

АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ СРЕДСТВАМИ CASE-ТЕХНОЛОГИЙ

В.В. БУРЕНИН, Я.А. КОНЧАТОВА, Е.Ю. ВАРДОМАЦКАЯ, В.Л. ШАРСТНЕВ

Possibilities of use of CASE means for a modeltrovaniye of business processes in light industry are considered

Ключевые слова: CASE-средства, процессный подход, бизнес-процесс, бизнес-модель

В настоящее время для повышения эффективности бизнеса широко используются программно-технологические средства специального класса – CASE (Computer-Aided System Engineering)-средства. Современные CASE-средства поддерживают процессный подход в управлении и представляют собой методологию проектирования систем и набор инструментальных средств, позволяющих моделировать предметную область и анализировать модель на всех этапах разработки. Наиболее часто используемыми программными средствами, работающими на основе CASE-технологий, являются: ERWIN Process Modeler, BPWIN (All Fusion Process Modeler), Oracle Designer, Business Studio, Model Mart и некоторые другие

Цель данного исследования – разработка бизнес-модели и функционально-стоимостной анализ деятельности коммерческой организации легкой промышленности.

Объект исследования – Открытое акционерное общество (ОАО) «Брико». Фирма занимается в основном изготовлением швейных изделий по заказам организаций.

Предмет исследования – организационная структура предприятия и технологический процесс изготовления швейных изделий мужского ассортимента (мужских костюмов).

Инструментарий исследования – программный продукт для визуального моделирования бизнес-процессов – инструментальная среда AllFusion Process Modeler (BPWin). В этой инструментальной среде реализована методология IDEF, которая позволяет получить целостную модель деятельности любого предприятия

В результате проведенного исследования были построены бизнес-модели производственно-управленческих процессов этой организации: диаграмма декомпозиции, отражающая связь между отделами и подотделами ОАО «Брико» в нотации IDEF0, бизнес-модель процесса изготовления швейных изделий (мужских костюмов) в нотации IDEF3, бизнес-модель процесса, выполняемого подотделом по сборке деталей кроя в нотации DFD.

Построенные модели позволяют формализовать и описать бизнес-процессы, указывают на соподчинённость объектов (диаграмма в нотации IDEF0). С помощью этих визуальных моделей возможно описать ситуацию, когда процессы выполняются в определенной последовательности, а также описать объекты, участвующие совместно в одном процессе (диаграмма в нотации IDEF3) и оценить функциональность системы в целом. Это позволяет аналитику моделировать и анализировать альтернативные сценарии развития бизнес-процесса.

Кроме того, был выполнен функционально-стоимостной анализ деятельности предприятия и сформирован отчет, который показал затраты фирмы на осуществление производственной программы. С помощью функционально-стоимостного анализа можно достигнуть наивысших потребительских свойств продукции при одновременном снижении всех видов производственных затрат, определить действительную стоимость поддержки клиента, идентифицировать работы, которые стоят больше всего, обеспечить менеджеров финансовой мерой предлагаемых изменений т.п. На основании такого анализа, руководство компании может рассчитать текущие затраты и спрогнозировать возможные или будущие расходы фирмы и в соответствии с ними скоординировать свою деятельность.

Таким образом, современные предприятия, причем не только малого и среднего бизнеса, внедряя у себя такие технологии, затрачивают минимальное количество ресурсов на их освоение, и могут получить ощутимые результаты от их использования.

ТЕХНОЛОГИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ВЫСОКОУСАДОЧНЫХ НИТЕЙ

О.М. КОНЬКОВА, Н.В. СКОБОВА

The technology for combine thread with high shrinkage of rotor spinneng is developed and researched

Ключевые слова: комбинированная нить, усадка, пневмомеханическая прядильная машина

На кафедре «Прядение натуральных и химических волокон» разработана технология получения комбинированных высокоусадочных нитей на модернизированной пневмомеханической прядильной машине ППМ – 120 – А1М. Исходным сырьем для производства комбинированных нитей являлись кардная хлопчатобумажная лента со II – го ленточного перехода линейной плотности 3460 текс и высокоусадочная комплексная нить линейной плотности 16,5 текс. Данный ассортимент нитей предназначен для выработки тканых изделий с эффектом в виде «жатости».