

участков коэффициент ошибок пропорционален числу включенных регенераторов. Тогда $K_{ош}$ на каждом регенерационном участке не должен превышать $10^{-6}/n_p$, где n_p – число регенераторов данного линейного тракта.

Вдоль железнодорожного полотна располагается направляющая система – волновод. Радиостанции оказывают мешающее влияние на многоканальные системы связи, если их спектры частот совпадают или перекрываются полностью или частично. Больше всего подвержены влиянию радиостанций вертикальные провода – вводы цепей в станцию. На железнодорожном транспорте для электропитания устройств автоматики, телемеханики используются высоковольтные линии электропередач напряжением 6 кВ и 10 кВ. В настоящее время преимущественно применяются линии напряжением 10 кВ. Данные линии располагаются вдоль железнодорожного полотна совместно с линиями связи. Поэтому они также оказывают электромагнитное воздействие на линейные сооружения связи.

©ВГТУ

РАЗРАБОТКА СПОСОБОВ СНИЖЕНИЯ РАСПУСКАЕМОСТИ СРЕЗАННОГО КРАЯ ТРИКОТАЖА

А. И. ПОЗДНЯКОВА, А. В. ЧАРКОВСКИЙ

Work is devoted working out of a way of reception of jersey with not dismissed cut off edge. Technological process of reception of multilayered jersey with not dismissed cut off edge is developed

Ключевые слова: многослойный трикотаж, технология, нить

Негативным свойством трикотажа является распускаемость. Вследствие распускаемости срезанного края трикотажа затрудняется процесс изготовления из него изделий. Распускаемость срезанного края может явиться причиной возникновения дефектов в изделии в процессе его эксплуатации [1].

Степень распускаемости зависит от нагрузки, приложенной к трикотажу, величины трения между нитями, жесткости нити, модуля нити и способов отделки трикотажа. Под действием нагрузки в трикотаже происходит смещение точек контакта в нитях. Смещению точек контакта препятствуют силы трения нитей друг о друга, представляющие собой сложный физико-химический процесс; величина трения зависит от размера активной поверхности и количества межмолекулярных связей. Радикального уменьшения распускаемости срезанного края трикотажа можно достичь путем обработки его проклеивающими веществами. В этом случае между нитями в петельной структуре трикотажа образуется большое количество мостиковых связей, а для разрыва их требуется повышенное внешнее воздействие. При использовании текстильных изделий в медицине иногда, с целью уменьшения распускаемости срезанного края, его оплавливают.

В основу настоящего исследования положена идея получения трикотажа повышенной толщины с ровным, нераспускающимся краем, путем сложения нескольких слоев более тонкого трикотажа. Известно, что чем меньше модуль петли, тем меньше распускаемость трикотажа. При этом максимальное уменьшение модуля петли в случае вязания трикотажа на машинах низкого класса не уменьшает распускаемость до приемлемого уровня, к тому же край срезанного трикотажа неровный, волнистый из-за частично освободившихся из петельной структуры разрезанных фрагментов петель. Для решения поставленной задачи целесообразно соединять несколько слоев трикотажа, связанного на трикотажных машинах высокого класса с низким модулем петли. В этом случае возможно получение трикотажа повышенной толщины с ровным нераспускающимся краем.

В результате экспериментальных исследований установлен тип пленки из низкоплавного полимера в наилучшей степени подходящий для соединения слоев трикотажа [2]. Изучены свойства полученного трикотажа. Разработан технологический процесс получения многослойного трикотажа с нераспускающимся срезанным краем.

Литература

1. Чарковский А. В. Основы процессов вязания: учебное пособие / А. В. Чарковский. Витебск: УО «ВГТУ», 2005. – 166 с.
2. Минченко Т. В. Основы химии и физики полимеров: учебное пособие / Т. В. Минченко. Витебск: УО «ВГТУ», 2005. – 252 с.

©ВГТУ

РАЗРАБОТКА СОСТАВОВ ИЗНОСОСТОЙКИХ ГЛАЗУРЕЙ ДЛЯ ДЕКОРИРОВАНИЯ ПЛИТОК ДЛЯ ПОЛОВ

А. И. ПОЗНЯК, И. А. ЛЕВИЦКИЙ

Results of research allow deducing zirconium from fritt, than it is possible to achieve temperature decrease in a glass arch and by that to reduce fuel and energy expenses in the general process of manufacture of tiles for floors

Ключевые слова: полуфриттованное покрытие, фазовый состав, фритта, сырьевые композиции