

создаются не только руками индивидуальных мастеров, но и небольшими швейными предприятиями. Процесс проектирования и изготовления таких швейных изделий имеет ряд особенностей, проанализированных авторами.

На основании проведенного экспертного опроса выбраны наиболее значимые свойства материалов для карнавальных костюмов: красивый внешний вид, несминаемость, воздухопроницаемость, устойчивость к стирке, легкость пошива, невысокая стоимость. В соответствии с этим предложен набор материалов для детского карнавального костюма: шелковая ткань, кружевное полотно и сетка поверхностных плотностей соответственно 110, 84 и 26 г/м². С использованием машин беспосадочной стачивающей и обметочной строчки изготовлен образец костюма, отвечающий всем вышеуказанным требованиям. Костюм, включающий 5 предметов, был продемонстрирован на секции «Конструирование и технология одежды».

УДК 677.072.6 – 037.4

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ХИМИЧЕСКОГО ОБМЕТЫВАНИЯ ПРИПУСКОВ ШВА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ ИЗ ОГНЕТЕРМОСТОЙКИХ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Довыденкова В.П., ст. преп.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Анализ ассортимента огнетермостойких металлизированных материалов, их структуры, строения и повреждений при ниточном скреплении показал, что для материалов, полученных при дублировании тканой основы плоской гибкой металлизированной полимерной пленкой, применение классического ниточного способа соединения приводит к прорубанию верхнего слоя, являющегося защитным и одновременно связующим в структуре огнетермостойкого материала. Вследствие недостаточной силы тангенциального сопротивления тканой основы, формируются непригодные в эксплуатации соединения. Однако, в силу уникальных защитных свойств применение именно таких материалов при изготовлении новых вариантов защитной одежды, таких как специальная защитная одежда пожарных от повышенных тепловых воздействий тяжелого типа (ОСЗ ПТВ Т) с каждым годом возрастает.

Для получения прочных, надежных в эксплуатации соединений ОСЗ ПТВ Т разработана новая технология, получившая оригинальное название «Технология химического обметывания припусков швов специальной защитной одежды из огнетермостойких металлизированных материалов», оборудование и сырьевая база. По результатам промышленной апробации установлено, что использование при изготовлении ОСЗ ПТВ Т разработанного технологического обеспечения является целесообразным и эффективным, так как позволяет: исключить в готовых образцах ОСЗ ПТВ Т участки с недопустимо низкими теплофизическими и физико-механическими показателями; выполнять равномерное нанесение жидкофазной термогерметизирующей композиции в виде полос одинаковой ширины; интегрировать разработанную технологию и оборудование в существующий технологический процесс РПУП «Униформ».