

рабочих местах термоотделочников швейных изделий; регулярно удалять обрез от швейного оборудования, предусмотрев устройства для очистки удаляемого воздуха от пыли и волокон; устанавливать головки швейных машин на виброгасящие прокладки, закрепленные на столе.

УДК 687.03:677.072.6 – 037.4

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЧНОСТИ УЗЛОВ И СОЕДИНЕНИЙ СПЕЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЫ ПОЖАРНЫХ ТЯЖЕЛОГО ТИПА**

*Асп. Довыденкова В.П.*

*Витебский государственный технологический университет*

Специальная защитная одежда пожарных тяжёлого типа (далее ОСЗ ПТВ Т) предназначена для защиты личного состава подразделений пожарной охраны от повышенных тепловых воздействий (интенсивного теплового излучения, высоких температур окружающей среды, кратковременного контакта с открытым пламенем). От качества её изготовления, надёжности и эффективности при тушении пожаров и проведении аварийно-спасательных работ зависит здоровье и жизнь пожарного.

Сегодня для изготовления ОСЗ ПТВ Т преимущественно применяются материалы с металлизированным покрытием на основе стекло-, кремнезёмистой ткани или ткани из арамидных волокон с высоким коэффициентом отражения (ткани «Термит» (Россия), «Alpha-Maritex» (Великобритания)). Однако использование ниточного способа скрепления деталей ОСЗ ПТВ, повышенная раздвигаемость нитей в швах, возникающая из-за недостаточного тангенциального сопротивления взаимному перемещению нитей стекловолокна в ткани, не позволяют получать качественные и надёжные в эксплуатации соединения деталей ОСЗ ПТВ Т.

Для улучшения защитных свойств и эксплуатационных характеристик ОСЗ ПТВ Т необходим комплексный подход, включающий разработку новых технологий получения термостойких материалов и оригинальных технологических решений для соединения деталей специальной защитной одежды пожарных тяжёлого типа.

УДК 687.02: 658.011.56

## **ОРГАНИЗАЦИЯ ИНФОРМАЦИОННОЙ СРЕДЫ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ОДЕЖДЫ**

*Асс. Иванова Н.Н.*

*Витебский государственный технологический университет*

Внедрение систем автоматизированного проектирования на швейных предприятиях позволяет сократить продолжительность времени от идеи создания модели до начала её производства. Технологическая подготовка производства решает вопросы проектирования узлов обработки, нормирования затрат времени, формирования технологической последовательности операций, проектирования разделения труда и др.

Для организации информационной среды системы автоматизированного проектирования используются справочники, классификаторы, которые обеспечивают удобство пользования и быстрый поиск необходимых данных. Справочная часть систем проектирования разнообразна – от справочника технологических операций для обработки типовых частей изделия до готовых проектных решений базовых моделей, которые

служат основой при проектировании нового изделия.

Определение технически обоснованных затрат времени на технологические операции является наиболее сложной задачей технологического проектирования. Можно использовать затраты времени на операции, полученные в результате хронометражных наблюдений или опыта работы, а также, полученные путём расчёта, на основании исходных данных о длине, конфигурации срезов, о количестве деталей кроя. Для адаптации расчетных данных к достигнутому на конкретном предприятии уровню производительности труда используется коэффициент освоения,

Все базы данных, справочники и связи между ними должны быть доступными для изменения и постоянного пополнения в ходе работы.

УДК 687.02:658.011.56

## **К ВОПРОСУ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ НОВЫХ МОДЕЛЕЙ К ЗАПУСКУ В ПРОИЗВОДСТВО**

*Асс. Иванова Н.Н., к.т.н., доц. Чонгарская Л.М.*

*Витебский государственный технологический университет*

В настоящее время швейные предприятия традиционно осуществляют технологическую подготовку производства: ручную или на компьютере, а составление схем разделения труда выполняется, как правило, вручную. Использование и освоение автоматизированной технологической подготовки производства существенно замедляется по сравнению с использованием конструкторской подготовки производства.

На сегодня известны отечественные и зарубежные системы автоматизированного проектирования одежды, в которых имеются подсистемы и модули "Технология". Однако на швейных предприятиях мало уделяют внимания автоматизированной технологической подготовке производства. Одна из причин связана с тем, что модуль "Технология" требует от предприятия создания собственной информационной базы (технологических операций, технических характеристик оборудования, временных нормативов и др.), и эта база, как правило, очень велика.

Справочники технологии обработки швейных изделий в электронном виде имеются как правило, только на крупных швейных предприятиях. Малые предприятия не в состоянии создавать собственные базы данных, так как это требует не только времени, но и немалых денежных средств. Необходимость же создания базы данных на предприятиях диктуется разнообразием и частой сменой моделей.

Решением данной проблемы является разработка такой базы данных, которая могла бы быть адаптирована для любого технологического процесса изготовления одежды.

УДК 677.074:687.157

## **ТЕПЛОЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПАКЕТА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ**

*Асс. Иванова Н.Н., студ. Шафар Е.С.*

*Витебский государственный технологический университет*

Специальная одежда, обеспечивая безопасные условия труда, способствует повышению его производительности. Требования к защитным и эксплуатационным свойствам спецодежды обуславливаются конкретными условиями производственной деятельности человека. Однако вне зависимости от защитных свойств спецодежды