

Все эти факторы мешают с уверенностью говорить о какой-либо конкретной величине давления в конкретном месте тела. Опытные замеры показали, что для обеспечения доверительной вероятности 95% необходимо проводить не менее 20 замеров в одном месте. Поэтому при замере действующего давления колготки одеваются на фигуру и замеры проводятся по участкам сверху вниз. На каждом участке проводится 8 замеров по периметру ноги на одной и другой ногах. Средняя величина из 16 замеров используется для расчета действующего давления на участке.

УДК 677.075:685.34.037

студ. Тишкунец Е.Г.
доц. Чарковский А.В.
доц. Шелепова В.П. (ВГТУ)

РАЗРАБОТКА КУЛИРНОГО ТРИКОТАЖА ДЛЯ ОБУВИ

Производство обуви предусматривает использование весьма разнообразных материалов, в том числе и трикотажных для подкладки и межподкладки. Полотна для подкладки и межподкладки должны обладать достаточной прочностью, необходимой деформационной способностью, чтобы обеспечить нормальное протекание технологического процесса затяжки верха обуви. Важна также изотропность прочностных и деформационных свойств вдоль петельных столбиков, вдоль петельных рядов и под углом к рядам или столбикам, обеспечение требуемой толщины материала, низкой усадки и термоусадки, высоких гигиенических показателей. На полотно для межподкладки наносится термоклеевое покрытие, а в процессе изготовления обуви межподкладка дублируется с материалом деталей верха.

Целью настоящих исследований, проводимых в ВГТУ кафедрами технологии трикотажа и технологии изделий из кожи, является разработка структуры и технологии производства трикотажных кулирных интерлочных полотен для подкладки и межподкладки обуви. Разработано 2 варианта полотен из хлопчатобумажной пряжи и сочетания этой пряжи с полиэфирными нитями.

Для отделанных полотен (без термоклеевого покрытия) определены основные физико-механические и гигиенические показатели: поверхностная плотность, толщина, усадка и термоусадка вдоль петельных рядов и вдоль петельных столбиков, разрывная нагрузка и разрывное удлинение, влагоотдача, гигроскопичность, паропроницаемость. Полотна в целом соответствуют требованиям и переданы на апробацию на обувные предприятия.

УДК 677.024:(677.074:684.7)

студ. Литвинова О.И.
асп. Тулинов Н.А.
доц. Иванова Т.П. (ВГТУ)

ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ТКАЧЕСТВА МЕБЕЛЬНОЙ ТКАНИ

Для оптимизации процесса ткачества мебельной ткани мы применяли полный факторный эксперимент (ПФЭ) с использованием матрицы Коно для 2-х факторов. Уровни и интервалы варьирования факторов представлены в табл. 1.

Таблица 1.- Уровни и интервалы варьирования факторов.

Факторы	Уровни варьирования			Интервал варьирования
	-1	0	+1	
X ₁ -линейная плотность уточной пряжи, текс	88	100	112	12
X ₂ - плотность ткани по утку, нит/10 см	190	220	250	30

В качестве критериев оптимизации были приняты показатели свойств мебельной ткани, нормируемые ГОСТ и показатели, характеризующие расход сырья: поверхностная