

АНАЛИЗ РАЗМЕРОВ ЗАТЯЖНОЙ КРОМКИ ЗАГОТОВОК ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ

Башкина В.Н., маг., Лапко Е.В., студ., Горбачик В.Е., д.т.н., проф.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Анализ методик градирования заготовок верха обуви показал, что при градировании не учитывается изменение величины деформации с изменением размеров в серии. В связи с этим целью данного исследования было выявление закономерности величины затяжной кромки между крайними и средним номерами серии после формования.

Для исследования на предприятиях были отобраны различные модели обуви. На предприятии «Белвест» – сапоги женские с высотой каблука 25 и 50 мм, ботинки женские с высотой каблука 90 мм. На предприятии «Марко» – туфли-«лодочки» с высотой каблука 90 и 95 мм, полуботинки женские летние с высотой каблука 20 мм. В каждой модели с помощью линейки были проведены замеры величины затяжной кромки в пяти полупарах крайних и средних номеров в следующих точках: 1 – самая выпуклая точка носочной части, 2 – точка наружного пучка, 3 – точка внутреннего пучка, 4 – точка самого широкого места следа в пяточной части наружная, 5 – точка самого широкого места следа в пяточной части внутренняя, 6 – самая выпуклая точка пяточной части. При обработке полученных данных определялись средние значения и размах колебаний – минимум и максимум.

Анализ полученных данных показал, что как в средних, так и в крайних номерах серии наблюдаются значительные колебания ширины затяжной кромки. На предприятии «Белвест» минимальная ширина затяжной кромки составила 11,0 мм, максимальная – 29,0 мм, средняя – 17,5 мм. На предприятии «Марко» минимальная ширина затяжной кромки – 8,0 мм, максимальная – 22,0 мм, средняя – 14,0 мм. Сравнение с нормативной шириной затяжной кромки, которая составляет 15 мм, показало, что в ряде случаев наблюдается значительное превышение указанного параметра, что увеличивает расход материала заготовок и себестоимость изделия. В это же время в 30% случаев на предприятии «Марко» ширина затяжной кромки ниже допустимого значения – 11 мм, что снизит прочность приклейки подошв. Графически величины затяжной кромки представлены на рисунке 1.

Что касается связи размеров затяжной кромки между крайними и средними номерами в серии, то какой-то четкой закономерности не выявлено.

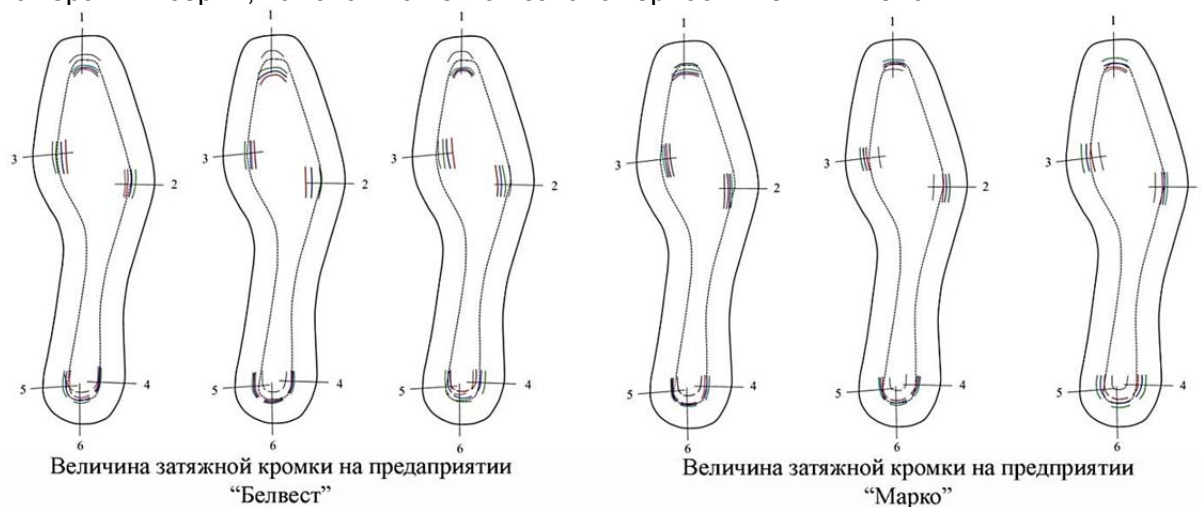


Рисунок 1 – Величины затяжной кромки