

Использование мультифиламентных нитей в чулочно-носочном производстве

М.С. КАЖУРО, А.В. ЧАРКОВСКИЙ
(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Чулочно-носочные изделия пользуются неизменным спросом. В большой степени свойства чулочно-носочных изделий определяются видом используемого для их изготовления сырья. Появление новых видов нитей и пряжи расширяет ассортимент, способствует повышению конкурентности изделий. В последнее время в Республике Беларусь освоено производство новых видов полиэфирных нитей – мультифиламентных. Мультифиламентные нити, особенно полиэфирные, обладают меньшей жесткостью, что позволяет существенно уменьшить жесткость трикотажа и тем самым улучшить потребительские свойства чулочно-носочных изделий.

Нами изучалась возможность использования в чулочном производстве мультифиламентных нитей производства ОАО «Светлогорск-Химволокно», РБ. Для вязания мужских носков с применением полиэфирных мультифиламентных нитей рекомендованы гладкие платированные переплетения.

Полиэфирная нить может быть размещена с лицевой или же с изнаночной стороны изделия. Размещение полиэфирной нити с изнаночной стороны обеспечивает лучший отвод пота в наружный лицевой «хлопчатобумажный» слой изделия. При этом внутренний изнаночный «полиэфирный» слой остается сухим, что обеспечивает лучшую комфортность носки чулочно-носочного изделия.

Выполненные исследования показали хорошую перерабатывающую способность мультифиламентных полиэфирных текстурированных нитей линейной плотностью 16,7 текс на чулочно-носочных автоматах. Изделия обладают мягким грифом. Разработан технологический режим изготовления носочных изделий с использованием мультифиламентных полиэфирных нитей.

Разработка трикотажных трубок малого диаметра

И.В. ЗЫЩИК, В.А. СОЛДАТЕНКО, А.В. ЧАРКОВСКИЙ
(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Трикотаж трубчатой формы находит применение в технике, медицине, быту. Такой трикотаж можно изготавливать на различных видах трикотажных машин – кругловязальных, основовязальных и плосковязальных. Нами изучалась возможность выработки трикотажных трубок малого диаметра на двухфонтурных плосковязальных машинах 16 класса. Преимуществом способа вязания трубок на двухфонтурных плосковязальных машинах является его универсальность – на одной и той же машине можно вырабатывать трубки в широком диапазоне диаметров. Вязание трубок на двухфонтурных плосковязальных машинах предполагает последовательную работу каждой из иглыниц.

Для вязания трикотажных трубок медицинского назначения использовали полиэфирные нити, обладающие высокой биологической совместимостью с