

## **ТЕХНОЛОГИЯ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЕНИЯ КРАСИЛЬНО-ЖИРОВАЛЬНЫХ ПРОЦЕССОВ ПРИ ВЫРАБОТКЕ КОЖ ИЗ ШКУР КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА И СТРАУСА**

**И. В. КАРЕЛИНА**

**НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ – Р. Н. ТОМАШЕВА, КАНДИДАТ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ДОЦЕНТ**

В работе проведен анализ технологических схем выполнения красильно-жировальных процессов обработки кож из различных видов сырья, выбрана и апробирована в производственных условиях технология красильно-жировальных процессов обработки дубленных кожевенных полуфабрикатов из шкур крупного рогатого скота и страуса. Осуществлена всесторонняя оценка качества выполнения процессов крашения. Установлено, что апробируемая технология обеспечивает получение кожевенного полуфабриката высокого качества, с глубокой, прочной и равномерной окраской, с комплексом физико-механических свойств, удовлетворяющих требованиям нормативной документации. Разработаны рекомендации по оптимизации и промышленному внедрению технологии красильно-жировальных процессов отделки кож.

Ключевые слова: кожа; технология; крашение; качество; свойства.

В работе в производственных условиях УПП «Витебский меховой комбинат» апробирована технология красильно-жировальных процессов обработки кожевенного полуфабриката из шкур крупного рогатого скота и страуса с применением химических материалов ф. TEXAPEL S.L. (Испания) и ООО «Шебекинская индустриальная химия» (Россия). Выполнена оценка качества красильно-жировальных процессов по комплексу качественных и количественных показателей, исследованы физико-механические свойства полуфабриката до и после технологической обработки, произведена оценка соответствия полученного полуфабриката требованиям нормативно-технических документов.

Установлено, что используемая в работе технология красильно-жировальных процессов обеспечивает получение полуфабриката из шкур крупного рогатого скота высокого качества с глубокой, прочной и равномерной окраской по всей площади и толщине кожи, устойчивой к действию растворителей и капель воды, к сухому и мокрому трению. Проведение красильно-жировальных процессов существенно улучшает физико-механические свойства дубленного кожевенного полуфабриката: повышается его плотность и выравнивается толщина по различным топографическим участкам, существенно повышается прочность, мягкость и эластичность. Полученные кожи обладают комплексом упруго-пластических свойств, обеспечивающих необходимые формовочные свойства и формоустойчивость заготовок верха обуви при формовании и соответствуют по показателям физико-механических свойств требованиям нормативно-технической документации. Отмечено, что при обработке полуфабрикатов из шкур крупного рогатого скота высокое качество крашения достигается без выполнения технологической операции «верховое крашение», что позволяет снизить длительность производственного цикла и трудоемкость обработки полуфабриката.

Обработка шкур страуса по аналогичной технологической схеме в цикле красильно-жировальных процессов обеспечивает требуемое качество процесса крашения, однако в связи с недостаточным прокрасом кож в отдельных топографических участках рекомендуется проводить дополнительную технологическую операцию «верховое крашение». Это позволяет получить более глубокую, равномерную и насыщенную окраску обрабатываемого полуфабриката. При этом отмечается повышенная жесткость полуфабриката из шкур страуса, меньшая наполненность, мягкость и эластичность. Это свидетельствует о необходимости корректировки технологических параметров обработки шкур страуса с целью более существенного разрыхления их кожной ткани и обеспечения эффективного и глубокого проникновения в структуру полуфабриката дубящих, наполняющих, красящих и жирующих веществ.

Промышленное использование апробируемой технологии позволит повысить эффективность производства, расширить ассортимент выпускаемой продукции и получить прибыль от производства и реализации новой продукции, востребованной на рынке.