

УДК 677.026.154

Т.Н. Богдасева, Н.Н. Иванова
УО «Витебский государственный технологический университет», Витебск

К ВОПРОСУ ПЕРЕРАБОТКИ МЕЖЛЕКАЛЬНЫХ ОТХОДОВ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Развитие рыночных отношений вносит существенные изменения в традиционную схему учета операций, связанных с приобретением и оценкой использования в производстве материалов и остатков на складах.

Надлежащий учет материальных ценностей обеспечивает контроль за движением, сохранностью, списанием их на производстве, соблюдением норм производственных запасов, а также выявление отклонений от норм расхода в процессе производства.

В швейном производстве, как и в любом другом, отходы появляются всегда. В основном, это кромка, обрезки тканей, мелкие выпадки, мелкие куски шнура и другой фурнитуры. Количество некоторых из них можно уменьшить. А технологически неизбежным нужно найти применение.

Отходы производства подразделяются на возвратные (используемые и не используемые в производстве) и безвозвратные.

Возвратными, используемыми в производстве, считаются отходы, которые могут быть потреблены самим предприятием для изготовления продукции основного или вспомогательного производства.

Возвратными, не использованными в производстве, считаются отходы, которые могут быть потреблены самим предприятием лишь на хозяйственные нужды или реализованы на сторону [1].

Из выше изложенного можно сделать вывод, что в зависимости от категории получаемых отходов определяется их участие в дальнейшем обороте. Отходы, которые не могут быть использованы в дальнейшем при производстве какой-либо продукции, подлежат утилизации либо захоронению в установленном порядке. Если же получаемые отходы возможно использовать в процессе производства, они относятся к вторичному сырью.

Вторичное сырье может быть использовано при изготовлении товаров народного потребления, сопутствующих товаров и изготовлении изделий по индивидуальным заказам.

Ассортимент, изготавливаемый из вторичного сырья, напрямую зависит от ассортимента выпускаемого предприятием. Часть образовавшихся отходов могут передаваться другим организациям легкой промышленности для дальнейшей переработки.

Могилевский производственный филиал УП «Белжелдорснаб» разрабатывает и производит специальную рабочую одежду летнего и зимнего ассортимента для работников предприятий Белорусской железной дороги. При ее изготовлении учитывается специфика всех железнодорожных профессий.

От потребителей периодически поступают предложения о разработке нестандартных изделий. Одним из таких предложений является разработка жилета для альтернативной замены сумки осмотровика вагонов. Используемая в настоящее время сумка не отвечает требованиям качественного осмотра вагонов, так как, имея вес более 4-х кг, при наклоне вперед она сползает и доставляет неудобства в работе.

Каждый прибывающий на станцию поезд, встречает осмотровик вагонов, в обязанность которого входит визуальный осмотр прибывающего состава, поскольку многие неисправности можно выявить только при его движении. После остановки состава с двух его сторон начинают движение два работника ПТО с необходимыми инструментами, в число которых входит молоток на длинной ручке, сумка с шаблонами и

инструментами для выявления неисправностей ходовой части подвижного состава, автосцепных устройств, тормозной системы и кузовов вагонов. Времени на осмотр очень мало, а пропустить серьезную неисправность нельзя. Поэтому при разработке жилета для инструментов была изучена не только специфика данной специальности, но и инструменты, входящие в набор сумки СУ-1, которые представлены на рисунке 1.



Рисунок 1 – Инструменты, входящие в набор сумки СУ-1

Габаритные размеры сумки составляют 385×80×285 мм, масса - 4,26 кг.

Сумка осмотрщика вагонов имеет следующий набор: ломик, молоток, шаблоны, щуп, толщиномер, зеркало, лупа и рулетка [2].

При разработке жилета для инструментов за основу была взята идея российского мастера пункта технического обслуживания вагонов из ПТО Новотроицк, который и предложил заменить сумку жилетом.

Жилет более эргономичен по сравнению с сумкой, легко надевается, спереди застегивается на тесьму-молнию, имеет ремни со стороны спины, с помощью которых легко регулируется по росту и размеру. Для снижения нагрузки на плечевой пояс, предусмотрены плечевые накладки. При этом жилет для инструментов не закрывает сигнальный жилет со световозвращающими элементами, надетый под ним. Имея множество карманов с клапанами, в которые раскладываются инструменты, нагрузка на позвоночник распределяется более равномерно. В жилете также предусмотрено место для рации, петличка для молотка на боковой части пояса и дополнительный карман, который крепится сзади на поясе.

Проанализировав нормы расхода материалов на изготовление основного ассортимента выпускаемой продукции, предлагается рассмотреть изготовление жилета для инструментов из вторичного сырья. Конструкция жилета имеет множество мелких деталей, что позволяет использовать межлекальные выпадки после раскроя.

Таким образом, значительная часть материальных ресурсов является не дорогостоящей и имеет все шансы зарекомендовать себя на рынке, быть конкурентоспособной и принести дополнительную прибыль предприятию. Использование жилета для инструментов может повысить работоспособность человека в течение трудовой смены, снизить риск возникновения ситуаций, которые могут привести к появлению опасностей.

Список использованных источников

1. Тимошенко, А.П. Отходы производства: классификация и оценка / А.П. Тимошенко // Практическое ценообразование, 2007. – № 4. – С. 42-45.

2. Сумка осмотрщика СУ-1 [Электронный ресурс] / Железнодорожный инструмент. – Режим доступа: <http://www.reg-servis.ru/su1>. – Дата доступа 28.04.2017.