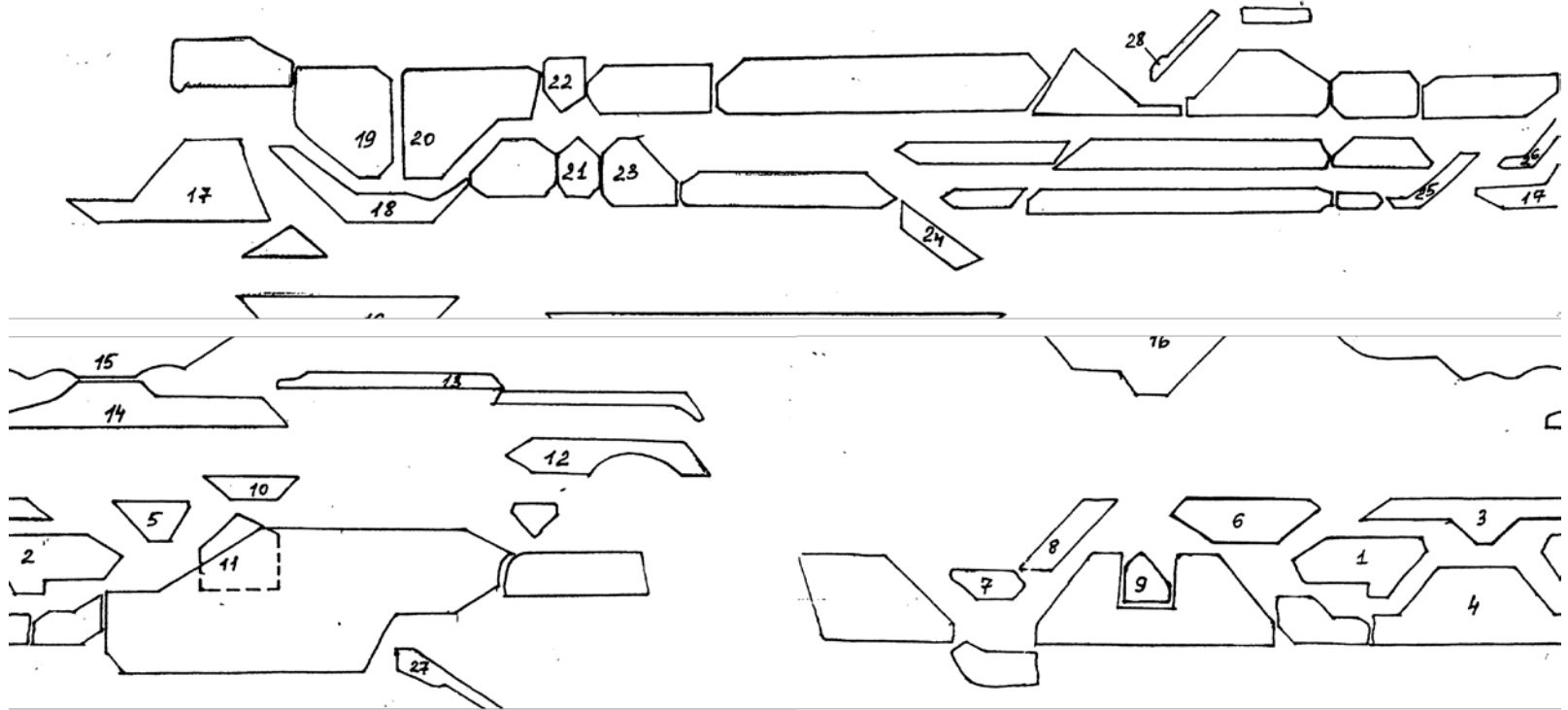


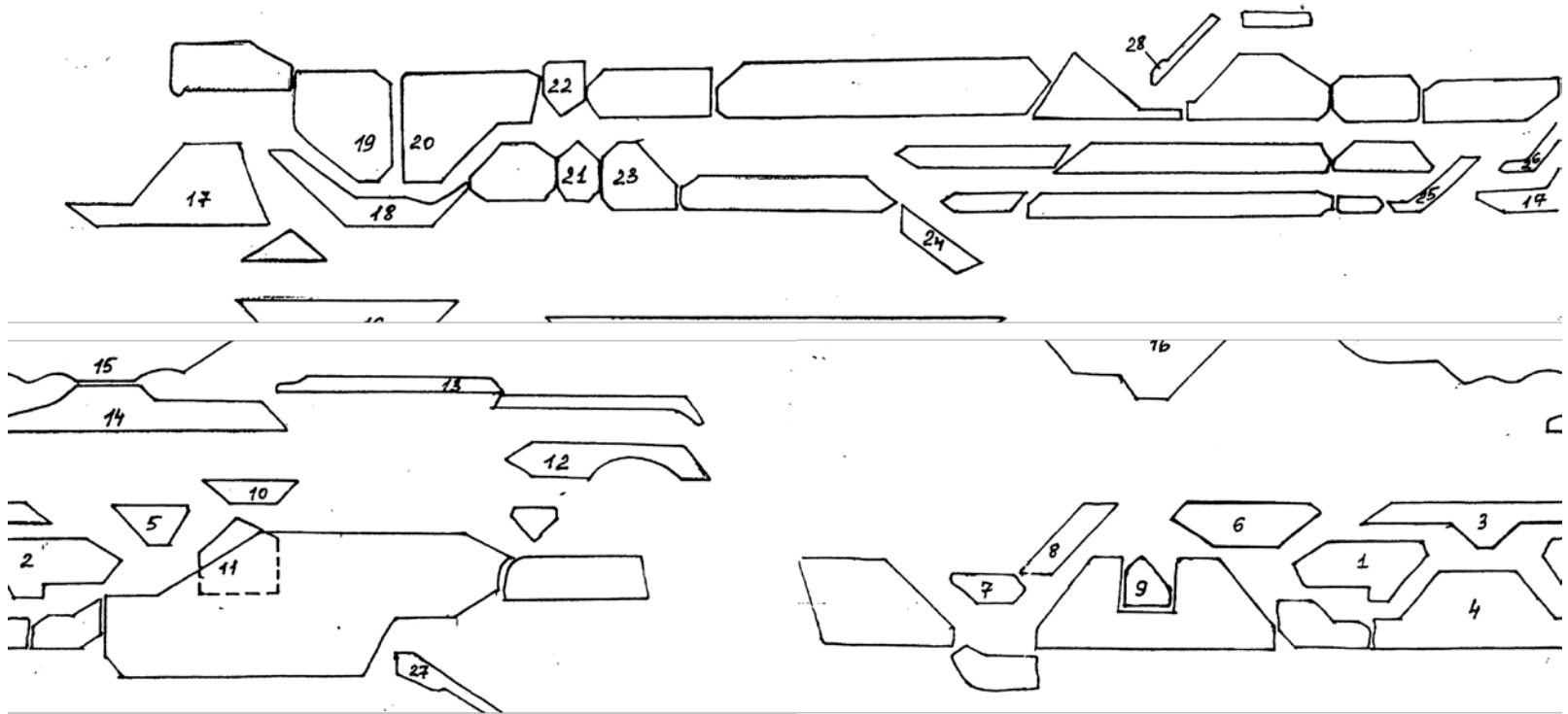


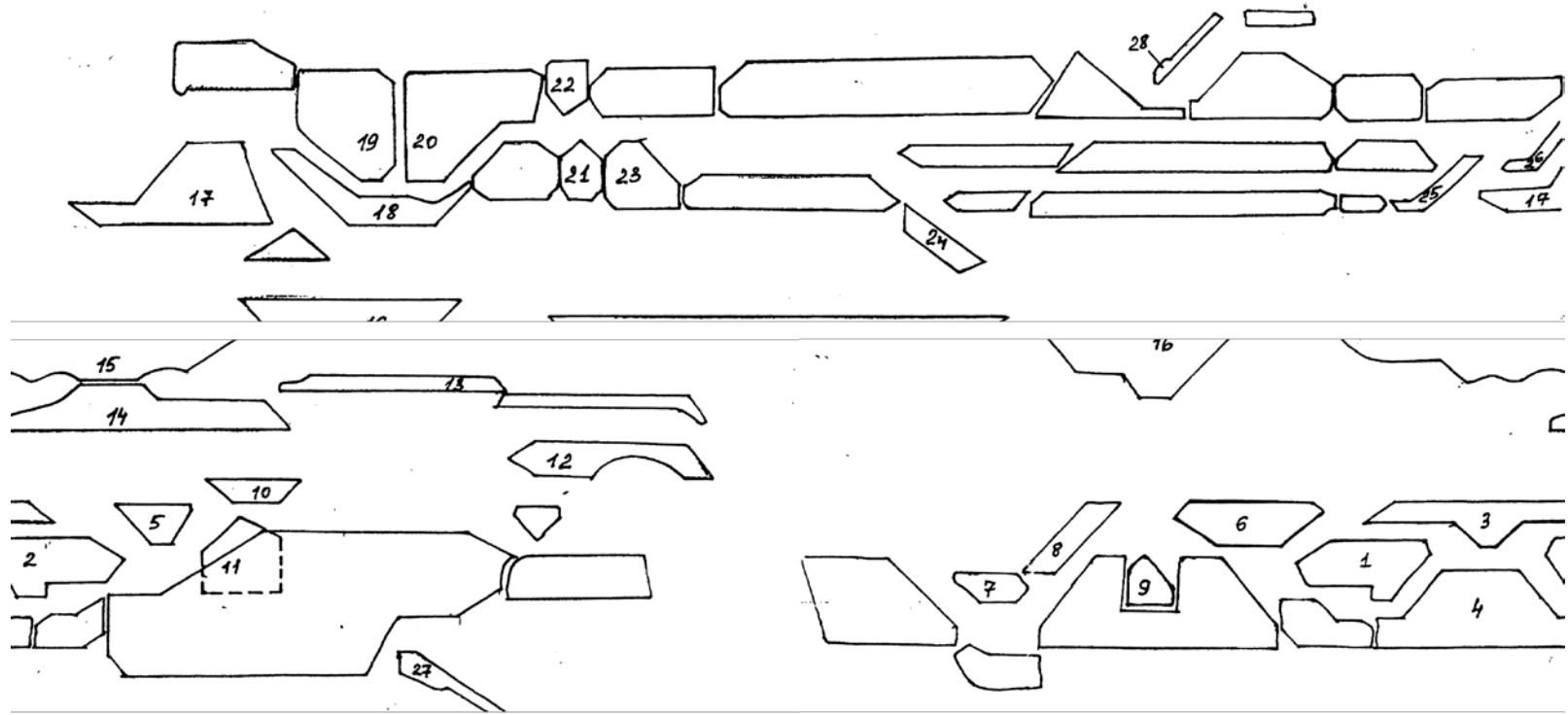


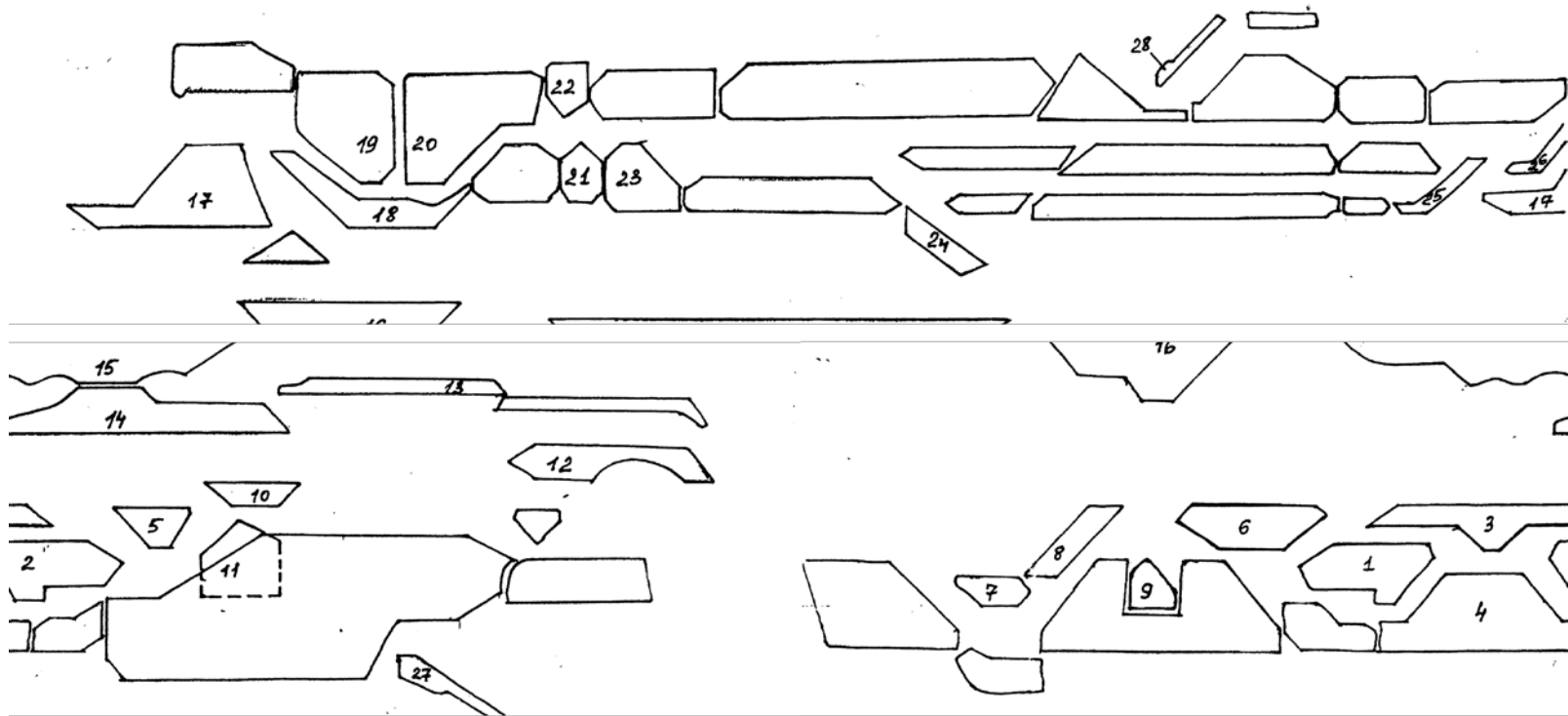












## Литература

1. Процесс выработки изделия одинарным жаккардовым переплетением на одноцилиндровом трехсистемном чулочно-носочном автомате модели ОЗД : методические указания / Л. Л. Кириченко, А. В. Чарковский. – Витебск, 1997. – 16 с.
2. Основы ресурсосберегающих технологий выработки трикотажных изделий (способы выработки трикотажных изделий) : методические указания к лабораторным работам для студентов специализаций 1-50 01 01-05, 1-50 01 01-06 дневной и заочной форм обучения / И. М. Тхорева, В. Н. Ковалев. – Витебск : УО «ВГТУ», 2004. – 39 с.
3. Антонов, Г. К. Круглые чулочно-носочные автоматы: учеб. пособие для средних профтехучилищ / Г. К. Антонов. – Москва: Легкая и пищевая промышленность, 1984. – 224 с.
4. Шалов, И. И. Машины и технология круглочулочного производства / И. И. Шалов, К. Д. Михайлов. – Москва : Легкая индустрия, 1968. – 347 с.
5. Далидович, А. С. Рабочие процессы трикотажных машин / А. С. Далидович [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1976. – 365 с.