



УДК 677.027.04:677.021.12

*ст. препод. Шаметько И.А.  
к.т.н., доц. Чарковский А. В.*

### ПОЛУЧЕНИЕ ОКРАСОК НА ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ ИЗ ПЭТФ ВОЛОКОН

Изучена возможность применения дисперсных красителей антрахинонового ряда дисперсного синего К, тиразила черного.

Определены количественные соотношения красителей в азеотропных смесях. Для фиксации красителей применен метод термозолирования.

Разработаны технические условия процесса нанесения меток на пришивные манжеты искусственного клапана сердца.

Проведены медикобиологические исследования на устойчивость окрасок дисперсных красителей на полиэтилентерефталевых волокнах к водным и спиртовым растворам.

УДК 677.075

*Студ. Граблевская М. В.  
Доц. Чарковский А. В.  
Доц. Кукушкин Л. М.*

### ОСОБЕННОСТИ ПРОЦЕССОВ ПЛЕТЕНИЯ МЕДИЦИНСКИХ ШОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Медицинские шовные нити, полученные методом плетения, наиболее полно соответствуют требованиям, предъявляемым медициной.

Основным оборудованием для их получения являются шнуроплетельные крылаточно-шестеренчатые машины ШП-26-3 и ШП-24-3, предназначенные для выработки галантерейных изделий. В процессе работы решались вопросы, связанные с переработкой комплексных нитей малой линейной плотности.

Использование нитей линейной плотности 12-17 текс привело к необходимости снижения скорости вращения веретен. Для снижения нагрузки на нить в процессе переработки натяжение нитей в веретенах ВПЛ-2 устанавливается минимальным и колеблется в процессе плетения от 10 до 50 гс. При удалении точки схода нити от середины паковки натяжение возрастает на 20%. Для устранения этого явления целесообразно использовать паковки меньшей высоты, что при переработке нитей малой линейной плотности не приведет к снижению производительности машины.

УДК 677.025.1. 001.5

*Студ. Калицкая Н.М.  
Студ. Гец М.Л.  
Доц. Шелепова В.П.*

### ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ ТРИКОТАЖА ПРЕССОВЫХ ПЕРЕПЛЕТЕНИЙ ДЛЯ ВЕРХНЕТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Нами разработана технология верхнетрикотажных изделий прессового переплетения на базе ластика 2+2. Образцы купонов изделий изготовлены на плоскофанговой машине 5 класса из полушерстяной, льнолавсановой и полиакрилонитрильной пряжи с различными заправочными характеристиками, проведена оптимизация заправочных параметров купонов из полушерстяной пряжи и исследование физико-механических