



А – боковая часть полочки
 Б – боковая часть спинки
 В – полупояс
 Г – подкладка полочки
 Д – подкладка спинки

Е – подкладка полупояса
 Ж – клеевая прокладка в полупоясе
 З – текстильная застежка «велкро»

Рисунок 1 – Обработка полупояса полочки жилета

Литература:

1. В.М. Волкова «Анализ состояния и пути разрешения проблемы создания специальной одежды для людей с ограничениями жизнедеятельности» - С.: Швейная промышленность № 5 2010 г. С. 45 – 47.
2. Савостицкий А.В., Меликов Е.Х. Технология швейных изделий: Учебник для высш. Учеб. заведений/Под ред. А.В. Савостицкого. – 2 изд., перераб. и доп. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440 с.

УДК 687.02:658.011.56

Исследование возможности автоматизированного проектирования технологических процессов швейных цехов

Л.М. ЧОНГАРСКАЯ, Н.Н. ИВАНОВА

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Информационные технологии являются неотъемлемой частью современной жизни во всех аспектах деятельности. Трудоемкие и однообразные процедуры и действие, для которых разработано математическое описание, могут быть быстро и четко выполнены в автоматическом или автоматизированном режиме.

На предприятии швейной промышленности универсальные и специализированные программы используются для решения все более широкого круга задач, для получения все более полного пакета документов, необходимых для функционирования предприятия.

Анализ используемых специализированных программ в швейной отрасли позволил выделить решаемые с их помощью задачи:

- расчеты, выполняемые на этапе подготовки производства;
- проектирование изделий;
- проектирование процесса производства;
- учет и анализ результатов производства.

Группа задач по проектированию изделия включает этапы эскизного, конструкторского и технологического проектирования, каждый из которых представлен целым рядом подзадач, последовательно решаемых по аналогии с ручным проектированием. Эта группа может дополняться программой по формированию

предварительного варианта технологического решения на этапе эскизного проектирования.

При проектировании швейных цехов на швейных предприятиях использование САПР минимально, в основном лишь на этапе проектирования технологической последовательности, которую составляют пооперационно, выбирая каждую неделимую операцию из базы данных, предварительно созданной по всем видам ассортимента с учетом имеющегося оборудования и сложившихся методов обработки. На многих предприятиях даже этот этап выполняется вручную. Исходя из этого, возникла необходимость создания взаимосвязанных программ обеспечения САПР потоков швейных цехов по следующим этапам:

- проектирование технологической последовательности и нормирование операций;

- расчет потока;

- проектирование разделения труда и расчет технологической схемы потока;

- анализ технологической схемы, расчет основных технико-экономических показателей потока;

- планировка потока.

На начальном этапе работы производится заполнение справочников ассортимента, оборудования, специальностей и разрядов по видам работ, применяемым на предприятии.

Справочник по ассортименту отображает ассортиментную группу изделий, изготавливаемых на предприятии.

Справочник оборудования содержит перечень классов оборудования и их технологические характеристики в виде паспорта данных.

Справочник специальных задач, разрядов по видам работ, а также сетка посекундных тарифных ставок для каждого разряда формируется пользователем-нормировщиком с учетом принятых норм и правил на предприятии.

Прикладные программы и специализированные системы, предназначенные для решения профессиональных задач, помогают специалисту справиться с огромным объемом информации, находить, обрабатывать и многократно использовать наработанные данные.

Решение вопросов повышения конкурентоспособности и снижения себестоимости выпускаемой продукции в значительной степени связано с внедрением компьютерных технологий на этапе конструкторско-технологической подготовки производства. Это позволит сократить производственный цикл от создания модели до запуска ее в производство.

УДК 687.02:004

Определение основных элементов технологических операций для целей автоматизированного проектирования их структуры

В.Т. ГОЛУБКОВА, Е.В. БОНДАРЕВА

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Проектирование структуры технологических операций по изготовлению швейных изделий предусматривает определение их состава из вспомогательных и основных элементов работы, которые определяют рациональный процесс их выполнения и, в конечном итоге, - получение технически обоснованных норм времени на выполнение операций. Основную трудность и неоднозначность при этом