

## **АНАЛИЗ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО РАБОЧЕГО МЕСТА ТЕХНОЛОГА**

*Иванова Н.Н., м.т.н., ст. преп., Чонгарская Л.М., к.т.н., доц.,  
Сафонова О.Н., студ.*

*Витебский государственный технологический университет,  
г. Витебск, Республика Беларусь*

С целью выявления возможностей совершенствования проведён анализ работы программы автоматизированного рабочего места технолога на ОПТФ «Свитанак», г.Орша.

Возможности программы позволяют технологу на любой стадии работы вносить изменения, проверять выполненную работу и, задав нужные параметры, выводить документ на печать. Наличие моделей-аналогов облегчает труд технолога при составлении технологической последовательности.

На этапе составления последовательности обработки узлов необходимо принять единый подход в терминологии написания операций, чтобы исключить ошибки при дальнейшем формировании организационных операций. Цветовое решение при отображении данных о загрузке операций позволяет вносить изменения по ходу работы. Не отвлекаясь от рабочего места, достигается быстрое получение нужной информации. Недостатком программы является то, что для получения той или иной информации неизбежно приходится входить и выходить из одной программы в другую.

При комплектовании организационных операций целесообразно задать матрицу совместимости оборудования, необходимо предусмотреть корректирование возможностей объединения видов оборудования, отображение в цветовом решении пропущенных операций, автоматизированный подбор нескомплектованных операций, задав в программе необходимые условия. Из анализа работы программы видно, что она нуждается в небольшой корректировке для улучшения ее работы.

УДК 675.813

## **РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОТХОДОВ НА ШВЕЙНОМ ПРЕДПРИЯТИИ**

*Карелина С., студ., Гришанова С.С., доц., Ульянова Н.В., ст. преп.*

*Витебский государственный технологический университет,  
г. Витебск, Республика Беларусь*

Одним из важнейших резервов для повышения эффективности работы предприятий текстильной промышленности является реализация ресурсосберегающей политики. Главными направлениями ее реализации является разработка ресурсосберегающих технологий и рациональное использование отходов. На швейных предприятиях Республика Беларусь каждый год образуется большое количество отходов, которые могут рассматриваться как вторичные ресурсы. Они могут успешно использоваться как на других производствах текстильной промышленности, так и на швейных предприятиях для производства непрофильной продукции.

В рамках проведенной работы проанализированы виды отходов текстильного и швейного производства, их способы переработки и направления рационального использования. Проанализирован состав и количество швейных отходов на примере ОАО «Знамя индустриализации», г. Витебск. Разработан ряд корректирующих и предупреждающих действий, направленных на снижение количества отходов на предприятии. Определены основные направления использования текстильных отходов на швейном предприятии. Рассмотрен вариант изготовления непрофильной