

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»**

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
к выполнению курсовых и дипломных проектов
по выбору спецприспособлений к современному
швейному оборудованию для швейных цехов
для студентов специальности 1-50 01 02
«Конструирование и технология швейных изделий»**

**Витебск
2009**

УДК 687.05(07)

Технология швейных изделий: методические указания к выполнению курсовых и дипломных проектов по выбору спецприспособлений к современному швейному оборудованию для швейных цехов для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий».

Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2009.

Составители: доцент Бодяло Н.Н.,
ассистент Ульянова Н.В.,
ассистент Горбукова Н.А.

Методические указания представлены в виде каталога, в котором приведена классификация спецприспособлений к современному швейному оборудованию применяемых в потоках швейных предприятий. Каталог разработан в помощь студентам дневной и заочной формы обучения специальности 1-50 01 02, выполняющих курсовые и дипломные проекты.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ» 13 октября 2009 г., протокол № 4.

Рецензент: доц. Дрюков В.В.
Редактор: доц. Гарская Н.П.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ» « ____ » _____ 2009г., протокол № __.

Ответственный за выпуск: Корневская Г.Н.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати _____ Формат _____ Уч.-изд.лист _____
Печать ризографическая. Тираж _____ экз. Заказ № _____ Цена _____

Отпечатано на ризографе Учреждения образования «Витебский
государственный технологический университет»
Лицензия № 02330/0494384 от 16 марта 2009г.
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1 Спецприспособления для направления полуфабриката к иглам швейных машин	5
2 Лапки к швейным машинам	12
2.1 Лапки стандартные	12
2.2 Лапки для прокладывания отделочных строчек	14
2.3 Лапки для образования сборки	16
2.4 Лапки для настрачивания тесьмы-молнии	17
2.5 Лапки для соединения отделочных деталей	18
2.5.1 Для настрачивания отделочной тесьмы, ленты	18
2.5.2 Для настрачивания эластичной тесьмы	18
2.5.3 Для втачивания канта	18
2.5.4 Для прокладывания шнура (кеддера)	19
2.6 Лапки с роликами на подошве	20
2.7 Лапки к приспособлениям	21
2.8 Другие приспособления	21
3 Средства малой механизации к швейным машинам	22
3.1 Для соединения деталей и прокладывания отделочных строчек (без подгибания материала)	22
3.2 Для подгибания срезов (без соединения нескольких деталей) ...	27
3.3 Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием срезов (кроме окантовывателей)	35
3.4 Для окантовывания срезов деталей	46
3.6 Для специальных видов работ	49
3.7 Прочие средства малой механизации	49
Литература	50

ВВЕДЕНИЕ

Эффективное использование современного швейного оборудования определяется не только его техническими возможностями. Большую роль играет выбор спецприспособлений, позволяющих:

- Ø улучшить качество обработки изделий;
- Ø сократить потери времени на перезаправку потоков;
- Ø рационализировать методы труда;
- Ø без крупных материальных затрат повышать производительность труда и технико-экономические показатели производства в целом. Особенно хорошие результаты дает комплексное оснащение средствами малой механизации всего технологического процесса изготовления изделия [1].

По назначению и конструкции спецприспособления довольно разнообразны, что обусловлено:

- различными физико-механическими свойствами соединяемых материалов;
- большим количеством конструкций швов, их параметрами;
- различными условиями выполнения швов;
- различным видом опорных поверхностей, на которых закрепляются спецприспособления на швейных машинах.

В настоящее время разработано множество спецприспособлений и устройств малой механизации. В каталоге рассмотрены наиболее часто встречающиеся в производстве спецприспособления, приведены сведения о их возможностях. При составлении данных методических указаний были использованы оригинальные проспекты и каталоги ведущих фирм-производителей швейного оборудования.

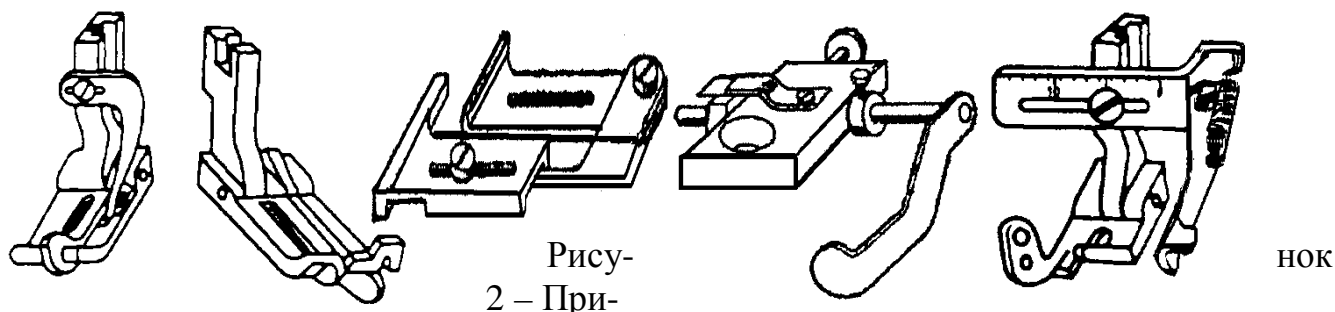
1 СПЕЦПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ПОЛУФАБРИКАТА К ИГЛАМ ШВЕЙНЫХ МАШИН

Согласно классификации, предложенной ЦНИИШП, все спецприспособления разбиты на 6 групп [1,2]. Схема средств малой механизации представлена на рисунке 1.

Группа I. Спецприспособления для соединения деталей и выполнения отделочных строчек (без подгибания материала).

Ø Лапки с ограничительными бортиками и линейки.

Предназначены для выполнения строчек на заданном расстоянии от края полуфабриката, ранее выполненной строчки или какого-либо другого ориентира. Варианты прижимных лапок с ограничительными бортиками и ограничительных линеек к швейным машинам представлены на рисунке 2.



Рису-
2 – При-

жимные лапки с ограничительными бортиками и ограничительные линейки к швейным машинам

Ø Прочие спецприспособления для соединения деталей и выполнения отделочных строчек (без подгибания материала).

Предназначены непосредственно для выполнения отделочных конкретных операций и имеют более узкую область применения, чем рассмотренные ранее приспособления (например, настрачивание канта, рюшей, эмблем; обтачивание бортов пальто с одновременным прокладыванием кромки; стачивание деталей изделия двумя параллельными строчками с расстоянием между ними 1,5 мм и т.п.). Варианты прочих спецприспособлений для соединения деталей и выполнения отделочных строчек (без подгибания материала) представлены на рисунке 3.

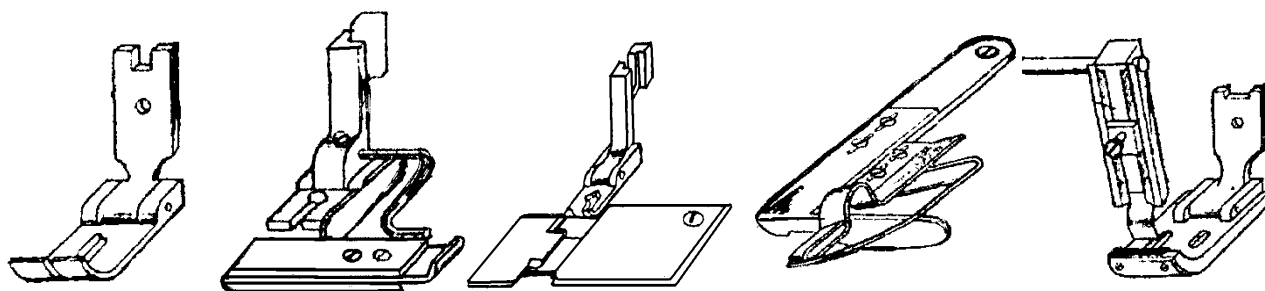


Рисунок 3 – Прочие спецприспособления для соединения деталей и выполнения отделочных строчек (без подгибания материала)

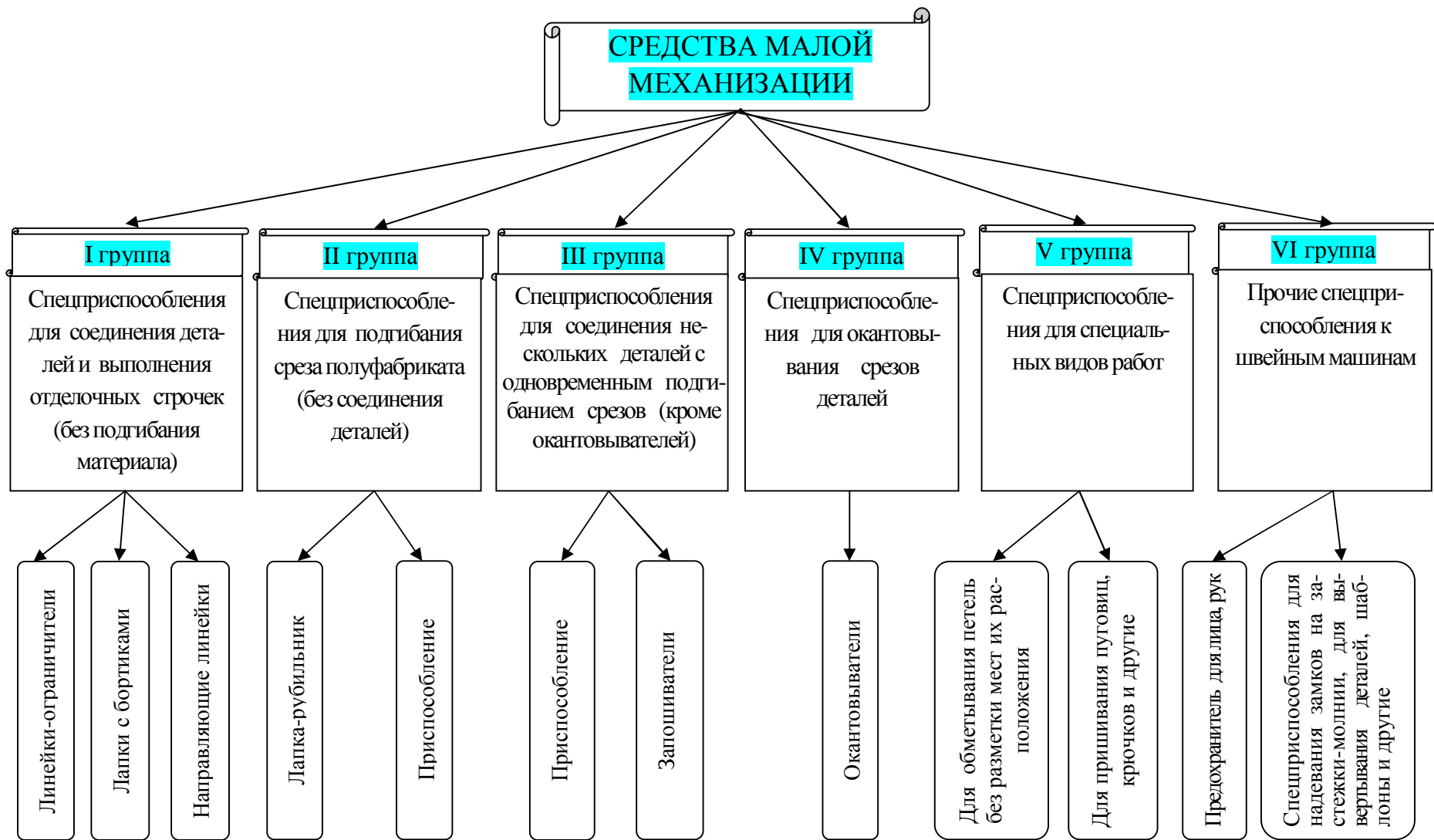


Рисунок 1 – Схема средств малой механизации

Группа II. Спецприспособления для подгибания среза полуфабриката (без соединения деталей)

Предназначены для подгибания срезов одной детали, позволяющие получить одинаковую ширину подгибки и обеспечить параллельность строчки подогнутому краю. Варианты спецприспособлений для подгибания срезов представлены на рисунке 4.

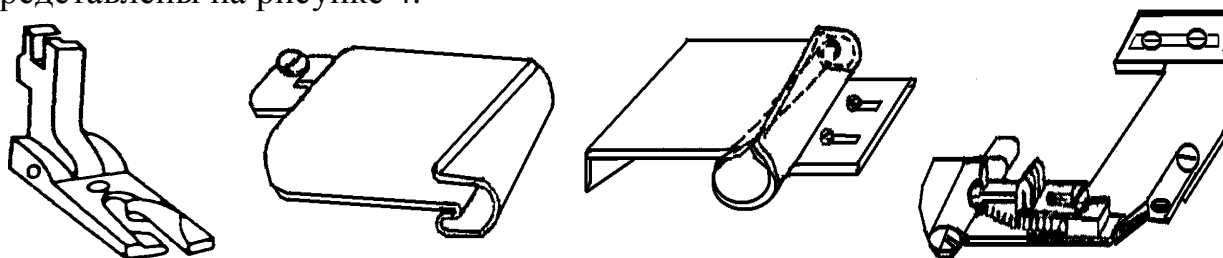


Рисунок 4 – Спецприспособления для подгибания срезов

Ø *Спецприспособления для застрачивания складок и защипов* позволяют с большой точностью обеспечить одинаковую ширину перегибов и прокладывание параллельно им строчек. Варианты спецприспособлений для застрачивания складок и защипов представлены на рисунке 5.

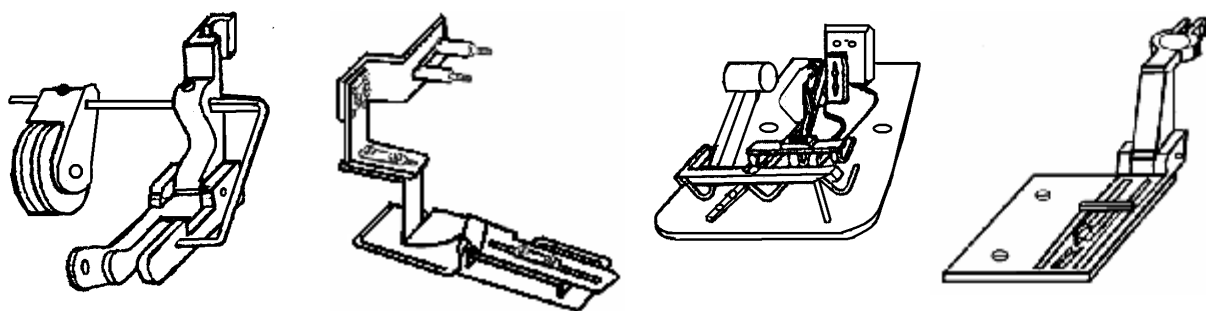


Рисунок 5 – Спецприспособления для застрачивания складок и защипов

Ø С помощью *спецприспособлений для изготовления шлевок, съемных поясов, ремешков и подобных деталей* подгибаются срезы деталей швейных изделий, имеющих форму полоски, с одной или двух сторон. Варианты спецприспособлений для шлевок, съемных поясов, ремешков и тому подобных деталей представлены на рисунке 6.

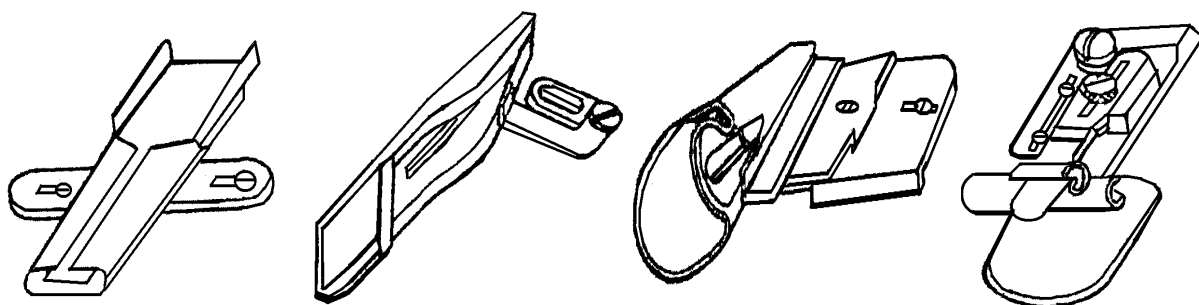


Рисунок 6 – Спецприспособления для изготовления шлевок, съемных поясов, ремешков и тому подобных деталей

Группа III. Спецприспособления для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием срезов (кроме окантовывателей).

Ø Спецприспособления для выполнения запошивочного шва и шва «взамок».

Для выполнения запошивочных швов применяется специальная лапка-запошиватель и др. Спецприспособления для выполнения шва «взамок» различаются в зависимости от расстояния между иглами (5 мм для платьевых-блузочных и костюмных тканей, 7 мм для пальтовых тканей) и типа машин. Варианты спецприспособлений для выполнения запошивочного шва и шва «взамок» представлены на рисунке 7.

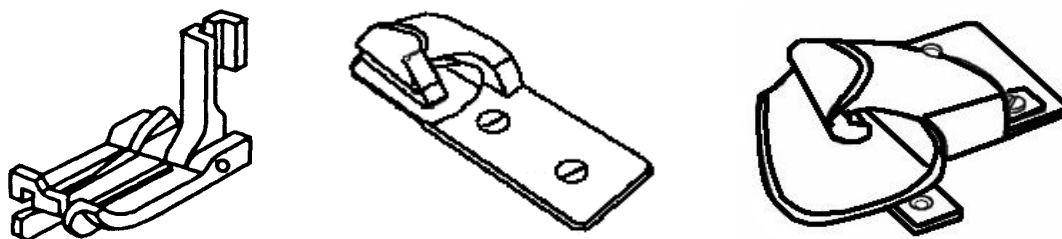


Рисунок 7 – Спецприспособления для выполнения запошивочных швов и швов «взамок»

Ø Спецприспособления для выполнения настрочных швов с подгибанием среза одной из соединяемых деталей. Типы швов, выполняемые с применением спецприспособлений этой группы, отличаются друг от друга в зависимости от направления подгибания срезов деталей и типа стежка (301, 402 и 2*301). Модификации спецприспособлений, помимо шва, разделяются в зависимости от толщины соединяемых материалов и типа машины. Варианты спецприспособлений для выполнения настрочных швов с подгибанием среза одной из соединяемых деталей представлены на рисунке 8.

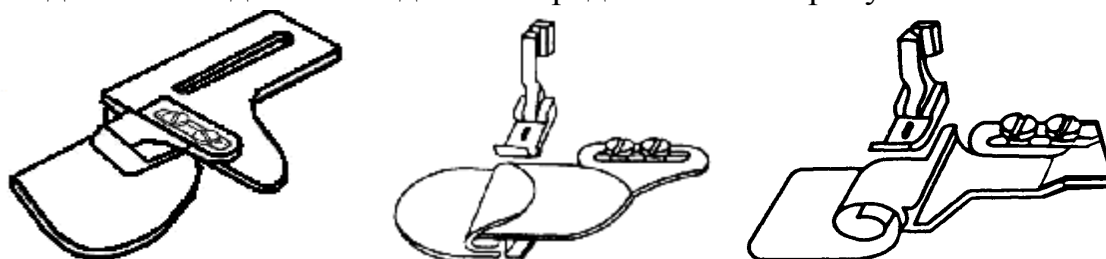


Рисунок 8 – Спецприспособления для выполнения настрочных швов с подгибанием среза одной из соединяемых деталей

Ø Конструктивные модификации *спецприспособлений для настрачивания отдельных полосок с одновременным подгибанием их срезов* выделяются в зависимости от следующих факторов:

- расстояния между иглами двухигольной машины (12, 19, 28 и 32 мм);
- ширины припуска на подгиб полоски ткани;
- наличия или отсутствия дополнительных декоративных элементов.

Варианты спецприспособлений для настрачивания отдельных полосок с одновременным подгибанием их срезов представлены на рисунке 9.

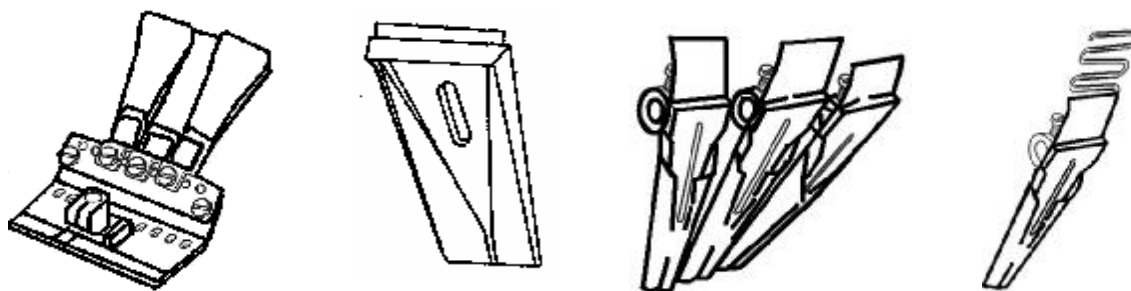


Рисунок 9 – Спецприспособления для настрачивания отдельных полосок с одновременным подгибанием их срезов

Ø Спецприспособления для сборки съемных поясов, погон, хлястиков предназначены для двухигольных швейных машин. Варианты спецприспособлений для сборки съемных поясов, погон, хлястиков представлены на рисунке 10.

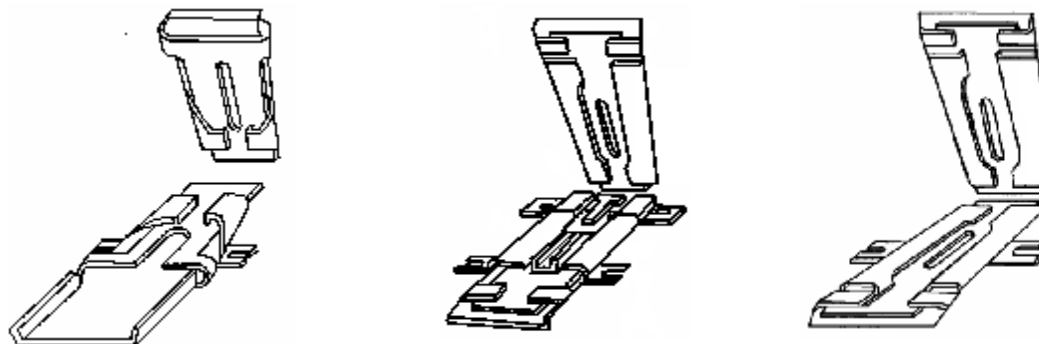


Рисунок 10 – Спецприспособления для сборки съемных поясов, погон, хлястиков

Ø Спецприспособления для притачивания планок, обтачек, манжет, несъемных поясов и других изделий предназначены для двухигольных швейных машин, а в перспективе – для трех- и четырехигольных машин цепного стежка. Варианты спецприспособлений для притачивания планок, обтачек, манжет, несъемных поясов представлены на рисунке 11.

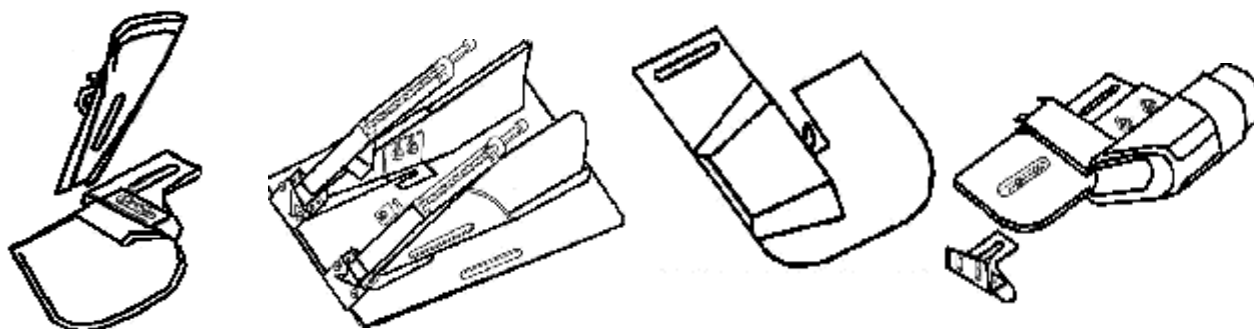


Рисунок 11 – Спецприспособления для притачивания планок, обтачек, манжет, несъемных поясов

Ø *Спецприспособления для втачивания канта.* Варианты спецприспособлений для втачивания канта представлены на рисунке 12.

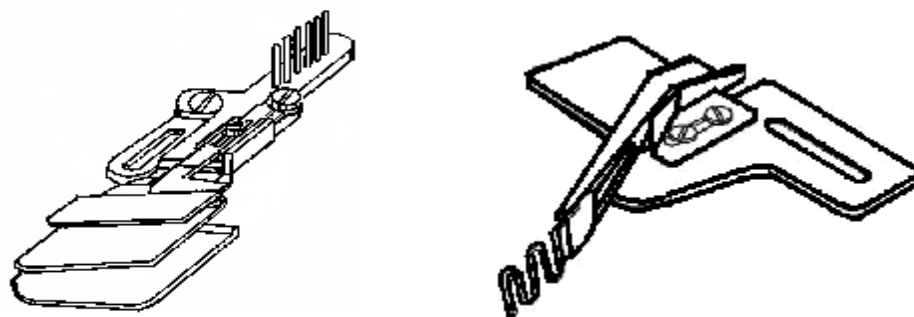


Рисунок 12 – Спецприспособления для втачивания канта

Ø *Спецприспособления для сборки прорезных карманов.* Варианты спецприспособлений для сборки прорезных карманов представлены на рисунке 13.



Рисунок 13 – Спецприспособления для сборки прорезных карманов

Группа IV. Спецприспособления для окантовывания срезов.

Спецприспособления данной группы предназначены для окантовывания срезов деталей швейных изделий полосками ткани или тесьмой. Находят применение разновидности таких приспособлений, предназначенные для настрачивания полосок ткани, сложенных по типу окантовочной полоски, на детали швейных изделий. Варианты спецприспособлений для окантовывания срезов деталей изделий представлены на рисунке 14.

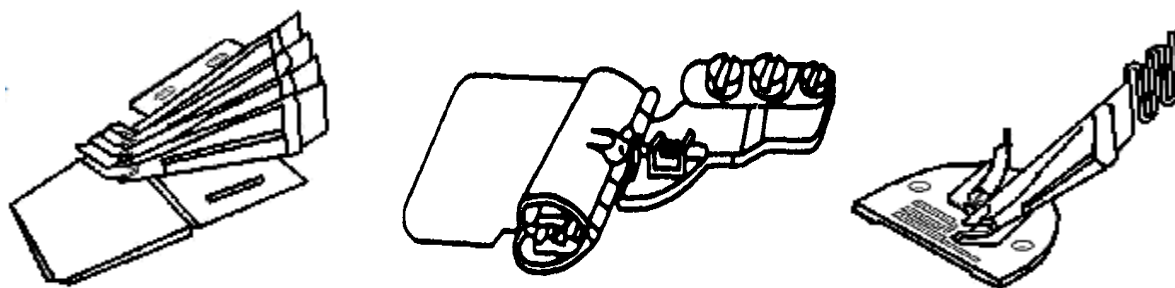


Рисунок 14 – Спецприспособления для окантовывания срезов деталей изделий

Группа V. Спецприспособления для обметывания петель, пришивания пуговиц, крючков и другой фурнитуры.

Наибольшее распространение среди спецприспособлений этой группы получили спецприспособления для обметывания петель без предварительной разметки места их расположения. Улучшение качества заключается в повышении точности расположения петель на деталях одежды. Варианты спецприспособлений для обметывания петель, пришивания пуговиц представлены на рисунке 15.

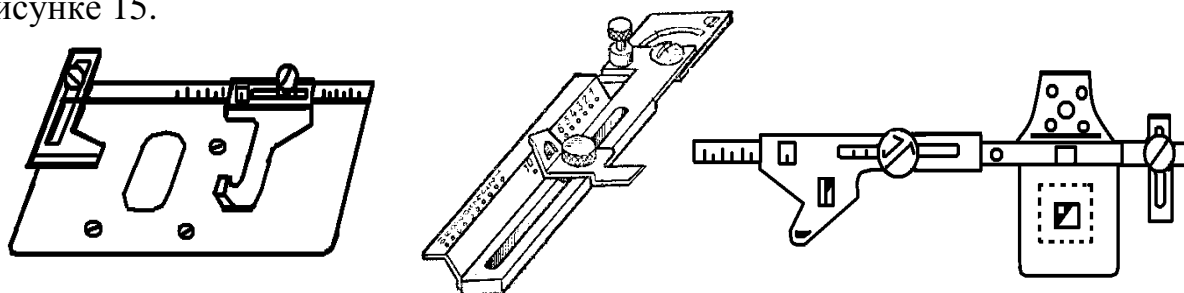


Рисунок 15 – Спецприспособления для обметывания петель, пришивания пуговиц без разметки мест их расположения

Группа VI. Прочие спецприспособления к швейным машинам.

В эту группу объединены следующие спецприспособления:

- универсальная державка для лапок, позволяющая быстро заменить одну прижимную лапку другой (рисунок 16а);
- спецприспособление для надевания замка на застежку-молнию (рисунок 16б);
- спецприспособление для наматывания полосок материала на кассеты (рисунок 16в);
- спецприспособление для изготовления рулика «спагетти» в нижнем белье (рисунок 16г);
- предохранители для рук, глаз;
- шаблоны;
- спецприспособление для выворачивания деталей и других приемов операций, которые не могут выполняться с применением оснастки, отнесенной к первым пяти группам. Варианты прочих спецприспособлений к швейным машинам представлены на рисунке 16.

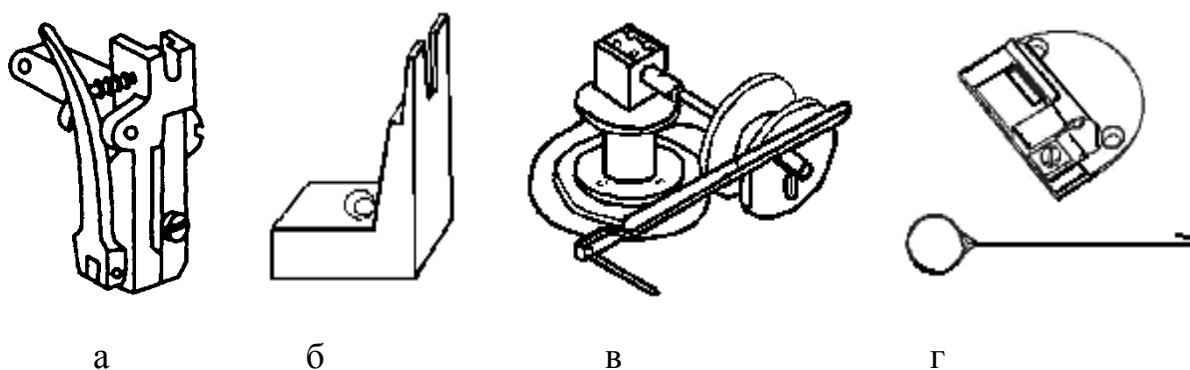






Рисунок 16 – Прочие спецприспособления к швейным машинам

2 ЛАПКИ К ШВЕЙНЫМ МАШИНАМ

2.1 Лапки стандартные

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Назначение лапки
1	2	3	4
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	P58N	Узкая	Для легких и средних тканей
	P35	Широкая	Для легких и средних тканей
	P127		Для тяжелых тканей
	P351	С «пяточкой»	Для легких и средних тканей
	MT18, MT-18B, T350, T350B, T363, T363B	С тефлоновой подошвой	

1	2	3	4
<i>Для машин с игольным продвижением</i>			
	721-3		Для легких и средних тканей
	721-5		Для тяжелых тканей
<i>Для машин с шагающими лапками</i>			
	U193	Однорожковая	Внутренняя
	U192B	Однорожковая	Внешняя
	U192	Двухрожковая	



2.2 Лапки для прокладывания отделочных строчек

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Размеры шва, мм. Назначение лапки
1	2	3	4
Для одноигольных швейных машин			
<i>- с навесными направляющими</i>			
	S526	Однорожковая (вылет направляющей до 25 мм)	
	P803	Двухрожковая (вылет направляющей до 25 мм)	
	S521	С двумя направляющими (вылет направляющих до 50 мм)	
<i>- с подпружиненным ограничителем</i>			
	P10, P11, P115, P12, P13, P14, P15, P16, P18		0,8; 16; 2,4; 3,2; 4,8; 6,4; 8,0; 9,5; 12,7

1	2	3	4
	CL	Левая	1,0; 2,0; 3,0; 5,0; 8,0
	CR	Правая	1,0; 2,0; 3,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0
	CRN	Правая (узкая)	1,6
	CRK	Правая с иголь- ным отверстием	1.6. Для тонких плотных материалов
	CD	С двойным огра- нителем	1,0; 2,0; 3,0
<i>- с жестким ограничителем</i>			
	P810-(L), P811(L), P812(L), P813(L), P814(L), P815(L)	Правая (левая)	0,8; 1,6; 2,4; 3,2; 4,8; 6,4; 8,0; 9,5

1	2	3	4
<i>Для двухигольных швейных машин</i>			
	S570HL S570HR	Левая / правая	
<i>Для машин с шагающими лапками</i>			
	U193TS	Внутренняя, с ограничителем	1,6; 3,2

2.3 Лапки для образования сборки


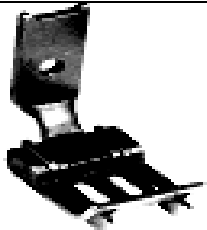
Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Дополнительные данные
1	2	3	4
	P5, P50, P5W		
	S952	Регулируемая	

2.4 Лапки для настрочивания тесьмы-молнии

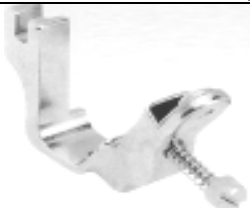
Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Назначение лапки
1	2	3	4
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	P36(L)	Однорожковая широкая правая (левая)	
	P36N(L)	Однорожковая узкая правая (левая)	
	P363(V)	Двухрожковая узкая (с удлиненными рожками). Ширина подошвы 5 мм	
	S518NS	Подпружиненная	Для потайной молнии
	S518NS	Литая	
<i>Для машин с игольным продвижением</i>			
	P36(L)N-NF	Однорожковая узкая правая (левая)	

2.5 Лапки для соединения отделочных деталей



2.5.1 Для настрачивания отделочной тесьмы, ленты

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Размеры шва, мм.
1	2	3	4
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	S10C	По центру тесьмы	3,2; 4,8; 9,5; 12,7
	S10L / S10R	С левой /правой стороны тесьмы	3,2; 4,8; 6,4; 9,5; 12,7
<i>Для двухигольных машин</i>			
	S570DG	С двойным ограничителем	

2.5.2 Для настрачивания эластичной тесьмы

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Размеры шва, мм.
1	2	3	4
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	S537		3,2; 4,8; 6,4; 9,5; 12,7

2.5.3 Для втачивания канта

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Дополнительные данные
1	2	3	4
<i>Для машин с шагающими лапками</i>			
	U192R	Внешняя	
	U193R	Внутренняя	

2.5.4 Для прокладывания шнура (кеддера)

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Размеры шва, мм.
1	2	3	4
Для одноигольных швейных машин			
	P69LH / P69RH	Левая / правая подпружиненная	3,2; 4,8; 6,4
	T69LH / T69RH	Левая / правая. Тефлоновая подошва	3,2; 4,8; 6,4
	P69L / P69R	Левая / правая литая	4,8; 9,5
	P69D	Двойная литая	3,2; 4,8
Для машин с игольным продвижением			
	P69LH-NF / P69RH-NF	Левая / правая подпружиненная	3,2; 4,8; 6,4
Для машин с шагающими лапками			
	DY350A DY350B	Левая / правая	6,4; 9,5


2.6 Лапки с роликами на подошве

Вид лапки	Марка лапки	Конструктивные особенности	Назначение лапки
1	2	3	4
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	CF2S	Лапка-ролик	Для обработки рыхлых материалов
	R2(E)	С маленьким (большим) роликом	
 	SPK3	С двумя роликами	

2.7 Лапки к приспособлениям

Вид лапки	Марка лапки	Назначение лапки	Размеры шва, мм
<i>Для одноигольных швейных машин</i>			
	KL13	Для подгибки деталей с закрытым срезом	10,0; 15,0; 38,0
	S537, S538, S539, S540, S541		6,0; 7,0; 13,0; 19,0; 25,0
	SP733	К окантовывателю	3,2; 4,8; 6,4; 8,0; 9,5; 12,7
	SP705	К окантовывателю, с подпружиненным ограничителем	0,8

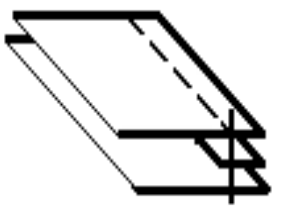


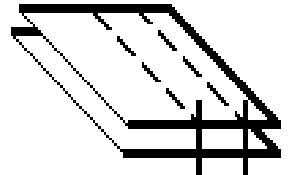

2.8 Другие приспособления

Приспособление	Марка	Назначение	Размер, мм
Лента самоклеящаяся 	187413-1	Соблюдение параллельности строчки срезам деталей	Ширина ленты 15
Магнит	G 20		






3 СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ К ШВЕЙНЫМ МАШИНАМ

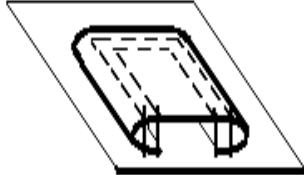


3.1 Для соединения деталей и прокладывания отделочных строчек (без подгибания материала)

Марка приспособления	Назначение приспособления	Графическое изображение шва	Ширина шва, мм / расстояние между строчками, мм	Область применения
1	2	3	4	5
<i>Приспособления для соблюдения параллельности строчки срезам соединяемых деталей</i>				
1-44 (Л-000)			2 ÷ 20 / -	Костюмные, пальтовые материалы
3051924703606 (916721)			8 / -	Платьевые, сорочечные ткани
Л-1				
М.1.2; М.1.26	Для настрачивания клеевой кромки на бортовую прокладку		1 ÷ 2 / -	Платьевые, сорочечные ткани
1-24			5 ÷ 6 / -	Костюмные, пальтовые материалы
3051923709700	Для настрачивания прокладки и обтачивания отлета воротника			Платьевые, сорочечные ткани
1-55	Для обтачивания борта с одновременным прокладыванием кромки		5,5 / -	Костюмные, пальтовые материалы






1	2	3	4	5
1-8	Для втачивания тесьмы «ВЬЮНЧИК»		7 / -	Платьевые, сорочечные ткани
1-54	Для настрачивания отделочной тесьмы		12 ÷ 25 / 5	Платьевые, костюмные, плащевые ткани
1-22			- / 10	
1-59; 1-66; 1-71; 1-74	Для настрачивания застежки-молнии на гульфик и откосок		- / 4; 5; 6	Платьевые, костюмные, в т. ч. джинсовые, плащевые ткани
1-28	Для стачивания двух деталей		- / 1,5	Платьевые, сорочечные ткани
3051924714600	Для стачивания двух деталей с одновременной посадкой одной из них		8 / -	Платьевые, сорочечные ткани
1-52, УСП-2, УСП-3			8 / 5	Костюмные, плащевые ткани



1	2	3	4	5
1-37	Для настрачивания верхнего воротника на нижний воротник		6 / -	Мужской пиджак
1-67			8 / -	Костюмные, плащевые ткани
KR65	Для сшивания полотен встык		6 / -	Трикотаж
UO79	Для настрачивания резинки		6 / -	Бельевой трикотаж
UO80				
DD235	Для настрачивания тесьмы с прокладыванием шнура		- / 20. Диаметр шнура 3; 5 мм	Костюмные, платьевые, плащевые, курточные, в т. ч. джинсовые

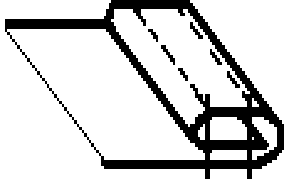



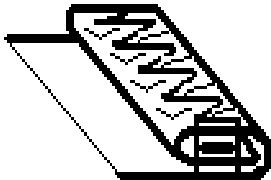
1	2	3	4	5
1-21 (3051924703000)	Для настрачивания деталей		2 / -	Платьевые, костюмные, пальтовые ткани
1-43			5 / -	
3051924703608			6 ÷ 50 / -	Платьевые, сорочечные ткани
3051924733000			1 / -	
3051924703200			2 / -	
3051924703400			5 / -	
3051923602000			7 / -	
1-36			9 / 7	Платьевые, костюмные, в т. ч. джинсовые ткани
1-58	Для настрачивания отделочной тесьмы		- / 8	Платьевые, сорочечные ткани



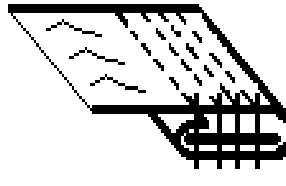



1	2	3	4	5
1-53	Для настрачивания накладных карманов		- / 7	Платьевые, костюмные, в т. ч. джинсовые ткани
1-1 (3051924703200)	Для соединения деталей накладным швом		2 / -	Платьевые, костюмные, пальтовые ткани
1-41			5 / -	
1-49			6 / -	
1-38	Для соединения деталей накладным швом		- / 7	Платьевые, костюмные, в т.ч. джинсовые ткани
1-45			- / 19	
1-46	Для прокладывания отделочной строчки		10 / -	Платьевые, костюмные, плащевые ткани





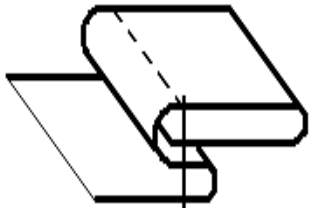
3.2 Для подгибания срезов (без соединения нескольких деталей)

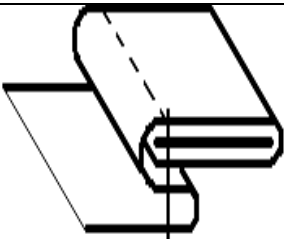
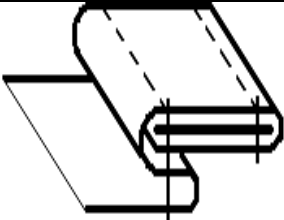
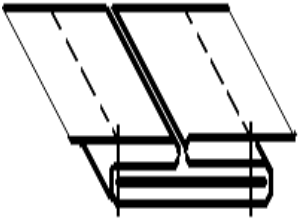
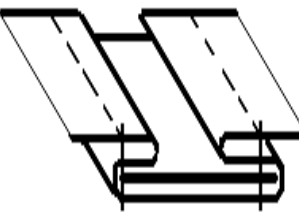
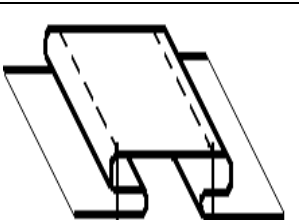
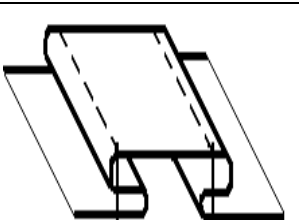
Марка приспособления	Назначение приспособления	Графическое изображение шва	Ширина шва, мм / расстояние между строчками, мм	Область применения
1	2	3	4	5
<i>Лапка-рубильник для одинарного подгибания среза</i>				
DS250			6; 8; 10; 12; 16; 20; 25 / -	Платьевые, сорочечные ткани
3051924702700			-	
DS251			6; 8; 10 / -	Платьевые, костюмные, курточные ткани
2-43		15 / -		
2-42			10 / 6	Платьевые, сорочечные ткани
2-36			15 / 6	Джинсовые ткани
KR51			10; 15; 20; 25; 30; 35 / -	Трикотаж
KN52			15; 20; 25; 30 / -	
SS184	С прокладыванием материала		7; 10; 12,5 / -	Платьевые, сорочечные ткани

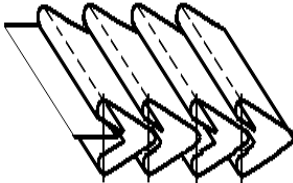
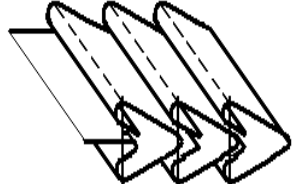
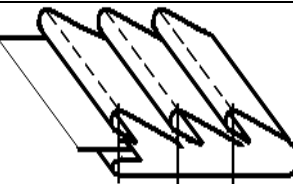
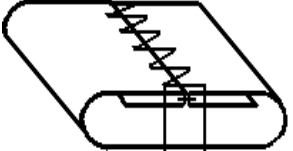
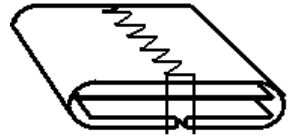
1	2	3	4	5
UR85	С прокладыванием резинки		4; 5; 6 / -	Бельевой трикотаж
<i>Лапка-рубильник для двойного подгибания среза</i>				
3051923709500	Для подгибки низа, обработки планки		2 / -	Платьевые, сорочечные, бельевые х/б ткани
2-46			3 / -	
3051923601300			4 / -	
DS253, SS182			4; 6; 8; 10 / -	
SS169			4; 6; 8; 10; 15; 20; 22; 25; 28; 30; 32; 35; 38 / -	
SH210			4,8; 6,4 / -	
3051923061200			5 / -	
SS183			6 / -	
DS252			6; 8; 10; 12 / -	
2-33			7,5 / -	
SS180, SS181			8; 10; 12; 15 / -	
DS254			10; 15; 20 / -	
2-11, 3051924702600			15 / -	
SS173			44; 51; 57; 60; 63; 70; / -	
3051924713200			7 / -	Платьевые, костюмные, курточные ткани
2-34, 3051924703000			10 / -	
2-32, 3051924702900			20 / -	
2-38			30 ÷ 40 / -	

1	2	3	4	5
TS135	Для подгибки низа, обработки планки		10; 12; 15 / -	Платьевые, сорочечные ткани
TS141			10; 14 / -	
TS142			10 ÷ 16 / -	
2-44			- / 7	Костюмные, в т. ч. джин- совые, курточные ткани
TD139			- / 10; 12	
TD137			- / 12	
DS260	С прокладыванием шнура		12; 14; 16 / -	Платьевые, костюмные ткани, трикотаж
SS170	С прокладыванием укрепительной вставки		20; 22; 25; 28; 30; 32; 35; 38; 40 / -	Платьевые, сорочечные ткани
SS171			20; 22,5; 25; 28; 30; 32; 35; 38 / -	
SD172			22,5; 25; 28; 30; 32; 35; 38 / -	
2-35	С прокладыванием материала		- / 12	Плащевые ткани
UZ83	С прокладыванием резинки		5 / -	Бельевой трикотаж

1	2	3	4	5
UR86	С прокладыванием резинки		8; 10; 12; 16; 20; 25 / -	Бельевой трикотаж
UL87			10; 12; 14; 16; 20 / -	
UL90			25; 30; 35; 40 / -	
SS174	Для четвертной подгибки среза			Платьевые, сорочечные ткани
<i>Приспособления для изготовления складок и защипов</i>				
ПНР	Для образования односторонних складок		6,5 / -	Платьевые, костюмные ткани, трикотаж
DS261				



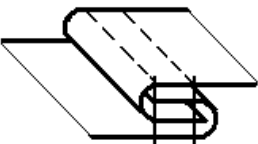
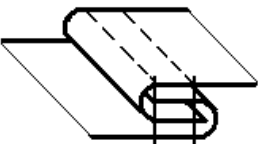
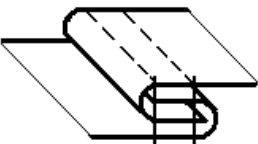
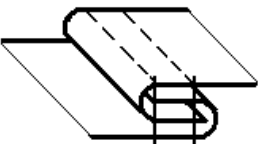
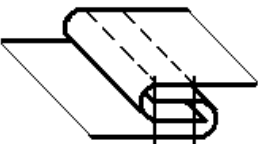
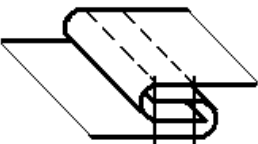
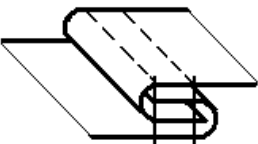
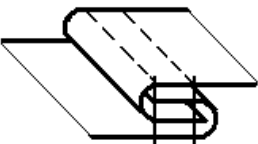
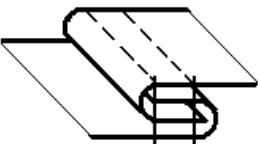
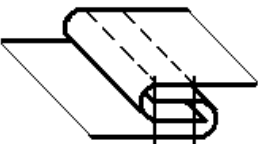
1	2	3	4	5
2-30, 3051924715000	Для образования односторонних складок		1 ÷ 1,5 / 5 ÷ 12. Величина подгибки 4 – 15 мм	Платьевые, костюмные ткани, трикотаж
2-24			- / 10	
2-25			- / 19	
2-26			- / 28	
2-29	Для застрачивания защипов (мягких складок)		1-2 / -	Костюмные, платьевые, сорочечные ткани
2-48			- / 3	
3-142 (1-19), 3-145	Для обработки цельнокроенной планки (складки)		- / 19	Платьевые, сорочечные ткани
11-24			- / 24	
3-115			- / 28	

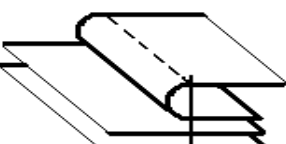
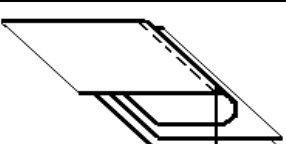

1	2	3	4	5
S175	Для обработки планки (складки) с прокладыванием укрепительной вставки		28; 32; 35; 38 / -	Платьевые, сорочечные ткани
SD176				
DL247	Для застрачивания встречной складки с прокладыванием тесьмы			Платьевые, костюмные ткани, трикотаж
2-72			22 / 12	Платьевые, сорочечные ткани
TD138				Костюмные, в т. ч. джинсовые, курточные ткани
2-60	Для застрачивания бантовой складки		- / 12	Платьевые, сорочечные, костюмные ткани
2-61			- / 12	
2-64			- / 19	


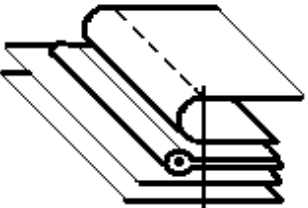
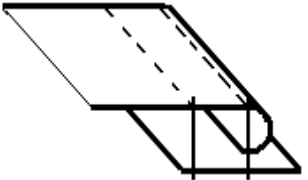
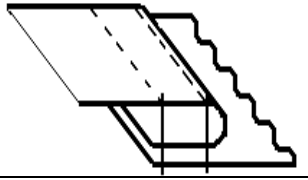
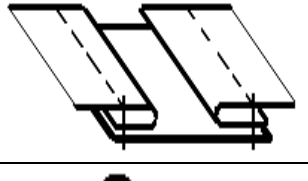

1	2	3	4	5
UL94	Для образования четвертной складки		- / 4,8; 6,4; 9,6	Бельевой трикотаж
KL63	Для образования тройной складки			Трикотаж
KL64				
<i>Приспособления для изготовления шлевок, съемных поясов, ремешков и т.п.</i>				
2-40	Для изготовления шлевок		10 / 4	Платьевые, сорочечные ткани
2-58			10; 12; 15 / 6	
DD223			25; 30; 35; 40 / -	
T121, TK122			9; 10; 12; 14; 15; 17; 20	Костюмные ткани
DZ224	Для изготовления шлевок с усиленной тесьмой			Платьевые, костюмные, плащевые ткани, трикотаж
DD225			25; 30; 35 / -	Трикотаж

1	2	3	4	5
2-37	Для обработки бек, бантиков, завязок		5 / -	Платьевые, сорочечные ткани
2-8			8 / -	
DS215			6; 7; 8; 10 / -	
2-50, 2-62	Для изготовления вешалок		1 ÷ 2. Ширина детали 7мм	Х/б, подкладочные материалы
3051924716400			1 ÷ 2. Ширина детали 15мм	
3051924714300	Для изготовления бретелей		1 ÷ 2. Ширина детали 17мм	Костюмные, платьевые, сорочечные ткани
3051924714700			1 ÷ 2. Ширина детали 20мм	
3051924714800			1 ÷ 2. Ширина пояса 30 ÷ 40мм	
2-17, 3051924702100	Для обработки пояса (без вывертывания)		6 ÷ 7 / 28	
2-39			- / 10	
2-28	Для застрачивания срезов ремешка		- / 10	Головные уборы
UD97	Для обработки полосок с прокладыванием резинки		- / 3,2; 6,4; 8,0	Бельевой трикотаж
UD104	Для обработки полосок с прокладыванием резинки и тесьмы		- / 6,4; 8,0	

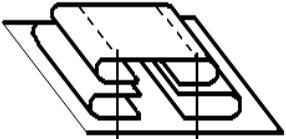


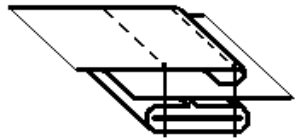
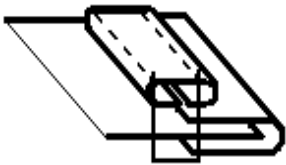

3.3 Для соединения нескольких деталей с одновременным подгибанием срезов (кроме окантовывателей)


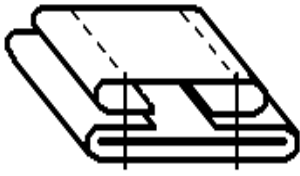


Марка приспособления	Назначение приспособления	Графическое изображение шва	Ширина шва, мм / расстояние между строчками, мм	Область применения
1	2	3	4	5
3051923001600	Лапка – запошиватель		5	Белье
3051924702500	Для соединения рукавов с проймой			Платьевые, сорочечные ткани
SS200	Для выполнения шва «взамок» и запошивочных швов		4,8; 6,4 / -	Платьевые, сорочечные ткани
SS187B			- / 4,8; 6,4	
SD201			- / 4,8; 6,4; 7,2	
TD148, TD149			- / 4,8; 6,4	
TD147, TD150			- / 4,8; 6,4; 7,2	Костюмные, в т. ч. джинсовые, курточные ткани
TE145, TE146			- / 5	
3-16			- / 5	Платьевые, сорочечные, костюмные ткани
3-15			- / 7	
3-65, 3-66				
3051923601600, 3051923601700, 3051923601800				

1	2	3	4	5
TE161	Для выполнения шва «взамок» с прокладыванием канта		- / 4,8; 6,4	Костюмные, в т.ч. джинсовые, курточные ткани
3051923601500	Для настрачивания шва соединения рукавов с проймой			Платьевые, сорочечные, бельевые х/б ткани
3-5A (3051923601600)	Для настрачивания деталей		2. Величина подгибки 10 мм	Сорочечные, костюмные ткани
SS192			1. Величина подгибки 10 мм	Платьевые, сорочечные ткани
SD195			1. Величина подгибки 4,8; 6,4 мм	Платьевые, сорочечные ткани
SS194			1. Величина подгибки 10 мм	Платьевые, сорочечные ткани
3-64			- / 5	Подкладочные ткани
3-105			- / 6	Платьевые, костюмные, в т. ч. джинсовые, плащевые ткани
3-122			- / 7	
3-81			- / 12	
SD193			- / 10	Платьевые, сорочечные ткани

1	2	3	4	5
TS160	Для соединения деталей накладным швом		2. Величина подгибки 8 мм	Костюмные, в т.ч. джинсовые, курточные ткани
SS196, SD197	Для соединения деталей накладным швом с втачиванием канта			Платьевые, сорочечные ткани
M137				Спортивная, рабочая одежда
3-8	Для настрачивания тесьмы		- / 7	Белье, корсетные изделия
UR84			6 / -	Бельевой трикотаж
DL248				Платьевые, сорочечные ткани
DD236		Для настрачивания тесьмы с прокладыванием шнура		- / 4,8; 6,4; 9,5

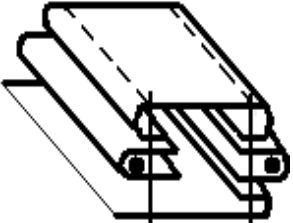
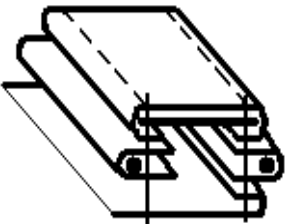
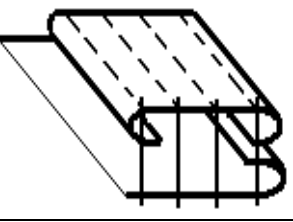
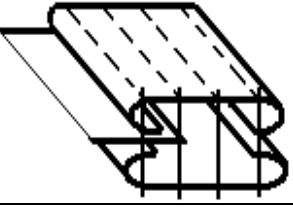

1	2	3	4	5
UZ82	Для настрачивания резинки		Ширина резинки 8 ÷ 10 мм	Бельевой трикотаж
UL88			Ширина резинки 15 ÷ 40 мм	
KR21	Для настрачивания бейки		- / 6,4	Трикотаж
3051924716600	Для настрачивания гульфика или откоска		-	Сорочечные, платьевые ткани
3-6; 3-133			2 / -	Костюмные ткани
3-149	Для настрачивания отделочных полосок с одновременным подгибанием срезов		- / 5	Ткани костюмной группы
3-150			- / 8	
3-69			- / 12	
3-101			- / 19	
3-100			- / 28	
3-70			- / 32	
D234	Для настрачивания отделочной полоски с прокладыванием рюша			Трикотаж, платьевые, костюмные ткани
DD249	Для настрачивания отделочной полоски с прокладыванием рюша			Сорочечные, платьевые ткани

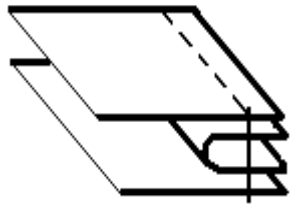
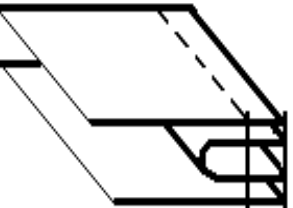
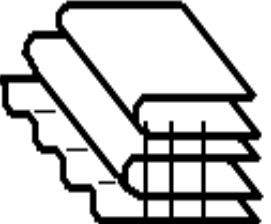
1	2	3	4	5
3-29	Для настрачивания отделочной планки с одновременным втачиванием канта			Сорочечные, платьевые ткани
3-110			- / 32	Костюмные, в т. ч. курточные ткани
UZ103	Навесные окантовыватели (для настрачивания отделочной полоски)		6; 7; 9; 10; 11; 12 / -	Бельевой трикотаж
UD107			18; 20; 22 / 4,8; 6,4; 8,0 соответственно	
UD102			- / 4,8; 6,4	
KR39			Ширина шлевки / окантовки, мм: 7,5 / 19; 20; 22,5; 9 / 25; 27; 30; 10 / 32; 35; 37 / -	Трикотаж
KR47			10 и 15 / -	
4-15 (МОН.000), 4-26			6 ÷ 7 / -	Платьевые ткани

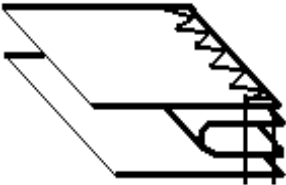
1	2	3	4	5
<i>Приспособления для обработки съемных деталей</i>				
3-46, 3-78, 3-87, 3-107	Для обработки погон, пояса		- / 28	Платьевые, костюмные ткани
3-79			- / 32	
NO12				
3-42 (МОП3.000)	Для обработки пояса с прокладкой		- / 19	Сорочечные, платьевые, костюмные, в т.ч. курточные ткани
3-77			- / 24	
3-72, 3-137			- / 28	
3-71			- / 32	
3-45 (МОП2.000)			- / 38	
3-76	Для обработки пояса с резинкой		- / 24	
<i>Приспособления для соединения с изделием планок, кокеток, обтачек, манжет, несъемных поясов и т.п.</i>				
SH211	Для соединения деталей накладным швом		6 / -	Сорочечные, платьевые ткани
SS188			- / 8	

1	2	3	4	5
3051924702800	Для соединения кокеток со спинкой			Платьево-сорочечные ткани
1P-21	Для настрачивания манжет			
SS 205				
TD140	Для настрачивания обтачки		- / 10; 11	Костюмные, в т. ч. курточ- ные, джинсовые ткани
3-62			- / 19	
3-50			- / 28	
3-114	Для настрачивания обтачки на верхний срез накладного кармана		- / 28	
3-36 (МПТ1.000)	Для обработки сре- за детали отделоч- ной полоской тка- ни		4-5 / 38	Костюмные ткани

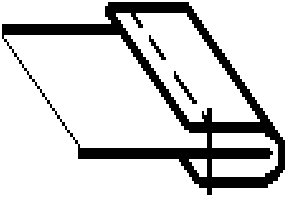
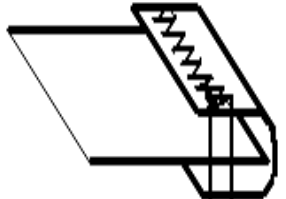
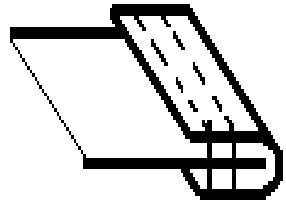
1	2	3	4	5
TK114	Для настрачивания пояса на верхний срез юбки, брюк		- / 25; 30; 35; 38; 42	Костюмные, в т.ч. курточные, джинсовые ткани
3-106			- / 28	
TK111			- / 30 - 40	
TK112		- / 25 - 50		
TK110		- / 30 - 40		
3-56		- / 32		
3-86		- / 38		
3-27		- / 28		
3-39, 3-57		- / 32		
3-23, 3-28		- / 38	X/б ткани	
3-108	- / 38	Костюмно-платьевые ткани		
TK113	Для настрачивания пояса с прокладыванием тесьмы		- / 25; 28; 30; 35; 37; 40; 43; 45; 50	Костюмные, в т.ч. курточные, джинсовые ткани
3051924719200	Для настрачивания планки			Платьевые, сорочечные ткани
S166	Для настрачивания планки с одновременным прокладыванием тесьмы		Ширина тесьмы 30; 36; 42 мм	

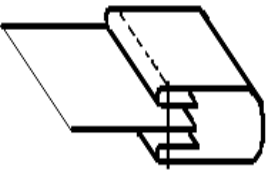
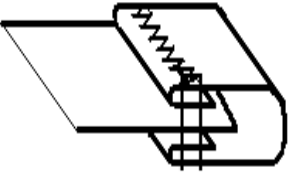
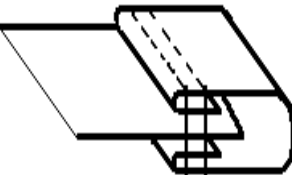
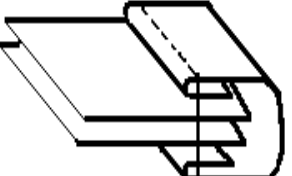
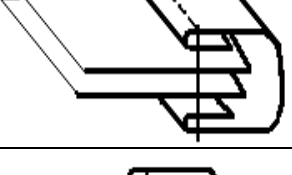

1	2	3	4	5
M163	Для настрачивания планки с одновременным втачиванием канта со шнуром			Платьевые, сорочечные ткани
S167	Для настрачивания планки с одновременным прокладыванием тесьмы и втачиванием канта со шнуром			
TK116	Для настрачивания тесьмы		Ширина тесьмы 30; 38; 42; 44 мм	Костюмные, в т.ч. курточные, джинсовые ткани
TK115			Ширина тесьмы 30; 38; 42; 44 мм	Костюмные, в т.ч. курточные, джинсовые ткани
SK168			Ширина тесьмы 37; 42; 44 мм	Платьевые, сорочечные ткани
UL89	Для настрачивания ленты, резинки и шнура		Ширина тесьмы 25 ÷ 40 мм	Бельевой трикотаж

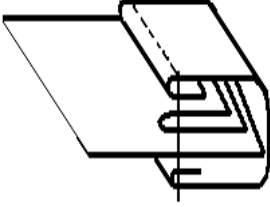
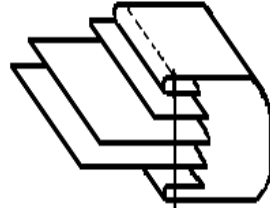
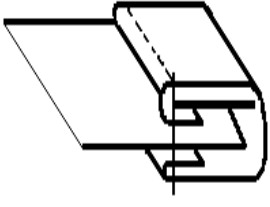
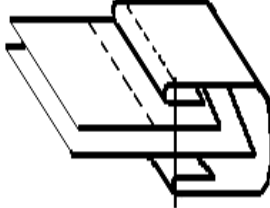
1	2	3	4	5
DS240			-	Платьевые, костюмные ткани, трикотаж
3-63; 3-140			7 / -	
3-33; 3-96			10 / -	
3051924718300	Для втачивания канта			Платьевые, сорочечные ткани
3-128, 3-129, 3-132, 3-134; 3- 140			8 / -	
3051924719400			-	
УСП-3	Для втачивания канта с одновре- менной посадкой нижней детали		8 / -	Платьевые, сорочечные ткани

1	2	3	4	5
UO73	Для втачивания канта с прокладыванием резинки		Ширина резинки 8; 10; 12 мм	Бельевой трикотаж
3-97	Для втачивания канта с проложенным внутри шнуром		7 / -	Костюмные, курточные ткани
M137				Спортивная, рабочая одежда
KO62	Для настрачивания трехслойного канта		12, 17 и 35 / -	Трикотаж
<i>Прочие приспособления</i>				
3-138	Для настрачивания застежки-молнии		- / 15	Платьевые, костюмные ткани
3-61	Для притачивания деталей прорезных карманов		- / 10	Костюмные, курточные ткани
3-92			- / 12	
DD 221				
DD 220				

3.4 Для окантовывания срезов деталей

Марка приспособления	Назначение приспособления	Графическое изображение шва	Ширина окантовки в готовом виде, мм	Область применения
1	2	3	4	5
KS04	Без подгибания срезов окантовки (окантовывание тесьмой)		6; 7,5; 10; 12,5; 15	Трикотаж
DS 216			6; 7; 8; 9; 10; 11; 12,5; 15	Платьевые, сорочечные ткани
4-11			7	Пальтовые ткани
4-20, 4-29			10	
4-33			14	
UZ68	Без подгибания срезов окантовки (окантовывание тесьмой)		6; 7; 8; 9; 10; 11; 12,5; 15	Бельевой трикотаж
TO130, TO132			5; 6	Платьевые, костюмные ткани
KR01, KR02, KR03	С подгибкой одного среза окантовки		7,5; 9,0; 10,0; 12,5; 15,0; 16,0; 17,5; 19,0; 20,0; 22,5	Трикотаж
KR09			8; 9; 10; 12; 13	Трикотаж
KR05, KR06, KR07, KR08			8; 9; 10; 12; 13; 15; 17; 20; 22; 25; 27; 30; 32; 35; 37; 40; 42; 45	

1	2	3	4	5
DS217	С подгибкой двух срезов окантовки		6; 7; 8; 10; 12; 13; 15	Платьевые, сорочечные ткани
SS165			20; 25; 30; 35	
4-3			6	
4-27, 4-28			7; 8	Х/б и шелковые платьевые ткани
TO131			6; 8	Костюмные, в т.ч. джинсовые, курточные ткани
4-38, 4-41			7-7,5	Костюмные ткани
UZ69			6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14	Бельевой трикотаж
KR10, KR11, KR12, KR13			5,5; 6; 7; 8; 10; 12; 13; 15; 17; 20; 22; 25; 27; 30; 35; 40	Трикотаж
4-9			7	Пальтовые ткани
4-29			9	
4-17 (ОШ.000)		11	Окантовывание шва втачивания рукава	

1	2	3	4	5
4-21	С вкладыва- нием канта		7	Платьевые ткани
4-30			11	
4-34	С одновремен- ным проклады- ванием клеевой паутинки		7-8	Пальто
UR72	С прокладыва- нием резинки			Бельевой трикотаж
4-31	Для стачивания деталей с одно- временным окаптовыва- нием срезов		6. Ширина шва 11 мм	Подкладка кармана
N054				

3.6 Для специальных видов работ

Марка приспособления / код	Назначение приспособления	Область применения
1	2	3
5-5	Для разметки петель на гюльфике	Брюки
5-18	Для разметки петель на переде	Сорочка, блузка
5-2 / 1	Для разметки петель на переде	Блузка, платье, халат
5-9	Для разметки петель на переде	Пальто

3.7 Прочие средства малой механизации

Марка приспособления	Назначение приспособления	Графическое изображение шва	Ширина шва / величина подгибки, мм
1	2	3	4
6-54, 6-69	Для продевания и закрепления нитки на товарном ярлыке		
6-6	Для стачивания рулика «спагетти» с одновременным вывертыванием		3
6-11; US74			4
3051924716300	Для стачивания и одновременного вывертывания пояса		15; 20 / 7
3051924716301			25; 30; 35 / 7
6-20	Для наматывания полосок ткани на кассеты		
6-8	Для надевания замка на застежку-молнию		
305192403500	Универсальная державка для лапок		

ЛИТЕРАТУРА

1. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1981. – 272с.
2. Кокеткин, П. П. Одежда: технология – техника, процессы – качество / П. П. Кокеткин. – Москва : МГУДТ, 2001. – 560с.
3. Рачек, В. В. Оборудование швейного производства : учебное пособие / В. В. Рачек. – Минск : Вышэйшая школа, 2000. – 192 с.; илл.
4. Савостицкий, А. В. Технология швейных изделий : учебник для высш. учеб. заведений / А. В. Савостицкий, Е. Х. Меликов ; под ред. А. В. Савостицкого. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440 с.
5. Приспособления и агрегатированные узлы к швейным машинам / И. С. Зак [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1970. – 184 с.
6. <http://www.shveymash.ru/catalog>
7. <http://www.nevigla.ru/spots>