

**Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»**

Кафедра конструирования
и технологии одежды

**ТЕХНОЛОГИЯ
ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ
(раздел «Методы сборки»)**

Рабочая тетрадь

для студентов специальности

1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных
изделий»

дневной формы обучения на базе среднего специального
образования

Студент _____

Группа _____

**Витебск
2012**

УДК 687.1.02 (07)

Технология швейных изделий (раздел «Методы сборки»): рабочая тетрадь для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной формы обучения на базе среднего специального образования.

Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2012.

Составители: доц. Чонгарская Л.М.,
доц. Кулаженко Е.Л.

Рабочая тетрадь предназначена для выполнения лабораторных работ по ТШИ (раздел «Методы сборки»), а также для самостоятельной работы студентов специальности 1-50 01 02 01 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной формы обучения на базе среднего специального образования.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ»
24 октября 2012 г., протокол № 2.

Рецензент: к.т.н., доцент кафедры КиТИК Максина З.Г.
Редактор: к.т.н., доцент кафедры КиТО Гарская Н.П..

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом
УО «ВГТУ» 29 октября 2012 г. Протокол № 7.

Ответственный за выпуск: Кореневская Г.Н.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати _____ Формат _____ Уч.- изд. лист _____

Печать ризографическая. Тираж _____ экз. Заказ № _____ Цена _____

Отпечатано на ризографе учреждения образования
«Витебский государственный технологический университет»
Лицензия № 02330/0494384 от 16 марта 2009 г.
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

СОДЕРЖАНИЕ

Лабораторная работа № 1. Изучение методов обработки боковых прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке	5
Лабораторная работа № 2. Изучение методов обработки боковых прорезных карманов с листочками в верхней одежде на подкладке	12
Лабораторная работа № 3. Изучение методов обработки накладных карманов в верхней одежде на подкладке ...	19
Лабораторная работа № 4. Изучение методов обработки внутренних карманов	27
Лабораторная работа № 5. Изучение методов обработки карманов брюк	35
Лабораторная работа № 6. Изучение методов обработки бортов в верхней одежде на подкладке	42
Лабораторная работа № 7. Изучение методов обработки воротников в верхней одежде на подкладке	49
Лабораторная работа № 8. Изучение методов обработки рукавов в верхней одежде на подкладке	55
Лабораторная работа № 9. Изучение методов соединения подкладки и утепляющей прокладки с изделием	61
Лабораторная работа № 10. Изучение методов обработки верхних краев брюк	69
Список использованных источников	77

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

При выполнении лабораторных работ студенту необходимо:

1. Ознакомиться с сечением узла (таблица 1 в каждой лабораторной работе) и изготовленным образцом этого узла, изучить конструкцию и составить перечень деталей кроя, обозначая детали буквами.
2. Поставить порядок строчек и выявить особенности обработки узла, заполнить таблицу 1 в каждой лабораторной работе.
3. Разработать технологический процесс обработки узла по всем операциям, результаты отразить в таблице 2 в каждой лабораторной работе.
4. Ознакомиться с другими вариантами узлов по таблице 3 и изготовленными образцами, выявить их особенности, указать на сечениях порядок выполнения строчек и расписать операции по каждой строчке, заполняя таблицу 3 в каждой лабораторной работе.

Лабораторная работа № 1. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ С КЛАПАНОМ И ОБТАЧКАМИ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 1.1 – Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками

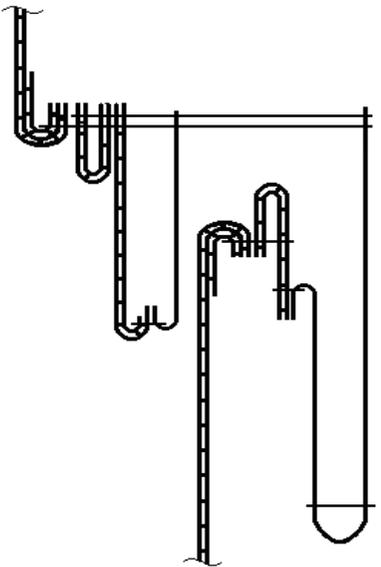
Сечение или разрез узла	Перечень деталей края. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The drawing shows a technical representation of a pocket with a flap and two facings. It consists of several lines representing the pocket's structure: a vertical line for the main pocket body, a horizontal line for the pocket opening, a vertical line for the flap, and two vertical lines for the facings. The drawing is a line drawing with no shading or texture.</p>	

Таблица 1.2 – Технологическая карта обработки прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

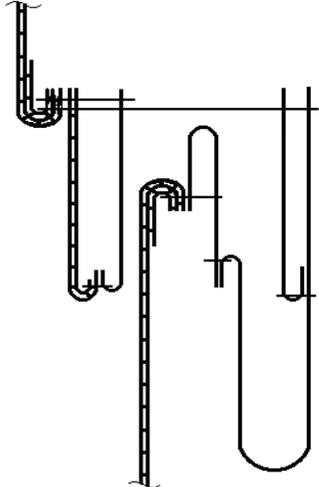
Продолжение таблицы 1.2

1	2	3	4	5

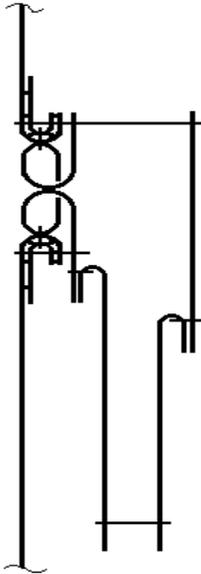
Окончание таблицы 1.2

1	2	3	4	5

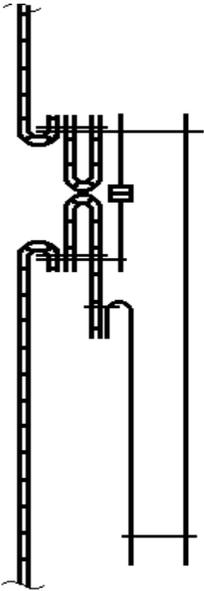
Таблица 1.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="286 406 972 574">Прорезной карман с клапаном и одной обтачкой. Нижний край входа в карман обработан краевым обтачным швом в простую рамку</p> 	

Продолжение таблицы 1.3

1	2	3
2	<p data-bbox="302 327 963 454">Прорезной карман в рамку. Края входа в карман обработаны краевым обтачным швом в сложную рамку</p>  <p>The technical drawing shows a vertical cutout in a frame. The cutout has a rectangular shape with rounded corners. The edges of the cutout are finished with a beveled edge. The drawing is a line drawing showing the profile of the cutout and the surrounding frame structure.</p>	

Окончание таблицы 1.3

1	2	3
3	<p data-bbox="277 304 985 384">Прорезной карман в рамку, застегивающийся на тесьму-молнию</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a cutout pocket. It consists of a vertical rectangular frame with a zipper closure. The zipper is oriented vertically, with the teeth pointing downwards. The pocket is designed to be inserted into a larger garment, as indicated by the dashed lines and the way the zipper is attached to the frame. The drawing is a line drawing with no shading or color.</p>	

Лабораторная работа № 2. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ С ЛИСТОЧКАМИ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 2.1 – Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой

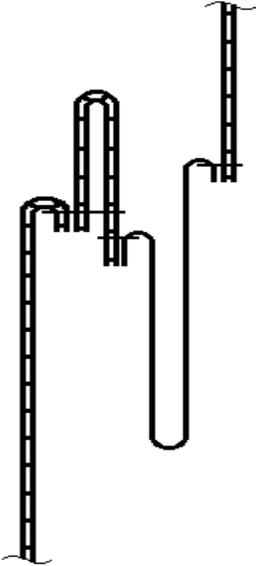
Сечение или разрез узла	Перечень деталей края. Особенности обработки узла
1	2
	

Таблица 2.2 – Технологическая карта обработки верхнего прорезного кармана с листочкой

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

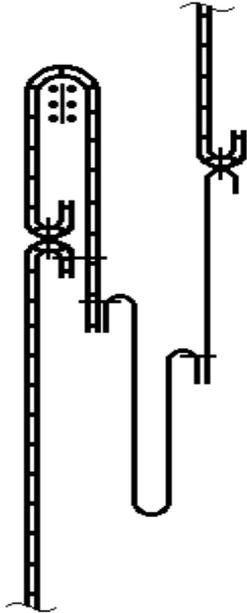
Продолжение таблицы 2.2

1	2	3	4	5

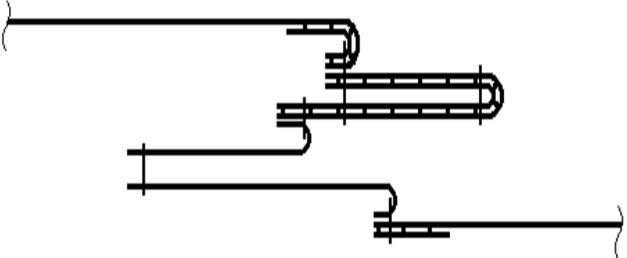
Окончание таблицы 2.2

1	2	3	4	5

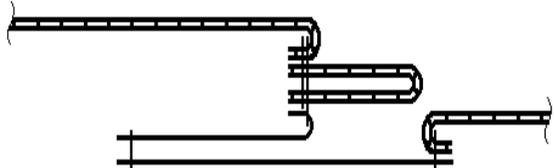
Таблица 2.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="297 403 981 488">Верхний прорезной карман с листочкой (с перфорированной прокладкой листочки)</p> 	

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3
2	<p data-bbox="338 440 931 520">Прорезной карман с листочкой с настрочными боковыми сторонами</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a cut pocket with a flap and notched side panels. It consists of three main parts: a top flap, a central pocket body, and a bottom flap. The top flap is a horizontal line with a curved end on the right. The central pocket body is a horizontal line with a curved end on the right, and a vertical line on the left. The bottom flap is a horizontal line with a curved end on the right. The side panels are represented by vertical lines with small notches at the top and bottom. The drawing is a technical drawing of a cut pocket with a flap and notched side panels.</p>	

Окончание таблицы 2.3

1	2	3
3	<p data-bbox="286 507 985 587">Прорезной карман с листочкой с втачными боковыми сторонами</p>  <p>The technical drawing shows a cut pocket with a flap. The top edge of the pocket is a simple cut. The bottom edge features a flap that is folded back. The side edges of the pocket are fused together, indicated by double lines and small semi-circular symbols at the top and bottom corners. The drawing is a top-down view of the pocket.</p>	

Лабораторная работа № 3. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ НАКЛАДНЫХ КАРМАНОВ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 3.1 – Обработка накладного кармана, соединенного с изделием настрочным швом

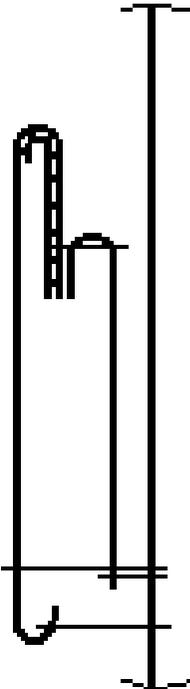
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 A technical drawing showing a cross-section of a pocket. It features a vertical pocket opening on the left, a curved flap at the top, and a horizontal seam at the bottom. A vertical line on the right indicates the depth of the pocket, with horizontal tick marks at the top and bottom. The drawing is a simple line drawing with no shading.	

Таблица 3.2 – Технологическая карта обработки накладного кармана, соединенного с изделием настрочным швом

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

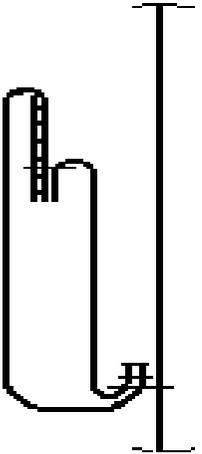
Продолжение таблицы 3.2

1	2	3	4	5

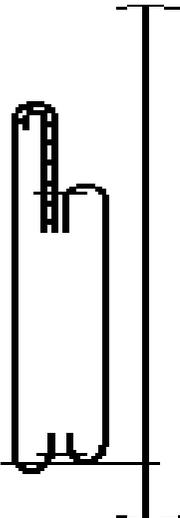
Окончание таблицы 3.2

1	2	3	4	5

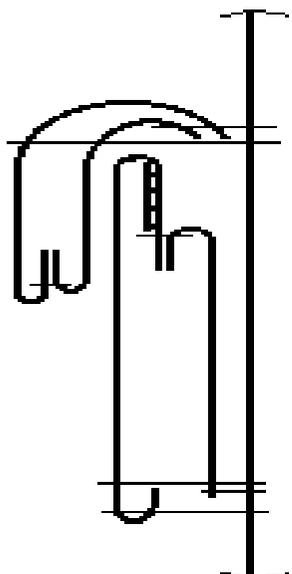
Таблица 3.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="280 491 996 571">Накладной карман, соединенный с изделием стачным швом</p>  <p>The drawing shows a technical sketch of a pocket. It consists of a vertical rectangular section on the left, which is wider at the top and tapers slightly towards the bottom. This section is connected to a horizontal section on the right. The horizontal section has a rounded bottom edge. A vertical line with horizontal end-caps is drawn to the right of the horizontal section, extending from its top edge to its bottom edge, likely representing a seam or a specific manufacturing detail.</p>	

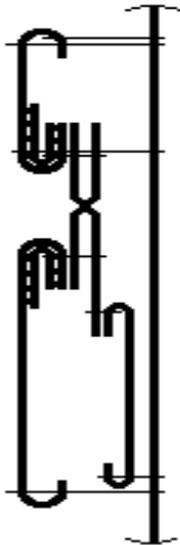
Продолжение таблицы 3.3

1	2	3
2	<p data-bbox="280 379 996 459">Накладной карман, соединенный с изделием накладным швом</p> 	

Продолжение таблицы 3.3

1	2	3
3	<p data-bbox="280 375 996 454">Накладной карман с клапаном, соединенный с изделием накладным швом</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a patch pocket with a flap. The pocket is attached to a garment piece via a patch seam. A vertical line with horizontal tick marks at the top and bottom indicates the center line of the garment piece. The pocket is positioned to the left of this center line. The flap is shown in a partially open position, revealing the interior of the pocket. The drawing uses solid lines for the main components and dashed lines for hidden parts.</p>	

Окончание таблицы 3.3

1	2	3
4	<p data-bbox="309 359 969 438">Накладной карман с прорезным входом в простую рамку</p>  <p>The technical drawing shows a vertical rectangular pocket with a cutout entrance on the right side. The cutout is a narrow vertical slot with rounded ends. The pocket has a top flap and a bottom flap. The drawing is a line drawing with no shading.</p>	

Лабораторная работа № 4. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ КАРМАНОВ

Таблица 4.1 – Обработка внутреннего прорезного кармана в рамку из основного материала

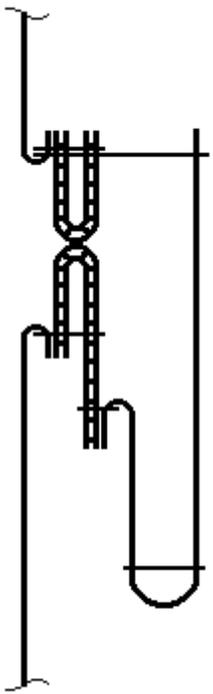
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The drawing shows a vertical frame with a central cutout. The cutout has a U-shaped profile with a rounded bottom. The frame consists of two vertical bars connected by a horizontal bar at the top. The cutout is formed by two vertical bars that are slightly offset from the main frame bars, creating a central void. The drawing is a technical sketch showing the geometry of the part.</p>	

Таблица 4.2 – Технологическая карта обработки внутреннего прорезного кармана в рамку из основного материала

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

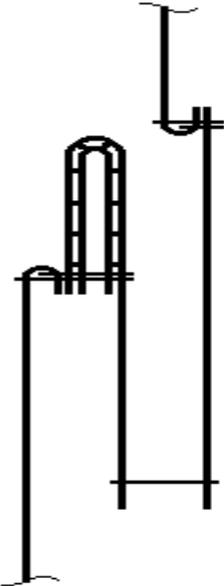
Продолжение таблицы 4.2

1	2	3	4	5

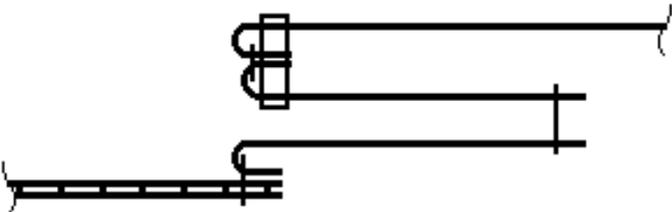
Окончание таблицы 4.2

1	2	3	4	5

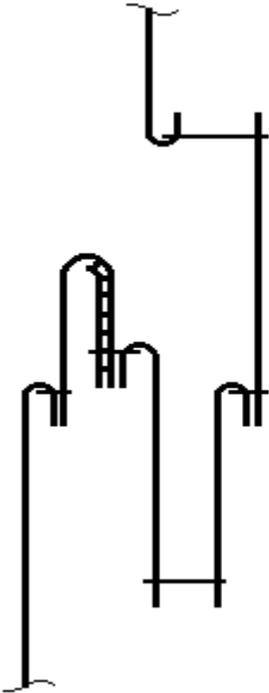
Таблица 4.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="286 424 990 501">Внутренний прорезной карман с листочкой из подкладочной ткани</p>  <p>The drawing shows a vertical seam with a pocket on the right side. The pocket has a curved top and a small flap. A small rectangular piece of fabric is attached to the inner side of the pocket. The drawing is a line drawing with some shading to indicate depth.</p>	

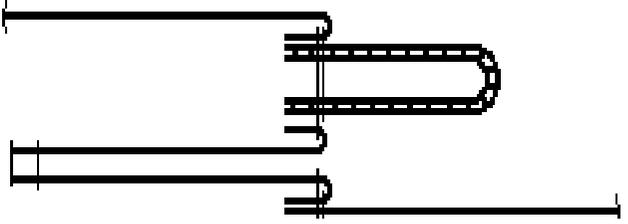
Продолжение таблицы 4.3

1	2	3
2	<p data-bbox="286 480 990 560">Внутренний непрорезной карман в женских изделиях</p> 	

Продолжение таблицы 4.3

1	2	3
3	<p data-bbox="277 300 999 379">Внутренний непрорезной карман с фигурными обтачками из основного материала</p>  <p>The drawing shows a technical representation of a pocket with decorative chamfers. It consists of several vertical lines of varying heights, representing the edges of the pocket. The top edges are chamfered with various shapes, including simple bevels and more complex, multi-faceted profiles. The drawing is a line drawing with no shading or color.</p>	

Окончание таблицы 4.3

1	2	3
4	<p data-bbox="277 491 999 576">Непрорезной карман в рельефном шве с листочкой с настрочными концами</p>  <p>The diagram shows two views of a garment detail. The top view is a side view of a pocket opening in a seam, featuring a curved leaflet (flap) and a buttoned end. The bottom view is a top-down view of the same pocket, showing the internal structure and the buttoned ends of the leaflet.</p>	

Лабораторная работа № 5. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ КАРМАНОВ БРЮК

Таблица 5.1 – Обработка непрорезного кармана, расположенного наклонно к боковому шву брюк

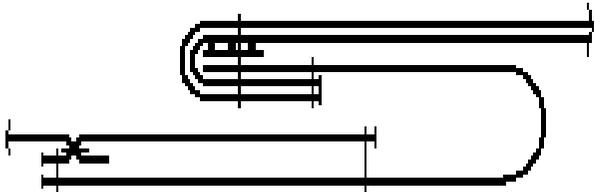
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The drawing shows a technical cross-section of a pocket. It consists of two main horizontal sections. The upper section is a curved pocket opening with a rounded bottom edge. The lower section is a straight horizontal line representing the pocket's base. Both sections have small vertical lines at their ends, indicating they are part of a larger assembly. The drawing is rendered in black lines on a white background.</p>	

Таблица 5.2 – Технологическая карта обработки непрорезного кармана, расположенного наклонно к боковому шву брюк

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

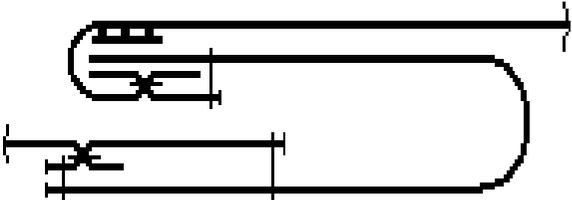
Продолжение таблицы 5.2

1	2	3	4	5

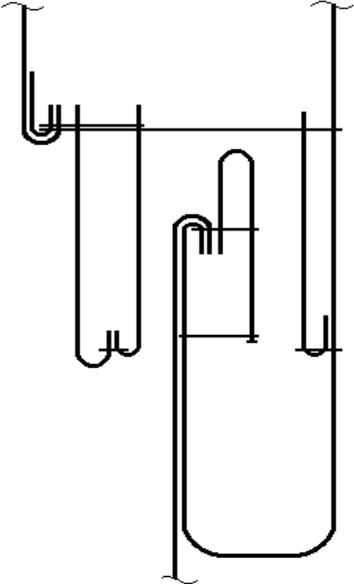
Окончание таблицы 5.2

1	2	3	4	5

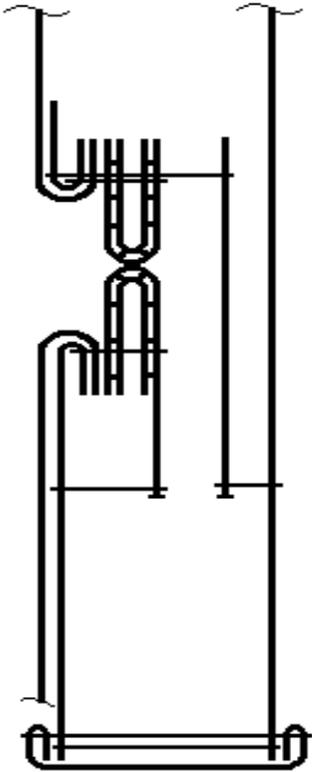
Таблица 5.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="286 571 987 651">Непрорезной карман, расположенный в боковом шве брюк</p> 	

Продолжение таблицы 5.3

1	2	3
2	<p data-bbox="277 400 999 480">Прорезной карман с клапаном на задних частях брюк</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a cutaway pocket with a flap on the back of trousers. It consists of several vertical lines representing the pocket's structure. A horizontal line across the middle represents the pocket's opening. On the left side, there is a vertical line that curves back to form a flap. On the right side, there is a vertical line that curves forward to form another flap. The bottom of the pocket is rounded. The drawing is a simple line drawing with no shading or texture.</p>	

Окончание таблицы 5.3

1	2	3
3	<p data-bbox="286 284 990 368">Прорезной карман в рамку на задних частях брюк</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a cutout pocket in a frame on the back of trousers. It consists of two main vertical sections. The left section shows a pocket with a curved top edge and a vertical opening. The right section shows a vertical line representing the side of the trousers, with a horizontal line indicating the waistband. The two sections are connected by a horizontal line at the waistband level. The drawing is a line drawing with no shading or color.</p>	

Лабораторная работа № 6. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ БОРТОВ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 6.1 – Обработка борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине

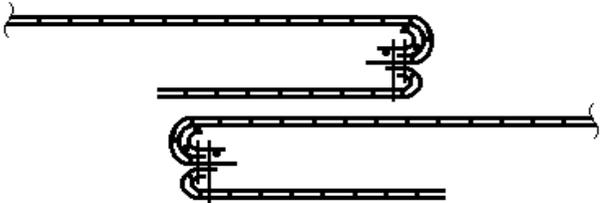
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The diagram shows a cross-section of a collar with a clean edge finish. It consists of two main parts: a top layer and a bottom layer. The top layer is a single piece of fabric that is folded over to form the collar stand. The bottom layer is a separate piece of fabric that is attached to the top layer. The top layer has a curved edge on the right side, and the bottom layer has a curved edge on the left side. The two layers meet at a central point where they are joined together. The drawing uses solid lines for the outer edges and dashed lines for the inner edges and the seam area.</p>	

Таблица 6.2 – Технологическая карта обработки борта с закреплением «в чистый край» на универсальной машине

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

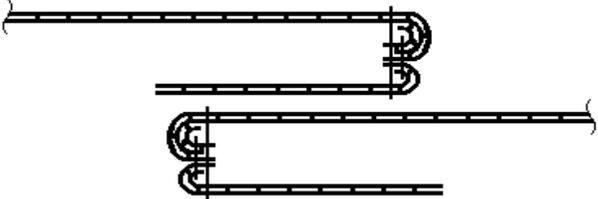
Продолжение таблицы 6.2

1	2	3	4	5

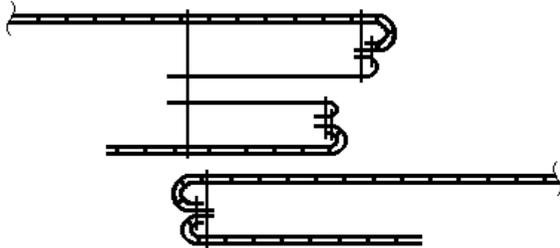
Окончание таблицы 6.2

1	2	3	4	5

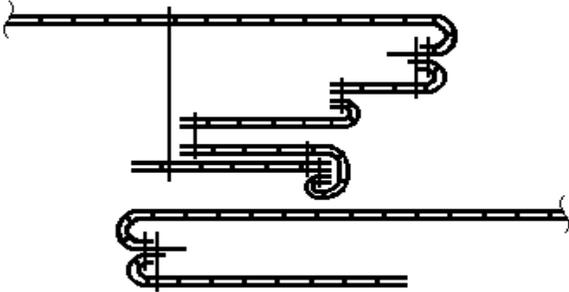
Таблица 6.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="277 576 999 655">Обработка борта с закреплением отделочной строчкой</p> 	

Продолжение таблицы 6.3

1	2	3
2	<p data-bbox="280 478 996 558">Обработка потайной застежки в шве обтачивания борта</p> 	

Окончание таблицы 6.3

1	2	3
3	<p data-bbox="302 464 974 544">Обработка потайной застежки в дополнительной прорези на подборте</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a hidden fastener assembly. It consists of several horizontal lines representing the fabric layers. A vertical line indicates a notch or cut in the fabric. The fastener components, including a hook and a button, are shown in a partially assembled state within this notch. The drawing uses standard technical notation with dashed lines to indicate hidden parts and solid lines for visible components.</p>	

Лабораторная работа № 7. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ВОРОТНИКОВ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 7.1 – Обработка воротника мужского пиджака с отрезной стойкой

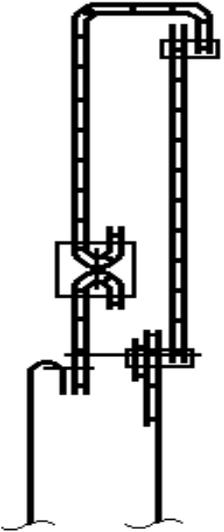
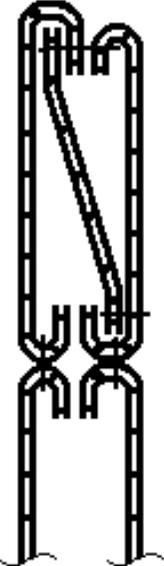
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
<p data-bbox="192 611 528 639">по горловине спинки</p>  <p data-bbox="589 576 763 604">по раскепу</p> 	

Таблица 7.2 – Технологическая карта обработки воротника мужского пиджака с отрезной стойкой

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

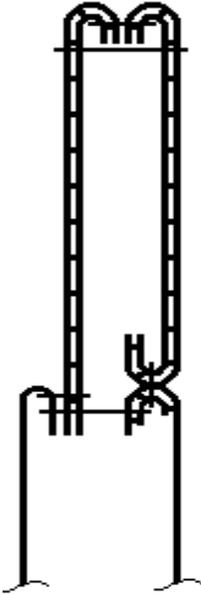
Продолжение таблицы 7.2

1	2	3	4	5

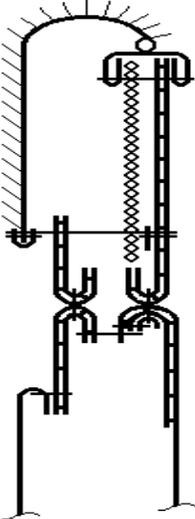
Окончание таблицы 7.2

1	2	3	4	5

Таблица 7.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="286 427 990 549">Воротник-шаль в женских демисезонных пальто (нижний воротник цельнокроеный с передом)</p> 	

Окончание таблицы 7.3

1	2	3
2	<p data-bbox="293 427 981 501">Воротник из натурального меха в женском зимнем пальто</p>  <p>The drawing shows a technical cross-section of a fur collar. It features a curved top edge with a hatched area indicating the fur's texture. The collar is attached to a garment with a central vertical seam and two side seams. The construction includes various layers and components, such as a top layer of fur, a middle layer of fabric or interfacing, and a bottom layer of the garment's lining. The drawing is a detailed line drawing showing the internal structure and stitching of the collar.</p>	

Лабораторная работа № 8. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ РУКАВОВ В ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЕ НА ПОДКЛАДКЕ

Таблица 8.1 – Обработка рукава реглан с отложной манжетой

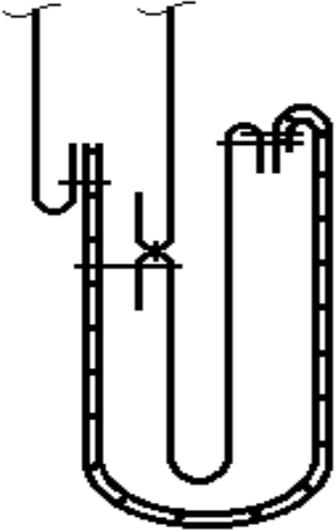
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The diagram shows a cross-section of a raglan sleeve with a double cuff. It features a central seam where the sleeve meets the armhole, and a double cuff at the wrist. The cuff is formed by two layers of fabric, with a seam visible between them. The sleeve body is also shown with a seam along the armhole edge.</p>	

Таблица 8.2 – Технологическая карта обработки рукава реглан с отложной манжетой

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

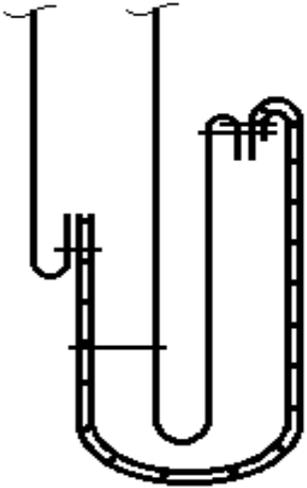
Продолжение таблицы 8.2

1	2	3	4	5

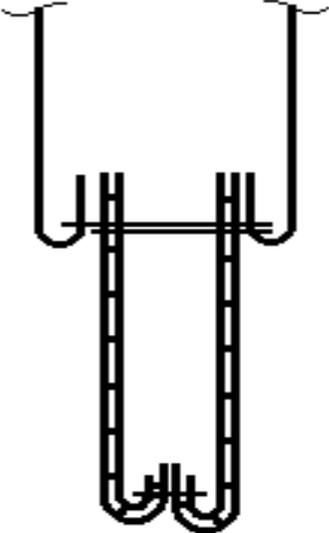
Окончание таблицы 8.2

1	2	3	4	5

Таблица 8.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="344 448 931 483">Рукав втачной с отложной манжетой</p> 	

Окончание таблицы 8.3

1	2	3
2	<p data-bbox="286 389 990 472">Рукав втачной с притачной манжетой и разрезом в шве рукава</p>  <p>The drawing shows a sleeve pattern with a cuff. The cuff is attached to the sleeve body. A vertical seam runs down the center of the sleeve, and there is a split in this seam. The cuff has a similar split. The drawing is a technical line drawing showing the outline and internal seam lines.</p>	

Лабораторная работа № 9. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ СОЕДИНЕНИЯ ПОДКЛАДКИ И УТЕПЛЯЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ С ИЗДЕЛИЕМ

Таблица 9.1 – Соединение подкладки в мужском пиджаке (спинка со шлицей, подкладка притачная)

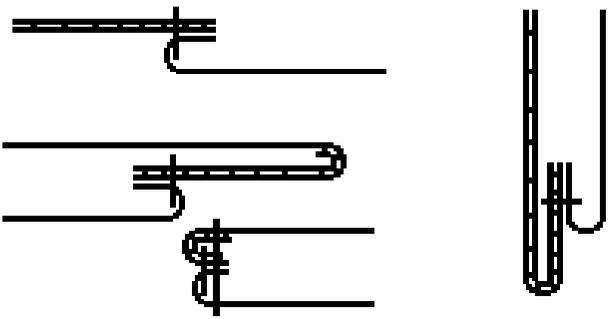
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
	

Таблица 9.2 – Технологическая карта обработки подкладки в мужском пиджаке (спинка со шлицей, подкладка притачная)

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

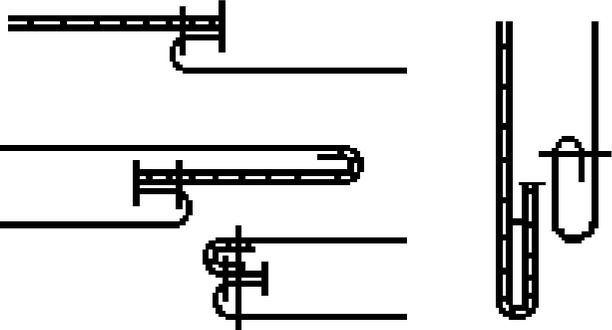
Продолжение таблицы 9.2

1	2	3	4	5

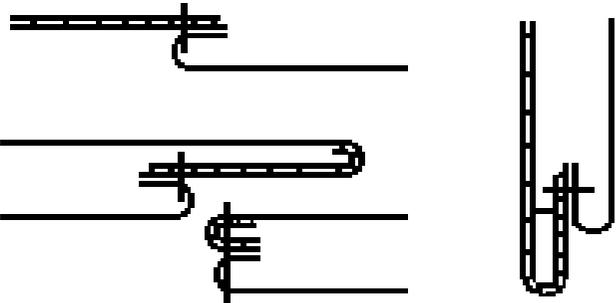
Окончание таблицы 9.2

1	2	3	4	5

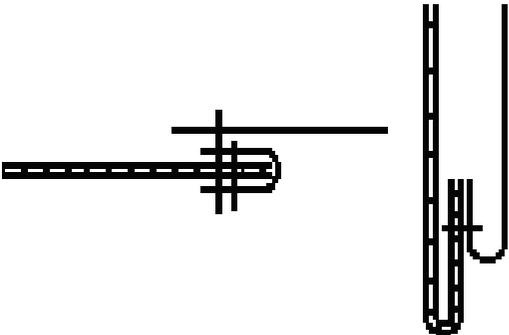
Таблица 9.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="309 552 965 632">Соединение подкладки в женском пальто (спинка со шлицей, подкладка отлетная)</p> 	

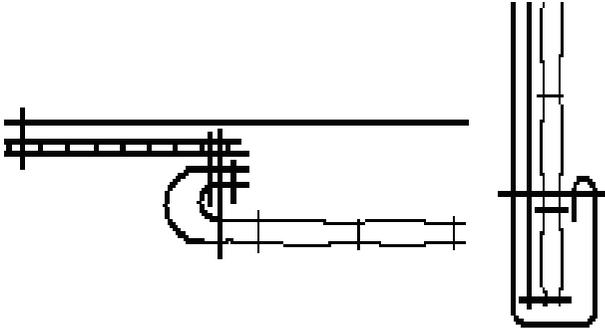
Продолжение таблицы 9.3

1	2	3
2	<p data-bbox="302 496 976 576">Соединение подкладки в женском пальто (спинка со шлицей, подкладка притачная)</p> 	

Продолжение таблицы 9.3

1	2	3
3	<p data-bbox="273 475 1003 560">Соединение подкладки в женской куртке (подборта окантованы, подкладка притачная)</p> 	

Окончание таблицы 9.3

1	2	3
4	<p data-bbox="286 475 990 596">Соединение утепленной подкладки в мужской куртке (с дополнительной, выстроченной и влагозащитной прокладками)</p> 	

Лабораторная работа № 10. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ВЕРХНИХ КРАЕВ БРЮК

Таблица 10.1 – Обработка застежки брюк на тесьму-молнию, пояс со сборным корсажем

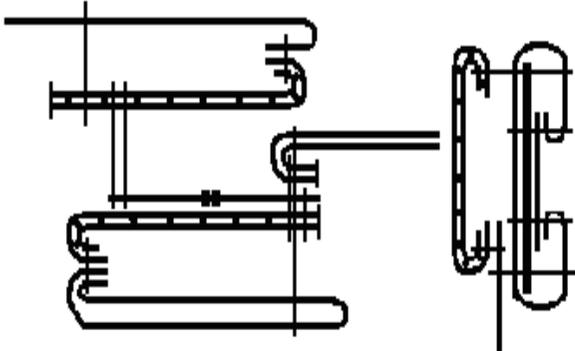
Сечение или разрез узла	Перечень деталей кроя. Особенности обработки узла
1	2
 <p>The drawing shows a cross-section of a belt buckle assembly. On the left, there are two horizontal bars representing the buckle's components. The top bar has a hook-like end, and the bottom bar has a corresponding loop. A zipper tape is attached to the top bar. On the right, a vertical component, likely a zipper pull or a part of the zipper tape, is shown with a hook-like end that fits into the loop of the top bar. The drawing uses solid lines for the main components and dashed lines to indicate hidden parts or internal structure.</p>	

Таблица 10.2 – Технологическая карта обработки застежки брюк на тесьму-молнию, пояс со сборным корсажем

№ ТНО	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Специальность	Оборудование
1	2	3	4	5

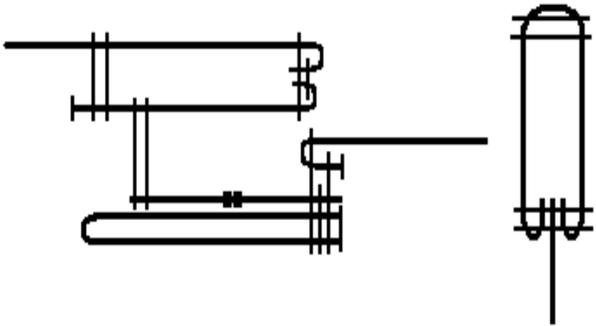
Продолжение таблицы 10.2

1	2	3	4	5

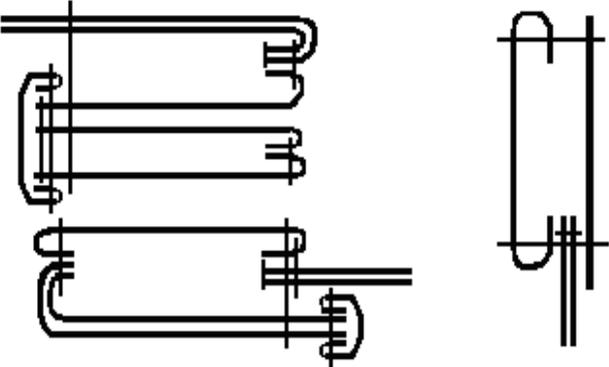
Окончание таблицы 10.2

1	2	3	4	5

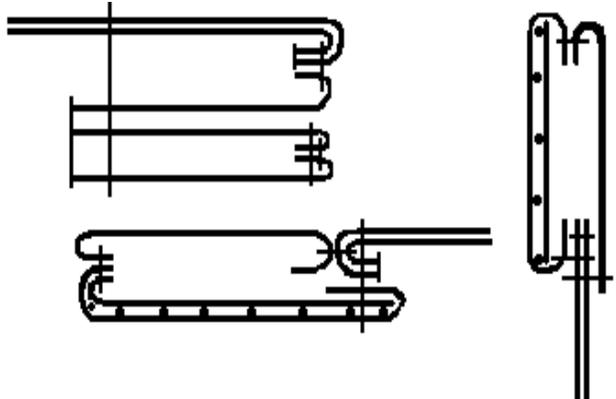
Таблица 10.3 – Варианты обработки узлов

№ вар.	Наименование и сечение узла. Особенности обработки	Наименование машинных технологических операций по строчкам с указанием технических условий
1	2	3
1	<p data-bbox="322 552 958 632">Застежка брюк на тесьму-молнию, пояс цельнокроеный (в джинсах)</p> 	

Продолжение таблицы 10.3

1	2	3
2	<p data-bbox="302 486 974 566">Застежка брюк на петли и пуговицы, пояс обработан на двухигольной машине</p>  <p>The technical drawing shows two views of a belt buckle and waistband detail. On the left, there are two views of a buckle: a side view showing its profile and a top-down view showing its rectangular shape with a central slot and a small protrusion. On the right, there is a side view of a waistband edge, showing a curved top edge and a flat bottom edge with a small notch.</p>	

Продолжение таблицы 10.3

1	2	3
3	<p data-bbox="302 478 974 558">Застежка брюк на петли и пуговицы, пояс обработан на одноигльной машине</p>  <p>The technical drawing shows three views of a belt buckle and button fasteners. On the left, there are three individual button fasteners, each consisting of a rectangular base with a curved top and a small protrusion. On the right, there is a larger, more complex buckle assembly, possibly a belt buckle, with a rectangular frame and a central opening. The drawing uses solid lines to represent the components and dashed lines to indicate hidden parts or internal structure.</p>	

Окончание таблицы 10.3

1	2	3
4	<p data-bbox="280 486 996 606">Застежка на потайную тесьму-молнию в боковом шве женских брюк, верхние срезы обработаны обтачкой</p> 	

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Савостицкий, А. В. Технология швейных изделий / А. В. Савостицкий ; под ред. А. В. Савостицкого. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440 с.
2. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – Москва : КДУ, 2007. – 416 с.: ил.
3. ГОСТ 12807–2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. Взамен ГОСТ 12807–89 ; введ. 2006–09–01. – Минск : Изд-во госстандарта, 2006. – 115 с.
4. ГОСТ 20521–75. Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 1986–07–01. – Москва : Изд-во стандартов, 1986. – 8 с.
5. Промышленная технология одежды : справочник / П. П. Кокеткин [и др.] ; под ред. П. П. Кокеткина. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
6. Кокеткин, П. П. Одежда : технология – техника, процессы – качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : Издательство МГУДТ, 2001. – 560 с.
7. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак [и др.] ; под ред. И. С. Зака. – Москва : Легкая индустрия, 1981. – 272 с.
8. Промышленные швейные машины : справочник / В. Е. Кузьмичев [и др.] ; под ред. В. Е. Кузьмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
9. Технология изготовления швейных изделий костюмно-пальтового ассортимента : учебное пособие / Р. Н. Филимонова [и др.] ; под ред. Р. Н. Филимоновой. – Витебск : УО «ВГТУ», 2002. – 165 с.
10. Основы промышленности технологии поузловой обработки верхней одежды. – Москва : Легкая индустрия, 1976. – 560 с.
11. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхних сорочек и белья. – Москва : Легкая индустрия, 1975. – 160 с.
12. Основы промышленной технологии поузловой обработки легкой женской и детской одежды. – Москва : Легкая индустрия, 1975. – 192 с.
13. Технология швейных изделий : лабораторный практикум для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной и заочной форм обучения / УО «ВГТУ» ; сост. Р. Н. Филимонова [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2005. – 60 с.