

рабочего времени и лучшей организации труда вязальщицы.

Список использованных источников

1. Жарова, Н. Г. Новый метод определения КПВ – один из основных инструментов определения эффективности трикотажного производства / Н. Г. Жарова, Д. В. Зрюкин, Н. Л. Халезов // Известия вузов. Технология текстильной промышленности. – 2007. – № 2. – С. 9-13.

УДК 677.075:61

РАЗРАБОТКА ТРИКОТАЖА ДЛЯ КОМПРЕССИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Студ. Столпенок А.Ф., доц. Шелепова В.П., доц. Чарковский А.В.

Витебский государственный технологический университет

Целью работы является разработка компрессионного трикотажного полотна, обладающего антибактериальными свойствами. Полотно предназначено для изготовления компрессионного полчулка раскройным способом.

В мировой медицинской практике успешно развивается направление применения компрессионных систем при лечении тяжелых стадий варикозного расширения вен нижних конечностей, сопровождающихся наличием трофических язв. Компрессионная система состоит из двух полчулков: нижнего, предназначенного для фиксации повязки, наложенной на язву, и верхнего, надеваемого на нижний и предназначенного для обеспечения компрессионного воздействия. Исходя из различного назначения верхнего и нижнего полчулка, к ним предъявляются различные требования.

Настоящая работа направлена на разработку высокоэластичного трикотажного полотна для изготовления верхнего полчулка. Установлены заправочные характеристики полотна, вырабатываемого на базе ластика 1+1 на круглоластичном оборудовании с использованием полиэфирных нитей, обладающих антибактериальными свойствами в сочетании с эластомерными нитями спандекс.

В условиях ОАО «Свитанак», г. Жодино, изготовлены полотна двух вариантов, отличающихся сырьевым составом: в первом варианте грунт полотна образован только полиэфирными нитями, во втором варианте через ряд чередуются петли из полиэфирных нитей и хлопчатобумажной пряжи. Эластомерная нить в обоих вариантах полотна вяжется в петли только одной стороны. Полотна изготовлены на круглоластичной машине 18 класса. Содержание эластомерной нити в полотне составляет 6 – 8 %. Выполнена отделка эфрового полотна, включающая отварку, сушку и каландрирование. Исследованы свойства готового полотна и определены следующие показатели: плотности по горизонтали и вертикали, поверхностная плотность, толщина, растяжимость при нагрузках меньше разрывных, эластичность, изменение линейных размеров после мокрой обработки. Исследование свойств выполнено по стандартным методикам испытания трикотажных полотен. Оценка эластичности – по методике испытания высокоэластичных полотен для корсетных изделий. Установлено, что по комплексу показателей свойств полотна могут использоваться для изготовления опытных образцов верхнего полчулка.