

ПЕРСПЕКТИВНЫЙ ПОДХОД К СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА К ЗАПУСКУ НОВЫХ МОДЕЛЕЙ

Решение вопросов повышения конкурентоспособности и снижения себестоимости выпускаемой продукции в значительной степени связано с автоматизацией проектных работ, выполняемых на этапе конструкторско-технологической подготовки производства. Внедрение систем автоматизированного проектирования на швейных предприятиях позволяет совершенствовать процесс производства продукции, ускорять процесс проектирования новых изделий, сокращать продолжительность времени от идеи создания модели до начала ее производства.

Выбор методов обработки изделий и оборудования является неотъемлемой частью проектирования технологических процессов изготовления швейных изделий. В настоящее время эта работа выполняется вручную, и качество ее зависит от квалификации и опыта технолога. Необходимо учитывать при этом большое количество технических, экономических и организационных показателей, описывающих эффективность производства, что при ручной обработке информации с учетом всех факторов является сложной технической задачей. Поэтому эффективным для решения данной задачи является использование средств вычислительной техники и соответствующего программного обеспечения.

Эффективность работы швейных предприятий во многом определяется созданием и внедрением интегрированных систем управления, позволяющих обеспечить гибкость технологических процессов подготовки моделей и запуска их в производство.

Одним из перспективных подходов к совершенствованию подготовки производства и проектированию технологических процессов является создание и внедрение автоматизированных рабочих мест технологов.

От качества выбора методов обработки, оборудования и составления технологической последовательности изготовления конкретной модели зависят эффективность работы потока и качество выпускаемых изделий. В соответствии с этим в настоящее время все большее значение приобретает автоматизация проектирования этих документов.

Автоматизированная система технологической подготовки производства – это программные продукты, помогающие автоматизировать процесс подготовки производства, а именно технологических процессов.

Достоинства и основные экономические результаты, получаемые от внедрения:

- повышение производительности труда технолога;
- уменьшение числа ошибок при проектировании;
- повышение качества работы технолога;
- сокращение сроков технологической подготовки производства;
- повышение оперативности получения актуальной информации;
- накопление и применение базы данных предприятия по технологическому проектированию новых изделий;
- организация единого информационно-справочного пространства для технологов и конструкторов, а также служб управления производством;
- улучшение контроля за исполнительской деятельностью.

Использование базы данных на обработку отдельных узлов изделия и каталог оборудования позволяет технологу быстро получить технологическую последовательность на новую модель и данные о трудоемкости изготовления изделия.

Инженер-технолог заинтересован в максимальной автоматизации своей работы при технологической подготовке производства к запуску новых моделей.

УДК 687.02

*Студ. Ковергович Е.,
студ. Кузнецова А.,
доц. Кулаженко Е.Л.,
доц. Чукасова-Ильюшкина Е.В.,
асс. Ульянова Н.В.
УО «ВГУ»*

ВНЕДРЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Легкая промышленность включает в себя около 30 отраслей, обеспечивающих человека самым необходимым. Это текстильная, швейная, обувная промышленность и другие. Она тесно связана с другими сферами экономики, и в первую очередь – с сельским хозяйством, предоставляющим сырье для производства. Логично, что отрасль унаследовала от него некоторые экологические проблемы, в том числе и связанные с недостатком нужного количества и качества природных ресурсов. Использование большого количества сырья, часть которого превращается в отходы производства, приводит к постепенному истощению ресурсов в тех или иных районах в случае, если объемы производства превышают возможности восстановления экосистем.

Необходимо искать и разрабатывать новые материалы, которые сами по себе являются более безопасными, чем существующее сырье легкой промышленности. Увеличение срока службы продукции, повышение КПД при её изготовлении, ресурсосберегающие технологии сделают возможным снижение давления на природу, которое происходит в результате поиска ресурсов для отрасли.

Высокая загрязненность окружающей среды. Истощение запасов природных ресурсов. Ухудшение качества нашей среды обитания. Это все признаки нашего существования.

Причина перехода проблемы из сферы ведения отдельных структур в сферу взаимодействия различных секторов рынка состоит в следующем: загрязнение окружающей среды – проблема, давно уже не региональная, и к ее решению должны подключиться в каждой стране и все участники процесса влияния на окружающую среду. Среди основных участников этого процесса – производственные предприятия. Правила – международные стандарты – являются основанием для добровольной сертификации готовой продукции или систем менеджмента/управления на предприятии.

В нашей стране эти стандарты известны далеко не всем, не говоря уже об их широком применении. Однако при попытке выйти на международный рынок, заключить договор с банком, внешнеторговой организацией быстро ощущается «рекомендательный» характер таких стандартов. В глазах потенциального партнера наличие подобных сертификатов является подтверждением высокого уровня ответственности за процесс производства, за людей, работающих в компании, и за качество окружающей среды. Другими словами, от этого зависит имидж, а следовательно, и конкурентоспособность предприятия.

Насколько бы спорны ни были причины тех или иных изменений в окружающей нас среде, уже существует комплекс стандартов, принятый мировой общественностью и предъявляющий определенные требования к участникам рынка. И, чтобы соответствовать современным тенденциям достижения делового и финансового успеха, необходимо учитывать эти условия.

Существуют две системы добровольной экологической сертификации. Обе системы