

запасных частей.

С целью снижения затрат службой технического обслуживания проведены работы по пересмотру в сторону снижения норм потребности в запасных частях, иглах и инструментах и прочих вспомогательных материалах, с поставщиками проведена работа по оптимизации сроков поставки и оплаты. Успешно ведется работа по поиску новых поставщиков оборудования расходных материалов и запчастей, предлагающих более приемлемые цены.

Новым перспективным направлением является использование видеоинструкций Швеи, выполняющие новые операции, проходят теоретическое и практическое обучение в БПРК.

В среднем на каждой швейной машине предприятия имеется по 2 и более единиц средств малой механизации. Ежегодный уровень обновления средств малой механизации составляет 12 %, что позволяет снизить затраты времени на изготовление изделий и повысить производительность труда.

УДК 687.02:658.011.56

СОВРЕМЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

К.т.н., доц. Чонгарская Л.М., асс. Иванова Н.Н.

Витебский государственный технологический университет

Четкое планирование и управление производственной деятельностью предприятия во многом определяется конструкторской и технологической подготовкой производства.

В задачу конструкторской подготовки входит отбор и согласование со всеми службами коллекций моделей, принятых к внедрению, планирование последовательности разработки новых моделей, проектирование их конструкции.

К технологической подготовке относится инженерное обеспечение, планирование последовательности запуска моделей, проектирование технологических процессов учетом имеющегося оборудования и средств организационной оснастки.

Конструкторская подготовка на предприятии осуществляется группой специалистов объединенных в участки: моделирования, конструирования, технологический нормирования.

Существующие в настоящее время процессы проектирования швейных изделий не обеспечивают необходимой мобильности производства. Цикл работ от создания новой модели до запуска в технологический поток остается продолжительным. Рост объемов проектных работ в условиях частой сменяемости моделей особо остро ставит задачу сокращения сроков и повышения качества процесса проектирования. Современные средства автоматизации позволяют увязать в едином комплексе конструкторскую технологическую подготовку производства, управление технологическими процессами, также всю производственную деятельность предприятия.