

Так как одним из ведущих направлений отделки швейных изделий является вышивка, ПТФ «Сви-танак» активно использует этот вид отделки в своем производстве изделий.

На основании изучения видов отходов, образующихся на фабрике, видов отделки швейных изделий, а также, исходя из результатов проведенного анкетирования, предложено производство нашивок и шеврон, как один из способов использования отходов швейного производства.

Сегодня нашивки отлично зарекомендовали себя и в качестве весьма эффективного рекламного носителя, который довольно часто применяют на спецодежде и рабочей униформе и, помимо этого, как отличный вариант декора детских изделий, которые могут выглядеть интересными, веселыми и красивыми. По своим же эстетическим свойствам данные изделия ничем не уступают другим видам отделки: они красочны, оригинальны, а также с их помощью можно воплотить в жизнь любую задумку. Качественно выполненные нашивки обладают рядом полезных свойств: они весьма устойчивы к износу, не выгорают на солнце и не теряют своей первоначальной яркости, хорошо выдерживают химическую чистку и машинную стирку, поэтому изделия с использованием нашивок популярны и востребованы сегодня.

©ВГТУ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ ДУБЛИРОВАННЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ КЛЕЕВЫМ СПОСОБОМ

Д.А. ГУБКО, Н.Н. ЯСИНСКАЯ

A technology for duplication of textile materials adhesive method. The properties of dubbed textile materials investigated

Ключевые слова: ткань, нетканое полотно, дублирование, связующая композиция, адгезия

На кафедре «Охрана труда и химия» разработана технология получения дублированных текстильных материалов клеевым способом формирования в условиях ОАО «Витебский комбинат шелковых тканей».

Исходным сырьем для производства дублированных текстильных материалов являлись термо-скрепленный нетканый материал поверхностной плотности 80 г/м² и жаккардовая ткань из полиэфирных нитей поверхностной плотности 95 г/м². В качестве связующего для формирования дуплексного полотна использовался клей этиленвинилацетат (EVA).

В результате экспериментальных исследований определено процентное содержание пластификатора в связующем (3 %), при этом достигнута прочность клеевого соединения слоев дублированных материалов 3,2 – 3,8 Н/см и жесткость - 24 Н. Установлено, что при давлении 45 - 48 кПа прочность адгезионного соединения ткани и полотна основы достигает своего максимума и составляет 3 - 3,8 Н/см. При анализе результатов исследований по определению оптимального количества наносимого клея на полотно основы текстильных настенных покрытий получен результат: оптимальное количество клея составляет 3,2 - 3,8 мг на 1 см².

Проведены экспериментальные исследования процесса сушки дублированных текстильных материалов, в результате которых установлено, что длительность процесса сушки при мощности излучения 600 Вт составляет 2 с.

Наработанные экспериментальные образцы дублированных текстильных материалов, свойства которых представлены в таблице, использовались в качестве верха обуви и текстильных настенных покрытий при оформлении интерьера жилых помещений.

Таблица – Физико-механические свойства дублированных текстильных материалов

Наименование показателя	Значение
Ширина полученного дублированного текстильного материала, см	150
Устойчивость к истиранию, число истираний, не менее, цикл	1000
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, кВ/м	2,0
Жесткость дублированного текстильного материала, Н/см, не более	3,5
Прочность сцепления между слоями, не менее, сН	24,0
Воздухопроницаемость, %	31,5
Разрывная нагрузка полосы ткани 50×200 не менее, кг/с:	
- по основе	32,7
- по утку	30,56
Удлинение полосы ткани 50×200, % (не менее), мм:	
- по основе	43,3
- по утку	72,6