

характеризующими упругие свойства, являются количество эластомерных нитей, упругость и остаточное удлинение при предельном растяжении. Как показывают результаты испытаний эластичных лент различных производителей, применяемых в обувной отрасли, остаточное удлинение находится в пределах 1,4-4,5 %, а упругость – 97,6-98,7 %. Эти показатели не позволяют произвести объективную оценку качества эластичных лент для обуви с точки зрения потребителей данного вида продукции. В связи с этим возникает необходимость в оценке показателей, характеризующих выносливость и сохраняемость упругих свойств эластичных лент после многократных циклических деформаций, которые возникают в процессе эксплуатации обуви и разработке методики их определения.

Список использованных источников

1. ТУ РБ 300185785.131-2004. Ленты тканые эластичные. Технические условия. – Введ. 2004-12-17. – Витебск : ЧУП «Галант», 2004. -6 с.

УДК 685.34.073.32

*Студ.: Овчинко Т.Л.,
Птицына Ю.Н., Гурская Я.Н.
доц.: Солтовец Г.Н.,
Егорова Е.А.*

ВЫБОР И ОБОСНОВАНИЕ МЕТОДОВ ОЦЕНКИ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СТЕЛЕЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

Стелька наряду с подошвой является основным конструктивным элементом низа обуви, а ее роль в придании обуви таких свойств, как прочность, жесткость и устойчивость формы может даже превышать роль подошвы. Одной из часто встречаемых причин сокращения срока носки обуви является повреждение стельки, что связано зачастую с воздействием пота.

В настоящее время основными поставщиками стелечных материалов на отечественные обувные предприятия являются Россия, Франция, Япония. Поэтому одним из путей импортозамещения в обувной промышленности является разработка отечественного стелечного материала, удовлетворяющего необходимым требованиям и невысокой стоимостью за счет экономии качественного сырья в результате использования отходов производства. С этой целью разработана технология получения из отходов обувной промышленности (картонов, полиуретанов, натуральной кожи, искусственной кожи) композиционного материала, поверхность которого, соприкасающаяся непосредственно со стопой, соединена с трикотажным полотном. Для обоснования методов оценки физико-механических показателей полученного материала и определения возможности его применения для изготовления основной стельки проведен опрос экспертов по показателям, определяемым при оценке качества обувных картонов.